

# Juego para soldar con cautín para electrónica

## Soldering iron kit

### INSTRUCTIVO

Características eléctricas:  
120 V ~ 60 Hz 25 W



Tipo de sujetacables tipo: Y

#### ATENCIÓN

Lea cuidadosamente las instrucciones de operación y mantenimiento antes de usar su cautín. Un mal uso de la herramienta puede causar serios accidentes, como: quemaduras en el cuerpo y ojos, choques eléctricos, daños a la salud, daños a la herramienta, provocar fuego o explosiones. Algunos cautines TRUPER® incluyen soldadura. Esta soldadura puede contener componentes tóxicos, no respire el humo o polvo que provenga de esta soldadura. El aparato no está previsto para su utilización por personas (incluidos los niños) cuyas capacidades físicas, sensoriales o mentales son reducidas, o por personas sin experiencia o conocimientos, salvo si éstas se encuentran vigiladas por una persona responsable de su seguridad o han recibido instrucciones previas sobre el uso del aparato. Los niños deben de estar bajo supervisión para cerciorarse de que no jueguen con el aparato.

#### ATENCIÓN

Durante el primer uso, el cautín puede producir humo. Esto es debido a que la grasa utilizada en su fabricación se quema. Esto es normal y debería durar solamente 10 minutos aproximadamente. No es dañino para el producto o para el usuario.

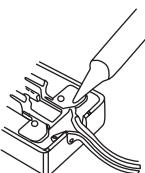
#### Instructivo de operación

Enchufe el cable de alimentación para precalentar el cautín y ajuste la perilla a la temperatura que necesita. El cautín cuenta con una perilla para ajustar la temperatura: **200 °C - 450 °C**

#### NOTA

Utilice únicamente soldaduras para la electrónica. Las soldaduras ácidas pueden dañar la punta de soldar o la pieza de trabajo

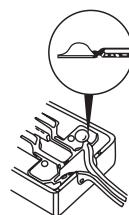
Estire la punta de soldar caliente con soldadura; límpie el exceso de soldadura con la esponja de limpieza húmeda.



Calentar la pieza con el cautín.



Aplique soldadura a base de colofonia a la pieza y derríttala con el cautín.



Espere a que la soldadura se enfrie y se endurezca antes de mover la pieza soldada.

#### NOTA

No lime la punta de soldar, o se dañará. Nunca toque la punta de soldar caliente. Permita que el cautín se enfrie después de usarlo. El cautín no debe sumergirse en agua. Durante las pausas, el cautín debe colocarse en la base para cautín.

#### AVISO

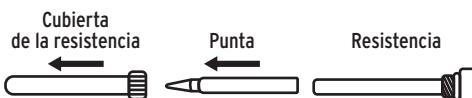
Recuerde que su cautín TRUPER® tiene un ciclo de trabajo basado en el 20 % del tiempo total de trabajo. Nunca lo deje conectado si no lo está utilizando.

#### Reemplazo de la punta

#### NOTA

El cambio o la limpieza de la punta debe realizarse únicamente cuando el cautín esté a temperatura ambiente o inferior.

La punta puede cambiarse o sustituirse simplemente desenroscando la cubierta de la resistencia. El cautín debe apagarse y dejarse enfriar antes y durante esta operación, ya que pueden producirse daños si se deja el sistema encendido sin la punta insertada. Después de retirar la punta, elimine el polvo de óxido que pueda haberse formado en la zona de retención de la punta el cautín. Tenga cuidado de que no le entre polvo en los ojos. Vuelva a colocar la punta y enrosque la tuerca estriada de retención del barril utilizando sólo la presión de la mano para apretar. Sólo se deben utilizar pinzas para apretar la tuerca si se afloja cuando el cautín está caliente para evitar quemarse los dedos. No apriete demasiado ya que esto dañaría el elemento.



#### Mantenimiento

Si el cable de alimentación está dañado, debe ser sustituido por el fabricante o su agente de servicio o por una persona con conocimientos similares para evitar riesgos.

#### Limpieza general

El cautín puede limpiarse con un paño húmedo utilizando pequeñas cantidades de detergente líquido. No sumerja nunca la unidad en líquido ni permita que entre ningún líquido en el interior del cautín. No utilice nunca disolventes para limpiar la carcasa.

**BAJA CALIFORNIA | SUCURSAL MONTERREY**  
AV. LA ENCANTADA, LOTE #5,  
PARQUE INDUSTRIAL EL FLORIO II, C.P. 22244,  
TIJUANA, B.C.  
TEL.: 66 4969 5100

**CHIHUAHUA | SUCURSAL CHIHUAHUA**  
AV. SILVESTRE TERRAZAS #128-11, PARQUE INDUSTRIAL BAFAR, CARRETERA MEXICO CUAUTÉMOC, C.P. 31415, CHIHUAHUA, CHIH.  
TEL. 61 4434 0052

**COAHUILA | SUCURSAL TORREÓN**  
CALLE METAL MECÁNICA #280, PARQUE INDUSTRIAL ORIENTE, C.P. 27278, TORREÓN, COAH.  
TEL.: 87 1209 6823

**ESTADO DE MÉXICO | SUCURSAL CENTRO**  
JILOTEPEC  
PARQUE INDUSTRIAL 1, PARQUE INDUSTRIAL JILOTEPEC, EDO. DE MÉX. C.P. 54257.  
TEL: 76 1782 9101 EXT. 5728 Y 5102

**JALISCO | SUCURSAL GUADALAJARA**  
AV. ADOLFO B. HORN # 6800, COL. SANTA CRUZ DEL VALLE, C.P.: 45655, TLAJOMULCO DE ZÚÑIGA, JAL. TEL.: 33 3606 5285 AL 90

**TABASCO | SUCURSAL VILLAHERMOSA**

CALLE HELIO LOTES 1, 2 Y 3 MZ. #1, COL. INDUSTRIAL, 2A ETAPA, C.P. 86010, VILLAHERMOSA, TAB.

TEL.: 99 3353 7244

**YUCATÁN | SUCURSAL MÉRIDA**

CALLE 33 #600 Y 602, LOCALIDAD ITZINCAB Y MULSAY, MPIO. UMÁN, YUC.  
TEL.: 99 9912 2451

**TRUPER®**

**Póliza de garantía**

Esta garantía aplica para:

Modelo: CAU-25ERK Código: 102424

08-2022

**Garantía.** Duración: 1 año. Cobertura: piezas, componentes y mano de obra contra defectos de fabricación o funcionamiento, excepto si se usó en condiciones distintas a las normales; cuando no fue operado conforme instructivo; fue alterado o reparado por personal no autorizado por Truper®. Para hacer efectiva la garantía presente el producto, póliza sellada o factura o recibo o comprobante, en el establecimiento donde lo compró o en Corregidora 22, Centro, Cuahtémoc, CDMX, 06060, donde también podrá adquirir partes, componentes, consumibles y accesorios. Incluye los gastos de transportación del producto que deriven de su cumplimiento de su red de servicio. Tel. 800-018-7873. Made in/Hecho en China. Importador Truper, S.A. de C.V. Parque Industrial 1, Parque Industrial Jilotepec, Jilotepec, Edo. de Méx. C.P. 54257, Tel. 76 782 9100.

Sello del establecimiento comercial.

Fecha de entrega: