

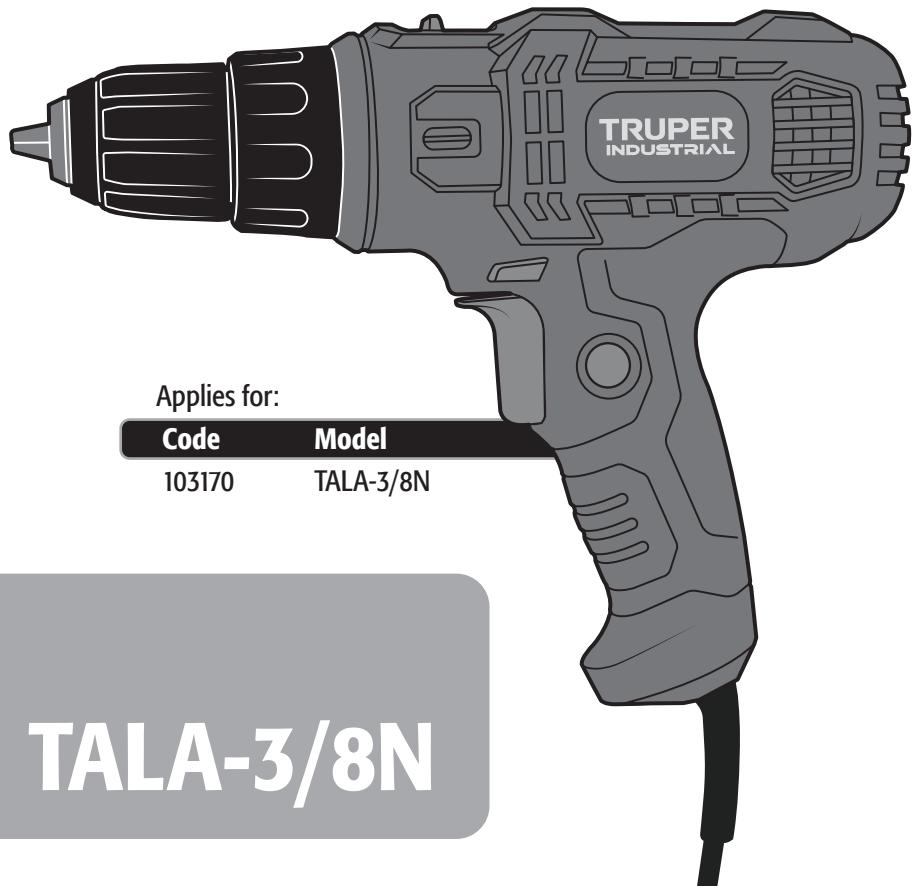
ENGLISH  
ESPAÑOL

TRUPER®  
INDUSTRIAL

Manual

# Drill / Driver

400 W    3/8"  
Power              Chuck



Applies for:

**Code**      **Model**

103170      TALA-3/8N

**TALA-3/8N**

**CAUTION**



Read this manual thoroughly  
before using the tool.



Technical data .....	3
Power requirements .....	3
 General safety warnings for power tools .....	4
 Safety warnings for the use of drills .....	5
Parts .....	6
Preparation .....	7
Start up .....	8
Practical tips .....	9
Maintenance .....	9
Notes .....	10
Authorized service centers .....	11
Warranty policy .....	12

**CAUTION**

To gain the best performance of the tool, prolong the duty life, make the Warranty valid if necessary, and to avoid hazards of fatal injuries please read and understand this Manual before using the tool.

Keep this manual for future references.

The illustrations in this manual are for reference only. They might be different from the real tool.

**TALA-3/8N**

## TALA-3/8N

Code	•	103170
Description	•	Drill / Driver
Chuck	•	3/8"
Voltage	•	127 V~
Frequency	•	60 Hz
Current	•	3.5 A
Power	•	400 W
Speed	•	0 RPM – 500 RPM      0 RPM – 1 800 RPM
Drilling Capacity	•	Steel 3/8"   Wood Level 1: 1 9/16" Level 2: 1"
Duty cycle	•	50 minutes work x 20 minutes rest. Daily maximum 6 hours.
Conductors	•	18 AWG x 2C with insulation temperature of 221°F
Insulation	•	Class II      Grade IP • IP20

The power cord has a Y-type cable restraint.  
 The construction class of the tool is: Reinforced insulation.  
 The thermal insulation class of the motor windings: Class E

**WARNING** If the power cable is damaged, it must be replaced by the manufacturer or a **TRUPER** Service Center to prevent any risk of electric shock or significant accident.

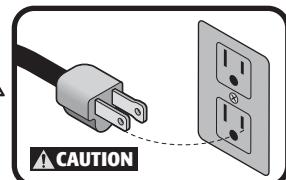
The electrical insulation of this tool is compromised by splashes or spillage of liquids during its operation. Do not expose it to rain, liquids, and/or moisture.

**WARNING** Before accessing the terminals, all power circuits must be disconnected.



## Power requirements

**WARNING** The double-insulated and reinforced insulated tools are equipped with a polarized plug (one prong is wider than the other). This plug fits into any polarized outlet and can only be connected in one way. If the plug does not fit into the outlet, turn it around. If it still does not fit, contact a qualified electrician, or install a polarized outlet. Do not alter the plug in any way. Both types of insulation eliminate the need for a three-wire grounded power cord or a grounded electrical system.



**WARNING** WARNING When using an extension cord, make sure to use a gauge sufficient to carry the current your tool will consume. A lower gauge cable will cause voltage drops in the line, resulting in power loss and motor overheating. The following table shows the correct size to be used depending on the cable length and the amperage capacity indicated on the tool's data plate. If in doubt, use the next higher gauge.

Capacity in Ampere	Number of Conductors	Extension gauge from 5.9 ft to 49.2 ft   higher than 49.2 ft
from 0 A to 10 A		18 AWG(*)
from 10 A to 13 A		16 AWG
from 13 A to 15 A		14 AWG
from 15 A to 20 A	3 (one grounded)	12 AWG
		8 AWG
		6 AWG

\* It is allowed to use it if the extensions themselves have an overcurrent protection device.

AWG = American Wire Gauge. Reference: NMX-J-195-ANCE.

**WARNING** When operating electric tools outdoors, use a grounded extension cord marked as **S VOLTECK**. 'Outdoor Use'. These extensions are specially designed for outdoor use and reduce the risk of electric shock.





**⚠️ WARNING! Read all safety warnings and all instructions listed below carefully.** Failure to follow any of them may result in electric shock, fire, and/or serious injury. **Keep the warnings and instructions for future reference.**

**Work area**

Keep your work area clean, organized, and well-lit.

Cluttered and dim areas can lead to accidents.



Do not operate the tool in explosive atmospheres, such as in the presence of flammable liquids, gas, or dust.

The electric tools produce sparks that can ignite flammable material.



Keep children and other individuals at a safe distance while using the equipment.

Distractions can cause loss of control and lead to accidents.

**Electrical Safety**

The tool plug must match the outlet. Never modify a plug. Do not use any type of adapter for grounded tool plugs.

Modified plugs and different outlets increase the risk of electrical shock.



Avoid body contact with grounded surfaces such as pipes, radiators, electric stoves, and refrigerators.

There is an increased risk of electrical shock if the body is grounded.

Do not expose the tool to rain or humid conditions.

Water entering the tool increases the risk of electrical shock.

Do not force the cord. Never use the cord to transport, lift, or disconnect the tool. Keep the cord away from heat, oil, sharp edges, or moving parts.

Damaged or tangled cords increase the risk of electrical shock.

When using a tool outdoors, use a specially designed outdoor extension cord.

Using an appropriate outdoor extension cord reduces the risk of electrical shock.

If using the tool in a damp location is unavoidable, use a power supply protected by a ground fault circuit interrupter (GFCI).

Using a GFCI reduces the risk of electrical shock.

**Personal safety**

Be alert, watch what you are doing, and use common sense when handling a tool. Do not use it if you are tired or under the influence of drugs, alcohol, or medication.

A moment of distraction while using the tool can cause personal injury.

