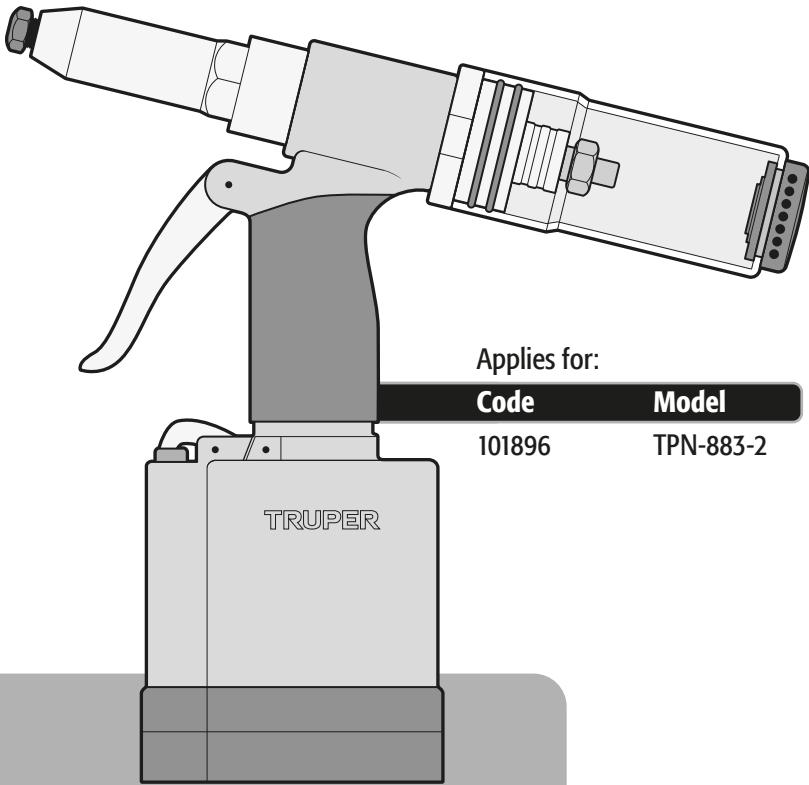


Manual

Pneumatic Rivet Gun



Applies for:

Code

101896

Model

TPN-883-2

TPN-883-2



WARNING Use oil continuously to lubricate the tool



CAUTION



Read the entire manual
before using the tool



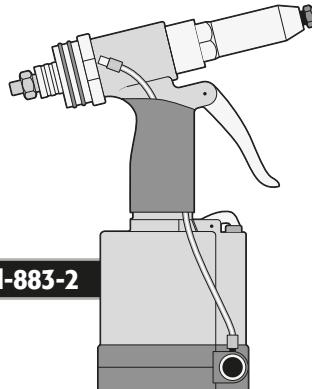
Technical specifications	3
Filtering and lubrication requirements	3
 General safety warnings for pneumatic tools	4
 Risk control when using pneumatic tools	5
Parts	6
Assembly	6
Start up	7
Maintenance	8
Notes	10
Authorized service centers	11
Warranty policy	12

CAUTION

To gain the best performance of the tool, prolong the duty life, make the Warranty valid if necessary, and to avoid hazards of fatal injuries please read and understand this Manual before using the tool.

Keep this manual for future references.

The illustrations in this manual are for reference only. They might be different from the real tool.



Technical specifications

 **TRUPER®**

TPN-883-2

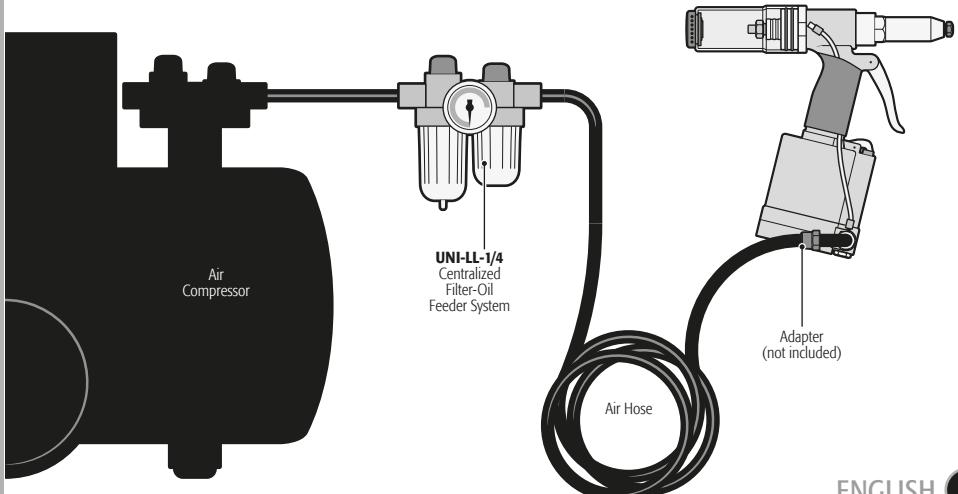
Code	•	101896
Description	•	Pneumatic rivet gun
Length and Height	•	7" x 11"
Cylinder Diameter	•	3"
Traction Force	•	1984 lb
Type of Rivet	•	Blind rivet
Rivet Capacity	•	3/32", 1/8", 5/32", 3/16"
Work Pressure	•	90 PSI
Weight with no accessories	•	3.5 lb
Air inlet Connection	•	1/4 NPT
Air Consumption	•	3.5 CFM
Noise Level	•	76.3 dB

CAUTION Consider the increase of the line pressure or the inner diameter of the hose to compensate the use of very long hoses (more than 26 ft.). The hose minimum inner diameter shall be 3/8" and the connectors shall be 1/4 NPT. Use good quality and the right size of couplers and accessories.

Filtering and lubrication requirements

CAUTION Dust, water and lack of oil specific for using in pneumatic tools are the main cause of potential flaws with the tool. We recommend installing a  **TRUPER®** Brand **UNI-LL-1/4** centralized filter-oil feeder system. This system assures lubrication reducing 80% oil consumption significantly increasing the breathing air quality for the operator.

- The filter-oil feeder system must be regulated to administer 3 to 6 drops per minute.
- Drain the water in the air compressor tank and also condensation in the hoses before using the tool. Consult the air compressor instructions



General Safety Warnings for Pneumatic Tools



Keep your work area clean, tidy and well lit.

CAUTION Cluttered and dark areas can cause accidents.



Never use the tool in explosive environments or in the presence of flammable liquids or with no ventilation.

DANGER Sparks generated by the tool could cause explosion or fire.



Keep children and other people at a safe distance while using the tool.



WARNING Distractions can make lose control and cause accidents.

Avoid making contact with power lines and circuits.

DANGER Place an avoid power lines and circuits especially hidden wiring including grounded objects.



Stay alert, be cautious and use common sense.

CAUTION Familiarity with the use of the tool could distract you while operating it. This can cause accidents.

Do not use the tool if tired or under the influence of drugs, alcohol or medication.

DANGER A moment distraction while using the tool can cause severe personal injury.

Use the tool with all its parts in place and in good repair.

WARNING Failure to comply with this instruction can expose you to severe injury.

Secure and support correctly the work piece .

CAUTION Use vices and a stable work surface.



Never force the tool.

CAUTION Working within the range of the tool design assures a better and safer job.



Store the tool in a safe place away from children reach.

WARNING Pneumatic tools are dangerous in inexperienced hands.



Wear the right clothing.

WARNING Loose clothing, jewelry or long hair can get caught in the moving parts.



Keep hands away from the moving and / or rotating parts.

WARNING Failure to comply with this warning expose you to severe personal injury such as cuts, burns and crushing.



Wear the adequate personal protection equipment.

CAUTION Use of eye protection, dust mask, anti-squid safety shoes, and protection helmet and safety gloves considerably reduce risk of injuries.



Disconnect the air hose from the tool before servicing or changing accessories.

WARNING To prevent the tool from accidentally starting up and cause accidents.

Never use the tool if the switch is not working or if it is not correctly assembled.

WARNING Using the tool in disrepair expose you to severe personal injury. Repair immediately in a **TRUPER®** Authorized Service Center.

Do not overreach.

CAUTION Good footing and balance allow having better control on the tool in unexpected situations.

Never pull the air hose.

WARNING Do not use the hose to carry the tool or disconnect it from the air supply. Damaged or tangled hoses may burst and shoot residues towards the operator.

Prevent accidentally starting the tool.

WARNING Double check the air intake is disconnected before lubricating, setting accessories or servicing the tool.



Remove all the vices before starting the tool.

DANGER Additional tools, or vices set onto a rotating piece in the tool may cause severe personal injury.

Service the tool and verify it is in excellent conditions before using it.

CAUTION Double-check carefully all the mobile parts, alignment and assembly. Do this inspection regularly. Look for any damaged element or malfunctioning part. Replace immediately in a **TRUPER®** Authorized Service Center.



Accessories.

CAUTION Use only accessories or spare parts indicated in this Manual or certified by **TRUPER®**.

Never leave the tool running unattended.

CAUTION Disconnect the tool from the air supply after operating and before storing in a safe place to prevent accidents.

Risk control when using pneumatic tools



Injury Risk to Head and Eyes



⚠ WARNING • Compressed air used with pneumatic tools may be dangerous. Objects like vices, burr, splinters, dust and other residues can get shot out at great speed driven by the airflow and enter into your eyes or hit your head. Airflow by itself can cause damage on soft tissues in eyes, ears, etc.

⚠ CAUTION • Tool's accessories can loosen or break and sent particles towards the operator or other people in the work area.

Prevent injury to head and eyes



- When operating pneumatic equipment wear protecting eyeglasses complying with ANSI Z87.1 Standard. As an additional protection wear a mask.
- Never aim the airflow to people or animals.
- Disconnect the air hose from the tool when not in use.
- Never leave the tool unattended when connected to the air inlet.
- Before using the tool verify all the parts and accessories are securely fastened.

Risk of explosion



⚠ WARNING • Inadequate handling of pressure in pneumatic equipment may cause an explosion and severe injury, as well as, using any gas different from compressed air causes explosions.

Preventing an explosion

- Before using the tool double-check that the compressed air supply is regulated to the tool specified pressure and is not over that level.
- Never connect the tool into a pressure supply exceeding 200 PSI, neither oxygen nor any other bottled gas, combustible or reactive.
- Use clean, dry and regulated compressed air with pressure between 80 PSI and 100 PSI.

Risk of Hearing Loss



⚠ WARNING • Being exposed to noise generated by pneumatic tools during long periods of time can permanently damage hearing and cause hearing loss.

Preventing Hearing Loss



- When operating pneumatic equipment always wear hearing protection complying with ANSI S3.19 Standard.

Risk of Injury



⚠ WARNING • Damaged hoses can burst and cause severe injuries or hearing loss.

Preventing Injuries

- Do not abuse the hose or the connectors.
- Keep the hose away from sharp or abrasive surfaces.
- Disconnect the hose when loading the cartridge.
- Never use the hose to carry the tool.
- Never pull the hose for disconnect it.
- Do not expose the hose to heat, oil or solvents.
- Before operating the tool verify the hoses are not damaged.
- Use hoses that support at least, 150 PSI or 150% of the system maximum pressure, whichever is higher.

• Brackets get lose and be projected causing severe injuries or property damage.

• Double check that all the connections and brackets are correctly installed.

• Tools to start unexpectedly may cause severe injuries .

• Never carry the tool holding the trigger.

- Disconnect the tool air hose when not in use.
- Never leave the tool unattended when connected to the air inlet .

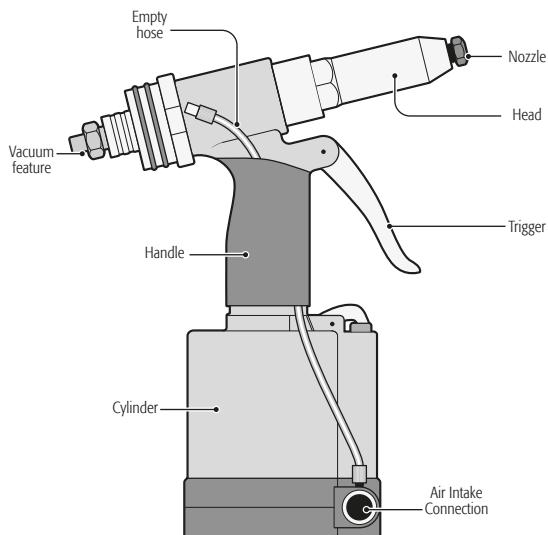
• Poorly maintained tools and accessories may cause severe injuries.

• Keep the tools clean. A well-kept and lubricated tool delivers a better performance and is easier to control.

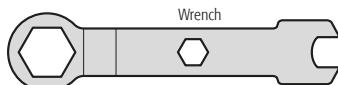
- Any repairs can only be carried out in a **TRUPER**® Authorized Service Center.

• Damaged or banged tools may cause severe injuries.

• Do not use tools and accessories with damaged or banged parts.



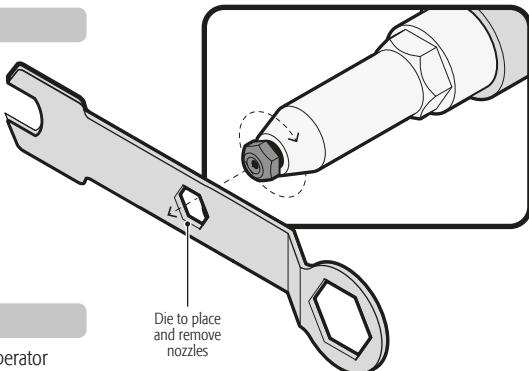
Nose pieces
Replacement jaws



Assembly

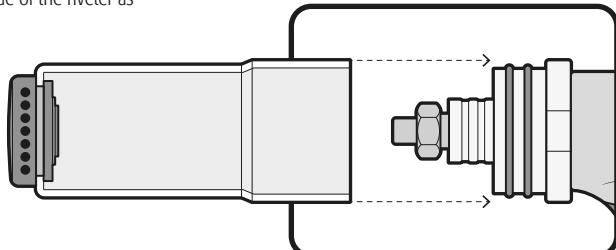
Nozzles Installation

- You can install in the riveter the nozzle that fits best the rivet stem diameter.
- Use the die to place and remove the nozzles included in the key.
- Double check the nozzle is tight before operating the riveter.



Installation of the nail container

- The nail container prevent the stems to hit the operator during the application.
- The stems are shot out the riveter rear side, through the adjusting knob orifice.
- Install the nail container in the rear side of the riveter as shown in the illustration.

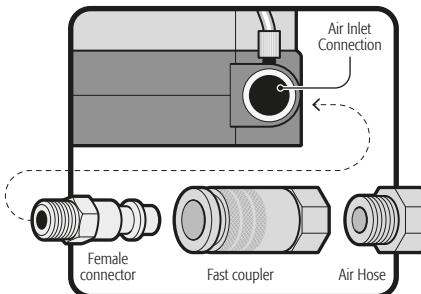


Start Up

 TRUPER®

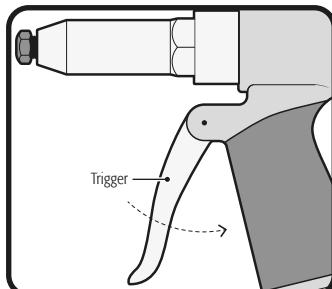
Air Inlet Connection

- Connect the air hose to the tool with the adapters (not included), fixing the female connector to the air inlet connection.
- If using various pneumatic tools and only one compressor, a fast coupling (not included) is recommended, together with the adapter, to quickly connect and disconnect the tools and interchange them easily.



Lubrication

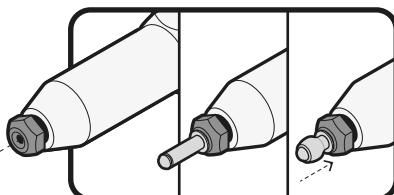
- Use an air line lubricant with SAE oil No. 10, set to two drops per minute. If an airline lubricant cannot be used, apply pneumatic engine oil to the entrance hole once a day.
- Put a drop of tool lubricant in the jaws every 5,000 cycles.



Turning ON

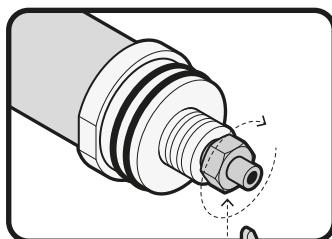
- Let some air run down the hose and the coupler to verify that both are clean before connecting them to the tool
- Plug the tool into the air line.
- Turn ON the air compressor until is full.
- Regulate the compressor air outlet pressure, from 80 PSI, up to 100 PSI.

WARNING The tool operates in the pressure range mentioned above. If operating in a higher range, the service life of the machine will be shorter.



Operation

- 
- Insert the rivet stem in the riveter nozzle.
 - To hold the rivet in any position, see the section "Vacuum System".
 - Find the orifice to put the rivet into and insert the rivet head in it.
 - Hold firmly the riveter and press the trigger.
 - Release the trigger and remove the riveter.



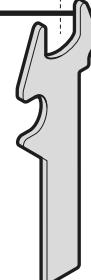
Vacuum System Adjustment

- To activate the vacuum system, turn the adjusting knob counterclockwise until getting the desired rivet fastening.

NOTE When activating the vacuum system, the air pressure lowers, therefore the working pressure needs adjusting. See the "Turning ON" section.

WARNING When not operating in the pressure range established, the riveter cannot separate the stem from the rivet.

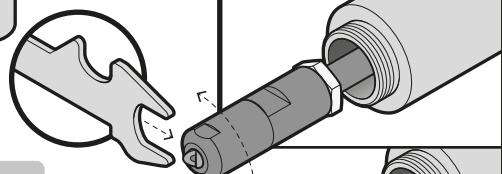
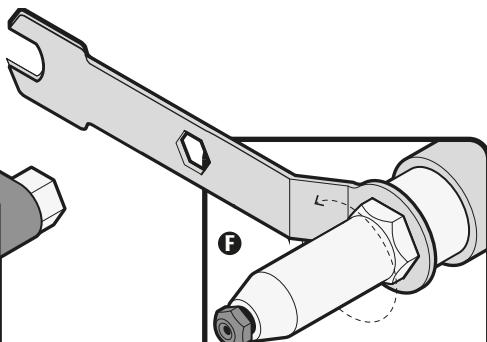
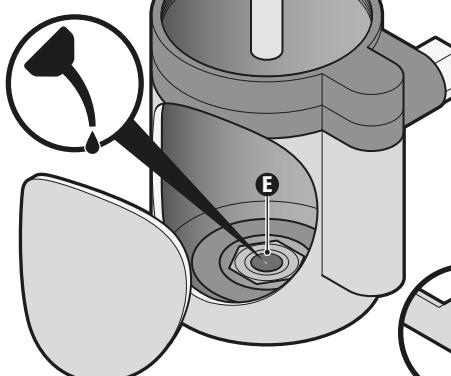
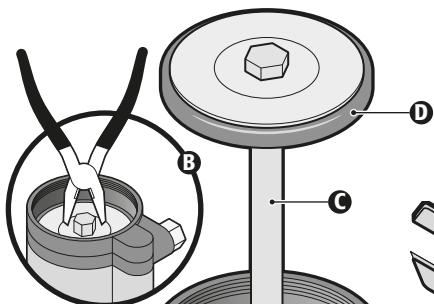
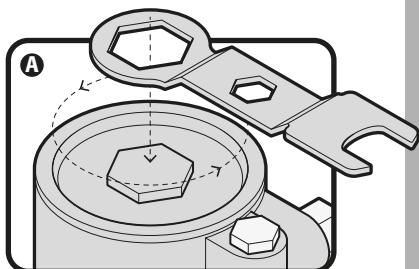
- To deactivate the vacuum system, turn the adjusting knob clockwise.



Cylinder

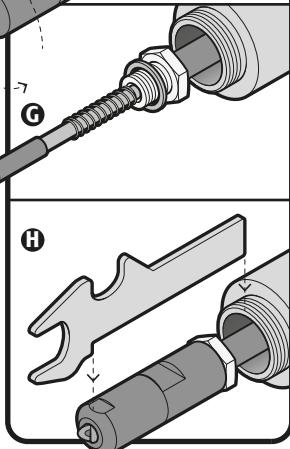
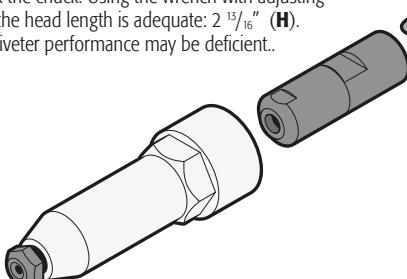
- Remove the cylinder cover (**A**).
- Remove the cylinder piston (**B**) using a wrench.
- Clean the inside, the piston shaft (**C**) and the ring (**D**).
- Add grease into the inner wall of the cylinder and ring.
- Fill the orifice where the piston shaft is inserted (**E**).

Use pneumatic engine oil (SAE No. 10) up to the washer first level. Set the piston back in place and close the cover. Tighten firmly using the wrench.



Riveter Chucks

- To carry out maintenance in the riveter chucks you need to remove them with the wrenches (**F**), then, disassemble the head parts (**G**).
- Clean all the pieces and apply lubricant.
- Assemble back the chuck. Using the wrench with adjusting limits to assure the head length is adequate: $2 \frac{13}{16}$ " (**H**). Otherwise, the riveter performance may be deficient..

