

Manual

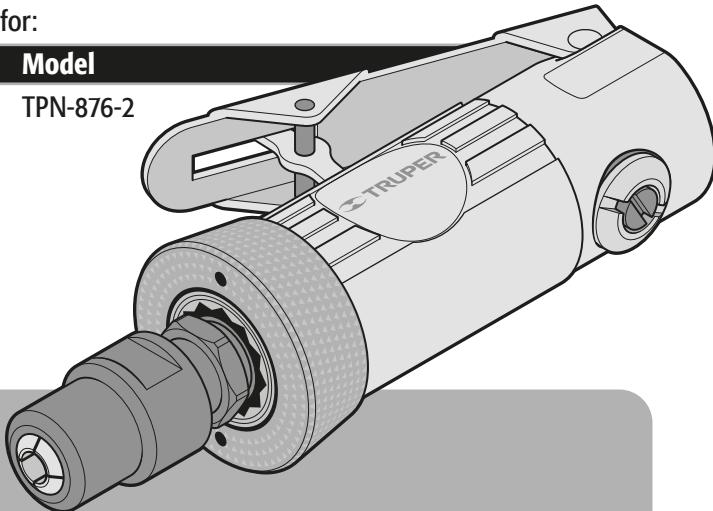
Pneumatic straight die grinder

1/4"
Collet

Applies for:

Code Model

11188 TPN-876-2

**TPN-876-2****WARNING**Use oil continuously and
dosed to lubricate the tool.**CAUTION**Read this manual thoroughly
before using the tool.

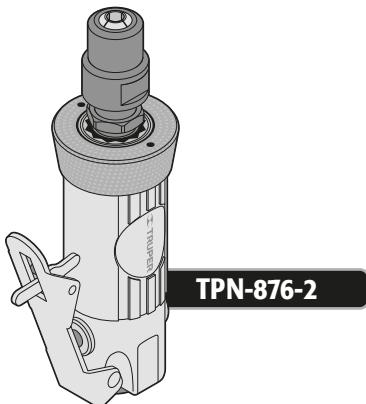
| | |
|--|----|
| Technical data | 3 |
| Filtering and lubrication requirements | 3 |
|  General safety warnings for pneumatic tools | 4 |
|  Risk control when using pneumatic tools | 5 |
| Parts | 7 |
| Preparation | 7 |
| Start up | 8 |
| Maintenance | 8 |
| Authorized service centers | 9 |
| Warranty policy | 10 |

CAUTION

To gain the best performance of the tool, prolong the duty life, make the Warranty valid if necessary, and to avoid hazards of fatal injuries please read and understand this Manual before using the tool.

Keep this manual for future references.

The illustrations in this manual are for reference only. They might be different from the real tool.



TPN-876-2

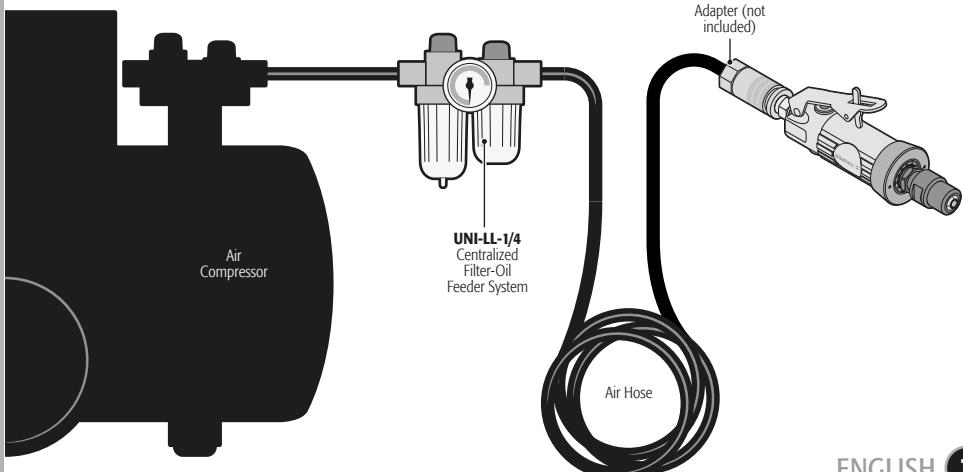
| | | |
|-----------------------------------|---|--------------------------------|
| Code | • | 11188 |
| Description | • | Pneumatic straight die grinder |
| Air inlet connection | • | 1/4 NPT |
| Collet | • | 1/4" |
| Vibration Level | • | < 2.5 m/s ² |
| Noise Level | • | 92 dB |
| Free Speed | • | 22 000 RPM - 25 000 RPM |
| Weight | • | 0.77 lb |
| Air Consumption | • | 2.5 CFM |
| Hose Minimum Recommended Diameter | • | 3/8" |
| Air Pressure | • | 90 PSI |

⚠ CAUTION Please consider the increase in pressure in the line or the hose inside diameter to compensate the use of too long hoses (more than 26 ft). The hose minimum inside diameter shall be 3/8" and the connectors shall be 1/4 NPT. Use the right size and good quality couplers and accessories.

Filtering and lubrication requirements

⚠ CAUTION Dust, water and lack of oil specific for pneumatic tools are the main cause of potential flaws with the tool. We recommend installing a  **TRUPER®** Brand **UNI-LL-1/4** centralized filter-oil feeder system. This system assures lubrication reducing 80% oil consumption significantly increasing the breathing air quality for the operator.

- The filter-oil feeder system must be regulated to administer 3 to 6 drops per minute.
- Drain the water in the air compressor tank and also condensation in the hoses before using the tool. Consult the air compressor instructions.



General safety warnings for pneumatic tools

Keep your work area clean, tidy and well lit.

CAUTION Cluttered and dark areas may cause accidents.



Never use the tool in explosive areas or in the presence of flammable liquids or with no ventilation.

DANGER Sparks the tool generates could trigger an explosion or start a fire.



Keep children and passersby at a safe distance while operating the tool.

WARNING Distractions can cause losing control and cause accidents.



Avoid making contact with power lines and circuits.

DANGER Find and avoid power lines and circuits, especially hidden wiring as well as any grounded object.



Stay alert, use care and common sense.

CAUTION Familiarity with the tool operation could lead to distractions while using it. It could cause accidents.



Refrain from using the tool if tired or under the influence of drugs, alcohol or medication.

DANGER Being momentarily distracted while using the tool could cause severe personal injury.



Operate the tool with guards and protection devices in place and in good working condition.

WARNING Failure to comply with this warning is a hazard of severe personal injury.



Securely fasten and support the work piece.

CAUTION Use brackets and a stable work surface.

Never force the tool.

CAUTION Working within the tool's working design assures a better and safer job.



Keep the tool in a safe place and out of the reach of children.

WARNING Power tools are dangerous to inexperienced people.



Wear proper clothes.

WARNING Loose clothes, jewelry or long hair could get caught in the mobile parts.



Keep hands away from rotating and/or mobile parts.

WARNING Failure to comply with this warning is a hazard of severe personal injuries or crushing.



Wear adequate protective safety accessories.

CAUTION Wear eye protection, dust mask, non-skid safety shoes, helmet and ear plugs. In normal conditions, the risk of injury is reduced.



Unplug the air hose from the tool before carrying out maintenance or replacing accessories.

WARNING Prevent accidental startups that cause accidents.



Refrain from operating the tool if the switch is not working or is not properly assembled.

WARNING Failure to comply with this warning is a hazard of personal injury. Immediately send it to a **TRUPER®** Authorized Service Center.



Do not overreach.

CAUTION Good balance and support lead to better controlling the tool in unexpected situations.



Never pull the air hose.

WARNING Do not use it to carry or unplug the tool from the air outlet. Damaged or tangled hoses may burst and project residues towards the operator.



Prevent unintentionally starting the tool.

WARNING Double-check the motor is OFF before lubricating, setting up accessories or carry out maintenance.



Remove brackets before turning on the tool.

DANGER Additional tools or vices installed in a rotating part could cause severe personal injury.



Double-check maintenance and good working conditions before using the tool.

CAUTION Carefully check mobile parts, alignment and assembly. Do it periodically. Look for any damaged element or parts not working properly. Repair immediately in a **TRUPER®** Authorized Service Center.



Accessories.

CAUTION Use only accessories or spare parts indicated in this Manual or certified by **TRUPER®**.



Never leave a running tool unattended.

CAUTION Turn off and disconnect tool after using. Set it in a safe position to avoid severe injury.



Risk control when using pneumatic tools



Risk of injury in head and eyes



- ⚠ WARNING** • Compressed air out of pneumatic equipment may be dangerous. Objects like brackets, burrs, splinters, dust and other residues may be impelled towards head and eyes due to high speed of the air flow. The air flow itself can only injure soft tissue such as eyes, ears, etc.
- ⚠ CAUTION** • The tool attachments may get lose or break and project particles towards the operator or other operators in the work area.

To prevent head and eyes injuries

- Always, when operating pneumatic equipment wear protection glasses in compliance with the ANSI Z87.1 Standard. As additional protection, wear a mask.
- Never aim the air flow towards people or animals.
- Disconnect the air hose from the tool when not in use.
- Never set a tool unattended when connected to the air outlet.
- Before using the tool verify all the parts and accessories are perfectly secured.



Risk of explosion



- ⚠ WARNING** • Incorrect handling of pressure in pneumatic equipment may cause an explosion causing severe injuries.

To prevent explosions

- Before using the tool double check the compressed air source is regulated to the tool specified pressure and must not exceed 1 380 kPa (200 PSI).

Risk of hearing loss



- ⚠ WARNING** • Being exposed long periods of time to noise pneumatic tools produce may damage hearing permanently causing hearing loss.

To prevent hearing loss



- Always, when operating pneumatic equipment wear hearing protection in compliance with the ANSI S3.19 Standard

Risk of inhaling particles



- ⚠ WARNING** • Abrasive tools like grinders, sanders and cutting tools generate dust and particles that damage the lungs and respiratory system.
- Some materials like resin or adhesive are made with chemicals and the vapors emitted may cause serious damage if the operator is exposed for long periods of time.

To prevent inhaling particles



- Always wear a face mask or breathing device when operating these types of tools.
- Always work in a clean, well ventilated area.

Risk of electric shock



- ⚠ WARNING** • Pneumatic tools do not have electric insulation. If during the operation, the tool makes contact with a source of electricity, the energy will be conducted to the operator causing a fatal electrocution.

To prevent electric shock

- Never use pneumatic tools to work energized electric wiring.
- Before operating the tool find the possible hidden wiring in the work zone to prevent making contact.
- Avoid contact with grounded surfaces like pipes, radiators or refrigerators. The risk of electrocution increases if the operator's body gets grounded.

Risk of damaging the tool



- ⚠ WARNING** • Pneumatic tools forced beyond the capacity and lacking of adequate lubrication or used to loosen rusted nuts (with impact guns) will get damaged and make the Warranty void.

To prevent damaging the tool

- Keep the tool duly lubricated.
- Do not force the tool.
- Apply "loose it all" liquid to rusted nuts or lugs before trying to loosen with the tool (impact gun).

Risk of injuries

- WARNING** • Damaged hoses may burst and cause serious injuries or deafness.

• Pneumatic tools connected to the compressed air source, if operated by untrained staff or underage people, will cause severe injuries.

• The compressed air used in pneumatic equipment may be dangerous. Objects like vices, burrs, splinters, dust and other residues may be impelled by the high-speed air flow towards the operator or other people in the work area.

• Using inflation nozzles to clean or torch blowing may cause severe injuries.

• Tools and accessories not suitable, damaged or low quality like grinding discs, chisels, contacts, drills, brad nailer, staplers, etc., may shoot out during the operation and project particles causing severe injuries.

• Brackets may get lose and be projected causing severe injuries or damage to property.

• Tools that accidentally start may cause severe injuries.

• Tools and accessories with no maintenance may cause severe injuries.

• Tools using accessories without **TRUPER®** certification may cause severe injuries.

• Damaged or banged tools may cause severe injuries.

To prevent injuries

- Do not abuse the hose or the connectors.
- Keep the hose away from sharp or abrasive edges.
- Unplug the hose when setting up accessories like grinding discs or bits.
- Never use the hose to carry the tool.
- Never pull the hose to unplug it.
- Do not expose the hose to heat, oil or solvents.
- Before operating the tool, verify the hoses are not damaged.

• Unplug the air hose when the tool is not in use. Store the tool in a safe place away from children or untrained people. Keep children and untrained people away from the work area.

• Keep the work area clean, tidy and with good lighting.
• Remove any wrench or plier form the tool before operating.

• Do not use inflation nozzles to clean or to torch blowing.

• Use only parts, vices and accessories recommended by **TRUPER®**.

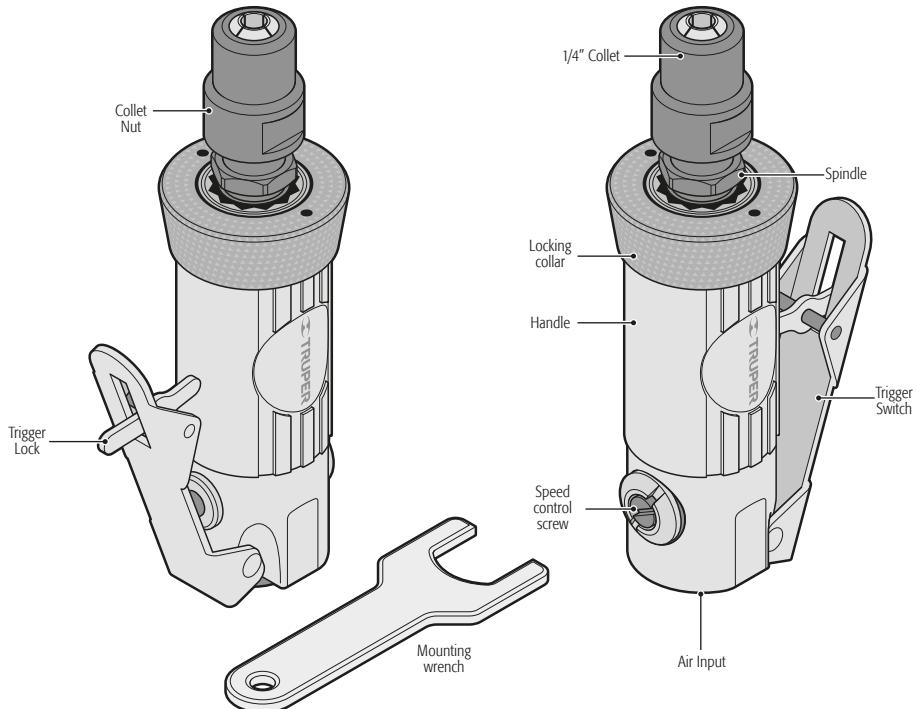
• Double check all connections are correctly installed.

• Never carry the tool by the trigger.
• Disconnect the air hose out from the tool when not in use.
• Never leave the tool unattended when connected to the air outlet.

• Keep the tool handle clean and dry, free of oil or grease.
• Keep tools clean. A meticulously cleaned and oiled tool delivers a more effective performance and is easier to control.
• Any type of repair can only be carried out in a **TRUPER®** Authorized Service Center.

• Use always accessories matching the tool speed.
• Use only **TRUPER®** certified accessories.

• Do not use damaged or banged tools.



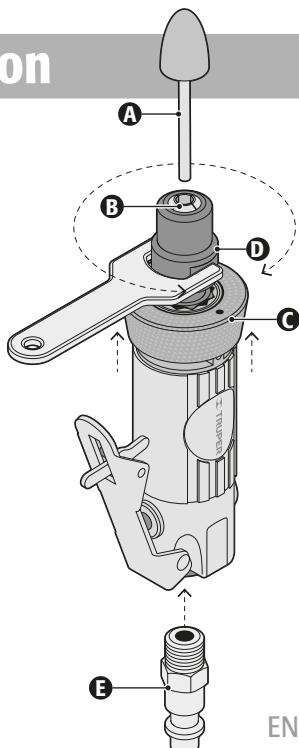
Preparation

Accessory Installation

- Double check the accessory rod (not included) (**A**) is the same size as the installed collet diameter (**B**).
 - Use only accessories specified for the grinder RPM or bigger.
- WARNING** • Disconnect the grinder from the air supply before setting or removing accessories.
- Use the wrench included to change accessories.
 - Pull the collar (**C**) upward to lock the spindle and loosen the collet nut (**D**) with the wrench
 - Insert the rod up to the bottom of the accessory in the collet.
 - Hold the spindle with the collar and tighten the collet nut until the accessory is perfectly secured.
 - To change the collet, remove the collet nut completely. Replace the collet and set the collet nut back.

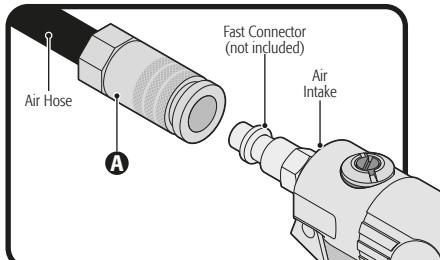
Connector Installation

- Remove the air input cap and set the fast connector (**E**) (not included) in place. Tighten using one of the wrench.



Air intake connection

- Connect the air hose to the tool using a female fast connector (**A**) (not included). When working with different pneumatic tools and a single compressor, you can quickly connect and disconnect tools exchange them easily.
- Before starting to work, run the tool 30 seconds unloaded and in a safe position. Stop immediately if detecting any defect in installation.



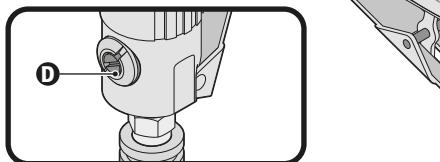
Turning On

- Turn on the air compressor and let it fill up.
- Regulate the air compressor output pressure from 90 PSI (621 kPa).

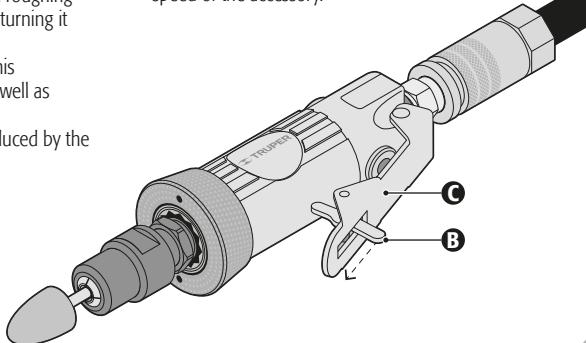
⚠ WARNING Operating the tool above this pressure range will result in a shorter tool life.

- Check the work piece is sagely fastened.
- Push the trigger lock (**B**) forward and press the trigger (**C**). Wait for the tool to reach its maximum speed before making contact with the workpiece. When you are done roughing up, remove the tool from the work piece before turning it OFF.
- Do not apply excessive force upon the tool. This decreases the speed and efficiency of the cut as well as discharging the tool by decreasing its life time.

⚠ CAUTION • Double check the sparks produced by the cuts will not turn into a dangerous situation.



- Using a screwdriver, turn the regulating screw (**D**) to control the air flow into the tool to adjust the speed of the accessory.



Maintenance

Lubrication

- Pneumatic tools need constant lubrication along their useful life and during the operation. The compressed air needed in the tool to run carry humidity which could oxidize the motor and bearing in the tool. To prevent this possibility, it is necessary to constantly deliver lubricating oil through a **TRUPER**® Brand **UNI-LL-1/4** centralized filter-oiler system installed between the air compressor and the tool.

- ⚠ WARNING** • Any excess of oil in the motor is immediately expelled through the exceeding oil escape. Keep the escape free of obstructions and never point it towards people or objects.
- If not using the tool for long periods of time, it shall need to be lubricated with care.
 - After 60 hours' operation, the tool mechanism need a little greasing. Excessive grease may diminish power.

Service

- Servicing the tool shall be carried out every 3 months only in a **TRUPER**® Authorized Service Center. Service and maintenance carried out by not certified people may be dangerous and can cause severe personal injuries as well as making the product Warranty void.

- Malfunction in the tool caused by no using the recommended dose of lubrication, or not complying with this Instructions, or repairs carried out by people not certified by **TRUPER**® will not be covered with the Warranty. We reserve the right to carry out technical improvements without notice.

