

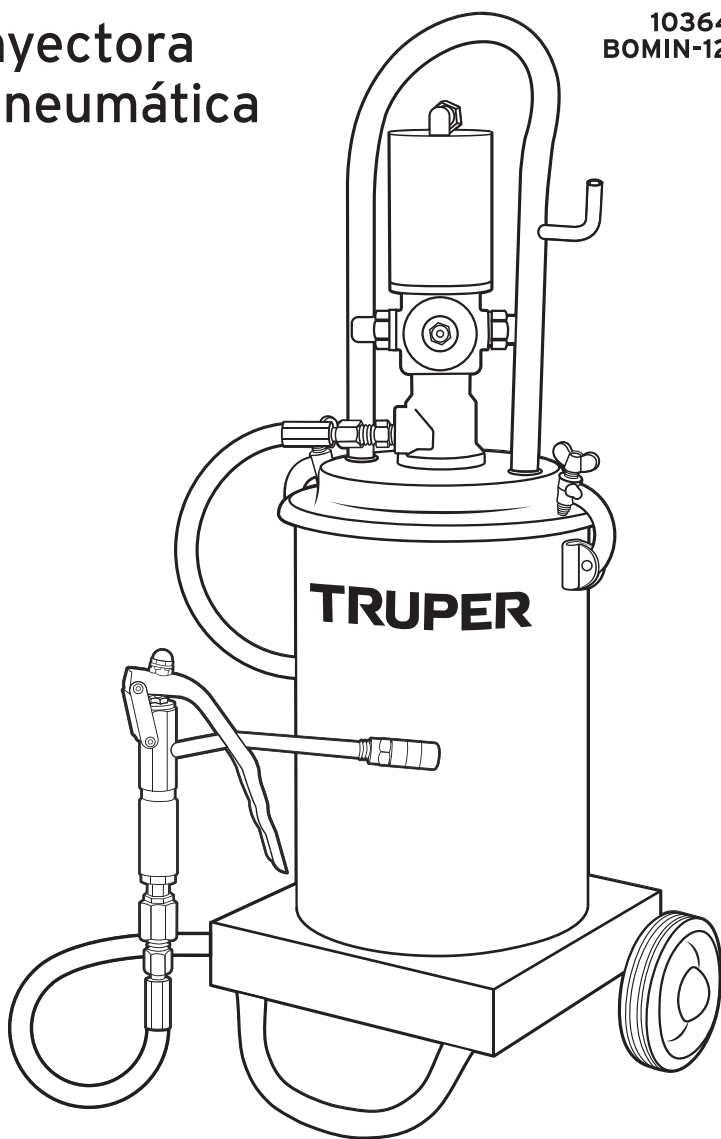
ESPAÑOL

ENGLISH

TRUPER

Instructivo Bomba inyectora de grasa neumática

103645
BOMIN-12N



 **ATENCIÓN**



Lea este Instructivo por completo
antes de usar la bomba



Bomba inyectora de grasa neumática

MANUAL DE USUARIO

La cubeta engrasadora neumática BOMIN-12N es accionada por aire comprimido. Conecte el pistón con la bomba para generar alta presión de aire para inyectar la grasa. Con alta eficiencia, bajo costo de mano de obra, conveniencia y seguridad, es esencial para la industrialización de la tecnología de grasa. Se puede aplicar a vehículos ligeros y/o pesados o a cualquier otro equipo que requiera grasa inyectada a presión.

Esta bomba se puede usar durante todo el año, se recomienda utilizarse bajo las siguientes condiciones: En invierno con grasa de litio 0#-1#, en primavera y otoño con grasa de litio 2#, en verano con grasa de litio 2#-3#. Para evitar que la viscosidad del aceite sea demasiado alta, por favor agregue un poco de aceite de motor y mezcle bien.

Precaución:

Rango de temperatura permitido: -20 °C ~ 50 °C
Rango de humedad permitido: 20% ~ 90%
Rango de altitud permitido: ≤ 1000 m

La grasa de litio utilizada está hecha de jabón de litio de ácido graso de alta calidad, aceite mineral de viscosidad media con antioxidantes y agentes anticorrosivos añadidos. Tiene un buen desempeño en resistencia al agua, estabilidad mecánica, estabilidad a la oxidación y protección contra el óxido. Es adecuada para una variedad de equipos con rodamientos de rodillos y rodamientos deslizantes a temperaturas que van de -20 °C a 120 °C

	Conicidad	Punto de gota
Grasa de litio 1	310~340 / (1 / 10 mm)	≤ 170 °C
Grasa de litio 2	265~295 / (1 / 10 mm)	≤ 175 °C
Grasa de litio 3	220~250 / (1 / 10 mm)	≤ 180 °C

Ruido de la máquina en funcionamiento: 90 dB, cumpliendo con los estándares nacionales para la construcción urbana.

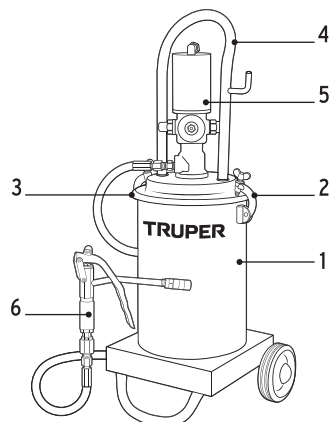
PARÁMETROS TÉCNICOS PRINCIPALES

- Relación de compresión: 40:1
- Capacidad de la bomba: 0.75 L/min
- Peso del equipo: 10 kg
- Presión de aire: 90 PSI - 115 PSI (6 bar - 8 bar)
- Presión de entrega: 24 MPa - 32 MPa
- Dimensiones: 76 cm x 35 cm x 30 cm

FUNCIONAMIENTO

Los principales componentes de la engrasadora neumática son:

1. Cubeta
2. Argollas
3. Tapa de la cubeta
4. Manija
5. Cilindro
6. Pistola



1. La bomba de aire, ubicada en la parte superior de la bomba de inyección de grasa, permite que el aire pase a través de un mecanismo de inversión para entrar o salir por la parte superior o inferior del pistón automáticamente. La bomba de cilindro, situada en la parte inferior de la bomba de inyección de grasa, es impulsada por la bomba de aire y trabaja en conjunto con ella. La bomba de cilindro cuenta con dos válvulas: una en la entrada de aire y una válvula de bola de acero en la salida. Estas válvulas operan juntamente con la bomba. La válvula de bola de acero se abre y se cierra a medida que la bomba de grasa se mueve hacia arriba y hacia abajo, permitiendo que la grasa se dispense. Con el movimiento repetido, la grasa se descarga de manera consistente y eficaz.
2. El anillo de sellado del pistón en la cubeta de grasa asegura que el pistón se mueva cerca de la superficie de la grasa, gracias a la presión del aceite y el resorte. Esto previene la contaminación, mantiene la grasa limpia y ayuda con una absorción efectiva de la grasa.
3. La pistola de grasa transmite la grasa a través de una manguera de goma conectada a la pistola. Al presionar el gatillo, la grasa puede ser dirigida a cualquier ubicación deseada a través de la boquilla de la pistola.

TRANSPORTE Y ALMACENAMIENTO

1. Movimiento.

- Para movimientos horizontales cortos, traslade la bomba usando las dos ruedas.
- Para distancias largas, primero, vacíe la grasa del contenedor o utilice grasa estándar. Transporte la grasa por separado. Asegure la parte inferior de la bomba de grasa con una cuerda para el transporte.
- Si se requiere levantar, primero asegure la bomba en un recipiente robusto o en una base estándar de bomba de aceite amarilla con una cuerda antes de izarla.

2. Transporte.

- Asegure la bomba de grasa adecuadamente para prevenir movimientos que puedan causar peligro o daño.

3. Almacenamiento.

- Antes de almacenar, recicle la grasa del contenedor, lave el contenedor y limpie el cuerpo de la bomba y las tuberías. Asegúrese de que todo esté seco para extender la vida útil del equipo.
- Almacene la bomba limpia en un área seca y bien ventilada. Evite temperaturas altas, exposición directa a la luz solar o gases inflamables.

OPERACIÓN

1. Afloje el tornillo mariposa y luego incline la bomba, junto con el anillo de pistón de goma, en un ángulo de 20° a 30°. Esto permitirá que el aire entre en la parte inferior del pistón de goma sellador (superando el vacío) y facilitará su extracción. No es necesario desensamblar ninguna parte.

2. Añada grasa al contenedor según sea necesario, con una capacidad máxima de 12 L. Presione y alise la superficie de la grasa para evitar la cavitación.

3. Coloque el pistón verticalmente en el contenedor, asegurándose de que esté plano y sellado, y que el eje de la bomba llegue al fondo del contenedor. Cubra el contenedor, cierre y asegúralo bloqueando los dos tornillos mariposa.

4. Ajuste la presión de aire entre 90 PSI - 115 PSI (6 bar - 8 bar)
5. Instale el conector rápido en la línea de aire del suministro de aire.
6. Conecte la bomba de grasa a la pistola de grasa usando una manguera de alta presión (el par máximo de conexión es 200 Nm) y asegúrese de que todas las partes estén limpias antes de conectar.
7. Encienda el suministro de aire y conecte la manguera de aire al puerto de aire. El pistón del cilindro y el pistón de la bomba realizarán un movimiento de vaivén. Una vez que la bomba funcione normalmente, se llenará gradualmente con grasa y la presión de la grasa aumentará. Después de unos minutos, la bomba se desacelerará y eventualmente se detendrá. En este punto, la presión en la bomba de grasa estará equilibrada y alcanzará su máximo.
8. Presione el gatillo para liberar la grasa. Una vez que la grasa comience a salir, si la presión en la bomba disminuye, la bomba de inyección de grasa reanudará el movimiento de vaivén para reponer la grasa. Cuando la grasa llene completamente la bomba de inyección y la presión alcance su punto máximo, la bomba se detendrá nuevamente. Verifique todas las conexiones para asegurarse de que no haya fugas y que el sistema esté listo para su uso.

MANTENIMIENTO

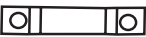
1. Use un filtro de aire para mantener el polvo y la suciedad alejados de la bomba de aire y prevenir el desgaste de la válvula deslizante, el cilindro u otras partes.
2. Asegúrese de que la presión de aire no exceda 0.8 MPa para evitar sobrecargar la unidad y afectar la vida útil de la manguera de grasa.
3. No doble o enrolle la manguera de grasa bajo objetos pesados para prevenir daños.
4. Cuando no esté en uso, desconecte el conector rápido y accione el gatillo de la bomba de inyección de grasa para liberar la presión, lo que ayudará a extender la vida útil de la manguera de grasa.
5. Engrase la bomba regularmente.
6. Al desensamblar la bomba de inyección de grasa, asegúrese de no dañar los componentes.
7. No encienda la unidad si no hay grasa en el cubo de grasa para evitar daños.
8. Limpie y mantenga las tuberías regularmente. Retire la boquilla de la pistola de grasa y lave la pistola mediante enjuagues con aceite varias veces para eliminar la suciedad de las tuberías. Mantenga la grasa restante limpia.

NOTAS:

- No apunte nunca la boquilla de la bomba hacia personas o animales.
- Use siempre el equipo de protección personal adecuado.

Problema	Causa	Solución
1. La bomba no funciona (excepto paradas normales).	- Mal funcionamiento del mecanismo de inversión.	- Revise todas las partes del mecanismo de inversión; reemplaza o ajusta según sea necesario.
2. No se puede absorber el aceite.	- Tornillos sueltos. - Suciedad en la ranura de entrada de aire. - La grasa es demasiado viscosa. - Válvula obstruida.	- Apriete los tornillos sueltos. - Inspeccione y limpie la ranura de entrada de aire. - Cambie la grasa estacionalmente: use grasa de litio 0# y 1# en invierno, 1# y 2# en primavera y otoño, y 2# y 3# en verano. - Inspeccione y retire cualquier suciedad.
3. Fugas de aire.	- Daño en el deslizador y la válvula. - Desalineación del deslizador y tornillos sueltos.	- Desmonte, selle correctamente y vuelva a montar las partes. - Desmonte y apriete los tornillos.
4. Presión de aire insuficiente.	- Obstrucción de la manguera de aire. - Válvulas dañadas o mal selladas causando fugas de grasa.	- Inspeccione y limpie la manguera de aire. - Revise las válvulas y reemplácelas si es necesario.
5. El aceite se descarga al liberar el aire.	- Fugas de grasa en el anillo de sellado.	- Reemplace el anillo de sellado con uno nuevo UN 12x22x8
6. Fugas de grasa en la parte giratoria de la pistola de grasa.	- Daño en la pieza de sellado UNx5x12x5.5	- Reemplace las partes de sellado dañadas.
7. Fugas de grasa en la salida de aire de la pistola de grasa.	- Problemas con la salida.	- Desmonte y asegure un buen sellado.

PIEZAS DE REPUESTO

NO.	REFACCIONES	DESCRIPCIÓN	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	CANTIDAD
1		SELLO TIPO O-RING	NBR	Ø D 16 mm X 2.41 mm	1
2				Ø D 21.3 mm X 2.65 mm	1
3				Ø D 15.3 mm X 2.65 mm	2
4		JUNTA DE PAPEL	ASBESTOS		2
5		DESLIZANTE	NAILON 1010		1
6		SEGURO	SUS301		1
7		VÁLVULA DE CUATRO VÍAS	NAILON 1010		1



Llave para la manguera de conexión.

En caso de tener algún problema para contactar un Centro de Servicio Autorizado TRUPER® consulte nuestra página WWW.TRUPER.COM donde obtendrá un listado actualizado, o llame al: 800 690-6990 o 800 0187-873 donde le informarán cuál es el Centro de Servicio más cercano.

AGUASCALIENTES | **DE TODO PARA LA CONSTRUCCIÓN**
GRAL. BARRAGÁN #1201, COL. GREMIAL, C.P. 20030,
AGUASCALIENTES, AGS. TEL.: 44 9994 0537

BAJA CALIFORNIA | **SUCURSAL TIJUANA**
AV. LA ENCANTADA, LOTE #5, PARQUE INDUSTRIAL EL FLORIDO
II, C.P. 22244, TIJUANA, B.C. TEL.: 66 4969 5100

BAJA CALIFORNIA SUR | **FIX FERRETERÍAS**
FELIPE ÁNGELES ESQ. RUÍZ CORTÍNEZ S/N, COL. PUEBLO
NUEVO, C.P. 23670, CD. CONSTITUCIÓN, B.C.S.
TEL.: 61 3132 1115

CAMPECHE | **TORNILLERÍA Y FERRETERÍA AAA**
AV. ÁLVARO OBREGÓN #324, COL. ESPERANZA
C.P. 24080 CAMPECHE, CAMP. TEL.: 98 1815 2808

CHIAPAS | **FIX FERRETERÍAS**
AV. CENTRAL SUR #27, COL. CENTRO, C.P. 30700,
TAPACHULA, CHIS. TEL.: 96 2118 4083

CHIHUAHUA | **SUCURSAL CHIHUAHUA**
AV. SILVESTRE TERRAZAS #128-11, PARQUE INDUSTRIAL
BAFAIR, CARRETERA MÉXICO CUAUHTÉMOC, C.P. 31415,
CHIHUAHUA, CHIH. TEL. 61 4434 0052

CIUDAD DE MÉXICO | **FIX FERRETERÍAS**
EL MONSTRUO DE CORREGIDORA, CORREGIDORA # 35,
COL. CENTRO, C.P. 06060, CUAUHTÉMOC, CDMX.
TEL: 55 5522 5031 / 55 5522 4861

COAHUILA | **SUCURSAL TORREÓN**
CALLE METAL MECÁNICA #280, PARQUE INDUSTRIAL ORIENTE,
C.P. 27278, TORREÓN, COAH.
TEL.: 87 1209 6823

COLIMA | **BOMBAS Y MOTORES BYMATESA DE MANZANILLO**
BLVD. MIGUEL DE LA MADRID #190, COL. 16 DE SEPTIEMBRE,
C.P. 28239, MANZANILLO, COL.
TEL.: 31 4332 1986 / 31 4332 8013

DURANGO | **TORNILLOS ÁGUILA, S.A. DE C.V.**
MAZURIÑO #200, COL. LUIS ECHEVERRÍA, DURANGO, DGO.
TEL.: 61 8817 1946 / 61 8818 2844

ESTADO DE MÉXICO | **SUCURSAL CENTRO JILOTEPEC**
PARQUE INDUSTRIAL #1, COL. PARQUE INDUSTRIAL JILOTEPEC,
JILOTEPEC, EDO. DE MÉX. C.P. 54257 TEL: 76 1782 9101
EXT. 5728 Y 5102

GUANAJUATO | **CÍA. FERRETERA NUEVO MUNDO S.A. DE C.V.**
AV. MÉXICO - JAPÓN #225, CD. INDUSTRIAL, C.P. 38010,
CELAYA, GTO. TEL.: 46 1617 7578 / 79 / 80 / 88

GUERRERO | **CENTRO DE SERVICIO ECLIPSE**
CALLE PRINCIPAL MZ.1 LT. 1, COL. SANTA FE, C.P. 39010,
CHILPANCIÑO, GRO. TEL.: 74 7478 5793

HIDALGO | **FERREPRECIOS S.A. DE C.V.**
LIBERTAD ORIENTE #304 LOCAL 30, INTERIOR DE PASAJE
ROBLEDO, COL. CENTRO, C.P. 43600, TULANCINGO, HGO.
TEL.: 77 5753 6615 / 77 5753 6616

JALISCO | **SUCURSAL GUADALAJARA**
AV. ADOLFO B. HORN # 6800, COL: SANTA CRUZ DEL VALLE,
C.P.: 45655, TLAJOMULCO DE ZUÑIGA, JAL.
TEL.: 33 3606 5285 AL 90

MICHOACÁN | **FIX FERRETERÍAS**
AV. PASEO DE LA REPÚBLICA #3140-A, COL. EX-HACIENDA DE
LA HUERTA, C.P. 58050, MORELIA, MICH. TEL.: 44 3334 6858

MORELOS | **FIX FERRETERÍAS**
CAPITÁN ANZURES #95, ESQ. JOSÉ PERDIZ, COL. CENTRO,
C.P. 62740, CUAUTLA, MOR. TEL.: 73 5352 8931

NAYARIT | **HERRAMIENTAS DE TEPEC**
MAZATLÁN #117, COL. CENTRO, C.P. 63000, TEPEC, NAY.
TEL.: 31 1258 0540

NUEVO LEÓN | **SUCURSAL MONTERREY**
CARRETERA LAREDO #300, 1B MONTERREY PARKS
COLONIA PUERTA DE ANÁHUAC, C. P. 66052, ESCOBEDO,
NUEVO LEÓN, N.L. TEL.: 81 8352 8791 / 81 8352 8790

OAXACA | **FIX FERRETERÍAS**
AV. 20 DE NOVIEMBRE #910, COL. CENTRO, C.P. 68300,
TUXTEPEC, OAX. TEL.: 28 7106 3092

PUEBLA | **SUCURSAL PUEBLA**
AV. PERIFÉRICO #2-A, SAN LORENZO ALMECATLA,
C.P. 72710, CUAUHTLACINGO, PUE.
TEL.: 22 2282 8282 / 84 / 85 / 86

QUERÉTARO | **ARU HERRAMIENTAS S.A. DE C.V.**
AV. PUERTO DE VERACRUZ #110, COL. RANCHO DE ENMEDIO,
C.P. 76842, SAN JUAN DEL RÍO, QRO.
TEL.: 42 7268 4544

QUINTANA ROO | **FIX FERRETERÍAS**
CARRETERA FEDERAL MZ. 46 LT. 3 LOCAL 2, COL. EJDAL,
C.P. 77710 PLAYA DEL CARMEN, Q.R.
TEL. 98 4267 3140

SAN LUIS POTOSÍ | **FIX FERRETERÍAS**
AV. UNIVERSIDAD #1850, COL. EL PASEO, C.P. 78320,
SAN LUIS POTOSÍ, S.L.P. TEL.: 44 4822 4341

SINALOA | **SUCURSAL CULIACÁN**
AV. JESÚS KUMATE SUR #4301, COL. HACIENDA DE LA MORA,
C.P. 80143, CULIACÁN, SIN.
TEL.: 66 7173 9139 / 66 7173 8400

SONORA | **FIX FERRETERÍAS**
CALLE 5 DE FEBRERO #517, SUR LT. 25 MZ. 10, COL. CENTRO,
C.P. 85000, CD. OBREGÓN, SON.
TEL.: 64 4413 2392

TABASCO | **SUCURSAL VILLAHERMOSA**
CALLE HELIO LOTES 1, 2 Y 3 MZ. #1, COL. INDUSTRIAL, 2A
ETAPA, C.P. 86010, VILLAHERMOSA, TAB. TEL.: 99 3353 7244

TAMAULIPAS | **VM ORINGS Y REFACCIONES**
CALLE ROSITA #527 ENTRE 20 DE NOVIEMBRE Y GRAL.
RODRÍGUEZ, FRACC. REYNOSA, C.P. 88780, REYNOSA, TAMS.
TEL.: 89 9926 7552

TLAXCALA | **SERVICIOS Y HERRAMIENTAS INDUSTRIALES**
PABLO SIDAR #132, COL. BARRIO DE SAN BARTOLOMÉ,
C.P. 90970, SAN PABLO DEL MONTE, TLAX.
TEL.: 22 2271 7502

VERACRUZ | **LA CASA DISTRIBUIDORA TRUPER**
BLVD. PRIMAVERA, ESQ. HORTENSIA S/N, COL. PRIMAVERA
C.P. 93308, POZA RICA, VER.
TEL.: 78 2823 8100 / 78 2826 8484

YUCATÁN | **SUCURSAL MÉRIDA**
CALLE 33 #600 Y 602, LOCALIDAD ITZINCAB Y MULSAY,
MPIO. UMAN, C.P. 97390, MÉRIDA, YUC.
TEL.: 99 9912 2451

Modelo: BOMIN-12N

Código: 103645

Marca: TRUPER®

Garantía. Duración: 1 año. Cobertura: piezas, componentes y mano de obra contra defectos de fabricación o funcionamiento, excepto si se usó en condiciones distintas a las normales; cuando no fue operado conforme instructivo; fue alterado o reparado por personal no autorizado por TRUPER®. Para hacer efectiva la garantía presente el producto, póliza sellada o factura o recibo o comprobante, en el establecimiento donde lo compró o en Corregidora 35, Centro, Cuauhtémoc, CDMX, 06060, donde también podrá adquirir partes, componentes, consumibles y accesorios. Incluye los gastos de transportación del producto que deriven de su cumplimiento de su red de servicio. Tel. 800-018-7873. Made in/Hecho en China.
Importador TRUPER, S.A. de C.V. Parque Industrial 1, Parque Industrial Jilotepec, Jilotepec, Edo. de Méx. C.P. 54257, Tel. 761 782 9100. WWW.TRUPER.COM

Sello del establecimiento comercial.

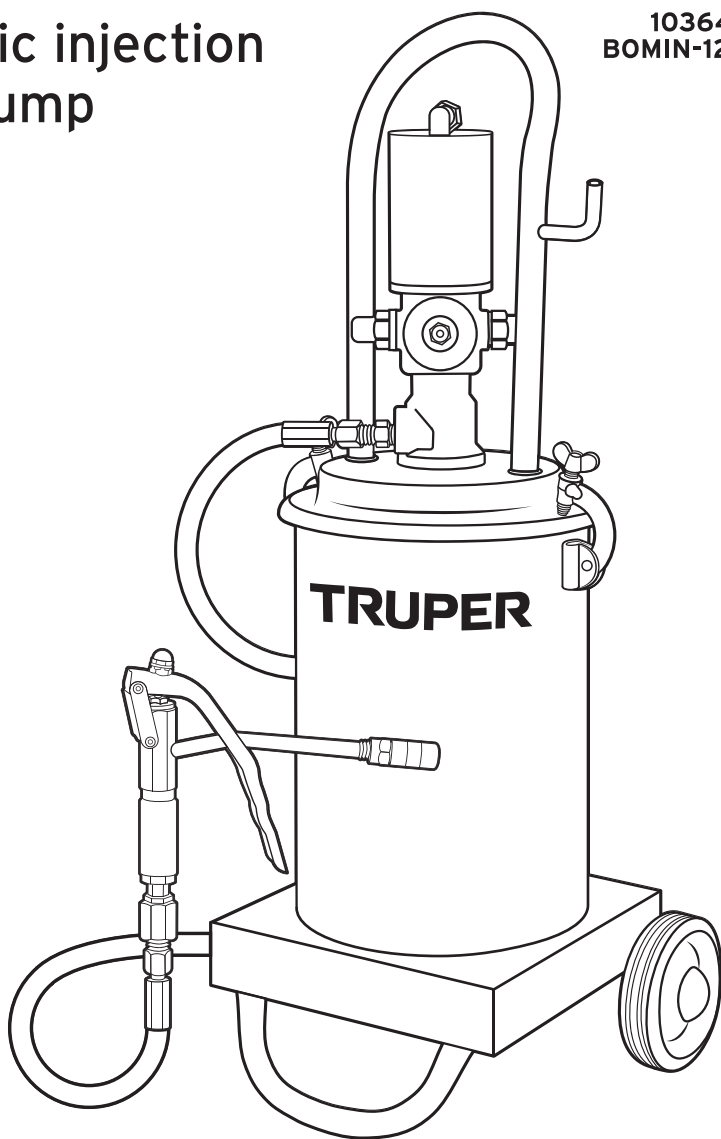
Fecha de entrega:

ENGLISH
ESPAÑOL

TRUPER

Manual Pneumatic injection grease pump

103645
BOMIN-12N



! CAUTION



Read this Manual completely
before using the product



Pneumatic injection grease pump

USER MANUAL

The BOMIN-12N air grease injector operates using compressed air. By connecting the piston to the pump, it generates high air pressure to inject grease efficiently. It's a crucial tool for the industrial application of grease technology, offering high efficiency, low labor costs, convenience, and safety. It can be used for light and heavy vehicles, as well as any equipment needing grease injection under pressure.

This injector is suitable for year-round use with the following grease types: lithium grease 0#-1# in winter, lithium grease 2# in spring and autumn, and lithium grease 2#-3# in summer. To prevent the grease from becoming too thick, mix in a little motor oil.

Precautions:

Temperature range: -4 °F to 122 °F
Humidity range: 20% to 90%
Altitude range: up to 3280 ft

The lithium grease is made from high-quality fatty acid lithium soap and medium viscosity mineral oil, with added antioxidants and anticorrosive agents. It offers excellent water resistance, mechanical stability, oxidation stability, and rust protection, making it suitable for various equipment with roller and sliding bearings at temperatures from -4 °F to 393 °F

	Taper	Drop point
Lithium grease 1	310~340 / (1 / 10 mm)	338 °F
Lithium grease 2	265~295 / (1 / 10 mm)	347 °F
Lithium grease 3	220~250 / (1 / 10 mm)	356 °F

Operating noise level: 90 dB, meeting national standards for urban construction.