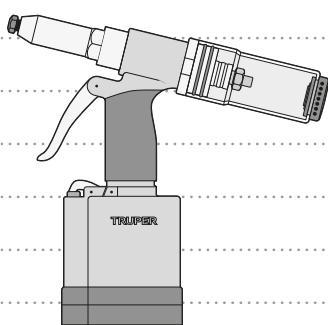


Lubrication

- Pneumatic tools require constant lubrication through the entire service life and when operating.
 - Compressed air used for the tool contains humidity. It can rust the tool mechanism.
 - To prevent this possibility, apply constantly lubricating oil using the  TRUPER® Brand **UNI-LL-1/4** Centralized Filter-Oil Feeder System install between the air compressor and the tool.
- ⚠ WARNING** • Oil in excess is immediately ejected through the air flushing. Always keep the air flush free of obstructions. Never point it towards people or objects.
- When not using the tool for long periods of time, thoroughly careful lubrication is needed.
 - After each 60-hours operation, the tool mechanism need to be lightly greased. Grease in excess may lower the tool power.

Service

- Service the tools every 3 months only in a  TRUPER® Authorized Service Center. Service and maintenance carried out by non-certified personnel may result dangerous and can cause personal injury and makes the product Warranty void.
- Tool malfunctioning due to failure to use the dose lubrication recommended, not following the instructions in this manual or repairs carried out by personnel not certified by  TRUPER®, is not covered in the Warranty. We reserve the right to make technical improvements with no previous notice.



Authorized service centers



In the event of any problem contacting a Truper Authorized Service Center, please see our webpage www.truper.com to get an updated list, or call our toll-free numbers **800 690-6990** or **800 0187-873** to get information about the nearest Service Center.

AGUASCALIENTES	DE TODO PARA LA CONSTRUCCIÓN GRAL. BARRAGÁN #1201, COL. GREMIAL, C.P. 20030, AGUASCALIENTES, AGS. TEL.: 449 994 0557	MORELOS	FIX FERRETERÍAS CAPITAN ANZURES #95, ESQ. JOSÉ PERDIZ, COL. CENTRO, C.P. 62740, CUAUTLA, MOR. TEL.: 735 352 8931
BAJA CALIFORNIA	SUCRASAL TIJUANA AV. LA ENCANTADA, LOTE #5, PARQUE INDUSTRIAL EL MORO II, C.P. 22244, TIJUANA, B.C. TEL.: 664 969 5100	NAYARIT	HERRAMIENTAS DE TEPIC MAZATLÁN #117, COL. CENTRO, C.P. 63000, TEPIC, NAY. TEL.: 311 258 0540
BAJA CALIFORNIA SUR	FIX FERRETERÍAS FELIPE ÁNGELES ESQ. RUIZ CORTÍNEZ S/N, COL. PUEBLO NUEVO, C.P. 23670, CD. CONSTITUCIÓN, B.C.S. TEL.: 613 132 1115	NUEVO LEÓN	SUCRASAL MONTERREY CARRETERA LAREDO #300, 1B MONTERREY PARKS, COLONIA PUERTA DE ANÁHUAC, C.P. 66052, ESCOBEDO, NUEVO LEÓN, TEL.: 81 8352 8791 / 81 8352 8790
CAMPECHE	TORNILLERÍA Y FERRETERÍA AAA AV. ALVARO OBREGÓN #524, COL. ESPERANZA C.P. 24080 CAMPECHE, CAMP. TEL.: 981 815 2808	OAXACA	FIX FERRETERÍAS AV. 20 DE NOVIEMBRE #910, COL. CENTRO, C.P. 68300, TUXTEPEC, OAX. TEL.: 287 106 3092
CHIAPAS	FIX FERRETERÍAS AV. CENTRAL SUR #27, COL. CENTRO, C.P. 30700, TAPACHULA, CHIS. TEL.: 962 118 4083	PUEBLA	SUCRASAL PUEBLA AV. PERIFÉRICO #2-A, SAN LORENZO ALMECATLA, C.P. 72710, CUATLACINGO, PUE. TEL.: 222 282 8282 / 84 / 85 / 86
CHIHUAHUA	SUCRASAL CHIHUAHUA AV. SILVESTRE TERRAZAS #12-111, PARQUE INDUSTRIAL BAFAR, CARRETERA MÉXICO CUAUHTÉMOC, C.P. 31415, CHIHUAHUA, CHIH. TEL. 614 434 0052	QUERÉTARO	ARU HERRAMIENTAS S.A DE C.V. AV. PUERTO DE VERACRUZ #110, COL. RANCHO DE ENMEDIO, C.P. 76842, SAN JUAN DEL RÍO, QRO. TEL.: 427 268 4544
CIUDAD DE MÉXICO	FIX FERRETERÍAS EL MONSTRUO DE CORREDIGORA, CORREDIGORA # 35, COL. CENTRO, C.P. 06060, CUAUHTÉMOC, CDMX. TEL: 55 5522 5031 / 5522 4861	QUINTANA ROO	FIX FERRETERÍAS CARRETERA FEDERAL MZ. 46 LT. 3 LOCAL 2, COL EJIDAL, C.P. 77710 PLAYA DEL CARMEN, Q.R. TEL.: 984 267 3140
COAHUILA	SUCRASAL TORREÓN CALLE METAL MECÁNICA #280, PARQUE INDUSTRIAL ORIENTE, C.P. 27278, TORREÓN, COAH. TEL.: 871 209 6823	SAN LUIS POTOSÍ	FIX FERRETERÍAS AV. UNIVERSIDAD #1850, COL. EL PASEO, C.P. 78320, SAN LUIS POTOSÍ, S.L.P. TEL: 444 822 4341
COLIMA	BOMBAS Y MOTORES BYMTESA DE MANZANILLO BLVD. MIGUEL DE LA MADRID #190, COL. 16 DE SEPTIEMBRE, C.P. 28239, MANZANILLO, COL. TEL.: 314 332 1986 / 332 2013	SINALOA	SUCRASAL CULIACÁN AV. JESÚS KUMATE SUR #4301, COL. HACIENDA DE LA MORA, C.P. 80143, CULIACÁN, SIN. TEL.: 667 173 9139 / 173 8400
DURANGO	TORNILLOS ÁGUILA, S.A. DE C.V. MAZURIÓ #200, COL. LUIS ECHEVERRÍA, DURANGO, DGO.TEL.: 618 817 1946 / 618 818 2844	SONORA	FIX FERRETERÍAS CALLE 5 DE FEBRERO #517, SUR LT. 25 MZ. 10, COL. CENTRO, C.P. 85000, CD. OBREGÓN, SON. TEL.: 644 413 2392
ESTADO DE MÉXICO	SUCRASAL CENTRO JILOTEPEC PARQUE INDUSTRIAL # 1, COL. PARQUE INDUSTRIAL JILOTEPEC, JILOTEPEC, EDO. DE MÉX. C.P. 54257 TEL: 761 782 9101 EXT. 5728 Y 5102	TABASCO	SUCRASAL VILLAHERMOSA CALLE HELIO LOTES 1, 2 Y 3 MZ. #1, COL. INDUSTRIAL, 2A ETAPA, C.P. 86010, VILLAHERMOSA, TAB. TEL.: 993 353 7244
GUANAJUATO	CÍA. FERRETERA NUEVO MUNDO S.A. DE C.V. AV. MÉXICO - JAPÓN #225, CD. INDUSTRIAL, C.P. 38010, CELAYA, GTO. TEL.: 461 7578 / 79 / 80 / 88	TAMAULIPAS	VM ORINGS Y REFACCIONES CALLE ROSITA #527 ENTRE 20 DE NOVIEMBRE Y GRAL. RODRÍGUEZ, FRACC. REYNOSA, C.P. 88780, REYNOSA, TAMS. TEL.: 899 926 7552
GUERRERO	CENTRO DE SERVICIO ECLIPSE CALLE PRINCIPAL MZ.1 LT. 1, COL. SANTA FE, C.P. 39010, CHILPANCINGO, GRO. TEL.: 747 478 5793	TLAXCALA	SERVICIOS Y HERRAMIENTAS INDUSTRIALES PABLO SIDAR #132, COL. BARRIO DE SAN BARTOLOMÉ, C.P. 90970, SAN PABLO DEL MONTE, TLAX. TEL.: 222 271 7502
HIDALGO	FERREPRESOS S.A. DE C.V. LIBERTAD ORIENTE #304 LOCAL 30, INTERIOR DE PASAJE ROBLEDO, COL. CENTRO, C.P. 43600, TULANCINGO, HGO. TEL.: 775 753 6615 / 775 753 6616	VERACRUZ	LA CASA DISTRIBUIDORA TRUPER BLVD. PRIMAVERA ESQ. HORTENSIA S/N, COL. PRIMAVERA C.P. 93308, POZA RICA, VER. TEL.: 782 823 8100 / 826 8484
JALISCO	SUCRASAL GUADALAJARA AV. ADOLFO B. HORN # 6800, COL. SANTA CRUZ DEL VALLE, C.P. 45655, TLAJOMULCO DE ZUÑIGA, JAL. TEL.: 33 3606 5285 AL 90	YUCATÁN	SUCRASAL MÉRIDA CALLE 33 #600 Y 602, LOCALIDAD ITZINCAB Y MULSAY, MPIO. UMÁN, C.P. 97390, MÉRIDA, YUC. TEL.: 999 912 2451
MICHOACÁN	FIX FERRETERÍAS AV. PASEO DE LA REPÚBLICA #3140-A, COL. EX-HACIENDA DE LA HUERGA, C.P. 58050, MORELIA, MICH. TEL.: 443 334 6858		