**Use safety equipment. Always wear eye protection.**

The use of safety equipment such as safety glasses, dust mask, slip-resistant shoes, helmet, and ear protection in appropriate conditions significantly reduces the risk of personal injury.



Avoid accidental starts. Ensure the switch is in the "off" position before connecting to the power source and/or the battery or transporting the tool.

Carrying power tools with your finger on the switch or connecting power tools with the switch in the "on" position can cause accidents.

Remove any wrenches or adjusting tools before starting the power tool.

Wrenches or tools left on the rotating parts of the tool can cause personal injury.

Do not exceed your range of motion. Keep both feet firmly planted on the ground and always maintain balance.

This allows better control of the tool in unexpected situations.

Dress appropriately. Do not wear loose clothing or jewelry. Keep your hair, clothing, and gloves away from moving parts.

Loose clothes, jewelry, or long hair can get caught in moving parts.



If dust extraction and collection devices are available for the tool, check their connections and use them correctly.

The use of these devices reduces risks associated with dust.

**Power Tools Use and Care**

Do not force the tool. Use the appropriate tool for the task at hand.



The right tool performs better and is safer when used at the intended pace.

**Do not use the tool if the switch is not functioning.**

Any power tool that cannot be turned on or off is dangerous and must be repaired before operation.

Disconnect the tool from the power source and/or battery before making any adjustments, changing accessories, or storing it.

These measures reduce the risk of accidentally starting the tool.



Store the tools out of the reach of children and do not allow them to be handled by individuals unfamiliar with the tools or their instructions.

Power tools are dangerous in untrained hands.



Maintain the tool. Ensure that the moving parts are not misaligned or jammed, and that there are no broken parts or other conditions that may affect its operation. Repair any damage before using the tool.

Many accidents are caused by inadequate tool maintenance.

**Keep cutting accessories sharp and clean.**

Well-maintained cutting accessories are less likely to jam and easier to control.

Use the tool, its components, and accessories in accordance with these instructions and as intended for the type of tool, in appropriate working conditions.

Using the tool for applications other than those for which it is designed could cause a hazardous situation.

**Service**Repair the tool at a **TRUPER** Authorized Service Center using only identical replacement parts to maintain the safety of the tool.This tool is in compliance with  
the Official Mexican Standard  
(NOM - Norma Oficial Mexicana).

# Safety warnings for the use of drills

**TRUPER**  
**INDUSTRIAL**

## Choose the Appropriate Drill Bit

- CAUTION** • Select the appropriate drill bit for the material you are working with; this reduces the risk of serious injury and speeds up the work.
- For metal or plastic, use drill bits for metalwork. The sizes range from a minimum of 1/16" (1.5 mm) up to the maximum capacity of the chuck 3/8" (9.5 mm).
  - For wood, use regular wood bits. In any case, when drilling holes of 1/4" (6.5 mm) or less, use bits for metalworking.
  - Do not attempt to use bits that exceed the chuck's capacity.

## Before operating the drill

- Take the time to assess the work to be done and ensure that all necessary precautions have been observed before starting to drill.

- WARNING** • Properly adjust the drill bit in the chuck.

- DANGER** • Before drilling into a wall, floor, or ceiling, make sure there are no embedded objects, such as cables or electrical conduits, or pipes.

- DANGER** • Ensure that the switch is off (page 7 Power and Operation Control) before connecting the tool; otherwise, it will start unexpectedly, potentially causing serious injuries.

- CAUTION** • Turn off and disconnect the tool before reversing the rotation of the chuck or installing/replacing a drill bit.

## While Operating the Drill

- Hold the tool by the insulated surfaces, especially when working where the cutting part of the drill bit may meet hidden wiring or its power cord. Contact with a live wire causes the metal parts of the tool to be energized and can result in an electric shock to the operator.

- Do not subject the tool to excessive force.

- CAUTION** • If the drill bit gets stuck in the workpiece, turn off the drill immediately. Then remove the bit from the workpiece. Do not attempt to remove stuck bits by turning the tool on and off.

- Do not exert too much pressure on the tool to speed up drilling. Otherwise, the bit could be damaged, and the tool's efficiency and lifespan would decrease.

- WARNING** • As the diameter of the bit increases, the reactive force is greater, which can lead to a loss of control of the tool. To avoid this possibility, firmly grip the tool with both hands and maintain a balanced position on both feet while drilling at 90°.

- Be attentive and ready to release the force as soon as the bit passes through the material. Sudden movements can break the bit or damage the tool body.

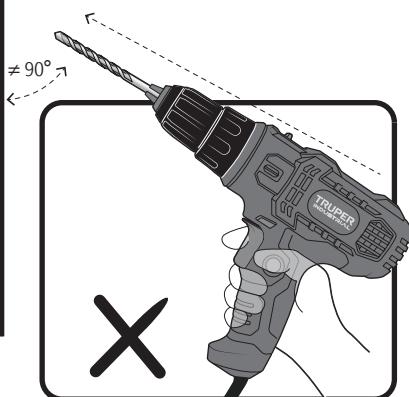
- CAUTION** • Do not touch the bit or the holes immediately after drilling. Wait for them to cool before handling. Do not attempt to cool them with water or oil.

- Avoid placing the tool in an area with particles and/or dust immediately after use; these can be absorbed into the tool's mechanism and damage it.

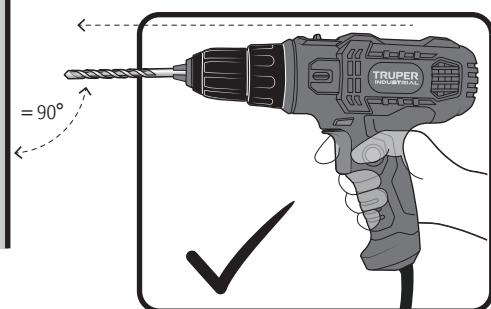
- Wear ear protectors when using the rotary hammer. Exposure to noise can cause hearing loss.

- Use a dust mask and a dust extraction system if necessary. Remember that working with materials such as asbestos, lead-based paints, additives, certain types of wood, metals, or minerals is highly toxic.

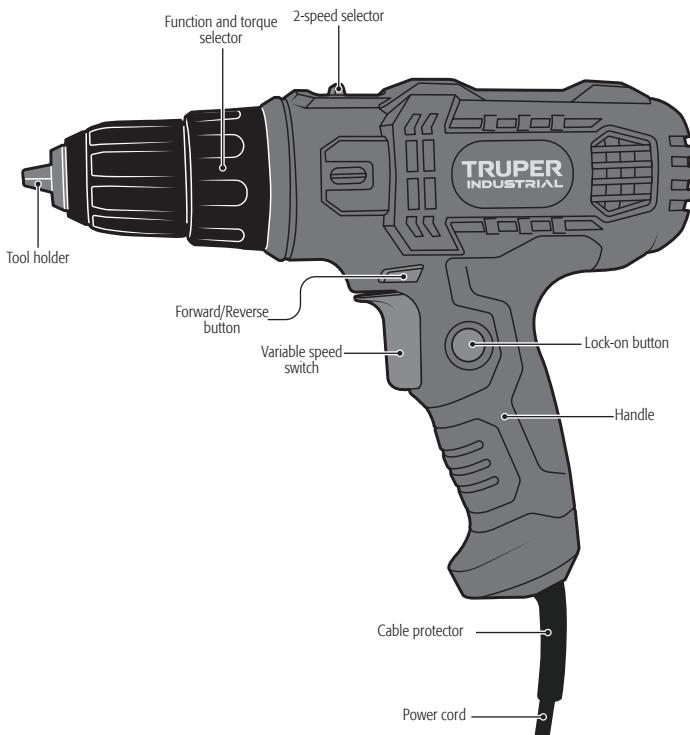
- Wear safety goggles.