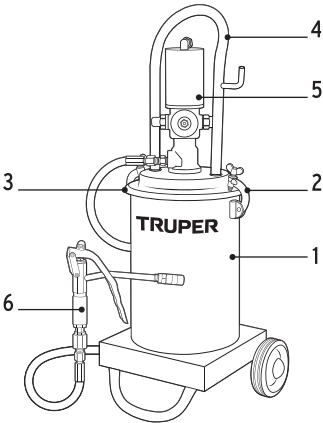
MAIN TECHNICAL SPECIFICATIONS

- Compression ratio: 40:1
- Pump capacity: 0.75 L/min
- Equipment weight: 23.15 lbs
- Air pressure: 90 PSI - 115 PSI (6 bar - 8 bar)
- Output pressure: 24 MPa - 32 MPa
- Dimensions: 30 in x 14 in x 12 in

MECHANISM

The primary components of the air grease injector include:

1. Bucket
2. Rings
3. Bucket lid
4. Handle
5. Cylinder
6. Grease gun



1. The air pump, located at the top of the air grease injector, uses a reversing mechanism to automatically allow air to enter or exit from the top or bottom of the piston. The cylinder pump, at the bottom of the air grease injector, is powered by the air pump and works in tandem with it. The cylinder pump has two valves: an air intake valve and a steel ball valve at the outlet. These valves function together with the grease injector. The steel ball valve opens and closes as the grease injector moves up and down, allowing grease to be dispensed. This repeated movement ensures a consistent and efficient discharge of grease.
2. The piston sealing ring in the grease injector ensures the piston stays close to the grease surface, thanks to oil pressure and a spring. This prevents contamination, keeps the grease clean, and helps with effective grease absorption.
3. The grease gun delivers grease through a rubber hose connected to the gun. By pressing the trigger, the grease can be directed to any desired location through the gun's nozzle.

TRANSPORT AND STORAGE

1. Movement.

- For short horizontal moves, use the two wheels to move the grease injector.
- For long distances, empty the grease from the container or use standard grease, transporting the grease separately. Secure the bottom of the grease injector with a rope for safe transport.
- If lifting is necessary, secure the grease injector in a sturdy container or on a standard yellow oil pump base with a rope before lifting.

2. Transportation.

- Make sure the grease pump is properly secured to prevent any movement that could be dangerous or cause damage.

3. Storage.

- Before storing, recycle the grease from the container, clean the container, and wipe down the pump body and pipes. Make sure everything is dry to extend the equipment's lifespan.
- Store the clean pump in a dry, well-ventilated area. Avoid high temperatures, direct sunlight, and exposure to flammable gases.

OPERATION

1. Loosen the butterfly screw and tilt the grease injector pump with the rubber piston ring at an angle of 20° to 30°. This allows air to enter the bottom of the rubber sealing piston, overcoming the vacuum and making it easier to remove. There's no need to disassemble any parts.
2. Add grease to the container as needed, with a maximum capacity of 3 gal. Press and smooth out the surface of the grease to prevent cavitation.
3. Place the piston vertically in the container, ensuring it is flat and sealed, and that the injector shaft reaches the bottom of the container. Cover the container and secure it by tightening the two butterfly screws.

4. Adjust the air pressure to between 90 PSI - 115 PSI (6 bar - 8 bar)
5. Attach the quick connector to the air supply line.
6. Connect the grease pump to the grease gun using a high-pressure hose (maximum connection torque is 200 Nm) and ensure all parts are clean before connecting.
7. Turn on the air supply and connect the air hose to the air port. The cylinder piston and pump piston will move back and forth. Once the pump is operating normally, it will gradually fill with grease, and the grease pressure will increase. After a few minutes, the pump will slow down and eventually stop. At this point, the pressure in the grease pump will be balanced and at its maximum.
8. Press the trigger to release the grease. If the pressure drops as the grease starts to flow, the grease pump will resume its back-and-forth motion to refill with grease. When the grease has fully filled the pump and the pressure is at its peak, the pump will stop again. Check all connections to ensure there are no leaks and that the system is ready for use.

MAINTENANCE

1. Use an air filter to keep dust and dirt away from the grease injector and prevent wear on the sliding valve, cylinder, or other parts.
2. Make sure the air pressure does not exceed 0.8 MPa to avoid overloading the unit and damaging the grease hose.
3. Avoid bending or coiling the grease hose under heavy objects to prevent damage.
4. When not in use, disconnect the quick connector and pull the trigger on the grease injection pump to release any remaining pressure. This helps extend the life of the grease hose.
5. Regularly grease the injector.
6. Be careful not to damage the components when disassembling the grease injector.
7. Never operate the unit without grease in the bucket to avoid damage.
8. Clean and maintain the hoses regularly. Remove the nozzle from the grease gun and rinse it several times with oil to remove dirt from the hoses. Keep any remaining grease clean.

NOTES:

- Never point the pump nozzle at people or animals.
- Always wear appropriate personal protective equipment.