Code

101896

Model

TPN-883-2

Brand **TRUPER®**

Warranty. Duration: 2 year. Coverage: parts, components and workmanship against manufacturing or operating defects, except if used under conditions other than normal; when it was not operated in accordance with the instructive; was altered or repaired by personnel not authorized by **Truper®**. To make the warranty valid, present the product, stamped policy or invoice or receipt or voucher, in the establishment where you bought it or in Corregidora 35, Centro, Cuauhtémoc, CDMX, 06060, where you can also purchase parts, components, consumables and accessories. It includes the costs of transportation of the product that derive from its fulfillment of its service network. . Phone number **800-018-7873**. Made in China. Imported by Truper, S.A. de C.V. Parque Industrial 1, Parque Industrial Jilotepec, Jilotepec, Edo. de Méx. C.P. 54257, Phone number 761 782 9100.



Stamp of the business. Delivery date:

Sello del establecimiento comercial. Fecha de entrega:



Industrial 1, Parque Industrial Jilotepéc, Jilotepéc, Edo. de Méx. C.P. 54257, Tel. 761 782 9100.
Red de servicio. Tel. 800-018-7873. Made in/Hecho en China. Importador: Truper, S.A. de C.V. Parque
consumibles y accesorios, incluye los gastos de transporte del producto que deviven de su cumplimiento de
o en Corregidora 35, Centro, Querétaro, CDMX, 06060, donde también podrá adquirir partes, componentes,
presente el producto, poliza sellada o factura o recibo o comprobante, en el establecimiento donde lo compró
instintivo, fue allí donde o repartido por personal no autorizado por Truper®. Para hacer efectiva la garantía
funcionamiento, excepto si se usó en condiciones distintas a las normales; cuando no fue operado conforme
Garantía. Duración: 2 años. Cobertura: piezas, componentes y mano de obra contra defectos de fabricación o

Código	Modelo	Marca	TPN-883-2	® TRUPER.
101896				

**Poliza de
Garantía**

® TRUPER

Rash Cultural es Centro de Servicio más cercano.
www.rash-pre.com donde obtendrá un listado autorizado o llame al: 800-690-6690 o 800-0187-873 donde le informarán.

En el Cuadro 1 se detallan los servicios más cercanos.

AGUASCALIENTES DE TODD PARA LA CONSTRUCCION GRAL. BARRAGAN #1201, COL. GREMIAL, C.P. 20030, AGUASCALIENTES, AGS. TEL.: 449 99 4537

CALIFORNIA
AV. LA ENCANTADA, LOTE #5, PARQUE INDUSTRIAL EL
FLORIDO II, CP 22244, TIJUANA, B.C.
TEL: 664 050 6000

BAJA FIX FERRERÍAS

CALIFORNIA SUR
FELIPE ANGULES ESC. ROLÍZ GORTÍNEZ SN., COL. PUEBLO
NUEVO, CR. 23670, C.D. CONSTITUCIÓN, B.C.S.
TEL.: 63 132 1115

CAMPÉCHE TORNILLOTERIA Y FERRETERÍA AAA

C.P. 24080 CAMPECHE, CAMP. TEL.: 981 815 2808

CHIARRA SISTEMI ELETTRICI

CHIHUAHUA SUCURSAL CHIHUAHUA AV SILVESTRE TRIGO #11-11 PABLO E INDUSTRIAL
OUTLETARIO

Ciudad de México FIX FERRETRÍAS EL MONSTRUO DE CORREGIDORA, CORREGIDORA # 35.
Quintana Roo FIX FERRETRÍAS EL MONSTRUO DE CORREGIDORA, CORREGIDORA # 35.
TEL: 424 111 1111

TEL: 55 5522 5031 / 5522 4861
COL. CENTRO, C.P. 06060, CUAUHTEMOC, CDMX

CAGUILA SUCURSAL TERRONI CALLE METAL MECANICA #280 PARQUE INDUSTRIAL
SAN JUAN 00960-3207, PUERTO RICO

TEL.: 871 209 68 23
DOKENTE, C/P 2728, TORREON, COAH.
POTOSI AV. UNIVERSIDAD #1
SAN LUIS POTOSI, S.L.P.

BOMBAS Y MOTORES BYMETAL DE MANZANILLO
COLIMA
CALLE 190, BLVD MIGUEL DE LA MADRID #190, COL. 16 DE
SEPTIEMBRE CP 28200 MANZANILLO COAH
AV. JESÚS SUMAEL SUR #100
SUCURSAL CLILACAN
SINALOA


TEL: 332 1986 / 332 8013
33, rue de la République, 26239, MARSANNAY-LE-BOIS, FRANCE

DURANGO MAZURIQ #200, COL. LUIS ECHÉVARRÍA, DURANGO,
DGO. TEL: 818 7196 / 618 218 2844

ESTADO DE SUCURSAL CENTRO JILLOTEPEC
MEJICO
BAPOLICE INDUSTRIAL # 1 COL. PAPULEO INDUSTRIAL
TARASCO SUCURSAL VILLA AHPOMAS
TEL: 644 43 2392

MEXICO: AVENIDA HUARACHE 100, COL. TECOMA
TEL: 761 782 9101 EXT. 5728 y 5102

CUANAUATO C.I.A. FERRERIA NUEVO MUNDO S.A. DE C.V. **MEXICO - P.R.D. #235 CD INDUSTRIAL, C.P. 38010**
TAMAULIPAS VM ORIGINS Y REACCIONES **TEL.: 993 353 7244**

CELESTE DE SERVICIOS ELECTRÓNICOS
CALLE ROSÍT #527 ENTRE 20 DE NOVIEMBRE Y CRA 88/78/80, BARRANQUILLA - COLOMBIA
TEL. 461 67 / 7578 / 79 / 80 / 88

DEBERRECO CÁRTEL DE SERVICIOS ELECTRÉS
CALLE PRUDENCIA MOLINA 1, COAHUILA, SANTA FE, CP 39010,
CHILPANCINGO, GRO. TEL.: 747/48 26 7573
FAX: 747/48 26 7572

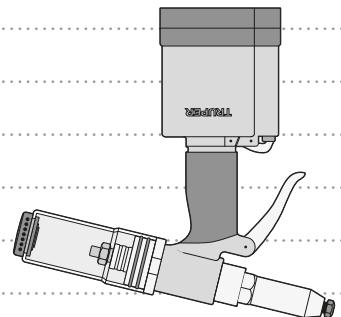
HIDALGO FERRETERIAS S.A DE C.V.
LIBRERIA DORINETE #44101CA 30 INTERIOR DE PASEO
PABLO SIERRA #132, COL. BARRIO DEL MONTE, TLAZ.
C.P. 90170, SAN PABLO DEL MONTE, TLAZ.
TEL. 777-251-7520

VERACRUZ DIA CASA PREDILECTA CO. SOSTENEDORA TRUPER
ROBLEDO CO. CENTRICO, CP. 43600 TULANCINGO,
HGO. TEL.: 775 753 6615 / 775 753 6616
RECN. 222-27-17-1926

JALISCO **SUCURSAL GUADALAJARA**
AV. ADOLFO HORN # 800 COL. SANTA CRUZ DEL
TEL.: 722 82 380 / 862 884
PRIMERA C.P. 33080, POZA RICA, VER.
BILDU, KERMEYER ETC. HORKELMSEN/SN. COL.

TEL: 33 6905 2853 AL 90
VALLE CP: 45653, TLAJOMULCO DE ZUMIGA, JAL.
YUCATÁN **SUCURSAL MÉRIDA**

MICH. TEL.: 443 354 6858



- El servicio de lubrificación requiere que se realicen los procedimientos establecidos en el manual de servicio.
- El servicio de mantenimiento consiste en revisar la lubricación y el desgaste de las partes móviles del sistema.
- El servicio de reparación consiste en reparar o sustituir las piezas dañadas.
- El servicio de mantenimiento consiste en revisar la lubricación y el desgaste de las partes móviles del sistema.
- El servicio de mantenimiento consiste en revisar la lubricación y el desgaste de las partes móviles del sistema.
- El servicio de mantenimiento consiste en revisar la lubricación y el desgaste de las partes móviles del sistema.

Servicio

Mantenimiento



- Las herramientas neumáticas requieren lubrificación constante a lo largo de su vida útil y durante su operación.
- El aire comprimido que necesita la herramienta para funcionar contiene humedad que puede oxidar el aceite lubrificante.
- Para evitar este problema es necesario administrar el aceite lubrificante por medio del sistema de filtrado-aerado centralizado UNIL-L1/4 marca TRUPER.
- A ADVERTENCIA** • Cuando exceso de aire y aceite en la herramienta.
- Si no va a utilizar la herramienta por un periodo largo, debe ser liberado con mucho cuidado.
- Despues de cada 60 horas de operación el mecanismo de engrasado se debe a engrasar un poco. El exceso de grasa puede disminuir la potencia.

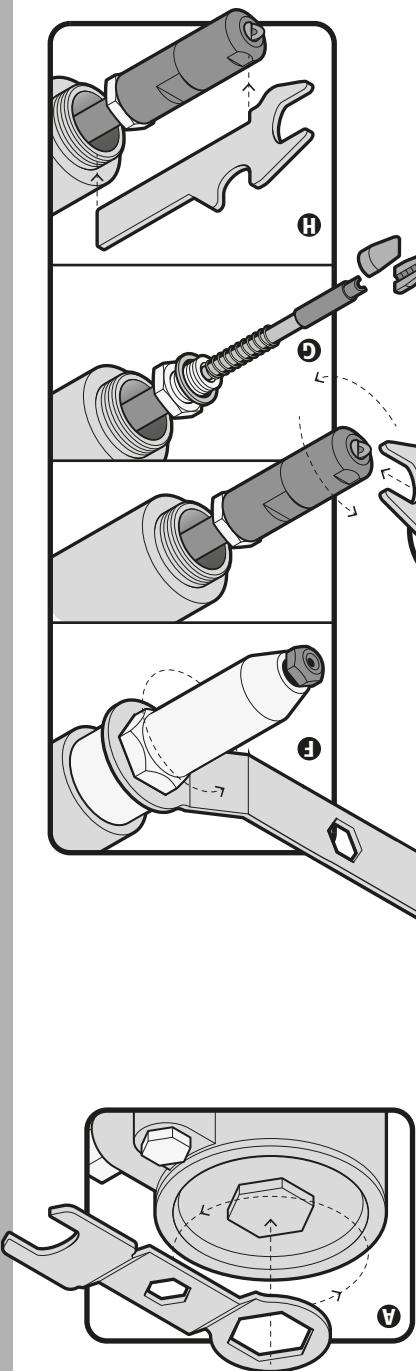
• Lubricar las juntas y rodamientos con aceite de grasa de acuerdo con las instrucciones de manejo.

• Lubricar las juntas y rodamientos con aceite de grasa de acuerdo con las instrucciones de manejo.

• Lubricar las juntas y rodamientos con aceite de grasa de acuerdo con las instrucciones de manejo.

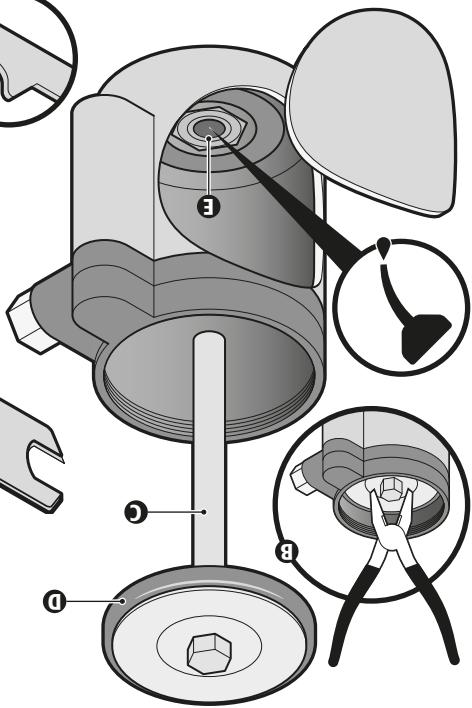
- Lubricar las juntas y rodamientos con aceite de grasa de acuerdo con las instrucciones de manejo.
- Lubricar las juntas y rodamientos con aceite de grasa de acuerdo con las instrucciones de manejo.
- Lubricar las juntas y rodamientos con aceite de grasa de acuerdo con las instrucciones de manejo.
- Lubricar las juntas y rodamientos con aceite de grasa de acuerdo con las instrucciones de manejo.
- Lubricar las juntas y rodamientos con aceite de grasa de acuerdo con las instrucciones de manejo.