Authorized service centers



In the event of any problem contacting a Truper Authorized Service Center, please see our webpage www.truper.com to get an updated list, or call our toll-free numbers **800 690-6990** or **800 018-7873** to get information about the nearest Service Center.

| | | | |
|---------------------|--|-----------------|--|
| AGUASCALIENTES | DE TODO PARA LA CONSTRUCCIÓN GRAL. BARRAGÁN #1201, COL. GREMIAL, C.P. 20030, AGUASCALIENTES, AGS. TEL.: 449 994 0557 | MORELOS | FIX FERRETERÍAS CAPITAN ANZURES #95, ESQ. JOSÉ PERDIZ, COL. CENTRO, C.P. 62740, CUAUTLA, MOR. TEL.: 735 352 8931 |
| BAJA CALIFORNIA | SUCRASAL TIJUANA AV. LA ENCANTADA, LOTE #5, PARQUE INDUSTRIAL EL PUEBLO II, C.P. 22244, TIJUANA, B.C. TEL.: 664 969 5100 | NAYARIT | HERRAMIENTAS DE TEPIC MAZATLÁN #117, COL. CENTRO, C.P. 63000, TEPIC, NAY. TEL.: 311 258 0540 |
| BAJA CALIFORNIA SUR | FIX FERRETERÍAS FELIPE ÁNGELES ESQ. RUIZ CORTÍNEZ S/N, COL. PUEBLO NUEVO, C.P. 23670, CD. CONSTITUCIÓN, B.C.S. TEL.: 613 132 1115 | NUEVO LEÓN | SUCRASAL MONTERREY CARRETERA LAREDO #300, 1B MONTERREY PARKS, COLONIA PUERTA DE ANÁHUAC, C.P. 66052, ESCOBEDO, NUEVO LEÓN, TEL.: 81 8352 8791 / 81 8352 8790 |
| CAMPECHE | TORNILLERÍA Y FERRETERÍA AAA AV. ALVARO OBREGÓN #524, COL. ESPERANZA C.P. 24080 CAMPECHE, CAMP. TEL.: 981 815 2808 | OAXACA | FIX FERRETERÍAS AV. 20 DE NOVIEMBRE #910, COL. CENTRO, C.P. 68300, TUXTEPEC, OAX. TEL.: 287 106 3092 |
| CHIAPAS | FIX FERRETERÍAS AV. CENTRAL SUR #27, COL. CENTRO, C.P. 30700, TAPACHULA, CHIS. TEL.: 962 118 4083 | PUEBLA | SUCRASAL PUEBLA AV. PERIFÉRICO #2-A, SAN LORENZO ALMECATLA, C.P. 72710, CUATLACINGO, PUE. TEL.: 222 282 8282 / 84 / 85 / 86 |
| CHIHUAHUA | SUCRASAL CHIHUAHUA AV. SILVESTRE TERRAZAS #12-11, PARQUE INDUSTRIAL BAFAR, CARRETERA MÉXICO CUAUHTÉMOC, C.P. 31415, CHIHUAHUA, CHIH. TEL. 614 434 0052 | QUERÉTARO | ARU HERRAMIENTAS S.A DE C.V. AV. PUERTO DE VERACRUZ #110, COL. RANCHO DE ENMEDIO, C.P. 76842, SAN JUAN DEL RÍO, QRO. TEL.: 427 268 4544 |
| CIUDAD DE MÉXICO | FIX FERRETERÍAS EL MONSTRUO DE CORREDOR, CORREDOR # 35, COL. CENTRO, C.P. 06060, CUAUHTÉMOC, CDMX. TEL: 55 5522 5031 / 5522 4861 | QUINTANA ROO | FIX FERRETERÍAS CARRETERA FEDERAL MZ. 46 LT. 3 LOCAL 2, COL EJIDAL, C.P. 77710 PLAYA DEL CARMEN, Q.R. TEL.: 984 267 3140 |
| COAHUILA | SUCRASAL TORREÓN CALLE METAL MECÁNICA #280, PARQUE INDUSTRIAL ORIENTE, C.P. 27278, TORREÓN, COAH. TEL.: 871 209 6823 | SAN LUIS POTOSÍ | FIX FERRETERÍAS AV. UNIVERSIDAD #1850, COL. EL PASEO, C.P. 78320, SAN LUIS POTOSÍ, SLP. TEL: 444 822 4341 |
| COLIMA | BOMBAS Y MOTORES BYMTESA DE MANZANILLO BLVD. MIGUEL DE LA MADRID #190, COL. 16 DE SEPTIEMBRE, C.P. 28239, MANZANILLO, COL. TEL.: 314 332 1986 / 332 2013 | SINALOA | SUCRASAL CULIACÁN AV. JESÚS KUMATE SUR #4301, COL. HACIENDA DE LA MORA, C.P. 80143, CULIACÁN, SIN. TEL.: 667 173 9139 / 173 8400 |
| DURANGO | TORNILLOS ÁGUILA, S.A. DE C.V. MAZURIÓ #200, COL. LUIS ECHEVERRÍA, DURANGO, DGO.TEL.: 618 817 1946 / 618 818 2844 | SONORA | FIX FERRETERÍAS CALLE 5 DE FEBRERO #517, SUR LT. 25 MZ. 10, COL. CENTRO, C.P. 85000, CD. OBREGÓN, SON. TEL.: 644 413 2392 |
| ESTADO DE MÉXICO | SUCRASAL CENTRO JILOTEPEC PARQUE INDUSTRIAL # 1, COL. PARQUE INDUSTRIAL JILOTEPEC, JILOTEPEC, EDO. DE MÉX. C.P. 54257 TEL: 761 782 9101 EXT. 5728 Y 5102 | TABASCO | SUCRASAL VILLAHERMOSA CALLE HELIO LOTES 1, 2 Y 3 MZ. #1, COL. INDUSTRIAL, 2A ETAPA, C.P. 86010, VILLAHERMOSA, TAB. TEL.: 993 353 7244 |
| GUANAJUATO | CÍA. FERRETERA NUEVO MUNDO S.A. DE C.V. AV. MÉXICO - JAPÓN #225, CD. INDUSTRIAL, C.P. 38010, CELAYA, GTO. TEL.: 461 7578 / 79 / 80 / 88 | TAMAULIPAS | VM ORINGS Y REFACCIONES CALLE ROSITA #527 ENTRE 20 DE NOVIEMBRE Y GRAL. RODRÍGUEZ, FRACC. REYNOSA, C.P. 88780, REYNOSA, TAMS. TEL.: 899 926 7552 |
| GUERRERO | CENTRO DE SERVICIO ECLIPSE CALLE PRINCIPAL MZ.1 LT. 1, COL. SANTA FE, C.P. 39010, CHILPANCINGO, GRO. TEL.: 747 478 5793 | TLAXCALA | SERVICIOS Y HERRAMIENTAS INDUSTRIALES PABLO SIDAR #132, COL. BARRIO DE SAN BARTOLOMÉ, C.P. 90970, SAN PABLO DEL MONTE, TLAX. TEL.: 222 271 7502 |
| HIDALGO | FERREPRESOS S.A. DE C.V. LIBERTAD ORIENTE #304 LOCAL 30, INTERIOR DE PASAJE ROBLEDO, COL. CENTRO, C.P. 43600, TULANCINGO, HGO. TEL.: 775 753 6615 / 775 753 6616 | VERACRUZ | LA CASA DISTRIBUIDORA TRUPER BLVD. PRIMAVERA ESQ. HORTENSIA S/N, COL. PRIMAVERA C.P. 93308, POZA RICA, VER. TEL.: 782 823 8100 / 826 8484 |
| JALISCO | SUCRASAL GUADALAJARA AV. ADOLFO B. HORN # 6800, COL. SANTA CRUZ DEL VALLE, C.P. 45655, TLAJOMULCO DE ZUÑIGA, JAL. TEL.: 33 3606 5285 AL 90 | YUCATÁN | SUCRASAL MÉRIDA CALLE 33 #600 Y 602, LOCALIDAD ITZINCAB Y MULSAY, MPIO. UMÁN, C.P. 97390, MÉRIDA, YUC. TEL.: 999 912 2451 |
| MICHOACÁN | FIX FERRETERÍAS AV. PASEO DE LA REPÚBLICA #3140-A, COL. EX-HACIENDA DE LA HUERGA, C.P. 58050, MORELIA, MICH. TEL.: 443 334 6858 | | |