Incorrect drill operation



Correct drill operation

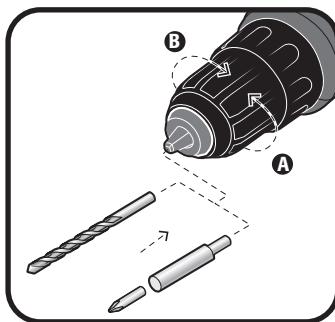


# Preparation

**TRUPER**  
INDUSTRIAL

## Drill Bit Installation

- Place the direction button in the locked position (center)
- Hold the base of the chuck firmly with one hand and with the other, turn the chuck counterclockwise to loosen the jaws (**A**).
  - Insert the drill bit all the way or remove it as needed.
  - Turn the chuck clockwise to secure the drill bit. The chuck has a retention lock that engages as you continue turning the chuck (**B**); once the drill bit is secured, you will hear a click.



# Startup

## Powering On and Operation Control

- Intermittent operation:

Plug into the electrical outlet.

Press the switch (**D**) to start the drill. To stop its use, simply release the switch.

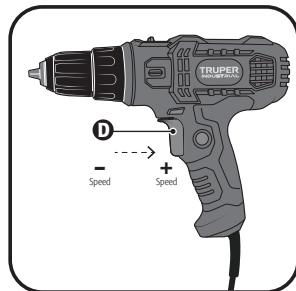
- Continuous operation:

Plug into the electrical outlet.

Press the switch (**D**) and lock it by pressing the lock-on button.

To interrupt its operation, press and then release the switch (**D**).

To turn off the power tool, release the on/off switch (**D**).



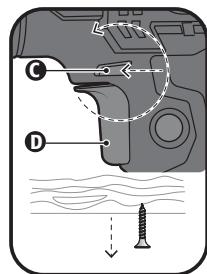
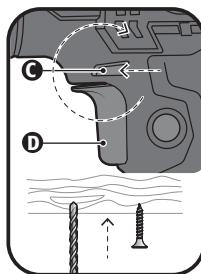
## Speed Control

You can adjust the speed of the power tool when it is on by pressing the on/off switch (**D**) to different degrees: applying light pressure to the on/off switch (**D**) results in a low rotation/impact frequency; applying increasing pressure to the switch increases the speed.

## Rotation Direction

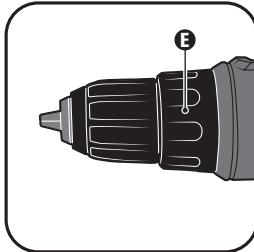
The rotation direction switch (**C**) is used to change the rotation direction of the power tool. However, this is not possible while pressing the on/off switch (**D**).

- Clockwise rotation: For drilling and screwing, press the rotation direction switch (**C**) to the left position.
- Counterclockwise rotation: For loosening and unscrewing screws and nuts, press the rotation direction switch (**C**) to the right position.



## Screwdriver-Drill-Driver

- Drilling: Set the torque selection ring (**E**) to the "drilling" symbol. 
- Screwdriving: Set the torque selection ring (**E**) to the required torque.



## Brake Stop

When releasing the on/off switch (**D**), the chuck decelerates, preventing the application tool from continuing to rotate.

When screwing screws, you should only release the on/off switch (**D**) once the screw is flush with the workpiece. This way, the screw head will not penetrate the workpiece.

## Torque Preselection

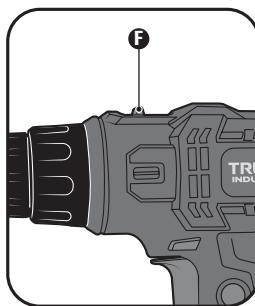
- The torque preselection ring (**E**) can be used to preselect the required torque in 23 levels. When the correct setting is used, the tool will stop its application once the screw is flush with the material or once the set torque is reached. In the position  the overload clutch is deactivated, for example, for drilling.
- When unscrewing screws, you can select a higher setting or adjust the tool to the symbol: 

## Mechanical Speed Selection

- Adjust the speed selector (**F**) only when the power tool is not in use. You can preselect two speed ranges with the speed selector (**F**).

- Speed I:  
Low-speed range; for screwdriving or working with a large drilling diameter.

- Speed II:  
High-speed range; for working with a small drilling diameter. If the speed selector switch (**F**) cannot be pressed completely, slightly turn the tool holder with the application tool.



# Practical tips

**TRUPER®**  
INDUSTRIAL

After working at low speed for an extended period, run the power tool at maximum speed for about three minutes without load to cool it down. When drilling metal, only use sharp HSS (High-Speed Steel) bits that are in perfect condition.

Before screwing larger or longer screws into hard materials, it is advisable to make a pilot hole with the thread core diameter to approximately 2/3 of the screw length.

# Maintenance

## Cleaning and Care

- To ensure safe and efficient operation, always keep the power tool clean.
- Keep the vents clean and free from obstructions to ensure proper motor cooling.
- Regularly inspect all mounting screws and make sure they are tightened correctly. If any of the screws are loose, tighten them immediately.

## Lubrication

- It is recommended to lubricate the tool's transmission at each carbon brush replacement at a **TRUPER®** Authorized Service Center.

## Service

- Tool service should only be performed at an **TRUPER®** Authorized Service Center.
- Service and maintenance performed by unqualified persons can be dangerous and may cause personal injury, in addition to voiding the product warranty.



# Authorized service centers

**TRUPER**  
**INDUSTRIAL**

In the event of any problem contacting a TRUPER Authorized Service Center, please see our webpage [WWW.TRUPER.COM](http://WWW.TRUPER.COM) to get an updated list, or call our toll-free numbers 800 690-6990 or 800 018-7873 to get information about the nearest Service Center.

AGUASCALIENTES	<b>DE TODO PARA LA CONSTRUCCIÓN</b> GRAL. BARRAGÁN #1201, COL. GREMIAL, C.P. 20030, AGUASCALIENTES, AGS. TEL.: 449 994 0537	MORELOS	<b>FIX FERRETERÍAS</b> CAPITÁN ANZURES #95, ESQ. JOSÉ PERDIZ, COL. CENTRO, C.P. 62740, CUATLA, MOR. TEL.: 735 352 8931
BAJA CALIFORNIA	<b>SUCURSAL TIJUANA</b> AV. LA ENCANTADA, LOTE #5, PARQUE INDUSTRIAL EL FLORIDO II, C.P. 22244, TIJUANA, B.C. TEL.: 664 969 5100	NAYARIT	<b>HERRAMIENTAS DE TEPIC</b> MAZATLÁN #117, COL. CENTRO, C.P. 63000, TEPIC, NAY. TEL.: 311 258 0540
BAJA CALIFORNIA SUR	<b>FIX FERRETERÍAS</b> FELIPE ÁNGELES ESQ. RUIZ CORTÍNEZ S/N, COL. PUEBLO NUEVO, C.P. 23670, CD. CONSTITUCIÓN, B.C.S. TEL.: 613 132 1115	NUEVO LEÓN	<b>SUCURSAL MONTERREY</b> CARRETERA LAREDO #300, 1B MONTERREY PARKS, COLONIA PUERTA DE ANAHUAC, C.P. 66052, ESCOBEDO, NUEVO LEÓN, TEL.: 81 8352 8791 / 81 8352 8790
CAMPECHE	<b>TORNILLERÍA Y FERRETERÍA AAA</b> AV. ALVARO OBREGÓN #324, COL. ESPERANZA C.P. 24080 CAMPECHE, CAMP. TEL.: 981 815 2808	OAXACA	<b>FIX FERRETERÍAS</b> AV. 20 DE NOVIEMBRE #910, COL. CENTRO, C.P. 68300, TUXTEPEC, OAX. TEL.: 287 106 3092
CHIAPAS	<b>FIX FERRETERÍAS</b> AV. CENTRAL SUR #27, COL. CENTRO, C.P. 30700, TAPACHULA, CHIS. TEL.: 962 118 4083	PUEBLA	<b>SUCURSAL PUEBLA</b> AV. PERIFÉRICO #2-A, SAN LORENZO ALMECATLA, C.P. 72710, CUATLACINGO, PUE. TEL.: 222 282 8282 / 84 / 85 / 86
CHIHUAHUA	<b>SUCURSAL CHIHUAHUA</b> AV. SILVESTRE TERRAZAS #121-11, PARQUE INDUSTRIAL BAFAR, CARRETERA MÉXICO CUAUHTÉMOC, C.P. 31415, CHIHUAHUA, CHIH. TEL. 614 434 0052	QUERÉTARO	<b>ARU HERRAMIENTAS S.A. DE C.V.</b> AV. PUERTO DE VERACRUZ #110, COL. RANCHO DE ENMEDIO, C.P. 76842, SAN JUAN DEL RÍO, QRO. TEL.: 427 268 4544
CIUDAD DE MÉXICO	<b>FIX FERRETERÍAS</b> EL MONSTRUO DE CORREGIDORA, CORREGIDORA # 35, COL. CENTRO, C.P. 06600, CUAUHTÉMOC, CDMX. TEL: 55 5522 5031 / 5522 4861	QUINTANA ROO	<b>FIX FERRETERÍAS</b> CARRETERA FEDERAL MZ. 46 LT. 3 LOCAL 2, COL. EJIDAL, C.P. 77710 PLAYA DEL CARMEN, Q.R. TEL.: 984 267 3140
COAHUILA	<b>SUCURSAL TORREÓN</b> CALLE METAL MECÁNICA #280, PARQUE INDUSTRIAL ORIENTE, C.P. 27278, TORREÓN, COAH. TEL.: 871 209 68 23	SAN LUIS POTOSÍ	<b>FIX FERRETERÍAS</b> AV. UNIVERSIDAD #1850, COL. EL PASEO, C.P. 78320, SAN LUIS POTOSÍ, S.L.P. TEL.: 444 822 4341
COLIMA	<b>BOMBAS Y MOTORES BYMTESA DE MANZANILLO</b> BLVD. MIGUEL DE LA MADRID #190, COL. 16 DE SEPTIEMBRE, C.P. 28239, MANZANILLO, COL. TEL.: 314 332 1986 / 332 8013	SINALOA	<b>SUCURSAL CULIACÁN</b> AV. JESÚS KUMATE SUR #4301, COL. HACIENDA DE LA MORA, C.P. 80143, CULIACÁN, SIN. TEL.: 667 173 9139 / 173 8400
DURANGO	<b>TORNILLOS ÁGUILA, S.A. DE C.V.</b> MAZURIÓ #200, COL. LUIS ECHEVERRÍA, DURANGO, DGO.TEL.: 618 817 1946 / 618 818 2844	SONORA	<b>FIX FERRETERÍAS</b> CALLE 5 DE FEBRERO #517, SUR LT. 25 MZ. 10, COL. CENTRO, C.P. 85000, CD. OBREGÓN, SON. TEL.: 644 413 2392
ESTADO DE MÉXICO	<b>SUCURSAL CENTRO JILOTEPEC</b> PARQUE INDUSTRIAL # 1, COL. PARQUE INDUSTRIAL JILOTEPEC, JILOTEPEC, EDO. DE MÉX. C.P. 54257 TEL: 761 782 9101 EXT. 5728 Y 5102	TABASCO	<b>SUCURSAL VILLAHERMOSA</b> CALLE HELIO LOTES 1, 2 Y 3 MZ. #1, COL. INDUSTRIAL, 2A ETAPA, C.P. 86010, VILLAHERMOSA, TAB. TEL.: 993 353 7244
GUANAJUATO	<b>CÍA. FERRETERIA NUEVO MUNDO S.A. DE C.V.</b> AV. MÉXICO - JAPÓN #225, CD. INDUSTRIAL, C.P. 38010, CELAYA, GTO. TEL.: 461 617 7578 / 79 / 80 / 88	TAMAULIPAS	<b>VM ORINGS Y REFACCIONES</b> CALLE ROSITA #527 ENTRE 20 DE NOVIEMBRE Y GRAL. RODRÍGUEZ, FRACC. REYNOSA, C.P. 88780, REYNOSA, TAMS. TEL.: 899 926 7552
GUERRERO	<b>CENTRO DE SERVICIO ECLIPSE</b> CALLE PRINCIPAL MZ.1 LT. 1, COL. SANTA FE, C.P. 39101, CHILPANCINGO, GRO. TEL.: 747 478 5793	TLAXCALA	<b>SERVICIOS Y HERRAMIENTAS INDUSTRIALES</b> PABLO SIDAR #132, COL. BARRIO DE SAN BARTOLOMÉ, C.P. 90970, SAN PABLO DEL MONTE, TLAX. TEL.: 222 271 7502
HIDALGO	<b>FERREPRECIOS S.A. DE C.V.</b> LIBERTAD ORIENTE #304 LOCAL 30, INTERIOR DE PASAJE ROBLEDO, COL. CENTRO, C.P. 43600, TULANCINGO, HGO. TEL.: 775 753 6615 / 775 753 6616	VERACRUZ	<b>LA CASA DISTRIBUIDORA TRUPER</b> BLVD. PRIMAVERA. ESQ. HORTENSIA S/N, COL. PRIMAVERA C.P. 93308, POZA RICA, VER. TEL.: 782 823 8100 / 826 8484
JALISCO	<b>SUCURSAL GUADALAJARA</b> AV. ADOLFO B. HORN # 6800, COL: SANTA CRUZ DEL VALLE, C.P.: 45655, TLAJOMULCO DE ZÚÑIGA, JAL. TEL.: 33 3606 5285 AL 90	YUCATÁN	<b>SUCURSAL MÉRIDA</b> CALLE 33 #600 Y 602, LOCALIDAD ITZINCAZ Y MULSAY, MPIO. UMÁN, C.P. 97390, MÉRIDA, YUC. TEL.: 999 912 2451
MICHOACÁN	<b>FIX FERRETERÍAS</b> AV. PASO DE LA REPÚBLICA #3140-A, COL. EX-HACIENDA DE LA HUERTA, C.P. 58050, MORELIA, MICH. TEL.: 443 334 6858		

Code	Model	Brand
103170	TALA-3/8N	<b>TRUPER®</b> INDUSTRIAL

**WARRANTY**

**Duration:** 5 years. Coverage: parts, components, and labor against manufacturing or operational defects, except if used under conditions other than normal, not operated according to the instructions, altered, or repaired by personnel not authorized by TRUPER. To activate the warranty, simply present the product at the establishment where it was purchased or at Corregidora 35, Centro, Cuauhtémoc, CDMX, 06060, where you can also acquire parts, components, consumables, and accessories. It includes transportation expenses for the product that result from its service network compliance. TRUPER will not request any proof of purchase to activate the warranty. Tel. 800-018-7873. Made in China. Importer: Truper, S.A. de C.V. Parque Industrial 1, Parque Industrial Jilotepec, Jilotepec, Edo. de Méx. C.P. 54257, Tel. 761 782 9100.

Stamp of the business. Delivery date:



**Poliza de  
Garantía**

**TRUPER<sup>®</sup>** INDUSTRIAL

Código  
103170

Modelo  
TALA-3/8N

Marca  
TRUPER<sup>®</sup>

INDUSTRIAL

Duración: 5 años. Cobertura: Piezas, componentes y mano de obra contra defectos de fabricación ofuncionamiento, excepto si se usó en condiciones distintas a las normales. Garantía no fue otorgada conforme a la legislación, ni se aplica a los daños causados por el uso incorrecto del producto.

Instalación: El instalador o repartidor no autorizado por TRUPER<sup>®</sup>. Para hacer efectiva la garantía, únicamente presente el producto, en el establecimiento donde lo compró o en Corregidora 35, Centro, Querétaro, CDMX, 06080, donde también podrá adquirir partes, componentes, consumibles y accesorios.

Inversión: Los gastos de transporte del producto que deviene de su cumplimiento de su red de servicios. TRUPER incluye los gastos de tránsito y manejo que deviene de su cumplimiento de su red de servicios.

Servicio: Solictara diligencia tipo de comprobante de pago para hacer efectiva la garantía. Tel. 800-018-7873. Made in/Hecho en China. Importador Truper, S.A. de C.V. Parque Industrial 1, Parque Industrial Jiutepec, Jiutepec, Edo. de Mex. C.P. 54257, Tel. 761 782 9100.

Fecha de entrega:

Sello del establecimiento comercial:



INCENDIO/INCENDIO

En caso de tener algún problema para contactar un centro de servicio autorizado, o llame al: 800 090-6990 ó 800 018-7873 donde le informarán cuál es el centro de servicio más cercano.

**TRUPEER®** INDUSTRIAL

## **Centros de servicio autorizados**

וילו מילדי ריאן כהן זו הייתה הפעם הראשונה שטוויניק נתקל בראן.

ACUAS CALIENTES DE TODO PARA LA CONSTRUCCIÓN C.R. 20030, C.R. 20030, TEL. 49 994 0537

BAJA FIX FERRETERIAS CALIFORNIA S/LB EJES NÚCLEOS E/S O/P LUBRICANTES S/N COI PUEBLA TEL.: 061 303 3100

CAMP. TEL.: 981 815 2808  
C.P. 24080 CAMP. TEL.: 981 815 2808  
AV. ALVARO OBREGON #324, COL. ESPERANZA  
CAMP. TEL.: 981 815 2808

**CHIHUAHUA** SUCURSAL CHIHUAHUA  
AV. SILVESTRE TERRAZAS #128-11, PARQUE INDUSTRIAL  
BAEZA CARRETERA MEXICO GUANAJUATO C.P. 34145.

COL. CENTRO, C.P. 06060, CUAUHTEMOC, CDMX  
TEL: 55 5522 5031 / 5522 4861

**BOMBAS Y MOTORES BYMTESA DE MANZANILLO** COLIMA BLVD. MIGUEL DE LA MADRID #190, COL. 16 DE

DGO.TEL.: 618 817 1946 / 618 818 2844

**CUAÑAJUATO** C.A. FERRETERIA NUEVO MUNDO S.A. DE C.V.  
AV. MEXICO - JAPÓN #225, CD. INDUSTRIAL, C.P. 38010,  
JUÁREZ, CUAÑAJUATO, MEXICO

CHIQUINICUÁ, GRD. C. I. E.P. / 4 / 85/93

MICROACM  
THE FEDERALISTS  
AV. PASEO DE LA REPUBLICA #3140-A, COL.  
EX-HACIENDA DE LA HUERTA, CP. 58050, MORELIA,  
MICHOACAN  
MCH TEL.: 0173 222 6693


**UGCATAN**  
**SUPERIAL MERIDA**  
 CALLE 33 #600 Y 620, LOCALIDAD ITZINICABA MULSAY,  
 MPIO. UMAN, CP. 97390, MERIDA, YUC.  
 TEL.: 999 912 2451

**VERACRUZ** LA CASA DISTRIBUDORA TRUPER  
BLVD. PRIMAVERA, ESQ. HORTENSIA S/N, COL.  
PRMAMERA CP 35085, POZA RICA, VER.  
TEL.: 782 823 1800 / 826 8484

**TLAXCALA SERVICIOS Y HERMANITAS INDUSTRIALES**  
C.P. 90010 SAN PABLO DEL MONTE, TLAX.  
TEL.: 222 271 7502

AMAUULPA, VM ORIGENES Y ESTRUCTURAS  
RODRIGUEZ, FRANC. REYNOSA, C.P. 88780, REYNOSA,  
TAMAIS, TEL.: 899 226 7552

TEL: 993 353 7244  
CALLE HELIO LOEZ 1, 2 Y 3 MZ #1, COL. INDUSTRIAL,  
ZONA ETAPA B, 06101, VILLAHERMOSA, TAB.

TABASCO SUCERIA VILLA ALEMOSA  
TEL.: 644 4135 2392  
CALLE 5 DE FEBRERO #517 SUR LT 25 MZ 10, COL.  
CERROS, CP: 56000, CD. OBERGON, SON.

**SONORA FIX FERRERIAS**  
AV. JESÚS MARÍA KM. 43,500 COL. HACIENDA DE LA  
MORA CP 80430 CULIACÁN, SIN.  
TEL.: 667 713 9139 / 173 8400

**SINALOA** AV. UNIVERSIDAD #1850, COL. EL PASO, CP. 78320,  
POTOSI SAN LUIS POTOSI, SLP. TEL.: 444 822 4541  
**SUCURSAL CANADÁ** AV. 16 DE SEPTIEMBRE #2020, COL. LA CUMBRE, CP.  
78320, POTOSI SAN LUIS POTOSI, SLP. TEL.: 444 822 4541

**SAN LUIS FIX FERRERIAS**  
TEL.: 984 267 3140  
CALLE ELERA PLATA DEL CARMEN, Q.R.  
CP 77101 LOCAL N°. 46 TEL. 3 LOCAL 2, COL. EIDAL.

**QUINTANA ROO**  
**FIX FERRERIAS**  
CALLE 100, COL. 100, SAN JUAN DEL RÍO, QRO.  
TEL.: 427-2684544  
ENMEDIO, C.P. 76842, SAN JUAN DEL RÍO, QRO.

QUERETARO ARU INTEGRAL S.A. DE C.V.  
C.P. 76170 CUATROCAÑON, QRO  
TEL.: 222 282 8282 / 84 / 85 / 86

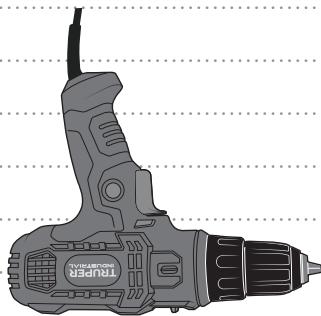
**PUEBLA** **SUCURSAL PUEBLA** AV PERIFERICO #2-A SAN LORENZO ALMECTLA,  
TELEF. 287 106 3092  
[www.sucursalsucubra.com.mx](http://www.sucursalsucubra.com.mx)

**OAXACA FIX FERRERIAS** AV. 20 DE NOVIEMBRE #610 COL. CENTRO C.P. 68000  
COLONIA PUEBLA DE AYAHUAC C.P. 66055, ECATEPEC, MEXICO.  
TEL.: 81 3835 2791 / 81 3835 28790

**NUEVO LEÓN**   
**SUCURSAL MONTERRÉY** CARRERITA LAREDO #500, 1B MONTERREY PARKS,  
TEL.: 311 258 0540 MEXICO 10000, MONTERREY, N.L.

TEL.: 73 352 8931  
NAVARRIT HERMÁNEZAS DE TEPIC

**FIX FERRETERIAS**  
MORELOS  
CAPITAN ANZURES #95, ESO. JOSE PEREZ, COL.  
CENTRO, C.P. 62740, CUAUTLA, MOR.



Notas

INDUSTRIAL  
**TRUPER®**

- El servicio y mantenimiento realizado por personas no calificadas puede resultar peligroso yregar a ocasionalmente daños personales además de invalidar la garantía del producto.
- El servicio y mantenimiento realizado por herramientas debe ser realizado únicamente en un Centro de Servicio Autorizado.

## Servicio

- Lubricada cada cambio de carabinas en un Centro de Servicio Autorizado.
- Se recomienda que la transmisión de la herramienta sea lubricada cada cambio de carabinas en un Centro de Servicio Autorizado **TRUPER**.
- Para garantizar un funcionamiento seguro y eficiente, siempre mantener la limpieza de herramientas eléctricas.
- Siempre mantener las herramientas limpia y libres de obstrucciones para garantizar un funcionamiento adecuado del motor.
- Inspeccione regularmente todos los tornillos de montaje y asegúrese de que estén apretados correctamente. En caso de que alguno de los tornillos esté suelto, apriételo firmemente en su lugar.

## Lubricación

## Limpieza y cuidados

## Mantenimiento

Antes de atornillar tornillos más grandes o largos en materiales duros, se recomienda hacer un agujero guía con el diámetro del núcleo del tallo hasta una profundidad de  $\frac{1}{3}$  de la longitud del tornillo.

Despues de trabajar a alta velocidad durante un periodo prolongado, encienda la herramienta eléctrica a la velocidad máxima durante aproximadamente tres minutos sin carga para enfriarla. Al perforar metal, solo utilice brocas HSS alitas HSS = acero de alta velocidad) que estén en perfecto estado.

# Puesta en marcha

Al atomillar tornillos, solo debes soltar el interruptor de encendido/apagado (**D**) una vez que el tornillo este introducido a ras en la pieza de trabajo. De esa manera, la cabeza del tornillo no penetrará en la pieza de trabajo.

AI solisti si interlocutori de circunstâncie adaptado (**D**), el portabocas se desacelera, lo que evita que la hermanienda de aplicación continúe girando.

Freno de detención

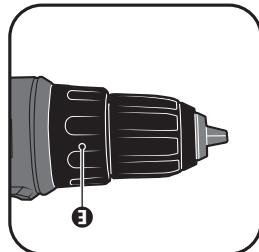
- Perforación: Ajuste el anillo de selección de par de torsión (E) al símbolo de "perforación". ▶▶
- Perforación: Ajuste el anillo de selección de par de torsión (E) al par de torsión requerido.
- Atomillado: Ajuste el anillo de selección de par de torsión (E) al par de torsión requerido.

- Período de ajuste: Ajuste el anillo de selección de par de torsión (E) al símbolo de "perforación". ▶▶

#### **PROBLEMS OF PUPILS IN THE CLASSROOM**

Atorini-Adar-Desatormi-Perforad

INDUSTRIAL  
TRUPEER®



### Preselección del par de torsión

Al simbolo: ▶▶

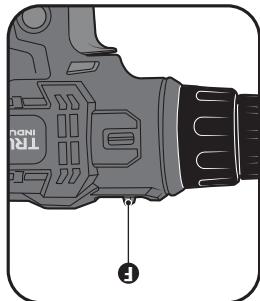
- E anillo de presorción de par de torsión (**E**) se pude usar para pesocindar el par de torsión requerido en 23 unidades. Cuando se utiliza la configuración correcta, la fuerza neta que actúa sobre el eje es menor que la fuerza neta que actúa sobre el eje.
- E anillo de presorción de par de torsión (**E**) se puede usar para pesocindar el par de torsión requerido en 23 unidades. Cuando se utiliza la configuración correcta, la fuerza neta que actúa sobre el eje es menor que la fuerza neta que actúa sobre el eje.

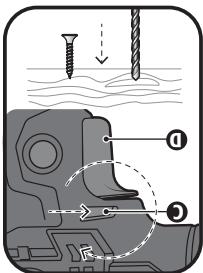
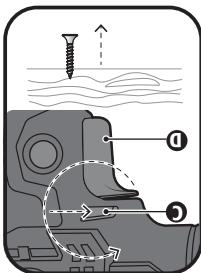
- Velocidad II:  
Rango de alta velocidad, para trabajar con un diámetro de perforación pequeño. Si el interruptor selector de velocidad se pulsa en el sentido contrario, la velocidad de giro disminuirá.

- Velocidad: Rango de baja velocidad; para atrinillar o trabajar con un didímetro de perforación grande.

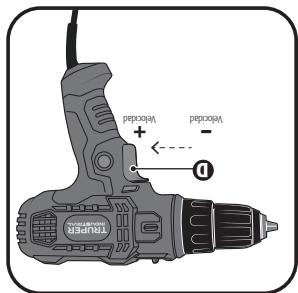
- Haga ajustes al selector de velocidad (**F**) solamente cuando la herramienta eléctrica no esté en uso. Puede preseleccionar los rangos de velocidad con el selector de velocidad (**F**).

## Selección de velocidad mecánica





- Rotación hacia la izquierda: Para aflojar y desatornillar tornillos y tuercas, presione el interruptor de rotación (C) hacia la posición derecha.
- Rotación hacia la derecha: Para apretar y atornillar.

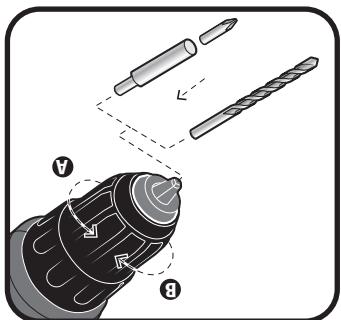


- Para apagar la herramienta eléctrica, suelte el interruptor de encendido/apagado (D).
- Para interrumpir su función amainarlo, presione y desplace suelte el interruptor de encendido/apagado (D).
- Presione el interruptor (D) y ladeúselo, apreteado el botón de uso continuo.
- Conecte la clavija al tomacorriente.
- Operación continua:

  - Para interrumpir su uso, simplemente suelte el interruptor.
  - Presione el interruptor (D) para hacer que el taladro empiece a funcionar.
  - Conecte la clavija al tomacorriente.
  - Operación ininterrumpida:

### Encendido y control de operación

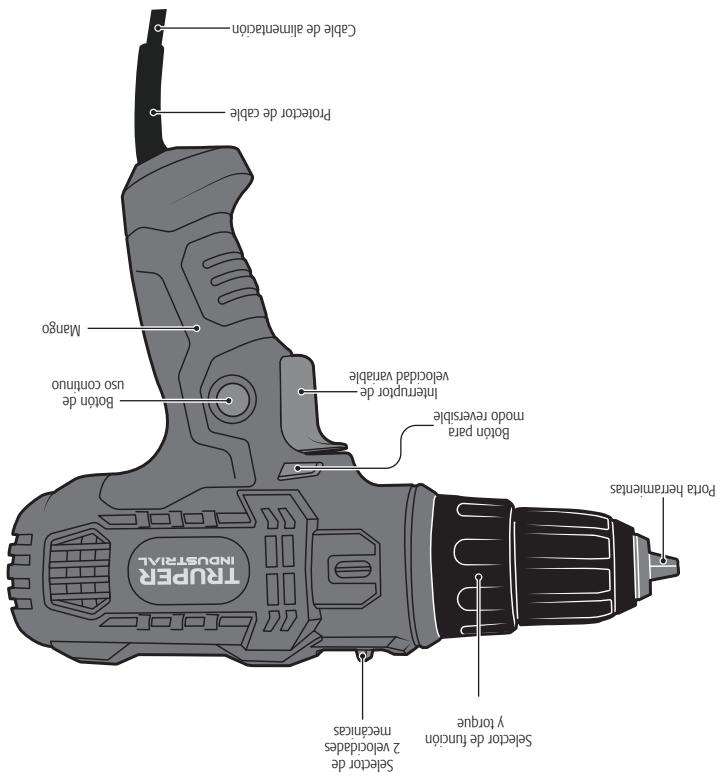
## Puesta en marcha



- Coloque el botón de dirección en la posición de bloqueo (A).
- Sujete la base del broqueiro firmemente con una mano y con la otra, gire el broqueiro en sentido contrario a las manecillas del reloj, para que las motordas aflojen (B).
- Gire el broqueiro en sentido de las manecillas del reloj para asegurarse de que el tipo de retira seña el lado.
- Introduzca la broca hasta lo que o retira seña el lado.
- Introduzca la broca hasta que las motordas aflojen (A).
- Para sujetar la broca, gire el broqueiro en sentido contrario a las manecillas del reloj.
- Una vez que la broca se encuenre asegurada (B), suelte la base del broqueiro.

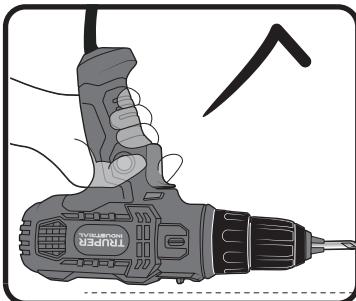
### Instalación de broca

## Preparación



## Partes

**forma correcta de operar el taladro**



- Usar protectores para los oídos cuando se utilice el perdedor de auriculares.
  - Utilice máscara antipolvo y un equipo extractor de polvo si es necesario. Recuerde que las partículas como asbesto, pinturas con plomo, aditivos, algunos tipos de madera, metales o minerales es altamente tóxico.
  - Utilice gafas de seguridad.

- Usar protectores para los oídos cuando se utilice el taladro. La exposición al ruido puede causar

- Elite colocar la herramienta en un sitio con Partículas y/o polvo inmediatamente después de haber sido usada, estas pueden ser absorbidas dentro del mecanismo de la herramienta ya sea dañala.

**A) ADVERENCIA** • En cuanto más grande sea el clamor de la boca, la fuerza reactiva se acarrea. Lo que pude producir una pérdida del control de la hemeroteca. Para evitar esa posibilidad se le firmó el contrato. La hermanezta con ambas manos y mantenga una posición equilibrada sobre ambos pies mientras permanezca en el cuarto a 90°. • Es decirlo lo que se pretende es que el lector se sienta en el cuarto a 90°.

- No ejerza demasiada presión a la hendidura con tal de que la eficiencia de la herramienta disminuiría al igual que su vida útil.

**A ATENCIÓN!** Si la broca se atasca en la pieza de trabajo, apague el engranaje y retire la broca de la pieza de trabajo. Una vez que la broca esté libre, apague el engranaje y retire la broca de la pieza de trabajo.

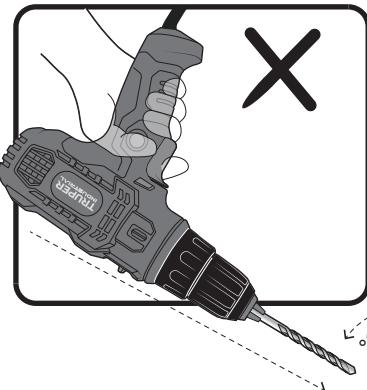
- No sumerja la herramienta en líquidos.
- Nunca utilice una broca que no sea adecuada para el material que se está trabajando.

- Sostengue la herramienta por las superficies asilínticas, sobre todo al realizar tráteseos en los que se corta todo de la broca pluma heredada con cepillos o cuartos o si propuso cordón de eliminación. El centro de los cuartos de la broca pluma heredada con cepillos debe la herramienta una desgaste menor que la de los cuartos de la herramienta que se ha de corregir.

[View more news](#) [View all news](#)

Mientras opera el taladro

forma incorrecta de operar el taladro



**A ATENCIÓN** • Asegureyá de conectar la heramienta antes de instalar o reemplazar una broca.

seguirán las indicaciones de la tabla 1. Una vez que se ha completado el procedimiento, se procederá a la evaluación de los resultados.

**A PELIGRO** - Antes de perforar en una pared, suelo o techo, asegúrese de que no haya obsetos empotrados, tales como cables o conductores eléctricos o tuberías.

**A PELIGRO** - Asegúrese que el interruptor este desenchufado y apagado. Una persona electrocutada puede causar la muerte.

**A ADVERTENCIA** • Ajuste correctamente la broca al  
necesario antes de comenzar a trabajar.

• Tomese su tiempo para evaluar el trabajo a realizar y

**Antes de operar el taladro**

- En cuanto más grande sea el

- No ejerza demasiada presión a la hendidura con tal de que la eficiencia de la herramienta disminuiría al igual que su vida útil.

**A ATENCIÓN!** Si la broca se atasca en la pieza de trabajo, apague el engranaje y retire la broca de la pieza de trabajo. Una vez que la broca esté libre, apague el engranaje y retire la broca de la pieza de trabajo.

- No sumerja la herramienta en líquidos.
- Nunca utilice una broca que no sea adecuada para el material que se está trabajando.

- Sostengue la herramienta por las superficies asilínticas, sobre todo al realizar tráteseos en los que se corta todo de la broca pluma heredada con cepillos o cuartos o si propuso cordón de diamantados. El centro de los cuartos de la broca pluma heredada con cepillos debe la herramienta una desgaste menor que la de los cuartos de la herramienta que tiene una menor duración.

[View more news](#) [View all news](#)

Elija la broca apropiada

para uso de taladros

**INDUSTRIAL**  
**TRUPER®**



Esta herramienta cumple  
con la Norma Oficial  
Mexicana (NOM).

**TRUPFER** usa solo piezas de repuesto originales.  
Prepara la herramienta en un Centro de Servicio Autorizado  
para mantenerla en óptimo funcionamiento.

Use la herramienta, sus componentes y accesorios de acuerdo  
con estas instrucciones y de la manera preventiva para el tipo de  
tareas y mas facilidades de control.  
Los accesorios de corto en buenas condiciones son menos probables de  
esta desgastada por la herramienta para su utilización de peor tipo.  
Mantenga los accesorios de corto al lado y limpios.

Mantenimiento de la herramienta. Compruebe que las  
partes móviles no estén desalineadas o trabadas, que no  
opere la pieza rotativa u otras condiciones que impidan el uso  
de la herramienta. Prepare cuidadosamente la pieza que se  
usará con accesorios que cumplen con las  
normas de seguridad.

Almacene la herramienta fuera del alcance de los niños y no  
permítala a las personas no familiarizadas con las  
herramientas o con las instrucciones.

Desconecte la herramienta de la fuente de alimentación  
y/o de la baliza antes de efectuar cualquier ajuste,  
cambar accesorios o almacenarla.

No use la herramienta si se ha dañado la pieza rotativa o  
cualquier otra parte de la herramienta.

No use la herramienta si se ha dañado la pieza rotativa o  
cualquier otra parte de la herramienta.

En caso de contratar con dispensarios de extracción y reciclaje  
y desos correspondientes, se les informa que se deben  
separar las piezas de la herramienta.

La ropa sucia, joyas o cualquier otro objeto que se encuentre en la ropa  
se deben separar de la herramienta.

Este permite una mejor control de la herramienta en situaciones inesperadas.  
No sobreexponga su campo de acción. Mantenga ambas pies bien  
sentadas sobre el suelo y suéltelo lo más posible.

Retire cualquier ropa o herramienta que sea peligrosa de uso.

Advertencia: La herramienta es de uso profesional.

! ADVERTENCIA! Lea detenidamente las advertencias de seguridad y todas las instrucciones para su uso.

! ADVERTENCIA! Lea detenidamente las advertencias de seguridad y todas las instrucciones que se  
detallan a continuación. La omisión de alguna de ellas puede dar como resultado un choque eléctrico, incendio y/o  
daño serio. Conserva las advertencias y las instrucciones para futuras referencias.

Este dispositivo puede causar accidentes.  
Tremendas heridas eléctricas que le llevan a interrumpir el flujo de electricidad en el edificio o  
causar daños personales. Agreguele de que el interruptor  
esta en posición "apagado", antes de conectar a la fuente de electricidad.

Este equipo de seguridad, usado para los duros en condiciones  
de trabajo, reduce el manejo y facilita los duros personales.  
El uso de equipo de seguridad como lentes de seguridad, mascarilla antipolvo,  
zapatos antideslizantes, gafas y protección para los oídos en condiciones  
apropiadas, reduce el riesgo de accidentes.

Este alarma, que lo que hace es avisar cuando comienza a  
causar un daño personal.  
Un momento de distracción metida mano a la herramienta puede  
baso la influencia de drogas, alcohol, medicamentos. No se use si está cansado o  
cuando maneje una herramienta. No se use el sentido común

Si el uso de la herramienta provoca dolor en el cuello o espalda es inevitable.  
de falla a tierra (GFI).  
use una alarma que protege por un interruptor de circuito  
eléctrico.

No use la herramienta para uso en exteriores, use una  
extensión especial para uso en exteriores.

Los cables dañados o rotos pueden causar daños eléctricos.  
Levantar el cable. Nunca use el cable para traspasarlo.  
No use el cable. Nunca use el cable para transportar.

El agua que ingresa en la herramienta aumenta el riesgo de choque eléctrico.  
No exponga la herramienta a la lluvia o condiciones de humedad.

Hay un mayor riesgo de choque eléctrico si el cable se pone a tierra.  
como tuberías, radiadores, conductos eléctricos y refrigeradores.  
Este es control del control del control con superficies pulidas a tierra  
que modifican el diseño de la herramienta.

Las descargas eléctricas y descargas de la herramienta aumentan el riesgo de choque eléctrico.  
Mantenga alejados a los niños y curiosos cuando opere la  
herramienta.

No maneje la herramienta en ambientes explosivos, como en  
presencia de líquido, gas o polvo inflamable.  
Las herramientas eléctricas producen chispas que pueden encender  
material inflamable.

Las descargas eléctricas y descargas de la herramienta aumentan el riesgo de choque eléctrico.  
Mantenga el área de trabajo limpia y bien iluminada.

! Advertencia: Las generalidades de seguridad de este manual  
admiten a continuación.

INDUSTRIAL

TRUPFER®



**ADVERTENCIA** Al operar herramientas eléctricas en exteriores, reducen el riesgo de sufrir una descarga eléctrica.

aterrizada marcadamente como "uso exterior" marca **VOLTECK**. Estas extensiones son

AWC = Calibre de cable de alambre estandarizado (American Wire Gauge). Referencia: NM-B-195-ANCE

\* Se permite utilizarlo siempre y cuando las extensiones mismas contengan el símbolo certificado.

de 0 A hasta 10 A 16 AWG(+) 16 AWG(-) 3 (uno a tierra) 16 AWG 14 AWG 12 AWG 8 AWG 6 AWG

de 10 A hasta 15 A 16 AWG 14 AWG 12 AWG 8 AWG 6 AWG

de 13 A hasta 20 A 16 AWG 14 AWG 12 AWG 8 AWG 6 AWG

de 15 A hasta 20 A 16 AWG 14 AWG 12 AWG 8 AWG 6 AWG

de 10 A hasta 15 A 16 AWG 14 AWG 12 AWG 8 AWG 6 AWG

de 0 A hasta 10 A 16 AWG(+) 16 AWG(-) 3 (uno a tierra) 16 AWG 14 AWG 12 AWG 8 AWG 6 AWG

Capacidad en Amperes Número de Conductores Calibre de extensión

de 18 m a 15 m | mayor de 15 m

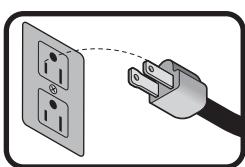
duales uso el siguiente calibre más alto.

dependiendo de la longitud del cable y de la capacidad de amperes indicada en la placa de datos de la herramienta. Si tiene

predilecta de potencia y sobreeléctricamente del motor. La siguiente tabla muestra el tamaño correcto que debe usarse consumiría en su herramienta. Un cable de un calibre inferior ocasionaría cables de tensión en la línea, teniendo como resultado conexión a tierra.

**ADVERTENCIA** Al usar un cable de extensión, asegúrese de usar la suficiente para transferir la corriente que

elimina la necesidad de un cable de conexión de tres partes con conexión a tierra o de un sistema de conexión eléctrica con conexión a tierra.



## Reductores eléctricos

**ADVERTENCIA** Antes de obtener acceso a las terminales, todos los circuitos de alimentación deben ser desconectados.



desconectado de la red de suministro. No lo expone a la lluvia, lluvias y/o humedad.

La construcción del dispositivo eléctrico de esta herramienta es altamente susceptible a daños si la envuelve un cable en exceso, volviendo, si aun así no lo hace, posiblemente en contacto con un electrostática calificado o

equivalente, con una clavija polarizada (una pata es más ancha que la otra). Esta clavija hace en cada uno de sus terminales de doble clavija y aislarán el terminal polarizado estable en

**ADVERTENCIA** Si el cable de alimentación se daña, este debe ser reemplazado por el fabricante o centro de servicio autorizado.

La clase de aislamiento térmico de los devanados del motor: Clase E

El cable de alimentación tiene sujetacables tipo: Y

Código •	103170	Taladro desarmillador	Descripción •	Broqueiro	Velocidad •	0 r/min - 500 r/min   0 r/min - 1 800 r/min
Frecuencia •	60 Hz		Corriente •	3.5 A	Potencia •	400 W
Tensión •	127 V~		Corriente •	60 Hz	Velocidad •	0 r/min - 500 r/min   0 r/min - 1 800 r/min
Broqueiro •	3/8" (9.5 mm)		Velocidad •	Velocidad	Velocidad •	0 r/min - 500 r/min   0 r/min - 1 800 r/min
Descripción •	Taladro desarmillador		Corriente •	3.5 A	Velocidad •	0 r/min - 500 r/min   0 r/min - 1 800 r/min
Codigo •			Tensión •	127 V~	Velocidad •	0 r/min - 500 r/min   0 r/min - 1 800 r/min
•			•		•	
Capacidad de perforación •	Acero 3/8" (9.5 mm)   Madera Nivel 1: 1 1/16" (40 mm) Nivel 2: 1" (25 mm)		•		•	
Velocidad •	50 minutos de trabajo por 20 minutos de descansos. Máximo 6 horas diarias.		•		•	
Corriente •	60 Hz		•		•	
Frecuencia •	3.5 A		•		•	
Tensión •	127 V~		•		•	
Broqueiro •	3/8" (9.5 mm)		•		•	
Descripción •	Taladro desarmillador		•		•	
Codigo •			•		•	

TALA-3/8N



Para poder sacar el máximo provecho de la herramienta, probarla su vida útil, hacer válida la garantía en caso de ser necesario y evitar riesgos o lesiones graves, es fundamental leer este instructivo por completo antes de usar la herramienta.

Guarde este instructivo para futuras referencias. Los gráficos de este instructivo son para referencia, pueden variar del aspecto real de la herramienta.

**13** Poliza de garantía

**12** Centros de servicio autorizados

**10** Notas

**9** Mantenimiento

**6** Consejos prácticos

**8** Puesta en marcha

**7** Preparación

**6** Partes

**5** Advertencias de seguridad para uso de taladros

**4** Advertencias generales de seguridad para herramientas eléctricas

**3** Requisimientos técnicos

**3** Especificaciones técnicas

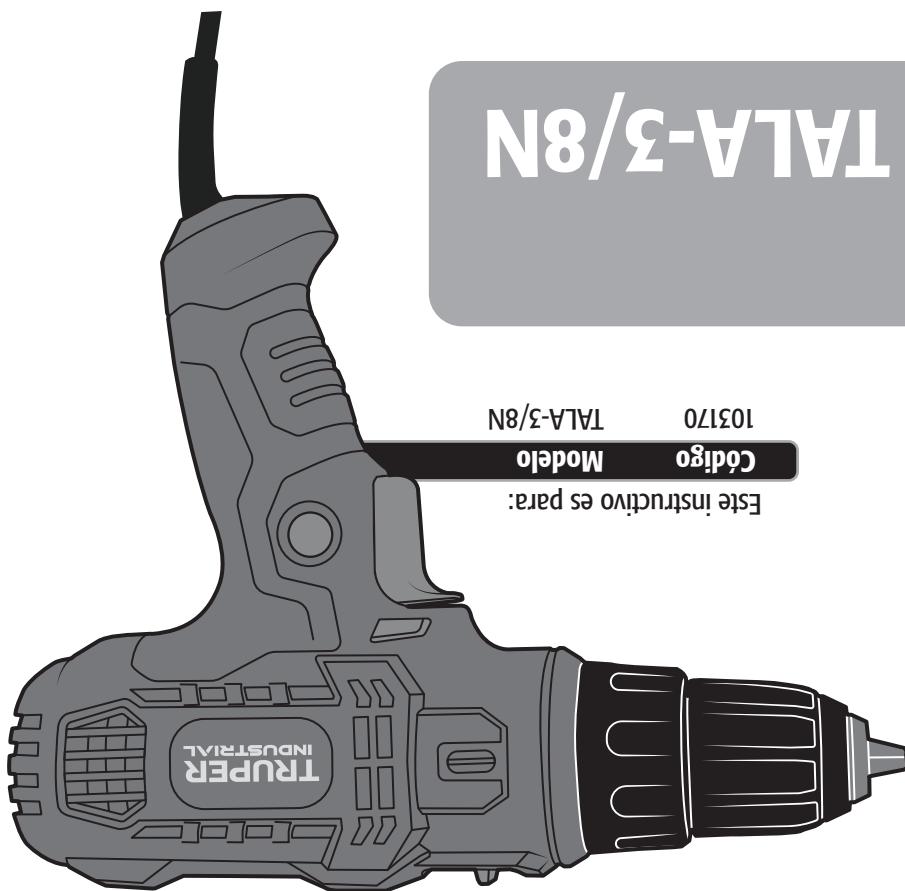
## A ATENCIÓN

### Índice



Lea este instructivo por completo  
antes de usar la herramienta.

## ¡ATENCION!



# Taladro destornillador

400 W  
3/8"  
9.5 mm  
Brazo de giro  
Potencia

Instructivo de

INDUSTRIAL  
TRUPER®

ESPAÑOL  
ENGLISH