Lubricación



- Retire la tapa del cilindro (A).
- Saque de el pistón (B) del cilindro con ayuda de unas pinzas.
- Agrege el interior, la espiga del pistón (C) y el anillo (D).
- Limpie el interior, la espiga del pistón (C) y el anillo (D).
- Agrege gasa a la parte interior del cilindro y de anillo.
- Llene el orificio donde se introdujo la espiga del pistón (E) con aceite para motor neumático (SAE No. 10) hasta el nivel del primer empadillo, regrese el pistón a su lugar y cierre la tapa apretándola firmemente con la llave.

Mordazas de la remachadora

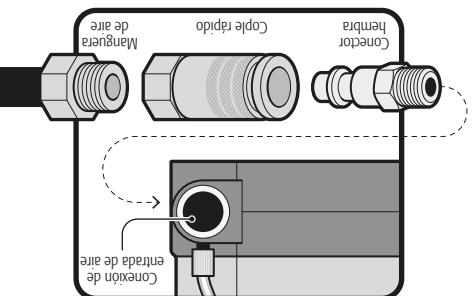
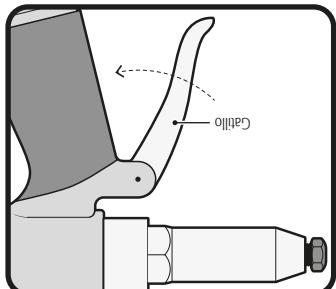
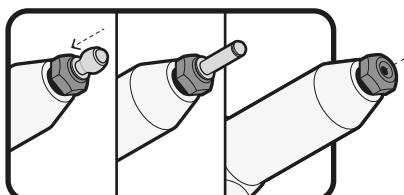
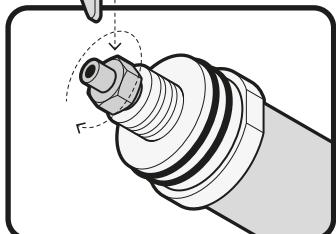
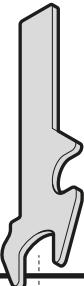


- Para dar mantenimiento a las mordazas de la remachadora es necesario retirarlas con ayuda de las llaves (F).
- Limpie desmontar las piezas y aplique aceite lubricante.
- Limpie todos los desmontar las piezas del cabezal (G).
- Para luego desmontar las piezas del cabezal (G).
- Ame de nuevo el cabezal y utilice la llave con llaves de ajuste para asegurarse de que el torque de la llave sea adecuado: 7 cm (H), de lo contrario el trabajo de la remachadora podría ser deficiente.

Cilindro

Mantenimiento

TRUEPER®



A ADVERTENCIA Si no operar en el rango de presión de la bomba, perder el sistema de vacío.

• Para desacelerar el sistema de vacío, girar la perilla de remachadora no alcance a separar el sistema de vacío.

NOTA Al activar el sistema de vacío, la presión de aire disminuye, por lo cual se debe de ajustar la presión de remache deseada.

• Para activar el sistema de vacío, hasta alcanzar la suficiente en el sistema de vacío, girar la perilla de ajuste

Ajuste de sistema de vacío

- Liberar el gatillo y retira la remachadora.
- Sujete firmemente la remachadora y presione el gatillo.
- Quite el orificio remache a introducir la cabeza del remache en el.
- Quite el orificio remache en cualquier posición consulte el apartado de "Sistema de vacío".
- Para sostener el remache en su lugar posición la remachadora.
- Introduzca el vestigio del remache en la boquilla de la remachadora.

Operación

A ADVERTENCIA La herramienta opera a este rango de presión, de operarse a rangos mayores de presión la vida útil de la herramienta será menor.

• Regule la presión de salida del compresor de aire de 551.6 kPa a 689.5 kPa (80 PSI a 100 PSI).

• Encienda el compresor de aire y permita que se llene.

• Conecte la herramienta en la línea de aire.

• Deje correr un poco de aire por la manivela y el coplaje a la herramienta.

Encendido

• Ponga una gota de lubricante para maquinaria en las mordazas cada 5 000 ciclos.

• Ponga una gota de lubricante para maquinaria en las hemorroides al arrancarla una vez al día.

10. Jústelo a dos goles por minuto. Si no se puede utilizar un lubricante de linea de aire, aplique aceite para motor en lubricante de linea de aire.

• Empieze un lubricante de linea de aire por la manivela y el coplaje.

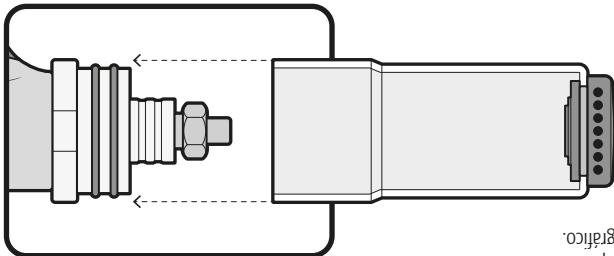
Lubricación

• En caso de trastajar con el adaptador, para conectar y desconectar inmediatamente las herramientas e intercambiarlas fácilmente.

• Los adaptadores (no incluidos), juntos con los conectores hembras y un conexión de entrada de aire de la herramienta.

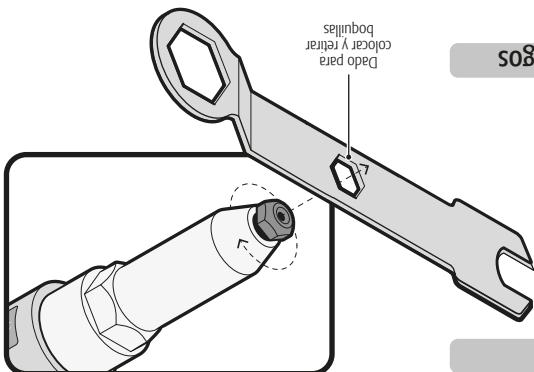
• Conecte la manivela de aire a la herramienta por medio de los adaptadores (no incluidos), juntos con los conectores hembras y un conexión de entrada de aire de la herramienta.

Conexión de la toma de aire



- Instale el container de vestagios en la parte trasera de la remachadora como se muestra en el gráfico.
- Los vestagios son despedidos por la parte trasera de la remachadora, por el orificio de la perilla de ajuste.
- Los vestagios evitan que los vestagios golpeen al operador durante la aplicación.
- El container de vestagios evita que los vestagios aparezcan antes de operar la remachadora.

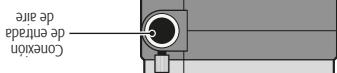
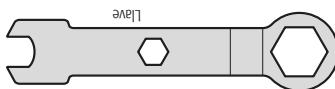
Instalación de container de vestagios



- Asegúrese de que la boquilla esté bien boquillitas incluidas en la llave.
- Utilice el dado para colocar y retirar las vestagios del remache a trabajar.
- Puede instalar en la remachadora la boquilla más adecuada que es ajuste al diámetro de la boquilla.

Instalación de boquillas

Ensamblaje



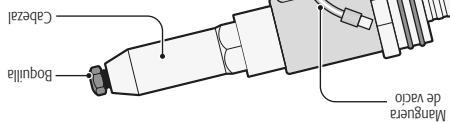
Cilindro



Manguera

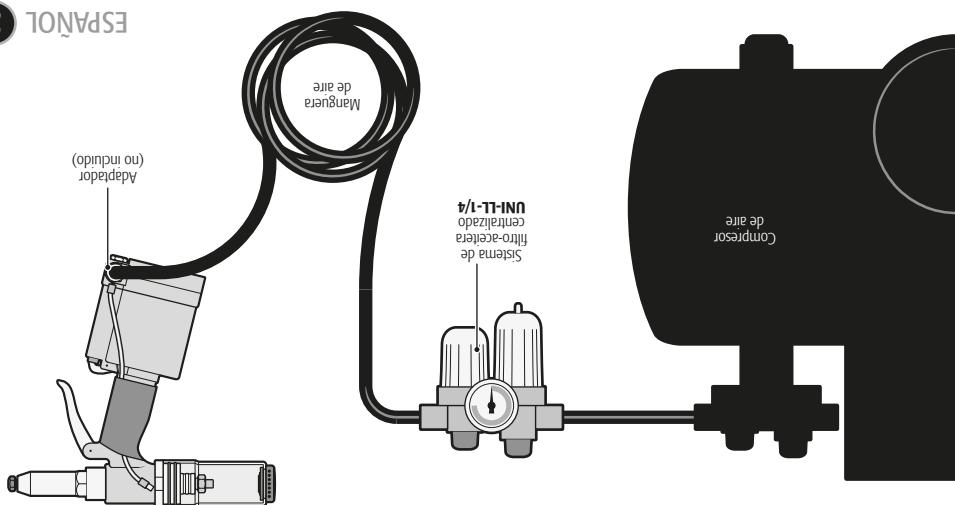


Perrilla
de sistema
de vacío
de ajuste



Partes

TRUPER®



Consulte el instructivo de la compresora.

- Debe el flujo del tanque del compresor de aire así como la condensación de las mangas antes de usar la herramienta.
- El sistema de filtro-reducido debe regularse para que admisible de 3 a 6 gatos por minuto.
- Si goteo en la herramienta la causa es la regulación reduciendo el consumo de aceite en un 80%, lo que incrementa significativamente la vida útil de la herramienta.
- **TRUPER.** Este sistema asegura la lubricación óptima del sistema de aceite en 80%, lo que incrementa la vida útil de la herramienta. Se recomienda la instalación dentro de la herramienta centralizada UNI-L-L-1/4 marcas Doleclases.

A ATENCIÓN En caso de uso de la herramienta, se recomienda la instalación dentro de la herramienta centralizada UNI-L-L-1/4 marca Doleclases.

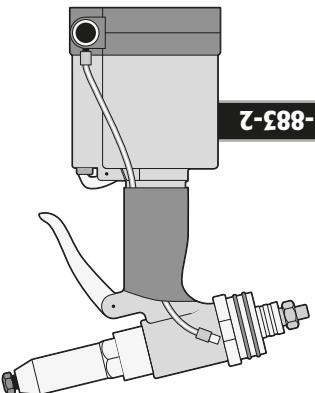
Reducidores de filtro y lubricación

9.5 mm (3/8") y los conectores deben ser de 1/4 NPT. Use coples y accesorios de buena calidad y del tamaño adecuado. Comprenderá el uso de mangas muy largas (más de 8 metros). El diámetro interior mínimo de la manguera debe ser de 9.5 mm (3/8") y los conectores deben ser de 1/4 NPT. Use coples y accesorios de buena calidad y del tamaño adecuado.

A ATENCIÓN Se debe considerar el aumento en la presión de línea o el diámetro interno de la manguera para

Nivel de fluido	76.3 dB
Consumo de aire	99.12 l/min (3.5 CFM)
Conexión de entrada de aire	1/4 NPT
Peso sin accesorios	1.6 kg (3.5 lb)
Presión de trabajo	620.5 kPa (90 PSI)
Tipo de remache	Remache clégo
Fuerza de tracción	8.8 kN (1,984 lb)
Diametro del cilindro	7.5 cm
Largo y alto	18 cm x 28 cm
Descripción	Reducidor neumática
Código	101986

TPN-883-2



TPN-883-2

- A ATTENCIÓN**
- 1 Espesificaciones técnicas Reducirán los requerimientos de filtrado y lubricación.
 - 2 Advertencias generales de seguridad Para herramientas neumáticas.
 - 3 Reducirán los requerimientos de filtrado y lubricación.
 - 4 Advertencias generales de seguridad Para herramientas neumáticas.
 - 5 Control de riesgos Al usar herramientas neumáticas.
 - 6 Partes Esamble.
 - 7 Puesta en marcha Puesta en marcha.
 - 8 Mantenimiento Los gráficos de este instructivo son para referencia, pueden variar del aspecto real de la herramienta.
 - 9 Notas Guarde este instructivo para futuras referencias.
 - 10 Centros de servicio autorizados Centros de servicio autorizados.
 - 11 Poliza de garantía Poliza de garantía.



Lea este instructivo por completo
antes de usar la herramienta.

ATENCION

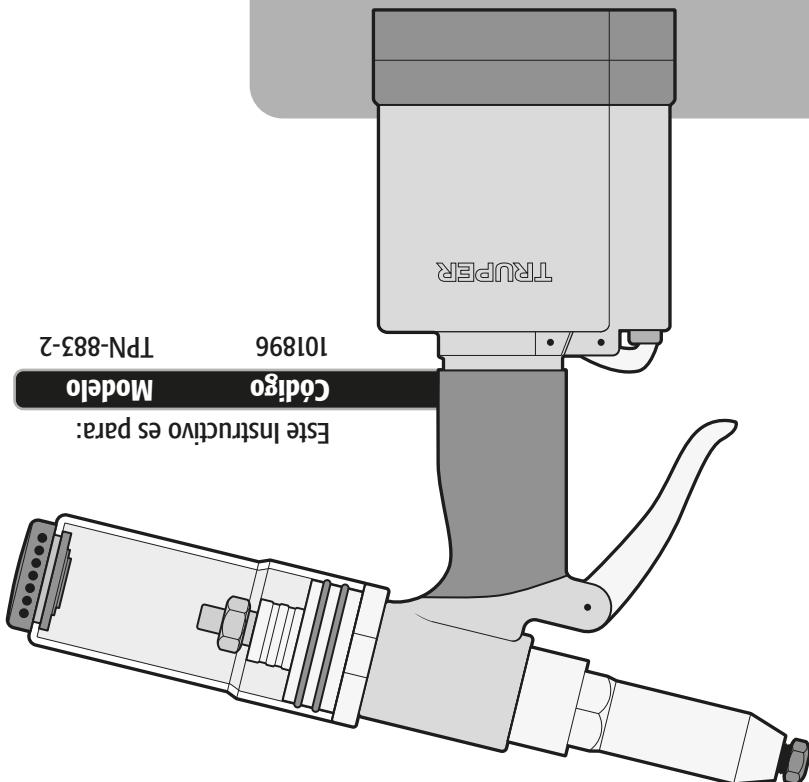


ADVERTENCIA

Utilice aceite de forma continua y
dócil para lubrificar la herramienta.

TPN-883-2

Este instructivo es para:
Modelo Código TPN-883-2
101896



Remachadora neumática

Instructivo de

TRUPER®

ESPAÑOL
ENGLISH