Code

11188

Model

TPN-876-2

Brand **TRUPER®**

Warranty. Duration: 2 year. Coverage: parts, components and workmanship against manufacturing or operating defects, except if used under conditions other than normal; when it was not operated in accordance with the instructive; was altered or repaired by personnel not authorized by Truper®. To make the warranty valid, present the product, stamped policy or invoice or receipt or voucher, in the establishment where you bought it or in Corregidora 35, Centro, Cuauhtémoc, CDMX, 06060, where you can also purchase parts, components, consumables and accessories. It includes the costs of transportation of the product that derive from its fulfillment of its service network. . Phone number **800-018-7873**. Made in China. Imported by Truper, S.A. de C.V. Parque Industrial 1, Parque Industrial Jilotepec, Jilotepec, Edo. de Méx. C.P. 54257, Phone number 761 782 9100.



Stamp of the business. Delivery date:

**Poliza de
garantía**

Sello del establecimiento comercial. Fecho de entreaga:

2
AÑO



Garantía. Duración: 2 años. Cobertura: Piezas, componentes y mano de obra contra defectos de fabricación o funcionalamiento, excepto si se usó en condiciones distintas a las normales; cuando no fue operado conforme a las instrucciones, fue alterado o reparado por personal no autorizado por **Truper®**. Para hacer efectiva la garantía industrial, el cliente deberá acreditar a través de su agente autorizado que el producto es defectuoso y que no es consecuencia de su uso, manejo, instalación, mantenimiento, reparación o almacenamiento incorrectos.

| | | | | | |
|--------|--------|-------|-----------|---------|-------|
| Código | Modelo | Marca | TPN-876-2 | TRUPER® | 11188 |
|--------|--------|-------|-----------|---------|-------|

TRUPER®

En el caso de tener algún problema para contactar un Centro de Servicio Autorizado Turner® consulte la sección de información.

Ran Quil es el Centro de Servicio más cercano.
www.super.com donde obtendrá un listado actualizado, o llame al: 800 690-6690 o 800 018-7873 donde le informa

Centros de servicio autorizados

TRUPEER®

| | | | | | |
|--------------------|--|---|---|---|-------------------------------------|
| SUCURSAL MONTERRÍE | AV. DE DON JUAN DE PARRA #500, 1B MONTERREY P.R.S. | TUYUTPEC OAX. 28/ 106 93002 ALMEGILTA. | AV. PEDESTRIS #10-A SAN LORENZO PUE | AV. PEDRO DE VALDÉS #10-A SAN LORENZO PUE | OAXACA |
| PUEBLA | TEL.: 222 282 8828 / 84 / 85 / 96 | TEL.: 222 282 8828 / 84 / 85 / 96 | TEL.: 222 282 8828 / 84 / 85 / 96 | TEL.: 222 282 8828 / 84 / 85 / 96 | TEL.: 222 282 8828 / 84 / 85 / 96 |
| QUERÉTARO | AV. MONTERRÍE #10-A SAN LORENZO PUE | AV. MONTERRÍE #10-A SAN LORENZO PUE | AV. MONTERRÍE #10-A SAN LORENZO PUE | AV. MONTERRÍE #10-A SAN LORENZO PUE | AV. MONTERRÍE #10-A SAN LORENZO PUE |
| INTINARA ROO | AV. FRANCISCO SÁA DE C.M. | AV. FRANCISCO SÁA DE C.M. | AV. FRANCISCO SÁA DE C.M. | AV. FRANCISCO SÁA DE C.M. | AV. FRANCISCO SÁA DE C.M. |
| SINALOA | SAN LUIS POTOSÍ, SLP. TEL.: 444 8224 5441 | SAN LUIS POTOSÍ, SLP. TEL.: 444 8224 5441 | SAN LUIS POTOSÍ, SLP. TEL.: 444 8224 5441 | SAN LUIS POTOSÍ, SLP. TEL.: 444 8224 5441 | SAN LUIS POTOSÍ |
| SONORA | MOWA # 8013, CULIACÁN, SIN. | MOWA # 8013, CULIACÁN, SIN. | MOWA # 8013, CULIACÁN, SIN. | MOWA # 8013, CULIACÁN, SIN. | SONORA |
| TABASCO | CALLE 101 SUR 113, CULIACÁN, SIN. | CALLE 101 SUR 113, CULIACÁN, SIN. | CALLE 101 SUR 113, CULIACÁN, SIN. | CALLE 101 SUR 113, CULIACÁN, SIN. | TABASCO |
| TAMAULIPAS | CALLE 101 SUR 113, CULIACÁN, SIN. | CALLE 101 SUR 113, CULIACÁN, SIN. | CALLE 101 SUR 113, CULIACÁN, SIN. | CALLE 101 SUR 113, CULIACÁN, SIN. | TAMAULIPAS |
| TLAXCALA | SERVICIOS Y HERRAMIENTAS INDUSTRIALES | SERVICIOS Y HERRAMIENTAS INDUSTRIALES | SERVICIOS Y HERRAMIENTAS INDUSTRIALES | SERVICIOS Y HERRAMIENTAS INDUSTRIALES | TLAXCALA |
| VERACRUZ | TELEFONO: 782 832 1000 / 268 4844 | TELEFONO: 782 832 1000 / 268 4844 | TELEFONO: 782 832 1000 / 268 4844 | TELEFONO: 782 832 1000 / 268 4844 | VERACRUZ |
| YUCATÁN | TELEFONO: 782 832 1000 / 268 4844 | TELEFONO: 782 832 1000 / 268 4844 | TELEFONO: 782 832 1000 / 268 4844 | TELEFONO: 782 832 1000 / 268 4844 | YUCATÁN |

- Las fallas en la herramienta causadas por la falta de lubrificación, deslizamiento recomendado, por el cumplimiento de las instrucciones de servicio.
- Personal no calificado no debe efectuarlo por su propia cuenta ni sin la autorización de TRUPER®.
- Si no va a utilizar la herramienta por un período largo, debe realizar mejoras técnicas sin previo aviso.

• Si no va a utilizar la herramienta por un período largo, debe realizar mejoras técnicas sin previo aviso.

• La herramienta es impulsada por el escape de aire y debe ser impulsada de inmediato por el escape de aire en el sistema de escape del motor.

A ADVERTENCIA • Cuando el exceso de aceite en el sistema de escape del motor causa daños irreversibles.

• El escape de aire es impulsado por el compresor de aire y debe ser impulsado de inmediato por el escape de aire en el sistema de escape del motor.

• El escape de aire es impulsado por el compresor de aire y debe ser impulsado de inmediato por el escape de aire en el sistema de escape del motor.

• El escape de aire es impulsado por el compresor de aire y debe ser impulsado de inmediato por el escape de aire en el sistema de escape del motor.

• El escape de aire es impulsado por el compresor de aire y debe ser impulsado de inmediato por el escape de aire en el sistema de escape del motor.

• El escape de aire es impulsado por el compresor de aire y debe ser impulsado de inmediato por el escape de aire en el sistema de escape del motor.

• Los escapes de aire deben impulsarse de inmediato para evitar la formación de óxido en el sistema de escape del motor.

• Los escapes de aire deben impulsarse de inmediato para evitar la formación de óxido en el sistema de escape del motor.

• Los escapes de aire deben impulsarse de inmediato para evitar la formación de óxido en el sistema de escape del motor.

• Los escapes de aire deben impulsarse de inmediato para evitar la formación de óxido en el sistema de escape del motor.

• Los escapes de aire deben impulsarse de inmediato para evitar la formación de óxido en el sistema de escape del motor.

• Los escapes de aire deben impulsarse de inmediato para evitar la formación de óxido en el sistema de escape del motor.

• Los escapes de aire deben impulsarse de inmediato para evitar la formación de óxido en el sistema de escape del motor.

• Los escapes de aire deben impulsarse de inmediato para evitar la formación de óxido en el sistema de escape del motor.

• Los escapes de aire deben impulsarse de inmediato para evitar la formación de óxido en el sistema de escape del motor.

• Los escapes de aire deben impulsarse de inmediato para evitar la formación de óxido en el sistema de escape del motor.

• Los escapes de aire deben impulsarse de inmediato para evitar la formación de óxido en el sistema de escape del motor.

• Los escapes de aire deben impulsarse de inmediato para evitar la formación de óxido en el sistema de escape del motor.

• Los escapes de aire deben impulsarse de inmediato para evitar la formación de óxido en el sistema de escape del motor.

• Los escapes de aire deben impulsarse de inmediato para evitar la formación de óxido en el sistema de escape del motor.

• Los escapes de aire deben impulsarse de inmediato para evitar la formación de óxido en el sistema de escape del motor.

• Los escapes de aire deben impulsarse de inmediato para evitar la formación de óxido en el sistema de escape del motor.

• Los escapes de aire deben impulsarse de inmediato para evitar la formación de óxido en el sistema de escape del motor.

• Los escapes de aire deben impulsarse de inmediato para evitar la formación de óxido en el sistema de escape del motor.

• Los escapes de aire deben impulsarse de inmediato para evitar la formación de óxido en el sistema de escape del motor.

• Los escapes de aire deben impulsarse de inmediato para evitar la formación de óxido en el sistema de escape del motor.

• Los escapes de aire deben impulsarse de inmediato para evitar la formación de óxido en el sistema de escape del motor.

• Los escapes de aire deben impulsarse de inmediato para evitar la formación de óxido en el sistema de escape del motor.

• Los escapes de aire deben impulsarse de inmediato para evitar la formación de óxido en el sistema de escape del motor.

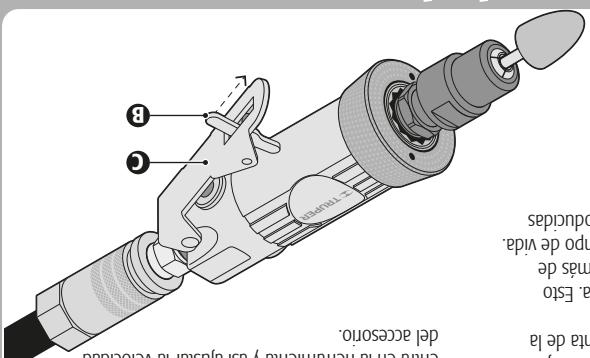
• Los escapes de aire deben impulsarse de inmediato para evitar la formación de óxido en el sistema de escape del motor.

• Los escapes de aire deben impulsarse de inmediato para evitar la formación de óxido en el sistema de escape del motor.

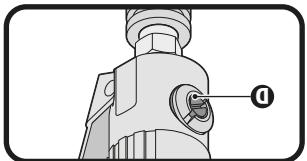
• Los escapes de aire deben impulsarse de inmediato para evitar la formación de óxido en el sistema de escape del motor.

• Los escapes de aire deben impulsarse de inmediato para evitar la formación de óxido en el sistema de escape del motor.

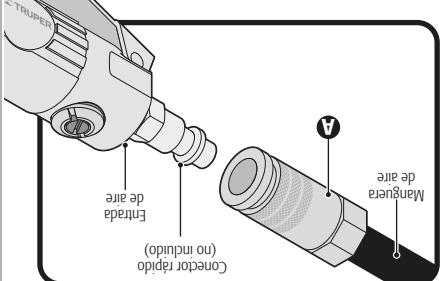
Mantenimiento



- Con ayuda de un desarmador girar el tornillo que une en la herramienta y así ajustar la velocidad del accesorio.
- Con ayuda de un desarmador girar el tornillo que une en la herramienta y así ajustar la velocidad del accesorio.



- Con ayuda de un desarmador girar el tornillo que une en la herramienta y así ajustar la velocidad del accesorio.



Puesta en marcha

TRUPER®

CONEXIÓN DE LA TOMA DE AIRE

• Conecte la mangüera de aire a la herramienta mediante el imán situado en la parte inferior de la herramienta.

• Ajuste el imán en la parte inferior de la herramienta para que quede fija.

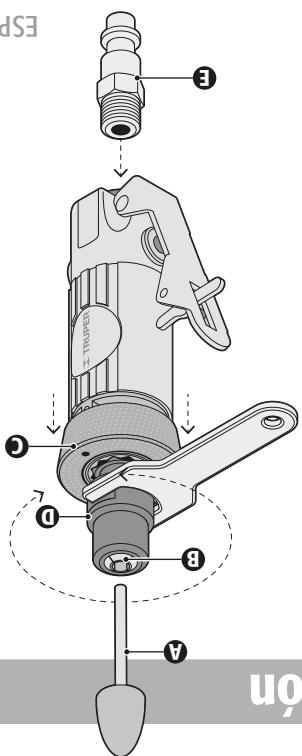
• Una vez que el imán esté fijo, conecte la mangüera de aire a la herramienta.

• Una vez que la mangüera de aire esté conectada a la herramienta, conecte la mangüera de aire al compresor.

• Una vez que la mangüera de aire esté conectada a la herramienta, conecte la mangüera de aire al compresor.

• Una vez que la mangüera de aire esté conectada a la herramienta, conecte la mangüera de aire al compresor.

• Una vez que la mangüera de aire esté conectada a la herramienta, conecte la mangüera de aire al compresor.



Instalación de conector

- Retirar el tapón de la entrada de aire y colocarle el conector rápido (E) (no incluido) en su lugar. Apriete lo con una llave.

tuerca collet

collet reemplaza la mordaza y coloque de nuevo la

• Para cambiar la mordaza retire el completo la tuerca

tuerca collet hasta que el accesorio este bien asegurado.

• Quite el collet hasta que el collarín extenderá y apriete la

mordaza.

• Inserte hasta el fondo elástago del accesorio en la

y afloje la tuerca collet (D) con la llave.

• Afloje el collarín (C) hasta arriba para bloquear el husillo

• Utilice la llave incluida para cambiar los accesorios.

• Utilice la llave incluida para cambiar los accesorios.

suministro de aire antes de colocar o retirar los

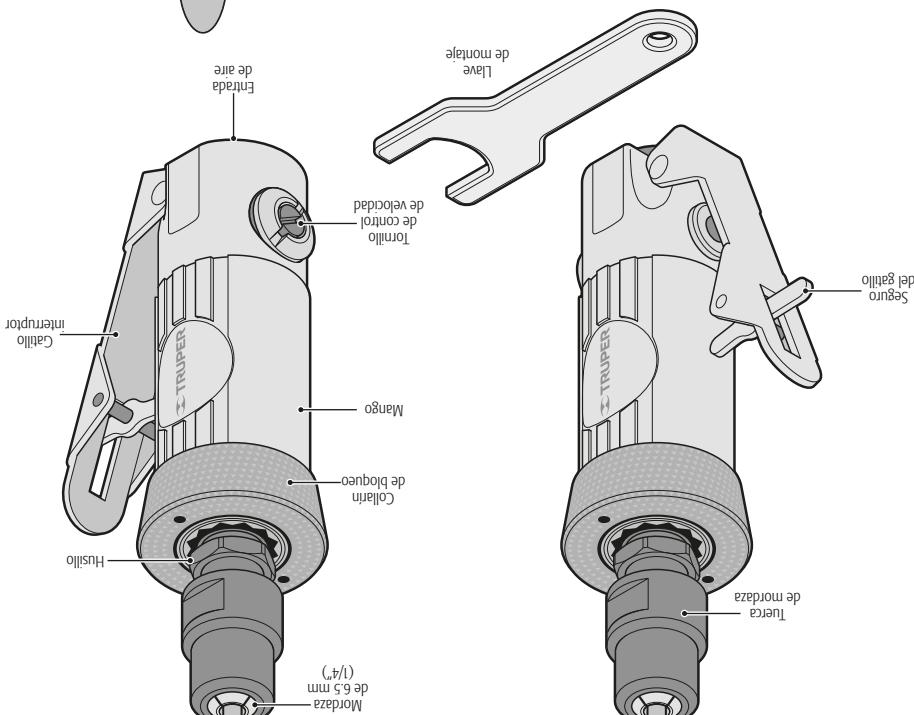
• ADVERTENCIA • Desconecte el esmeril del

• Utilice únicamente accesorios específicos para las

• Utilice únicamente accesorios específicos para las

• Coloque que elástago (A) del accesorio (no

Preparación



Partes

- No utilice herramientas y accesorios dañados o golpeados.
 - Las herramientas y accesorios dañados o golpeados pueden provocar lesiones serias.

- Las heridas y accesorios danados o golpeados pueden provocar lesiones serias.

三

- Utilice siempre accesorios que correspondan a la velocidad de la herramienta
 - Utilice accesorios certificados por TRUP

- Las herramientas que utilizan accesorios no certificados por **TRUPER**. Pueden provocar lesiones serias.

6

- Mantenga el mango de la herramienta limpia y seco,
 - Utilice de acuerdo a las instrucciones.
 - Mantenga las herramientas limpias. Una herramienta bien limpia y lubricada brinda un funcionamiento más efectivo y es más fácil controlarla.
 - Consulte con su proveedor de servicio autorizado o el Centro de Servicio Autorizado para realizarla en un taller profesional.

- Mantener el ambiente adecuado para evitar provocar lesiones serias.
 - Las herramientas y accesorios que no se usen el

7

- Utilice solo partes, abrazaderas, y accesorios recomendados por CTRUPER.

- Herramientas o accesorios no adecuados, danos o de baja calidad como discos de esmeril, cincelos, contactos,

•IBA

- No use biquína de intilado para limpiar o sopletear.

- Usar bocanillas de inflado para limpiar o soplar entre partes.

30

- Descubriendo la magnitud de las hermanas en el hogar
 - Se sugiere que las hermanas se reúnan para discutir y trabajar juntas en la solución de problemas.

- Las herramientas numéricas conectadas a la función de aire comprimido pueden ser operadas por personal no capacitado o menores de edad, deviniendo en lesiones severas.

- Antes de operar la herramienta, verifica que las mangurias no estén dañadas.
 - No expande la manguría el calor, crece o solventes.
 - Nunca jala de la manguría para desconocerla.
 - Nunca use la manguría para cargar la herramienta.
 - Como discos de esmeril o brocas.
 - Desconecte la manguría cuando instale accesorios divisorios.

- Mantenga la manijera alejada de superficies afiladas o cortantes.
 - NO manipule el material ni los conector es.

- ! ADVERTENCIA** • Las máquinas y utensilios pueden estallar y provocar lesiones serias o mortales.

Para prevenir lesiones



Control de riesgos

Para prevenir el daño a la herramienta

- Ubique posible adaptar oculto en la zona de trabajo para evitar que se contacte con las partes de operación.
- Evite el contacto con superficies aterrizadas como tuberías, radiadores, o refrigeradores. Existe un mayor riesgo de electrocución si su cuerpo está aterrizado.

Para prevenir choque eléctrico

- Siempre utilice una carteta o respirador cuando opere este tipo de herramientas.
- Trabaje siempre en un área limpia y bien ventilada.

Para prevenir inhalación de particuladas

- Siempre que opere equipo nematodo utilice protección auditiva que cumpla con la norma ANSI S2.19
- Ajustes de utilizar el extremo de la engarguladora que se encuentra en la parte de la articulación de la compuñida este reglada a la presión que excede los 1 380 KPa (200 PSI).
- Ajustes de utilizar el extremo de la engarguladora que se encuentra en la parte de la articulación de la compuñida este reglada a la presión que excede los 1 380 KPa (200 PSI).

Para prevenir explosión

- Y como protección que cumpla con la norma ANSI Z87.1 de protección que cumpla con la norma ANSI Z87.1
- Cumpliendo con la norma de protección ocular.
- De acuerdo a las personas o animales.
- Cumpliendo con la norma de protección ocular.
- Jamás debe de ser utilizada.
- Jamás debe de ser utilizada.
- Antes de utilizar la herramienta verifique que todos sus partes y elementos estén debidamente aseguradas.

PARA PREVER LAS SOLUCIONES EN CASO DE UNA

ADVERTENCIA • Las herramientas neumáticas que no cumplen con la ubicación adecuada, sean forzadas más allá de su capacidad o que se utilicen para algo más que cinceladoras (con pistolas de impacto) se dañarán.

Riesgo de daño a la hermandad

A ADVERTECNIA • Las hermanitas nemulicias no cuentan con sistema eléctrico. Si durante su operación se genera calor con energía al operador provoca da electrocución incluido fatal.

A ADVERTECNIA • Las hermanitas nemulicias no se quedan sin sistema eléctrico. Si durante su operación se genera calor con energía al operador provoca da electrocución incluido fatal.

Algunos materiales como adhesivos y resinas contienen químicos cuyos vapores pueden causar daños serios si se expone a ellos por tiempos prolongados.

• Algunos materiales como adhesivos y resinas contienen polvo de partículas que pueden causar daño a los pulmones y sistema respiratorio.

Riesgo de inhalación de particuladas

Riesgo de perdida auditiva

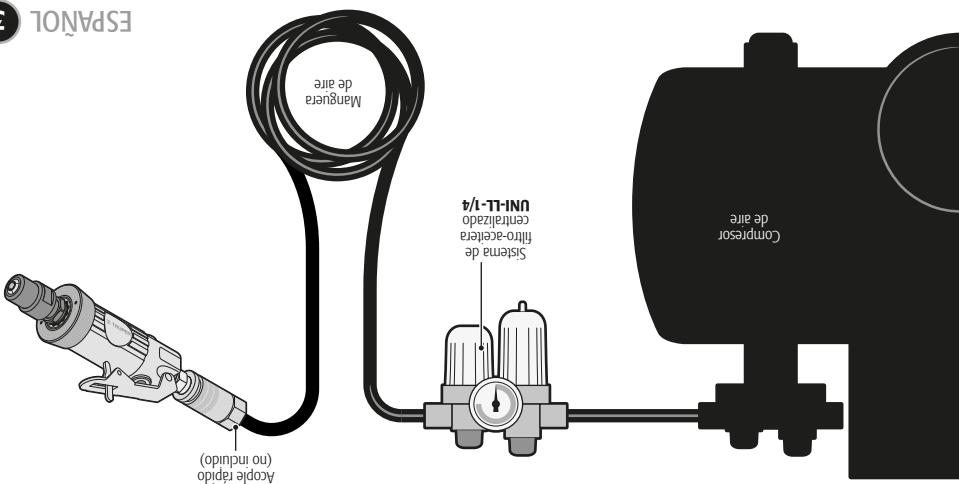
■ **ADVERTENCIA** • Exponerse a ruidos generados por las herramientas neumáticas por largos períodos puede dañar el oido permanentemente provocando pérdida de audición.

ເນັດວິທະຍາ

A ATENCIÓN! • Los aislamientos de la hermanita se
quebraron y rompieron porque las partículas al
quebrar se dispersaron en el área de trabajo.
oldos, etc.

Necesario que se responda en cada vez y únicamente

TRUPEER®



Consulte el instructivo del compresor.

- Debe de seguir las indicaciones del compresor de aire así como la condensación de los mangueles antes de usar la herramienta.
- El sistema de filtro-acelerador debe administrar entre 3 a 6 gastos por minuto.

Siguiendo las instrucciones de la herramienta, se recomienda la instalación de un sistema de consumo de aire que resista el operador.

• TRUPER. Este sistema asegura la lubricación reduciendo el consumo de aire en un 80%, lo que incrementa la duración de la herramienta. Se recomienda la instalación de un sistema de filtro-acelerador centrífugo UNI-LL-1/4 para proteger las piezas principales de la herramienta.

A ATENCIÓN El polvo, agua y la grasa que se generan durante la operación de la herramienta neumática son la causa principal de las fallas

Requerimientos de filtrado y lubricación

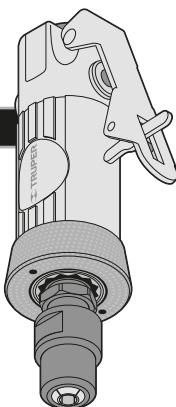
Se debe considerar el aumento en la presión de línea o el diámetro interno de la manguera para comprender el uso de mangüeras muy largas (más de 8 metros). El diámetro interno mínimo de la manguera debe ser de 9,5 mm (3/8") y los conectores deben ser de 1/4 NPT. Use copetes y accesorios de buena calidad y del tamaño adecuado.

A ATENCIÓN Se debe considerar el aumento en la presión de línea o el diámetro interno de la manguera para

| | | | |
|------------------------------|-----------------------------------|--|-----------------------------|
| Codigo | 11188 | Presión de aire | 621 kPa (90 PSI) |
| Descripción | Rectificador / Mototool neumático | Diametro mínimo recomendado de la manguera | 3/8" (9,5 mm) |
| Conexión de entrada de aire | 1/4 NPT | Consumo de aire | 70.8 l/min (2.5 CFM) |
| Nivel de vibración | < 2.5 m/s ² | Peso | 0.35 kg (0.77 lb) |
| Mordaza | 1/4" (6.5 mm) | Velocidad libre | 22 000 r/min - 25 000 r/min |
| Nivel de ruido | 92 dB | Nivel de vibración | < 2.5 m/s ² |
| Conexión de entradas de aire | 1/4 NPT | Mordaza | 1/4" (6.5 mm) |
| Descripción | Rectificador / Mototool neumático | Consumo de aire | 70.8 l/min (2.5 CFM) |
| Codigo | 11188 | Diametro mínimo recomendado de la manguera | 3/8" (9,5 mm) |

TPN-876-2

TPN-876-2



Para poder sacar el máximo provecho de la herramienta, proverá su vida útil, hacer válida la garantía en caso de ser necesario y evitar riesgos o lesiones graves, es fundamental leer este instructivo por completo antes de usar la herramienta.

- 10 Poliza de garantía
- 9 Centros de servicio autorizados
- 8 Mantenimiento
- 8 Puesta en marcha
- 7 Preparación
- 7 Partes
- 5 Control de riesgos al usar herramientas neumáticas
- 4 Uso de herramientas neumáticas
- 3 Requerimientos de filtro y lubricación
- 3 Especificaciones técnicas

ATENCIÓN
Indice
TRUPER®



Lea este instructivo por completo
antes de usar la herramienta.

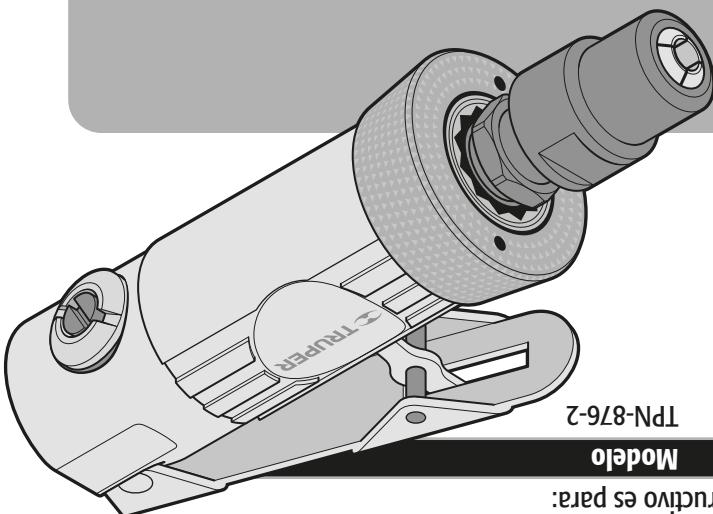
ATENCIÓN



Utilice aceite de forma continua y
dósilicada para lubrificar la herramienta.

ADVERTENCIA

TPN-876-2



11188 TPN-876-2

Código Modelo

Este instructivo es para:

Mordaza
1/4"
6.5 mm

Rectificador / Mototool neumático

Instructivo de

TRUPER®

ESPAÑOL
ENGLISH