Problem	Cause	Corrective action
1. The grease injector is not working (except for normal stops).	- There may be a malfunction in the reversing mechanism.	- Check all parts of the reversing mechanism; replace or adjust them as needed.
2. Cannot absorb oil.	- Loose screws. - Dirt in the air intake slot. - Grease is too viscous. - Clogged valve.	- Inspect and clean the air intake slot. - Tighten any loose screws. - Change the grease according to the season: use lithium grease 0# and 1# in winter, 1# and 2# in spring and autumn, and 2# and 3# in summer. - Inspect and remove any dirt.
3. Air leaks.	- Damage to the slider and valve. - Misalignment of the slider and loose screws.	- Disassemble, seal properly, and reassemble the parts. - Disassemble and tighten the screws.
4. Insufficient air pressure.	- Blockage in the air hose. - Damaged or improperly sealed valves causing grease leaks.	- Inspect and clean the air hose. - Check the valves and replace them if necessary.
5. Oil is discharged when releasing the air.	- Grease leaks at the sealing ring.	- Replace the sealing ring with a new one, UN 12x22x8
6. Grease leaks at the rotating part of the grease gun.	- Damage to the sealing component UNx5x12x5.5	- Replace the damaged sealing parts.
7. Grease leaks at the air outlet of the grease gun.	- Issues with the outlet.	- Disassemble and ensure a proper seal.

REPLACEMENT PARTS

NO.	REPLACEMENT PARTS	DESCRIPTION	MATERIAL	SPECIFICATION	QUANTITY
1		O- SEALING RING	NBR	Ø D 16 mm X 2.41 mm	1
2				Ø D 21.3 mm X 2.65 mm	1
3				Ø D 15.3 mm X 2.65 mm	2
4		PAPER GASKET	ASBESTOS		2
5		SLIDER	NYLON 1010		1
6		CLIP	SUS301		1
7		FOUR SQUARE VALVE	NYLON 1010		1



Tool for the connection hose.

In the event of any problem contacting a TRUPER Authorized Service Center, please see our webpage WWW.TRUPER.COM to get an updated list, or call our toll-free numbers 800 690-6990 or 800 0187-873 to get information about the nearest Service Center.

AGUASCALIENTES | DE TODO PARA LA CONSTRUCCIÓN
GRAL. BARRAGÁN #1201, COL. GREMIAL, C.P. 20030,
AGUASCALIENTES, AGS. TEL.: 44 9994 0537

BAJA CALIFORNIA | SUCURSAL TIJUANA
AV. LA ENCHANTADA, LOTE #5, PARQUE INDUSTRIAL EL FLORIDO
II, C.P. 22244, TIJUANA, B.C. TEL.: 66 4969 5100

BAJA CALIFORNIA SUR | FIX FERRETERÍAS
FELIPE ÁNGELES ESQ. RUIZ CORTÍNEZ S/N, COL. PUEBLO
NUEVO, C.P. 23670, CD. CONSTITUCIÓN, B.C.S.
TEL.: 61 3132 1115

CAMPECHE | TORNILLERÍA Y FERRETERÍA AAA
AV. ÁLVARO OBREGÓN #324, COL. ESPERANZA
C.P. 24080 CAMPECHE, CAMP. TEL.: 98 1815 2808

CHIAPAS | FIX FERRETERÍAS
AV. CENTRAL SUR #27, COL. CENTRO, C.P. 30700,
TAPACHULA, CHIS. TEL.: 96 2118 4083

CHIHUAHUA | SUCURSAL CHIHUAHUA
AV. SILVESTRE TERRAZAS #128-11, PARQUE INDUSTRIAL
BAFAR, CARRETERA MÉXICO CUAUHTÉMOC, C.P. 31415,
CHIHUAHUA, CHIH. TEL. 61 4434 0052

CIUDAD DE MÉXICO | FIX FERRETERÍAS
EL MONSTRUO DE CORREGIDORA, CORREGIDORA # 35,
COL. CENTRO, C.P. 06060, CUAUHTÉMOC, CDMX.
TEL: 55 5522 5031 / 55 5522 4861

COAHUILA | SUCURSAL TORREÓN
CALLE METAL MECÁNICA #280, PARQUE INDUSTRIAL ORIENTE,
C.P. 27278, TORREÓN, COAH.
TEL.: 87 1209 6823

COLIMA | BOMBAS Y MOTORES BYMTESA DE MANZANILLO
BLVD. MIGUEL DE LA MADRID #190, COL. 16 DE SEPTIEMBRE,
C.P. 28239, MANZANILLO, COL.
TEL.: 31 4332 1986 / 31 4332 8013

DURANGO | TORNILLOS ÁGUILA, S.A. DE C.V.
MAZURIO #200, COL. LUIS ECHEVERRÍA, DURANGO, DGO.
TEL: 61 8817 1946 / 61 8818 2844

ESTADO DE MÉXICO | SUCURSAL CENTRO JILOTEPEC
PARQUE INDUSTRIAL #1, COL. PARQUE INDUSTRIAL JILOTEPEC,
JILOTEPEC, EDO. DE MÉX. C.P. 54257 TEL: 76 1782 9101
EXT. 5728 Y 5102

GUANAJUATO | CÍA. FERRETERA NUEVO MUNDO S.A. DE C.V.
AV. MÉXICO - JAPÓN #225, CD. INDUSTRIAL, C.P. 38010,
CELAYA, GTO. TEL.: 46 1617 7578 / 79 / 80 / 88

GUERRERO | CENTRO DE SERVICIO ECLIPSE
CALLE PRINCIPAL MZ.1 LT. 1, COL. SANTA FE, C.P. 39010,
CHILPANCINGO, GRO. TEL.: 74 7478 5793

HIDALGO | FERREPRECIOS S.A. DE C.V.
LIBERTAD ORIENTE #304 LOCAL 30, INTERIOR DE PASAJE
ROBLEDO, COL. CENTRO, C.P. 43600, TULANCINGO, HGO.
TEL.: 77 5753 6615 / 77 5753 6616

JALISCO | SUCURSAL GUADALAJARA
AV. ADOLFO B. HORN # 6800, COL: SANTA CRUZ DEL VALLE,
C.P.: 45655, TLAJOMULCO DE ZUÑIGA, JAL.
TEL.: 33 3606 5285 AL 90

MICHOACÁN | FIX FERRETERÍAS
AV. PASEO DE LA REPÚBLICA #3140-A, COL. EX-HACIENDA DE
LA HUERTA, C.P. 58050, MORELIA, MICH. TEL.: 44 3334 6858

MORELOS | FIX FERRETERÍAS
CAPITÁN ANZURES #95, ESQ. JOSÉ PERDIZ, COL. CENTRO,
C.P. 62740, CUAUTLA, MOR. TEL.: 73 5352 8931

NAYARIT | HERRAMIENTAS DE TEPEC
MAZATLAN #117, COL. CENTRO, C.P. 63000, TEPEC, NAY.
TEL.: 31 1258 0540

NUEVO LEÓN | SUCURSAL MONTERREY
CARRETERA LAREDO #300, 1B MONTERREY PARKS
COLONIA PUERTA DE ANÁHUAC, C. P. 66052, ESCOBEDO,
NUEVO LEÓN, N.L. TEL: 81 8352 8791 / 81 8352 8790

OAXACA | FIX FERRETERÍAS
AV. 20 DE NOVIEMBRE #910, COL. CENTRO, C.P. 68300,
TUXTEPEC, OAX. TEL.: 28 7106 3092

PUEBLA | SUCURSAL PUEBLA
AV. PERIFÉRICO #2-A, SAN LORENZO ALMECATLA,
C.P. 72710, CUAUTLACINGO, PUE.
TEL.: 22 2282 8282 / 84 / 85 / 86

QUERÉTARO | ARU HERRAMIENTAS S.A. DE C.V.
AV. PUERTO DE VERACRUZ #110, COL. RANCHO DE ENMEDIO,
C.P. 76842, SAN JUAN DEL RÍO, QRO.
TEL.: 42 7268 4544

QUINTANA ROO | FIX FERRETERÍAS
CARRETERA FEDERAL MZ. 46 LT. 3 LOCAL 2, COL. EJIDAL,
C.P. 77710 PLAYA DEL CARMEN, Q.R.
TEL. 98 4267 3140

SAN LUIS POTOSÍ | FIX FERRETERÍAS
AV. UNIVERSIDAD #1850, COL. EL PASEO, C.P. 78320,
SAN LUIS POTOSÍ, S.L.P. TEL.: 44 4822 4341

SINALOA | SUCURSAL CULIACÁN
AV. JESÚS KUMATE SUR #4301, COL. HACIENDA DE LA MORA,
C.P. 80143, CULIACÁN, SIN.
TEL.: 66 7173 9139 / 66 7173 8400

SONORA | FIX FERRETERÍAS
CALLE 5 DE FEBRERO #517, SUR LT. 25 MZ. 10, COL. CENTRO,
C.P. 85000, CD. OBREGÓN, SON.
TEL.: 64 4413 2392

TABASCO | SUCURSAL VILLAHERMOSA
CALLE HELIO LOTES 1, 2 Y 3 MZ. #1, COL. INDUSTRIAL, 2A
ETAPA, C.P. 86010, VILLAHERMOSA, TAB. TEL.: 99 3353 7244

TAMAULIPAS | VM ORINGS Y REFACCIONES
CALLE ROSITA #527 ENTRE 20 DE NOVIEMBRE Y GRAL.
RODRÍGUEZ, FRACC. REYNOSA, C.P. 88780, REYNOSA, TAMS.
TEL.: 89 9926 7552

TLAXCALA | SERVICIOS Y HERRAMIENTAS INDUSTRIALES
PABLO SIDAR #132, COL. BARRIO DE SAN BARTOLOMÉ,
C.P. 90970, SAN PABLO DEL MONTE, TLAX.
TEL.: 22 2271 7502

VERACRUZ | LA CASA DISTRIBUIDORA TRUPER
BLVD. PRIMAVERA, ESQ. HORTENSIA S/N, COL. PRIMAVERA
C.P. 93308, POZA RICA, VER.
TEL.: 78 2823 8100 / 78 2826 8484

YUCATÁN | SUCURSAL MÉRIDA
CALLE 33 #600 Y 602, LOCALIDAD ITZINCAB Y MULSAY,
MPIO. UMÁN, C.P. 97390, MÉRIDA, YUC.
TEL.: 99 9912 2451

Model: BOMIN-12N

Code: 103645

Brand: TRUPER®

Warranty. Duration: 1 year. Coverage: parts, components and workmanship against manufacturing or operating defects, except if used under conditions other than normal; when it was not operated in accordance with the instructive; was altered or repaired by personnel not authorized by TRUPER®. To make the warranty valid, present the product, stamped policy or invoice or receipt or voucher, in the establishment where you bought it or in Corregidora 35, Centro, Cuauhtémoc, CDMX, 06060, where you can also purchase parts, components, consumables and accessories. It includes the costs of transportation of the product that derive from its fulfillment of its service network. . Phone number 800-018-7873. Made in China. Imported by TRUPER, S.A. de C.V. Parque Industrial 1, Parque Industrial Jilotepec, Jilotepec, Edo. de Méx. C.P. 54257, Phone number 761 782 9100. WWW.TRUPER.COM

Stamp of the commercial establishment
Delivery date: