

ESPAÑOL

ENGLISH

TRUPER[®] INDUSTRIAL

Manual

Circular Saw

1800 W

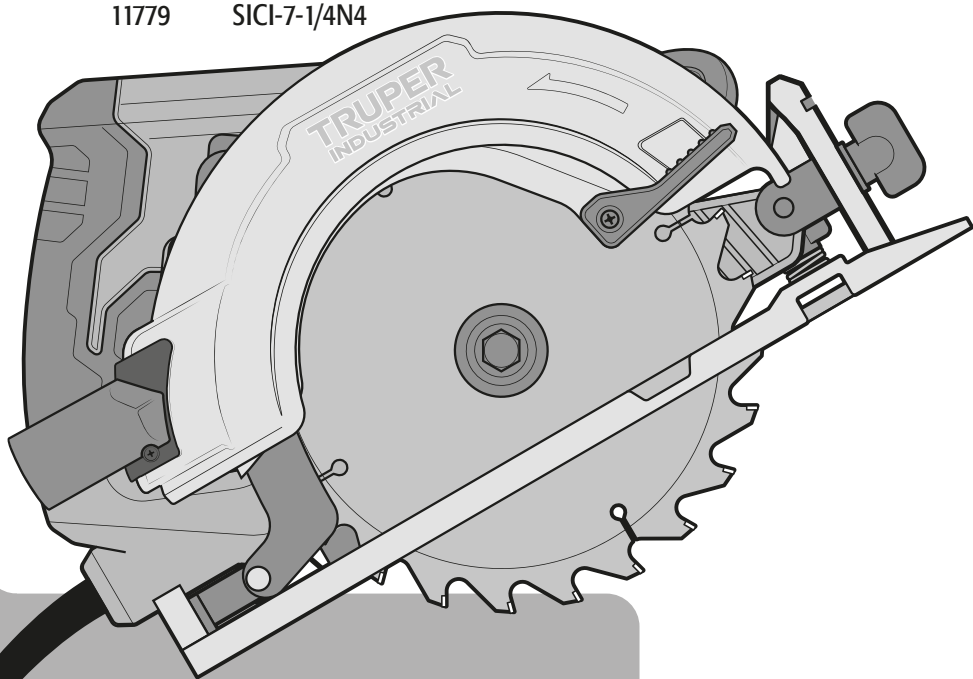
Power

7-1/4"

Blade

Applies for:

Code	Model
11779	SICI-7-1/4N4



SICI-7-1/4N4

⚠ CAUTION



Read this manual thoroughly
before using the tool.



Technical data	3
Power requirements	3
 General power tool safety warnings	4
 Safety warnings for circular saws	5
Parts	7
Start up	8
Maintenance	9
Authorized service centers	11
Warranty policy	12

 CAUTION

To gain the best performance of the tool, prolong the duty life, make the Warranty valid if necessary, and to avoid hazards of fatal injuries please read and understand this Manual before using the tool.

Keep this manual for future references.

The illustrations in this manual are for reference only. They might be different from the real tool.

Use and maintenance recommendations

 **RESPECT THE DUTY CYCLES.** 50 minutes of work per 20 minutes of rest. Daily maximum 6 hours. 

 Never use the cable for carrying, lifting, or disconnecting the tool.

 Perform regular **MAINTENANCE** on your machine (page 9 & 10).

Technical data

TRUPER
INDUSTRIAL

SICI-7-1/4N4

Code	•	11779
Description	•	Circular saw
Diameter blade	•	7-1/4"
Maximum cut depth	•	90° 2 3/8" (60 mm) 45° 1 11/16" (43 mm)
Voltage	•	127 V~
Frequency	•	60 Hz
Current	•	14 A
Power	•	1800 W
Speed	•	6000 RPM
Work Cycle	•	50 minutes work per 20 minutes rest. Maximum 6 hours daily.
Conductors	•	14 AWG X 2C with 239 °F insulation temperature.
Insulation	•	Class II
		IP Grade • IP20

Power Cord Grips used in this product: Type "Y".
Tool Build Quality: Reinforced insulation
Thermal insulation on motor winding: Class F

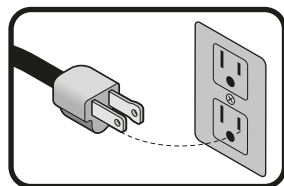
⚠ WARNING Avoid the risk of electric shock or severe injury. When the power cable gets damaged it should only be replaced by the manufacturer or at a TRUPER Authorized Service Center. The build quality of the electric insulation is altered if spills or liquid gets into the tool while in use. Do not expose to rain, liquids and/or dampness.

⚠ WARNING Before gaining access to the terminals all power sources should be disconnected.



Power requirements

⚠ WARNING Tools with double insulation and reinforced insulation are equipped with a polarized plug (one prong is wider than the other). This plug will only fit in the right way into a polarized outlet. If the plug cannot be introduced into the outlet, reverse the plug. If it still doesn't fit, call a qualified electrician to install for you a polarized outlet. Do not alter the plug in any way. Both insulation types eliminate the need of both a grounded third power cord with three prongs or a grounded power connection.



⚠ WARNING When using an extension cable, verify the gauge is enough for the power that your product needs. A lower gauge cable will cause voltage drop in the line, resulting in power loss and overheating. The following table shows the right size to use depending on cable's length and the ampere capability shown in the tool's nameplate. When in doubt use the next higher gauge.

Ampere Capacity	Number of Conductors	Extension gauge	
		from 6' to 49'	higher than 49'
from 0 A and up to 10 A	3 (one grounded)	18 AWG(+)	16 AWG
from 10 A and up to 13 A		16 AWG	14 AWG
from 13 A and up to 15 A		14 AWG	12 AWG
from 15 A and up to 20 A		8 AWG	6 AWG

* It is safe to use only if the extensions have a built-in artifact for over current protection.

AWG = American Wire Gauge. Reference: NMX-J-195-ANCE

⚠ WARNING When operating power tools outdoors, use a **VOLTECK** grounded extension cable labeled "For Outdoors Use". These extensions are specially designed for operating outdoors and reduce the risk of electric shock.



ENGLISH

3



General power tool safety warnings



⚠ WARNING! Read carefully all safety warnings and instructions listed below. Failure to comply with any of these warnings may result in electric shock, fire and / or severe damage. **Save all warnings and instructions for future references.**

Work area

Keep your work area clean, and well lit.

Cluttered and dark areas may cause accidents.



Never use the tool in explosive atmospheres, such as in the presence of flammable liquids, gases or dust.

Sparks generated by power tools may ignite the flammable material.



Keep children and bystanders at a safe distance while operating the tool.

Distractions may cause losing control.



Electrical Safety

The tool plug must match the power outlet. Never modify the plug in any way. Do not use any adapter plugs with grounded power tools.

Modified plugs and different power outlets increase the risk of electric shock.



Avoid body contact with grounded surfaces, such as pipes, radiators, electric ranges and refrigerators.

The risk of electric shock increases if your body is grounded.

Do not expose the tool to rain or wet conditions.

Water entering into the tool increases the risk of electric shock.

Do not force the cord. Never use the cord to carry, lift or unplug the tool. Keep the cord away from heat, oil, sharp edges or moving parts.

Damaged or entangled cords increase the risk of electric shock.

When operating a tool outdoors, use an extension cord suitable for outdoor use.

Using an adequate outdoor extension cord reduces the risk of electric shock.

If operating the tool in a damp location cannot be avoided, use a ground fault circuit interrupter (GFCI) protected supply.

Using a GFCI reduces the risk of electric shock.

Personal safety

Stay alert, watch what you are doing and use common sense when operating a tool. Do not use a power tool while you are tired or under the influence of drugs, alcohol or medication.

A moment of distraction while operating the tool may result in personal injury.

Use personal protective equipment. Always wear eye protection.

Protective equipment such as safety glasses, anti-dust mask, non-skid shoes, hard hats and hearing protection used in the right conditions significantly reduce personal injury.



Prevent unintentional starting up. Ensure the switch is in the "OFF" position before connecting into the power source and / or battery as well as when carrying the tool.

Transporting power tools with the finger on the switch or connecting power tools with the switch in the "ON" position may cause accidents.

Remove any wrench or vice before turning the power tool on.

Wrenches or vices left attached to rotating parts of the tool may result in personal injury.

Do not overreach. Keep proper footing and balance at all times.

This enables a better control on the tool during unexpected situations.

Dress properly. Do not wear loose clothing or jewelry. Keep hair, clothes and gloves away from the moving parts.

Loose clothes, jewelry or long hair may get caught in moving parts.



If you have dust extraction and recollection devices connected onto the tool, inspect their connections and use them correctly. Using these devices reduce dust-related risks.

Power Tools Use and Care

Do not force the tool. Use the adequate tool for your application.

The correct tool delivers a better and safer job at the rate for which it was designed.



Do not use the tool if the switch is not working properly.

Any power tool that cannot be turned ON or OFF is dangerous and should be repaired before operating.

Disconnect the tool from the power source and / or battery before making any adjustments, changing accessories or storing.

These measures reduce the risk of accidentally starting the tool.

Store tools out of the reach of children. Do not allow persons that are not familiar with the tool or its instructions to operate the tool.

Power tools are dangerous in the hands of untrained users.



Service the tool. Check the mobile parts are not misaligned or stuck. There should not be broken parts or other conditions that may affect its operation. Repair any damage before using the tool.

Most accidents are caused due to poor maintenance to the tools.



Keep the cutting accessories sharp and clean.

Cutting accessories in good working conditions are less likely to bind and are easier to control.

Use the tool, components and accessories in accordance with these instructions and the projected way to use it for the type of tool when in adequate working conditions.

Using the tool for applications different from those it was designed for, could result in a hazardous situation.

Service

Repair the tool in a TRUPER Authorized Service Center using only identical spare parts.

This will ensure that the safety of the power tool is maintained.

Kickback

Kickback is the sudden and strong movement the tool experiences outwards from the work piece that can lead the operator to lose control or even cause him injuries. Usually this happens when the cutting disc is stuck into the piece or due to an inefficient operation. To avoid kickback the following caution measures should be used:

- Use perfectly maintained cutting blades. Double-check blades are properly mounted. Badly mounted, bent, damaged blades or with worn or dull teeth have a tendency to get stuck into the material causing kickback.
- When operating the tool, hold it firmly setting one hand on the handle and the other hand on the auxiliary handle. Always use both hands. Keep good balance and footing to be able to resist the force of possible kickback.
- To make cuts align the disc with the cut axle and wait for the disc to reach its highest speed before starting to cut. Do not try to cut setting the disc teeth on top of the work piece. It could cause kickback.
- To restart working inside the cut, center the disc into the cut and double-check the blades are not buried into the material.
- If while operating the tool you notice the disc is bending or the cut is interrupted, release the switch and hold the tool inside the work piece until the disc comes to a complete stop. Do not try to remove the disc while still moving. This could cause kickback.
- To minimize the risk of having the disc stuck and cause kickback, before cutting a wood piece remove all the nails. Damp, warped wood or chipboard needs special attention during the cut. When using large wood planks use supports close to both sides of the cutting line to avoid the plank to warp, close the cut and trap the disc. Wood resin and gum hardened on the disc make the saw run slow. Use resin and gum remover, hot water or kerosene to remove buildup. DO NOT use gasoline.
- Use extreme care when making a *pocket cut* on wall or blind spots. The disc may get into contact with hidden objects and cause kickback.
- While operating the tool, do not set your hand or body aligned with the cut axis, because if kickback sets there is a severe injury hazard.

- Before starting a cut, the levers to adjust cutting depth and bevel should be tight and secured. If they move during the cut, they may cause the disc to bend and cause kickback. Setting excessive cutting depth increases the load on the unit and the disc might bend inside the cut. It also increases the possibility that the cut closes and increases the available area on top of the cutting disc.

General measures

- ⚠ DANGER** • Move away your hands from the cutting area and the cutting disc. To prevent from accidental injury and losing control, firmly hold the tool with both hands by the handle and the auxiliary handle.
- ⚠ WARNING** • The accidental contact with a rotating cutting disc may cause severe personal injury.
- ⚠ DANGER** • NEVER hold the work piece to cut with your hands or on top of your leg. Hold the work piece adequately to avoid your body making contact with the cutting disc, and to prevent the disc from bending or losing control of the tool or the work piece.
- ⚠ DANGER** • Do not try to remove debris material when the disc is running.
- ⚠ WARNING** • Remember that the guards do not protect you from the moving disc below the work piece. Therefore never squat or try to put your hand below the work piece when the machine is running.

Always use a guide for a straight cut when performing continuous cutting. This action improves the quality of the cut and reduces the possibility of the cutting disc becoming deformed.

- ⚠ CAUTION** • Double-check retractable guard and the spring are working properly before each time you use the tool. If the guard is not moving freely or is not closing instantly, service the machine.
- ⚠ WARNING** • Do not bring the disc near your body when carrying the tool. If it accidentally starts the retractable guard may open and make contact with your clothes.
- ⚠ CAUTION** • Operating the tools holding it by the insulated parts prevents the user from getting and electrical discharge if the disc makes contact with hidden cabling.
- ALWAYS keep the electric supply cord away from the cutting area. The electric supply cord SHALL NEVER hang on top of the work piece when making the cut.
- Wear always safety glasses with side protection. If dust is produced wear also a dust mask.



Retractable guard

Before each use double-check if the retractable guard and the spring are working correctly. If the guard is not moving freely or not closing instantaneously service them before further operation with the tool.

The retractable guard could work slowly because of damaged parts, gummy deposits or debris accumulation. To prevent from this possibility clean regularly the insides of both guards and the disc axis. Use kerosene or compressed air. Before cleaning disconnect the machine and remove the cutting blades.

The retractable guard can be opened manually. Make this only when changing blades and when making cuts such as *cut marking* or *combined cut*. Using the guard lever open the retractable guard. As soon as the disc gets into the material, release the lever. For any other type of cuts the guard should operate automatically. Never leave the retractable guard in the open position.

The retractable guard might bend due to a stroke or if it falls. Before operating the tool, verify it moves freely in every angle and cutting depths. The guard should not touch the cutting disc or any other part of the tool.

⚠ WARNING Verify the retractable guard covers the disc before setting the saw on a bench or on the floor. A disc rotating due to inertia could cause the saw to move backwards cutting whatever objects in its way. Verify the disc stops moving after turning off the tool.

⚠ WARNING Remember that the guards do not protect you from the moving disc below the work piece. Never squat or put your hand below the work piece when the tool is running.

Toxic materials

Dust coming from some materials have chemical substances known to cause cancer, birth and reproductive defects. Some of these chemical substances are:

- Lead in lead-based paint.
- Arsenic and Chromium in wood treated with chemical substances.
- The risk involved due to exposure to these substances varies with the frequency this type of job is made. To reduce being exposed to the chemicals work in well-ventilated areas, use the adequate safety equipment, such as dust-mask specifically designed to filter microscopic particles.



⚠ DANGER Keep your hands away from the cutting area and the cutting blade.

Keep the supporting hand on the auxiliary handle or engine cover

If both hands hold the saw, they cannot be cut by the cutting blade.

Adjust the depth of the cut to the thickness of the workpiece.

Less than one complete tooth should be seen from the bottom of the workpiece.

Never hold the piece you are going to cut with your hands or on your legs when cutting. Make sure the workpiece is on a stable platform (table).

It is important to have proper support during work to minimize body exposure, deformation of the cutting blade, or loss of control.

Always use cutting blades with the correct shape and size for adjustment with the shaft holes.

The cutting blades that do not match the hole of the saw shaft move eccentrically which causes a loss of control.

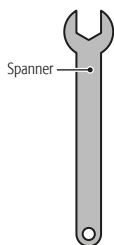
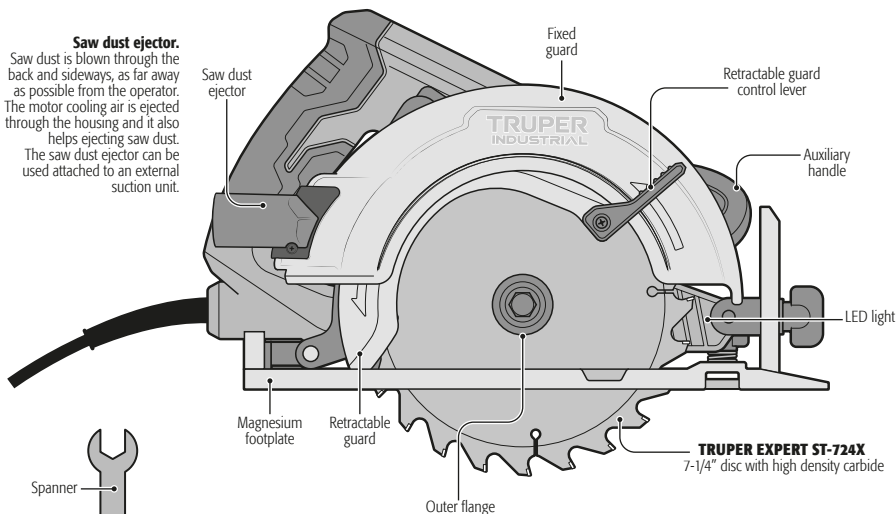
Never use flanges or bolts that are damaged or not suitable for the cutting blade.

Flanges and bolts are designed specifically for the saw, for optimal performance and safe operation.

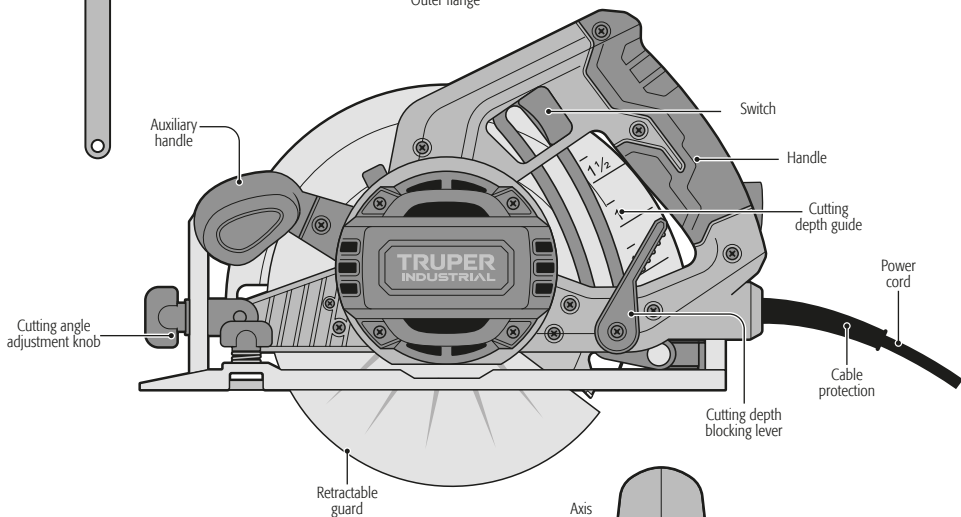
Do not use abrasive discs.

Saw dust ejector.

Saw dust is blown through the back and sideways, as far away as possible from the operator. The motor cooling air is ejected through the housing and it also helps ejecting saw dust. The saw dust ejector can be used attached to an external suction unit.



Spanner

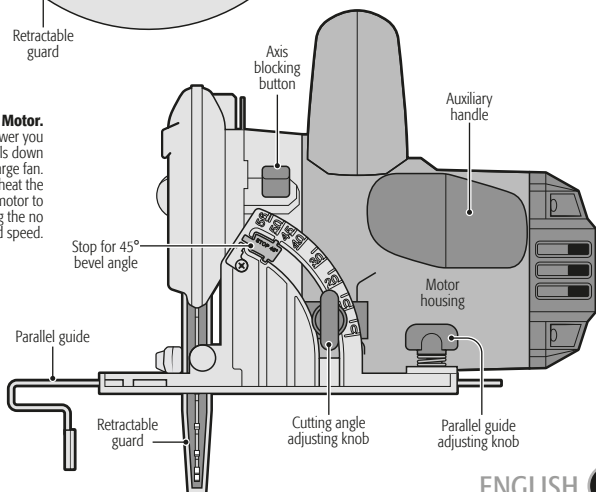


Retractable guard.

The retractable guard opens automatically when the blade gets inside the work piece. When the cut is finished, the retractable guard is closed to cover the blade.

Motor.

The saw has the power you need. It cools down through and extra-large fan. The use may overheat the motor! Allow the motor to cool down setting the no load speed.

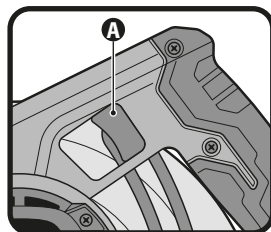


The circular saw is a multipurpose tool to cut soft or hard wood, plywood, resopal covered materials, etc..

CAUTION This tool is not designed to cut metal or masonry, cement or bricks.

Turning on

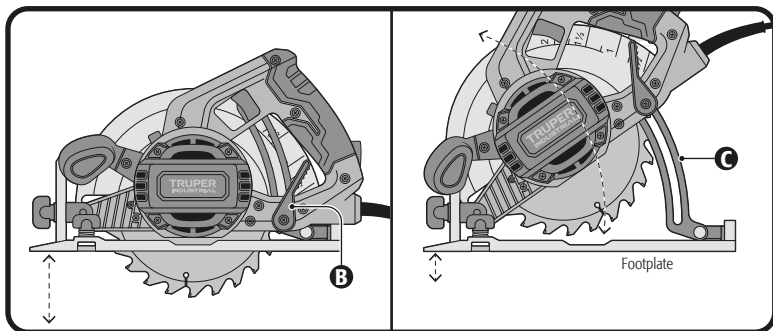
- Connect the plug in the power supply.
- Press the switch **(A)** so that the blade starts rotating.
- To stop the blade, release the switch.



Adjusting the cutting depth

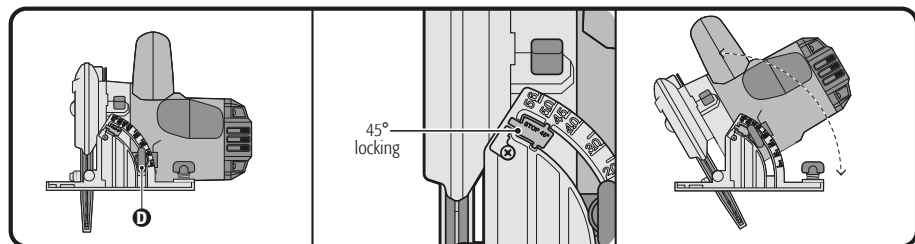
1. Loosen the cutting depth blocking lever **(B)**.
2. Having the footplate fixed, lift the housing until the blade is sticking out of the footplate to the desired depth. Use the depth guide **(C)** as reference.
3. Tighten the cutting depth blocking lever to prevent the housing to move while cutting.
4. Cutting depth may be up to 2.4" (60 mm)

CAUTION • Cutting depth shall be equal to the work piece thickness or to protrude out of the piece one tooth of the blade maximum to prevent accidents.



Cutting angle adjustment

- Loosen the cutting angle adjusting knobs **(D)**.
- Fix the footplate and turn the housing until the blade is in the desired angle.
- Tighten the cutting angle adjustment knobs to prevent the housing to move while cutting.
- The tool can make cuts from 0° to 56°



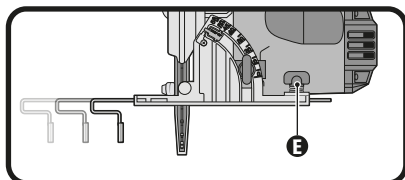
Start up

Parallel guide adjustment

To keep the work piece width fixed when making cuts use the parallel guide.

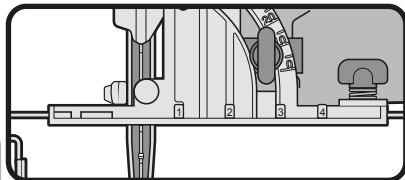
The parallel guide is inserted through the grooves of the footplate.

To adjust width, loosen the knob (E) and run the parallel guide into the desired position.



Cutting width pointer

The marks found in the front of the footplate show the cutting width length. It can be carried out with grades from 1" up to 4". Use the "0" value as reference.



Maintenance

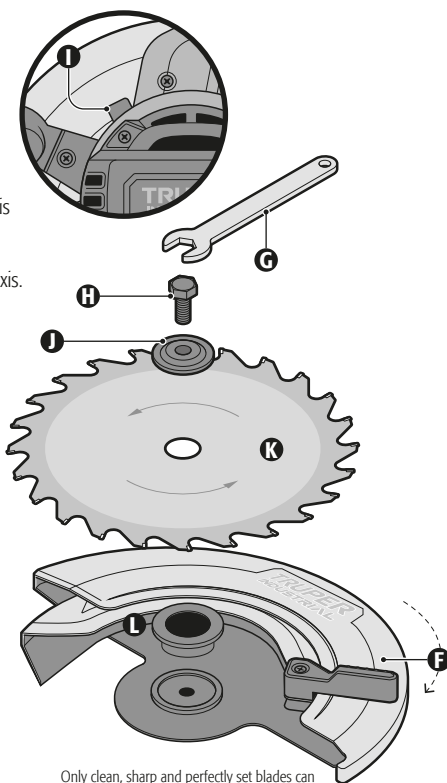
Blade replacement

When the cutting blades are worn out replace them immediately.

⚠ WARNING The blades specified for this tool are 18.5 cm (7-1/4"). Never use another type or size of blade. Otherwise it can cause severe personal injuries, damage the tool and make the Warranty void.

- Never use washers and bolts with damaged or blades that are not correct. The bolts and washers included are specially designed for this model of tool, to offer an excellent performance and deliver safety in the operation.
- Use blades with the orifices having the size and shape that fits the axis. Otherwise, the blades rotate in an eccentric movement cause loss of control.

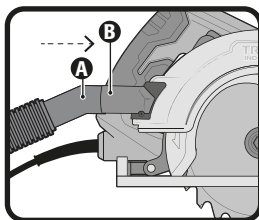
1. Disconnect the tool and adjust cutting depth to the minimum (see page 8).
2. Open fully the retractable guard (F) and keep it in that position.
3. Set the spanner (G) in the hexagonal bolt (H) and keep on pressing the axis blocking button (I). Turn the bolt in a counterclockwise direction. The cutting disc will rotate at the same time as the bolt until the axis is totally blocked when the blocking button fits completely.
4. Loosen and remove the bolt. Remove the washer (J) and the blade. Release the axis blocking button.
5. Place the new cutting disc (K) on the inner flange (L), ensuring that both are correctly seated and that the label of the new cutting disc (K) aligns with the direction of the arrow engraved on the retractable guard (F).
6. Set the washer (J) in the blade and insert the hexagonal screw (H).
7. Press again the axis blocking button. Using the spanner (G), tighten the hexagonal bolt in a clockwise direction: Once the blade is secure, release the axis blocking button.



Only clean, sharp and perfectly set blades can guarantee a good cut. Keep handy extra cutting blades to have sharp blades always available

Dust extraction with vacuum cleaner

- To use with a vacuum, attach the vacuum nozzle (A) to the dust exhaust (B).



Keep in mind to disconnect the tool before cleaning or servicing.

Every component in the tool is an important part of the insulating system and should only be serviced in a TRUPER Authorized Service Center.

When sending the tool to maintenance, ALWAYS ask for TRUPER original spare parts.

When cleaning the plastic parts of the tool, refrain from using solvents. Most plastic materials are susceptible to damage when commercial type solvents are applied.

Use a clean cloth or pressurized air to clean dirt, coal or dust.

⚠ WARNING NEVER put the tool in contact with brake oil, petroleum-based products, penetrating oils, etc. Those products contain chemical substances that damage or destroy plastic.

⚠ WARNING When using pressurized air to clean particles ALWAYS wear safety glasses with side protection or a face mask. If it expels too much dust, also wear an anti-dust mask.

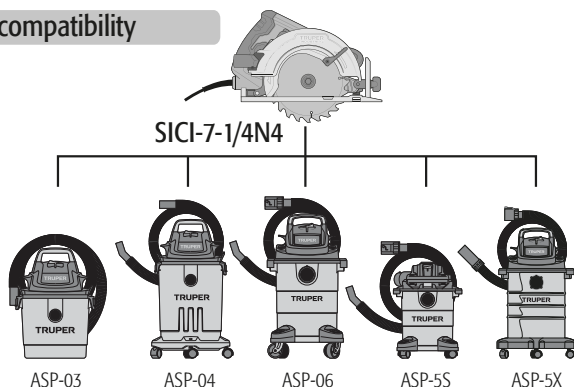
It is not advisable to use this tool for extensive work in fiberglass materials, gypsum wallboard, plaster or stucco. The particles are highly abrasive for any power tool components. If using the tool with those materials, it is very important to frequently blow pressurized air to increase the useful life of the tool.



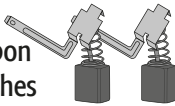
Carbon brush replacement

- Carbon brushes shall be checked periodically and replaced always in a TRUPER Authorized Service Center when worn.
- After being replaced ask to inspect if the new carbon brushes can move freely in the carbon brush housing. Ask to turn ON the tool 5 minutes to make even the contact between the carbon brushes and the commutator.
- Use only original TRUPER spare carbon brushes specifically designed with the hardness and resistance adequate for each type of motor. Carbon brushes that are out of specification may damage the motor.
- When replacing carbon brushes, always replace both.

Vacuum cleaner compatibility



Replacements

Replacement	Code	Item
 Carbon brushes	102739	CB-SC-7-1/4N4
 Switch	102734	INT-SC-7-1/4N4

In the event of any problem contacting a TRUPER Authorized Service Center, please see our webpage WWW.TRUPER.COM to get an updated list, or call our toll-free numbers 800 690-6990 or 800-018-7873 to get information about the nearest Service Center.

AGUASCALIENTES **DE TODO PARA LA CONSTRUCCIÓN**
GRAL. BARRAGÁN #1201, COL. GRENIAL, C.P. 20030,
AGUASCALIENTES, AGS. TEL.: 449 994 0537

BAJA CALIFORNIA **SUCURSAL TIJUANA**
AV. LA ENCANTADA, LOTE #5, PARQUE INDUSTRIAL EL
FLORIDO II, C.P. 22244, TIJUANA, B.C.
TEL.: 664 969 5100

BAJA CALIFORNIA SUR **FIX FERRETERÍAS**
FELIPE ÁNGELES ESQ. RUIZ CORTÍNEZ S/N, COL. PUEBLO
NUEVO, C.P. 23670, CD. CONSTITUCIÓN, B.C.S.
TEL.: 613 132 1115

CAMPECHE **TORNILLERÍA Y FERRETERÍA AAA**
AV. ÁLVARO OBREGÓN #324, COL. ESPERANZA
C.P. 24080 CAMPECHE, CAMP. TEL.: 981 815 2808

CHIAPAS **FIX FERRETERÍAS**
AV. CENTRAL SUR #27, COL. CENTRO, C.P. 30700,
TAPACHULA, CHIS. TEL.: 962 118 4083

CHIHUAHUA **SUCURSAL CHIHUAHUA**
AV. SILVESTRE TERRAZAS #128-11, PARQUE INDUSTRIAL
BAFAR, CARRETERA MÉXICO CUAUHTÉMOC, C.P. 31415,
CHIHUAHUA, CHIH. TEL.: 614 434 0052

CIUDAD DE MÉXICO **FIX FERRETERÍAS**
EL MONSTRUO DE CORREGIDORA, CORREGIDORA # 35,
COL. CENTRO, C.P. 06060, CUAUHTÉMOC, CDMX.
TEL.: 55 5522 5031 / 5522 4861

COAHUILA **SUCURSAL TORREÓN**
CALLE METAL MECÁNICA #280, PARQUE INDUSTRIAL
ORIENTE, C.P. 27278, TORREÓN, COAH.
TEL.: 871 209 68 23

COLIMA **BOMBAS Y MOTORES BYMTESA DE MANZANILLO**
BLVD. MIGUEL DE LA MADRID #190, COL. 16 DE
SEPTIEMBRE, C.P. 28239, MANZANILLO, COL.
TEL.: 314 332 1986 / 332 8013

DURANGO **TORNILLOS ÁGUILA, S.A. DE C.V.**
MAZURIO #200, COL. LUIS ECHEVERRÍA, DURANGO,
DGO. TEL.: 618 817 1946 / 618 818 2844

ESTADO DE MÉXICO **SUCURSAL CENTRO JILOTEPEC**
PARQUE INDUSTRIAL # 1, COL. PARQUE INDUSTRIAL
JILOTEPEC, JILOTEPEC, EDO. DE MÉX. C.P. 54257
TEL.: 761 782 9101 EXT. 5728 Y 5102

GUANAJUATO **CÍA. FERRETERA NUEVO MUNDO S.A. DE C.V.**
AV. MÉXICO - JAPÓN #225, CD. INDUSTRIAL, C.P. 38010,
CELAYA, GTO. TEL.: 461 617 7578 / 79 / 80 / 88

GUERRERO **CENTRO DE SERVICIO ECLIPSE**
CALLE PRINCIPAL MZ 1 LT. 1, COL. SANTA FE, C.P. 39010,
CHILPANCIÑO, GRO. TEL.: 747 478 5793

HIDALGO **FERREPRECIOS S.A. DE C.V.**
LIBERTAD ORIENTE #304 LOCAL 50, INTERIOR DE PASAJE
ROBLEDO, COL. CENTRO, C.P. 43600, TULANCINGO,
HGO. TEL.: 775 753 6615 / 775 753 6616

JALISCO **SUCURSAL GUADALAJARA**
AV. ADOLFO B. HORN # 6800, COL. SANTA CRUZ DEL
VALLE, C.P.: 45655, TLAJOMULCO DE ZUÑIGA, JAL.
TEL.: 33 3606 5285 AL 90

MICHOACÁN **FIX FERRETERÍAS**
AV. PASEO DE LA REPÚBLICA #3140-A, COL.
EX-HACIENDA DE LA HUERTA, C.P. 58050, MORELIA,
MICH. TEL.: 443 334 6858

MORELOS **FIX FERRETERÍAS**
CAPITÁN ANZÚRES #95, ESQ. JOSÉ PERDIZ, COL.
CENTRO, C.P. 62740, CUAUTLA, MOR.
TEL.: 735 352 8931

NAYARIT **HERRAMIENTAS DE TEPIC**
MAZATLAN #117, COL. CENTRO, C.P. 63000, TEPIC, NAY.
TEL.: 311 258 0540

NUEVO LEÓN **SUCURSAL MONTERREY**
CARRETERA LAREDO #300, 1B MONTERREY PARKS,
COLONIA PUERTA DE ANAHUAC, C.P. 66052, ESCOBEDO,
NUEVO LEÓN, TEL.: 81 8352 8791 / 81 8352 8790

OAXACA **FIX FERRETERÍAS**
AV. 20 DE NOVIEMBRE #910, COL. CENTRO, C.P. 68300,
TUXTEPEC, OAX. TEL.: 287 106 5092

PUEBLA **SUCURSAL PUEBLA**
AV. PERIFÉRICO #2-A, SAN LORENZO ALMECATLA,
C.P. 72710, CUAUHTLACINGO, PUE.
TEL.: 222 282 8282 / 84 / 85 / 86

QUERÉTARO **ARU HERRAMIENTAS S.A. DE C.V.**
AV. PUERTO DE VERACRUZ #110, COL. RANCHO DE
ENMEDIO, C.P. 76842, SAN JUAN DEL RÍO, QRO.
TEL.: 427 268 4544

QUINTANA ROO **FIX FERRETERÍAS**
CARRETERA FEDERAL MZ. 46 LT. 3 LOCAL 2, COL. EJIDAL,
C.P. 77710 PLAYA DEL CARMEN, Q.R.
TEL.: 984 267 3140

SAN LUIS POTOSÍ **FIX FERRETERÍAS**
AV. UNIVERSIDAD #1850, COL. EL PASEO, C.P. 78320,
SAN LUIS POTOSÍ, S.L.P. TEL.: 444 822 4341

SINALOA **SUCURSAL CULIACÁN**
AV. JESÚS KUMATE SUR #4301, COL. HACIENDA DE LA
MORA, C.P. 80143, CULIACÁN, SIN.
TEL.: 667 173 9139 / 173 8400

SONORA **FIX FERRETERÍAS**
CALLE 5 DE FEBRERO #517, SUR LT. 25 MZ. 10, COL.
CENTRO, C.P. 85000, CD. OBREGÓN, SON.
TEL.: 644 413 2392

TABASCO **SUCURSAL VILLAHERMOSA**
CALLE HELIO LOTES 1, 2 Y 3 MZ. #1, COL. INDUSTRIAL,
2A ETAPA, C.P. 86010, VILLAHERMOSA, TAB.
TEL.: 993 355 7244

TAMAULIPAS **VM ORINGS Y REFACCIONES**
CALLE ROSITA #527 ENTRE 20 DE NOVIEMBRE Y GRAL.
RODRÍGUEZ, FRACC. REYNOSA, C.P. 88780, REYNOSA,
TAMS. TEL.: 899 926 7552

TLAXCALA **SERVICIOS Y HERRAMIENTAS INDUSTRIALES**
PABLO SIDAR #132, COL. BARRIO DE SAN BARTOLOMÉ,
C.P. 90970, SAN PABLO DEL MONTE, TLAX.
TEL.: 222 271 7502

VERACRUZ **LA CASA DISTRIBUIDORA TRUPER**
BLVD. PRIMAVERA ESQ. HORTENSIA S/N, COL.
PRIMAVERA C.P. 93308, POZA RICA, VER.
TEL.: 782 823 8100 / 826 8484

YUCATÁN **SUCURSAL MÉRIDA**
CALLE 33 #600 Y 602, LOCALIDAD ITZINCAB Y MULSA,
MPIO. UMAN, C.P. 97390, MÉRIDA, YUC.
TEL.: 999 912 2451

Code	Model	Brand
11779	SICI-7-1/4N4	TRUPER INDUSTRIAL

Warranty. Duration: 5 year. Coverage: parts, components and workmanship against manufacturing or operating defects, except if used under conditions other than normal; when it was not operated in accordance with the instructive; was altered or repaired by personnel not authorized by TRUPER®. To make the warranty valid, only present the product in the establishment where you bought it or in Corregidora 35, Centro, Cuauhtémoc, CDMX, 06060, where you can also purchase parts, components, consumables and accessories. The costs of transportation of the product that derive from its fulfillment of its service network are included. TRUPER will not require any proof of purchase to make the warranty effective. Phone number 800-018-7873. Made in China. Imported by TRUPER, S.A. de C.V. Parque Industrial 1, Parque Industrial Jilotepec, Jilotepec, Edo. de Méx. C.P. 54257, Phone number 761 782 9100.

Stamp of the business. Delivery date:



ESPAÑOL

ENGLISH

TRUPER[®] INDUSTRIAL

Instructivo de

Sierra Circular

1800 W

Potencia

18.5 cm

7-1/4"

Disco

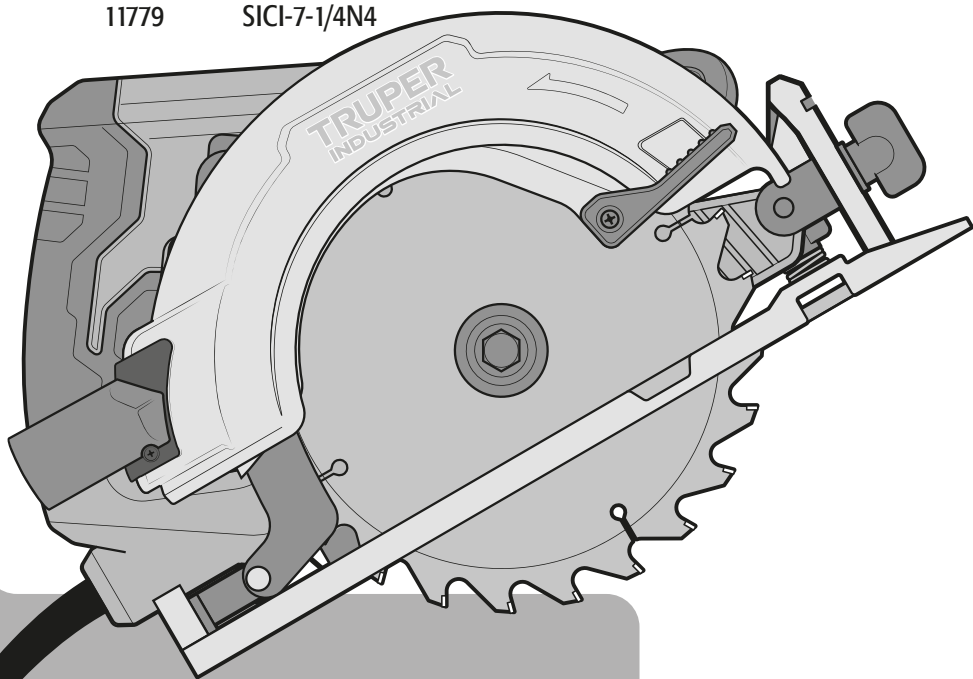
Este instructivo es para:

Código

Modelo

11779

SICI-7-1/4N4



SICI-7-1/4N4

⚠ ATENCIÓN



Lea este Instructivo por completo
antes de usar la herramienta.



Especificaciones técnicas	3
Requerimientos eléctricos	3
 Advertencias generales de seguridad para herramientas eléctricas	4
 Advertencias de seguridad para uso de sierras circulares	5
Partes	7
Puesta en marcha	8
Mantenimiento	9
Centros de servicio autorizados	11
Póliza de garantía	12

 ATENCIÓN

Para poder sacar el máximo provecho de la herramienta, alargar su vida útil, hacer válida la garantía en caso de ser necesario y evitar riesgos o lesiones graves, es fundamental leer este instructivo por completo antes de usar la herramienta.

Guarde este instructivo para futuras referencias.

Los gráficos de este instructivo son para referencia, pueden variar del aspecto real de la herramienta.

Recomendaciones de uso y cuidados

**RESPETE LOS CICLOS DE TRABAJO.**

50 min de trabajo por 20 minutos de descanso. Máximo diario de 6 horas por día.



Nunca use el cable para transportar, levantar o desconectar la herramienta.



Realice **MANTENIMIENTO** periódico a su máquina (página 9 y 10).

SICI-7-1/4N4

Código	11779
Descripción	Sierra circular
Diámetro de disco	7-1/4" (18.5 cm)
Profundidad de corte máxima	90° 2 3/8" (60 mm) 45° 1 11/16" (43 mm)
Tensión	127 V~
Frecuencia	60 Hz
Corriente	14 A
Potencia	1800 W
Velocidad	6000 r/min
Ciclo de trabajo	50 minutos de trabajo por 20 minutos de descanso. Máximo 6 horas diariamente.
Conductores	14 AWG X 2C con temperatura de aislamiento de 115 °C
Aislamiento	Clase II Grado IP IP20

El cable de alimentación tiene sujeta-cables tipo: Y
La clase de construcción de la herramienta es: Aislamiento reforzado.
La clase de aislamiento térmico de los devanados del motor: Clase F

⚠ ADVERTENCIA Si el cable de alimentación se daña, éste debe ser reemplazado por el fabricante o Centro de Servicio Autorizado TRUPER, con el fin de evitar algún riesgo de descarga o accidente considerable.

La construcción del aislamiento eléctrico de esta herramienta es alterado por salpicaduras o derramamiento de líquidos durante su operación. No la exponga a la lluvia, líquidos y/o humedad.

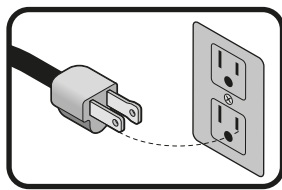
⚠ ADVERTENCIA Antes de obtener acceso a las terminales, todos los circuitos de alimentación deben ser desconectados.



Requerimientos eléctricos

⚠ ADVERTENCIA Las herramientas de doble aislamiento y aislamiento reforzado están equipadas con una clavija polarizada (una pata es más ancha que la otra). Esta clavija cabe en cualquier enchufe polarizado y sólo puede conectarse de una forma. Si la clavija no cabe en el enchufe, voltéelo. Si aún así no cabe, póngase en contacto con un electricista calificado o instale un enchufe polarizado. No altere la clavija en forma alguna. Ambos tipos de aislamiento eliminan la necesidad de un cable de corriente de tres partes con conexión a tierra o de un sistema de corriente eléctrica con conexión a tierra.

⚠ ADVERTENCIA Al usar un cable de extensión, asegúrese de usar el calibre suficiente para transportar la corriente que consumirá su herramienta. Un cable de un calibre inferior ocasionará caídas de tensión en la línea, teniendo como resultado pérdida de potencia y sobrecalentamiento del motor. La siguiente tabla muestra el tamaño correcto que debe usarse dependiendo de la longitud del cable y de la capacidad de amperes indicada en la placa de datos de la herramienta. Si tiene dudas use el siguiente calibre más alto.



Capacidad en Amperes	Número de conductores	Calibre de extensión	
		de 1.8 m a 15 m	mayor de 15 m
de 0 A hasta 10 A	3 (uno a tierra)	18 AWG(*)	16 AWG
de 10 A hasta 13 A		16 AWG	14 AWG
de 13 A hasta 15 A		14 AWG	12 AWG
de 15 A hasta 20 A		8 AWG	6 AWG

* Se permite utilizarlo siempre y cuando las extensiones mismas cuenten con un artefacto de protección contra sobrecorriente.

AWG = Calibre de alambre estadounidense (American Wire Gauge). Referencia: NMX-J-195-ANCE

⚠ ADVERTENCIA Al operar herramientas eléctricas en exteriores, utilice una extensión aterrizada marcada como "Uso exterior" marca **VOLTECK**. Estas extensiones son especiales para el uso en exteriores y reducen el riesgo de sufrir una descarga eléctrica.



ESPAÑOL

3

¡ADVERTENCIA! Lea detenidamente todas las advertencias de seguridad y todas las instrucciones que se enlistan a continuación. La omisión de alguna de ellas puede dar como resultado un choque eléctrico, incendio y/o daño serio. **Conserve las advertencias y las instrucciones para futuras referencias.**

Área de trabajo

Mantenga el área de trabajo limpia y bien iluminada.

Las áreas desordenadas y oscuras son propensas a accidentes.



No maneje la herramienta en ambientes explosivos, como en presencia de líquido, gas o polvo inflamables.

Las herramientas eléctricas producen chispas que pueden encender material inflamable.



Mantenga alejados a los niños y curiosos cuando opere la herramienta.

Las distracciones pueden hacer que pierda el control.



Seguridad eléctrica

La clavija de la herramienta debe coincidir con el tomacorriente. Nunca modifique una clavija. No use ningún tipo de adaptador para clavijas de herramientas puestas a tierra.



Clavijas modificadas y enchufes diferentes aumentan el riesgo de choque eléctrico.

Evite el contacto del cuerpo con superficies puestas a tierra como tuberías, radiadores, cocinas eléctricas y refrigeradores.

Hay un mayor riesgo de choque eléctrico si el cuerpo está puesto a tierra.

No exponga la herramienta a la lluvia o condiciones de humedad.

El agua que ingresa en la herramienta aumenta el riesgo de choque eléctrico.

No fuerce el cable. Nunca use el cable para transportar, levantar o desconectar la herramienta. Mantenga el cable lejos del calor, aceite, orillas afiladas o piezas en movimiento.

Los cables dañados o enredados aumentan el riesgo de choque eléctrico.

Cuando maneje una herramienta en exteriores, use una extensión especial para uso en exteriores.

El uso de una extensión adecuada para exteriores reduce el riesgo de choque eléctrico.

Si el uso de la herramienta en un lugar húmedo es inevitable, use una alimentación protegida por un interruptor de circuito de falla a tierra (GFCI).

El uso de un GFCI reduce el riesgo de choque eléctrico.

Seguridad personal

Esté alerta, vigile lo que está haciendo y use el sentido común cuando maneje una herramienta. No la use si está cansado o bajo la influencia de drogas, alcohol o medicamentos.

Un momento de distracción mientras maneja la herramienta puede causar un daño personal.

Use equipo de seguridad. Use siempre protección para los ojos.

El uso de equipo de seguridad como lentes de seguridad, mascarilla antipolvo, zapatos antideslizantes, casco y protección para los oídos en condiciones apropiadas, reduce de manera significativa los daños personales.



Evite arranques accidentales. Asegúrese de que el interruptor está en posición "apagado" antes de conectar a la fuente de alimentación y/o a la batería o transportar la herramienta.

Transportar herramientas eléctricas con el dedo sobre el interruptor o conectar herramientas eléctricas que tienen el interruptor en posición de "encendido" puede causar accidentes.

Retire cualquier llave o herramienta de ajuste antes de arrancar la herramienta eléctrica.

Las llaves o herramientas que quedan en las partes rotativas de la herramienta pueden causar un daño personal.

No sobrepase su campo de acción. Mantenga ambos pies bien asentados sobre el suelo y conserve el equilibrio en todo momento.

Esto permite un mejor control de la herramienta en situaciones inesperadas.

Vista adecuadamente. No vista ropa suelta o joyas. Mantenga su pelo, su ropa y guantes alejados de las piezas en movimiento.



La ropa suelta, joyas o cabello largo pueden quedar atrapados en las piezas en movimiento.

En caso de contar con dispositivos de extracción y recolección de polvo conectados a la herramienta, verifique sus conexiones y úselos correctamente.

El uso de estos dispositivos reduce los riesgos relacionados con el polvo.

Uso y cuidados de la herramienta

No fuerce la herramienta. Use la herramienta adecuada para el trabajo a realizar.

La herramienta adecuada hace un trabajo mejor y más seguro cuando se usa al ritmo para el que fue diseñado.



No use la herramienta si el interruptor no funciona.

Cualquier herramienta eléctrica que no pueda encenderse o apagarse es peligrosa y debe repararse antes de ser operada.

Desconecte la herramienta de la fuente de alimentación y/o de la batería antes de efectuar cualquier ajuste, cambiar accesorios o almacenarla.

Estas medidas reducen el riesgo de arrancar la herramienta accidentalmente.

Almacene las herramientas fuera del alcance de los niños y no permita su manejo por personas no familiarizadas con las herramientas o con las instrucciones.



Las herramientas eléctricas son peligrosas en manos no entrenadas.

Déle mantenimiento a la herramienta. Compruebe que las partes móviles no estén desalineadas o trabadas, que no haya piezas rotas u otras condiciones que puedan afectar su operación. Repare cualquier daño antes de usar la herramienta.



Muchos accidentes son causados por el escaso mantenimiento de las herramientas.

Mantenga los accesorios de corte afilados y limpios.

Los accesorios de corte en buenas condiciones son menos probables de trabarse y más fáciles de controlar.

Use la herramienta, sus componentes y accesorios de acuerdo con estas instrucciones y de la manera prevista para el tipo de herramienta, en condiciones de trabajo adecuadas.

El uso de la herramienta para aplicaciones diferentes para las que está diseñada podría causar una situación de peligro.

Servicio

Repare la herramienta en un Centro de Servicio Autorizado TRUPER usando sólo piezas de repuesto idénticas.

Para mantener la seguridad de la herramienta.

Contragolpe

Por contragolpe nos referimos al movimiento repentino y con fuerza que sufre la herramienta hacia afuera de la pieza de trabajo y que puede hacer perder el control al operario o incluso provocarle una lesión. Por lo regular es ocasionado cuando el disco de corte se atora en la pieza o por una operación deficiente. Para evitarlo se deben tomar las siguientes precauciones:

- Utilice discos de corte en buen estado y cerciórese que estén bien instalados. Los discos de corte mal instalados, dañados, con dientes sin filo o con desgaste tienden a atorarse en el material provocando contragolpes.
- Al operar la herramienta sosténgala con firmeza con una mano en el mango y la otra mano en el mango auxiliar. Utilice siempre ambas manos. Mantenga su cuerpo bien equilibrado y en una posición estable con ambos pies en el piso para resistir la fuerza de un posible contragolpe.
- Para realizar un corte alinee el disco con la línea de corte y espere a que el disco alcance su máxima velocidad antes de comenzar a cortar. No encienda la herramienta con los dientes de corte apoyados en la pieza de trabajo, podría provocar un contragolpe.
- Para reiniciar el trabajo dentro de un corte, centre el disco en el corte y revise que los dientes no estén enterrados en el material.
- Si nota que el disco se dobla o se interrumpe el corte durante la operación de la herramienta, suelte el interruptor y sostenga la herramienta dentro de la pieza de trabajo hasta que el disco se detenga por completo. No intente retirar el disco mientras siga en movimiento, podría provocar un contragolpe.
- Para minimizar el riesgo de que el disco se atore y provoque un contragolpe, antes de cortar una pieza de madera retire todos los clavos. La madera húmeda, pandeada o tratada a presión requieren de especial atención durante el corte. Al cortar tablerones grandes utilice sostenes cerca de ambos lados de la línea de corte para evitar que el propio peso del material combe el tablón y cierre el corte atrapando el disco. La goma y resina de la madera que se endurece en los discos de corte, hacen lenta la sierra. Utilice removedor de goma y resina, agua caliente o keroseno para retirar esas acumulaciones. NO use gasolina.
- Tenga mucho cuidado cuando haga un *corte de bolsillo* en paredes o sitios ciegos. El disco puede hacer contacto con objetos ocultos y provocar un contragolpe.
- Mientras esté operando la herramienta no coloque la mano ni el cuerpo alineados al eje de corte, pues de ocurrir un contragolpe existe la posibilidad de una lesión grave.

• Antes de empezar cualquier corte, las perillas de ajuste de profundidad de corte y de bisel deben estar apretadas y aseguradas. Si estas se mueven durante el corte, pueden hacer que el disco se doble y producir un contragolpe. Una posición de profundidad de corte excesiva aumenta la carga en la unidad y la posibilidad de que se doble el disco dentro del corte. También aumenta la probabilidad de que se cierre el corte y que aumente el área disponible por encima del disco de corte.

Generales

⚠ PELIGRO • Aleje las manos del área de corte y del disco de corte. Al operar la herramienta sosténgala con firmeza por el mango y el mango auxiliar con ambas manos para evitar lesiones accidentales y prevenir la pérdida de control.

⚠ ADVERTENCIA • El contacto accidental con un disco de corte que esté girando puede ocasionar lesiones personales de gravedad.

⚠ PELIGRO • NUNCA sostenga la pieza a cortar con las manos o sobre una pierna. Sujete la pieza de trabajo de manera adecuada para evitar el contacto del cuerpo con el disco de corte, evitar que éste se doble o perder el control de la herramienta o la pieza de trabajo.

⚠ PELIGRO • No intente retirar material de desecho cuando el disco de corte esté girando.

⚠ ADVERTENCIA • Recuerde que las guardas no lo protegen del disco en movimiento por debajo de la pieza de trabajo, por lo que jamás deberá ponerse en cuclillas o meter la mano por debajo de ella con la herramienta en marcha.

Quando se realice un corte recto continuo, siempre utilizar una guía para la realización de un corte recto. Realizar esta acción mejora la calidad del corte y reduce la posibilidad de la deformación del disco de corte.

⚠ ATENCIÓN • Antes de cada uso revise que la guarda retráctil y su resorte funcionen correctamente, si la guarda no se mueve libremente o no se cierra de manera instantánea dejes servicio antes de operar la herramienta.

⚠ ADVERTENCIA • Mientras traslada la herramienta no acerque el disco a su cuerpo. En caso de un encendido accidental la guarda retráctil se puede abrir al entrar en contacto con su ropa.

⚠ ATENCIÓN • Operar la herramienta sosteniéndola por sus partes aisladas evita descargas al operario en caso de que el disco haga contacto con cableado eléctrico oculto.

• Mantenga SIEMPRE el cable de alimentación alejado del área de corte. El cable de alimentación JAMÁS debe colgar sobre la pieza de trabajo cuando haga el corte.

• Use siempre anteojos de seguridad con protección lateral. En caso de producir polvo use también una máscara para polvo.



Guarda retráctil

Antes de cada uso revise que la guarda retráctil y su resorte funcionen correctamente, si la guarda no se mueve libremente o no se cierra de manera instantánea deles servicio antes de operar la herramienta.

La guarda retráctil puede funcionar con lentitud debido a partes dañadas, depósitos gomosos o acumulación de desechos. Para evitar esta posibilidad limpie con regularidad el interior de ambas guardas y el eje del disco con keroseno o aire comprimido. Antes de realizar esta limpieza desconecte la herramienta y retire los discos de corte.

La guarda retráctil se puede abrir manualmente, únicamente para cambiar los discos y hacer cortes de *marcado de corte* o *corte combinado*. Abra la guarda retráctil con su palanca. Tan pronto como el disco entre en el material, se debe soltar la palanca. Para cualquier otro tipo de cortes la guarda retráctil debe operar de manera automática. Nunca fije la guarda retráctil en la posición abierta.

La guarda retráctil puede doblarse por un golpe o caída. Antes de operar la herramienta asegúrese de que se mueva libremente en todos los ángulos y profundidades de corte, y que no toque el disco de corte o alguna otra parte de la herramienta.

⚠ ADVERTENCIA Revise que la guarda retráctil cubra el disco de corte antes de colocar la sierra en un banco o en el piso. Un disco que esté girando por inercia puede provocar que la sierra se desplace hacia atrás, cortando lo que se encuentre a su paso. Verifique que el disco deje de moverse después de apagar la herramienta.

⚠ ADVERTENCIA Recuerde que las guardas no lo protegen del disco en movimiento por debajo de la pieza de trabajo, por lo que jamás deberá ponerse en cuclillas o meter la mano por debajo de ella con la herramienta en marcha.

Materiales tóxicos

El polvo originado al cortar ciertos materiales contienen sustancias químicas que se sabe causan cáncer, defectos de nacimiento y otros daños reproductivos. Algunas de estas sustancias químicas son:

- Plomo en pinturas con base de plomo.
- Arsénico y cromo en madera tratada con sustancias químicas.

El riesgo que se puede tener debido a exposición a estas sustancias varía según la frecuencia con que se haga este tipo de trabajo. Para reducir la exposición a estas sustancias químicas, trabaje en áreas bien ventiladas, y use el equipo de seguridad adecuado, tal como mascarillas contra polvo diseñadas específicamente para filtrar partículas microscópicas.



⚠ PELIGRO Mantener las manos lejos del área de corte y del disco de corte.

Mantener la mano de apoyo en la manija auxiliar o en el envoltorio del motor.

Si ambas manos sostienen la sierra, no pueden cortarse por el disco de corte.

Ajustar la profundidad del corte al espesor de la pieza de trabajo.

Debe observarse menos de un diente completo desde el fondo de la pieza de trabajo.

Nunca sostener la pieza que va a cortar con sus manos o sobre sus piernas al momento del corte. Asegurarse de que la pieza de trabajo está en una plataforma (mesa) estable.

Es importante contar con el soporte adecuado durante el trabajo para minimizar la exposición del cuerpo, la deformación del disco de corte o una pérdida del control. Siempre utilizar discos de corte con la forma y tamaño correcto para el ajuste con los orificios del eje.

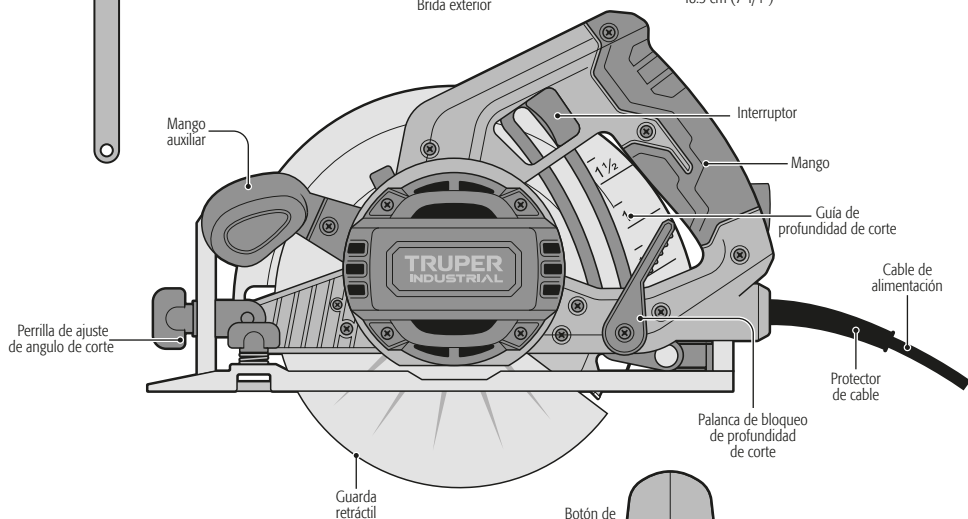
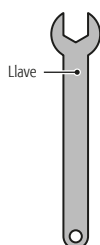
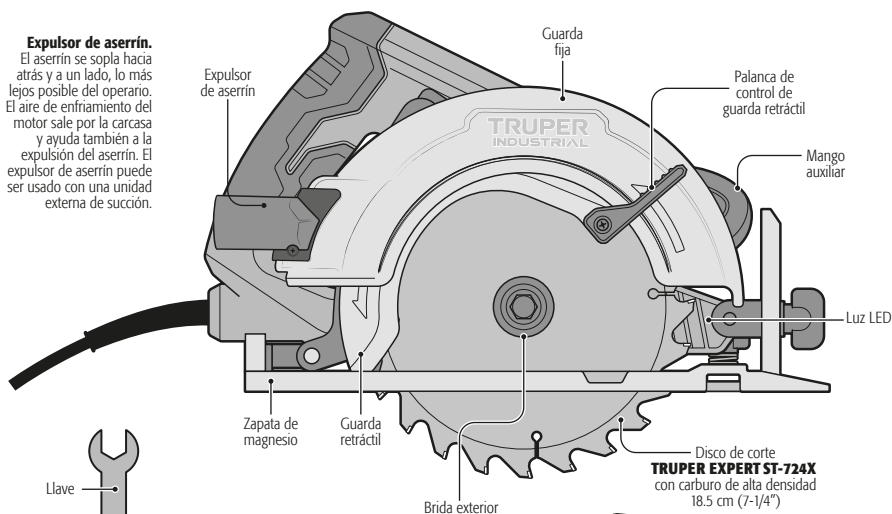
Los discos de corte que no coinciden con el orificio del eje de la sierra se mueven de manera excéntrica lo que provoca una pérdida de control.

Nunca utilizar bridas o pernos que se encuentren dañados o no sean adecuados para el disco de corte. Las bridas y pernos se diseñan específicamente para la sierra, para lograr un desempeño óptimo y una operación segura.

No utilice discos abrasivos.

Expulsor de aserrín.

El aserrín se sopla hacia atrás y a un lado, lo más lejos posible del operario. El aire de enfriamiento del motor sale por la carcasa y ayuda también a la expulsión del aserrín. El expulsor de aserrín puede ser usado con una unidad externa de succión.

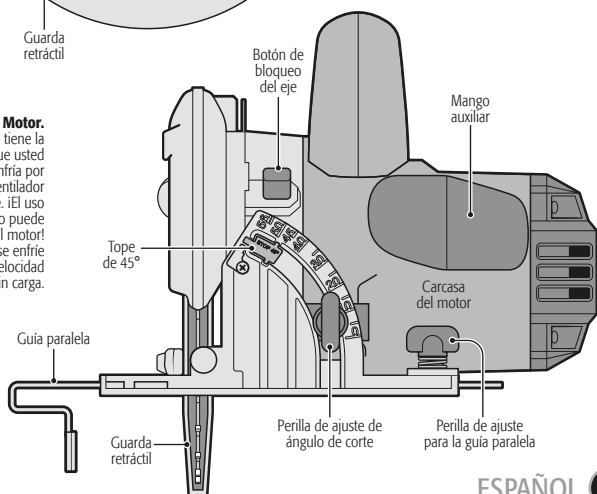


Guarda retráctil.

La guarda retráctil se abre de manera automática cuando el disco entra en la pieza de trabajo. Cuando se termina el corte, la guarda retráctil se cierra por medio de un resorte para cubrir el disco.

Motor.

El motor de la sierra tiene la potencia que usted necesita. Se enfría por medio de un ventilador extra grande. ¡El uso pesado prolongado puede sobrecalentar el motor! Permita que se enfríe poniéndolo en velocidad sin carga.

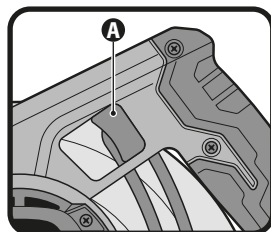


La sierra circular es una herramienta multiuso para cortar madera suave o dura, aglomerado, contrachapado, materiales con cubierta de resopal, etc.

⚠ ATENCIÓN Esta herramienta no está diseñada para cortar metal, ni materiales de mampostería, cemento o ladrillo.

Encendido

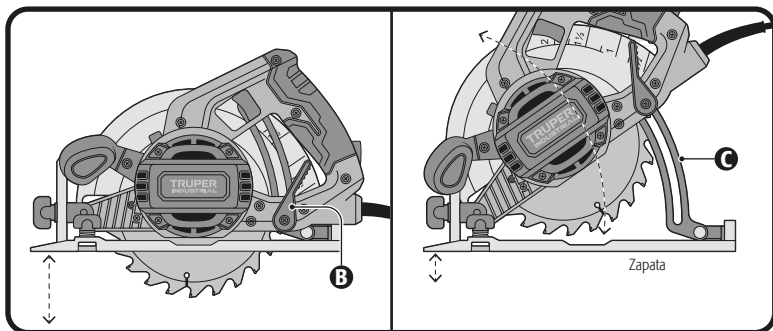
- Conecte la clavija al tomacorriente.
- Presione el interruptor **(A)** para que el disco comience a girar.
- Para detener el disco suelte el interruptor.



Ajuste de la profundidad de corte

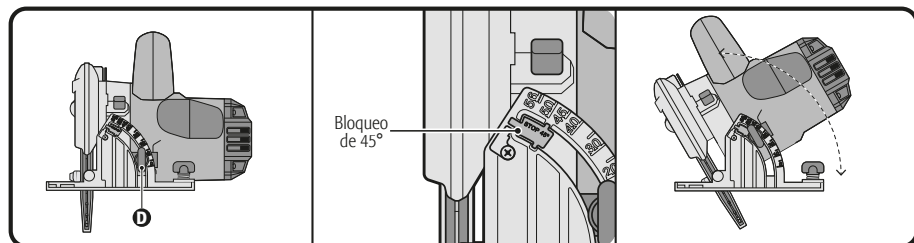
1. Afloje la palanca de bloqueo de profundidad de corte **(B)**.
2. Con la zapata fija, levante la carcasa hasta que el disco sobresalga de la zapata a la profundidad deseada. Utilice la guía de profundidad **(C)** como referencia.
3. Apriete la palanca de bloqueo de profundidad de corte para evitar que la carcasa se mueva durante el corte.
4. La profundidad de corte puede ser de hasta 60 mm

⚠ ATENCIÓN • La profundidad de corte debe ser igual al grosor de la pieza de trabajo o sobresalir de esta la medida de un diente del disco como máximo para evitar accidentes.



Ajuste del ángulo de corte

- Afloje las perillas de ajuste del ángulo de corte **(D)**.
- Con la zapata fija, gire la carcasa hasta que el disco tenga el ángulo deseado.
- Apriete las perillas de ajuste del ángulo de corte para evitar que la carcasa se mueva durante el corte.
- La herramienta puede hacer cortes de 0° hasta 56°



Puesta en marcha

TRUPER
INDUSTRIAL

Ajuste de la guía paralela

Para mantener fijo el ancho de la pieza de trabajo al realizar los cortes utilice la guía paralela.

La guía paralela se inserta por las ranuras que tiene la zapata de la sierra. Para ajustar el ancho afloje la perilla (E) y recorra la guía paralela a la posición deseada.

Indicador de ancho del corte

Las marcas que se encuentran al frente de la zapata, muestran la longitud del ancho de corte que se puede realizar con una graduación de 1" (25 mm) a 4" (100 mm) y solo se tiene que tomar como referencia el valor "0".

Mantenimiento

Cambio del disco de corte

Una vez que los discos de corte se desgasten deben reemplazarse de inmediato.

⚠ ADVERTENCIA Los discos de corte especificados para esta herramienta son de 18.5 cm (7-1/4"). Nunca debe usar otro tipo o medida de disco de corte. De lo contrario puede ocasionar lesiones personales de gravedad o dañar la herramienta invalidando su garantía.

- Nunca utilice arandelas y pernos para disco dañados o que no sean los correctos. Los pernos y arandelas incluidos están diseñados especialmente para este modelo de herramienta, para un funcionamiento excelente y brindar seguridad en su operación.
- Utilice discos de corte con orificios de la medida y forma correcta para el eje. De lo contrario pueden girar con un movimiento excéntrico provocando pérdida de control.

1. Desconecte la herramienta y ajuste la profundidad de corte al mínimo (consulte la página 8).

2. Abra por completo la guarda retráctil (F) y manténgala en esa posición.

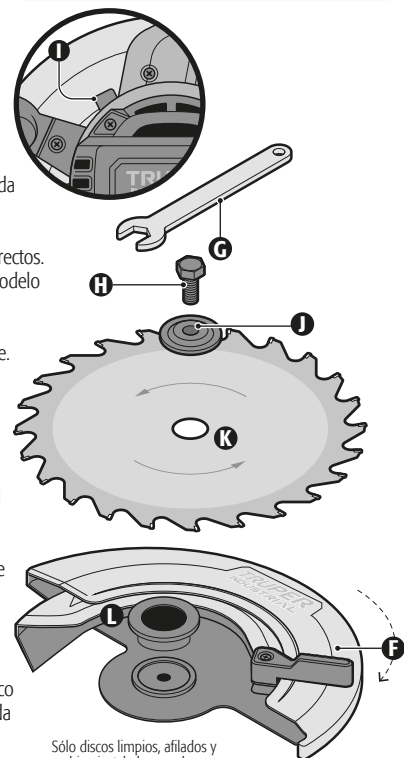
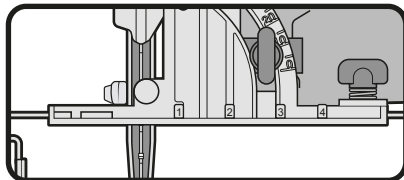
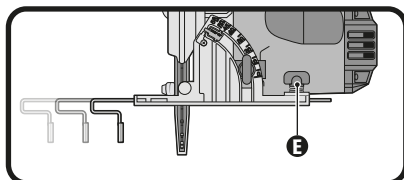
3. Coloque la llave (G) en el perno hexagonal (H) y mantenga presionado el botón de bloqueo del eje (I). Gire el perno en sentido contrario a las manecillas del reloj. El disco de corte girará al mismo tiempo que el perno, hasta que el eje sea totalmente bloqueado cuando el botón de bloqueo calce por completo.

4. Afloje y retire el perno, retire la arandela (J) y el disco. Suelte el botón de bloqueo del eje.

5. Coloque el disco de corte nuevo (K) sobre la brida interna (L), asegúrese que ambos se encuentren correctamente asentados y que la etiqueta del disco de corte nuevo (K) coincida con la dirección de la flecha grabada en la guarda retráctil (F).

6. Coloque la arandela (J) en el disco e inserte el tornillo hexagonal (H).

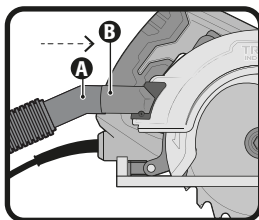
7. Presione de nuevo el botón de bloqueo del eje. Apriete el perno hexagonal con la llave (G) en el sentido de las manecillas del reloj. Una vez que el disco esté asegurado, suelte el botón de bloqueo del eje.



Sólo discos limpios, afilados y bien instalados pueden garantizar un buen corte. Tenga a la mano discos de corte extra para tener discos afilados siempre disponibles.

Extracción de polvo con aspiradora

- Para el uso con aspiradora, ensamble la boquilla de la aspiradora (A) en el expulsor de aserrín (B).



Recuerde desconectar la herramienta antes de limpiarla o darle mantenimiento.

Todos los componentes de la herramienta son parte importante del sistema de aislamiento y solamente se les debe dar mantenimiento en un Centro de Servicio Autorizado TRUPER.

Cuando mande la herramienta a mantenimiento, pida SIEMPRE refacciones originales TRUPER.

Cuando limpie las partes de plástico, evite usar solventes. La mayoría de los materiales plásticos son susceptibles a dañarse con varios tipos de solventes comerciales.

Para limpiar suciedad, carbón o polvo use un trapo limpio o aire a presión.

⚠ ADVERTENCIA NUNCA se debe poner la herramienta en contacto con aceite para frenos, productos con base de petróleo, aceites penetrantes, etc. Contienen sustancias químicas que pueden dañar o destruir el plástico.

⚠ ADVERTENCIA Cuando use aire a presión para limpiar partículas use SIEMPRE lentes de seguridad con protectores laterales o careta, en caso de expulsar mucho polvo, use también una mascarilla contra polvo.

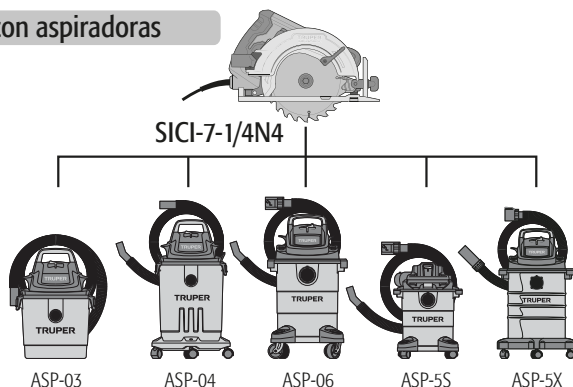


No es recomendable que esta herramienta se use para trabajos extensos en materiales de fibra de vidrio, cartón de yeso, emplastecidos o yeso, ya que sus partículas son altamente abrasivas para los componentes de cualquier herramienta eléctrica. En caso de usar la herramienta en alguno de esos materiales es muy importante que se limpie frecuentemente con aire a presión para aumentar la vida útil de la herramienta.

Cambio de carbones

- Los carbones deben revisarse periódicamente, y ser reemplazados siempre por un Centro de Servicio Autorizado TRUPER cuando se hayan desgastado.
- Después de que hayan sido reemplazados, pida que se inspeccione si los nuevos carbones pueden moverse libremente en el porta-carbón y solicite que enciendan la herramienta durante 5 minutos para emparejar el contacto de los carbones y el conmutador.
- Sólo se deben de usar carbones de repuesto originales TRUPER, diseñados específicamente con la dureza y la resistencia eléctrica adecuadas para cada tipo de motor. Los carbones fuera de especificaciones pueden dañar el motor.
- Cuando se haga el cambio de carbones siempre deben reemplazarse los dos carbones.

Compatibilidad con aspiradoras



Repuestos

Repuesto	Código	Clave
 Carbones	102739	CB-SC-7-1/4N4
 Interruptor	102734	INT-SC-7-1/4N4

En caso de tener algún problema para contactar un Centro de Servicio Autorizado TRUPER consulte nuestra página WWW.TRUPER.COM donde obtendrá un listado actualizado, o llame al: 800 690 6990 u 800-018-7873 donde le informarán cuál es el Centro de Servicio más cercano.

AGUASCALIENTES **DE TODO PARA LA CONSTRUCCIÓN**
GRAL. BARRAGÁN #1201, COL. GREMIAL, C.P. 20030,
AGUASCALIENTES, AGS. TEL.: 449 994 0537

BAJA CALIFORNIA **SUCURSAL TIJUANA**
AV. LA ENCANTADA, LOTE #5, PARQUE INDUSTRIAL EL
FLORIDO II, C.P. 22244, TIJUANA, B.C.
TEL.: 664 969 5100

BAJA CALIFORNIA SUR **FIX FERRETERÍAS**
FELIPE ÁNGELES ESQ. RUIZ CORTÍNEZ S/N, COL. PUEBLO
NUEVO, C.P. 23670, CD. CONSTITUCIÓN, B.C.S.
TEL.: 613 132 1115

CAMPECHE **TORNILLERÍA Y FERRETERÍA AAA**
AV. ALVARO OBREGÓN #324, COL. ESPERANZA
C.P. 24080 CAMPECHE, CAMP. TEL.: 981 815 2808

CHIAPAS **FIX FERRETERÍAS**
AV. CENTRAL SUR #27, COL. CENTRO, C.P. 30700,
TAPACHULA, CHIS. TEL.: 962 118 4083

CHIHUAHUA **SUCURSAL CHIHUAHUA**
AV. SILVESTRE TERRAZAS #128-11, PARQUE INDUSTRIAL
BAFAR, CARRETERA MÉXICO CUAUHTÉMOC, C.P. 31415,
CHIHUAHUA, CHIH. TEL.: 614 434 0052

CIUDAD DE MÉXICO **FIX FERRETERÍAS**
EL MONSTRUO DE CORREGIDORA, CORREGIDORA # 35,
COL. CENTRO, C.P. 06060, CUAUHTÉMOC, CDMX.
TEL.: 55 5522 5031 / 5522 4861

COAHUILA **SUCURSAL TORREÓN**
CALLE METAL MECÁNICA #280, PARQUE INDUSTRIAL
ORIENTE, C.P. 27278, TORREÓN, COAH.
TEL.: 871 209 68 23

COLIMA **BOMBAS Y MOTORES BYMTEA DE MANZANILLO**
BLVD. MIGUEL DE LA MADRID #190, COL. 16 DE
SEPTIEMBRE, C.P. 28239, MANZANILLO, COL.
TEL.: 314 332 1986 / 332 8013

DURANGO **TORNILLOS ÁGUILA, S.A. DE C.V.**
MAZURIO #200, COL. LUIS ECHEVERRÍA, DURANGO,
DGO. TEL.: 618 817 1946 / 618 818 2844

ESTADO DE MÉXICO **SUCURSAL CENTRO JILOTEPEC**
PARQUE INDUSTRIAL # 1, COL. PARQUE INDUSTRIAL
JILOTEPEC, JILOTEPEC, EDO. DE MÉX. C.P. 54257
TEL.: 761 782 9101 EXT. 5728 Y 5102

GUANAJUATO **CÍA. FERRETERA NUEVO MUNDO S.A. DE C.V.**
AV. MÉXICO - JAPÓN #225, CD. INDUSTRIAL, C.P. 38010,
CELAYA, GTO. TEL.: 461 617 7578 / 79 / 80 / 88

GUERRERO **CENTRO DE SERVICIO ECLIPSE**
CALLE PRINCIPAL MZ.1 LT. 1, COL. SANTA FE, C.P. 39010,
CHILPANCINGO, GRO. TEL.: 747 478 5793

HIDALGO **FERREPRECIOS S.A. DE C.V.**
LIBERTAD ORIENTE #304 LOCAL 30, INTERIOR DE PASAJE
ROBLEDO, COL. CENTRO, C.P. 43600, TULANCINGO,
HGO. TEL.: 775 753 6615 / 775 753 6616

JALISCO **SUCURSAL GUADALAJARA**
AV. ADOLFO B. HORN # 6800, COL. SANTA CRUZ DEL
VALLE, C.P.: 45655, TLAJOMULCO DE ZUNIGA, JAL.
TEL.: 33 3606 5285 AL 90

MICHOACÁN **FIX FERRETERÍAS**
AV. PASEO DE LA REPÚBLICA #5140-A, COL.
EX-HACIENDA DE LA HUERTA, C.P. 58050, MORELIA,
MICH. TEL.: 443 334 6858

MORELOS **FIX FERRETERÍAS**
CAPITÁN ANZURES #95, ESQ. JOSÉ PERDIZ, COL.
CENTRO, C.P. 62740, CUAUTLA, MOR.
TEL.: 735 352 8931

NAVARRIT **HERRAMIENTAS DE TEPEC**
MAZATLÁN #117, COL. CENTRO, C.P. 63000, TEPEC, NAY.
TEL.: 311 258 0540

NUEVO LEÓN **SUCURSAL MONTERREY**
CARRETERA LAREDO #300, 1B MONTERREY PARKS,
COLONIA PUERTA DE ANÁHUAC, C.P. 66052, ESCOBEDO,
NUEVO LEÓN, TEL.: 81 8352 8791 / 81 8352 8790

OAXACA **FIX FERRETERÍAS**
AV. 20 DE NOVIEMBRE #910, COL. CENTRO, C.P. 68300,
TUXTEPEC, OAX. TEL.: 287 106 3092

PUEBLA **SUCURSAL PUEBLA**
AV. PERIFÉRICO #2-A, SAN LORENZO ALMECATLA,
C.P. 72710, CUAUHTLACINGO, PUE.
TEL.: 222 282 8282 / 84 / 85 / 86

QUERÉTARO **ARU HERRAMIENTAS S.A. DE C.V.**
AV. PUERTO DE VERACRUZ #110, COL. RANCHO DE
ENMEDIO, C.P. 76842, SAN JUAN DEL RÍO, QRO.
TEL.: 427 268 4544

QUINTANA ROO **FIX FERRETERÍAS**
CARRETERA FEDERAL MZ. 46 LT. 3 LOCAL 2, COL. EJIDAL,
C.P. 77710 PLAYA DEL CARMEN, Q.R.
TEL.: 984 267 3140

SAN LUIS POTOSÍ **FIX FERRETERÍAS**
AV. UNIVERSIDAD #1850, COL. EL PASEO, C.P. 78320,
SAN LUIS POTOSÍ, S.L.P. TEL.: 444 822 4341

SINALOA **SUCURSAL CULIACÁN**
AV. JESÚS KUMATE SUR #4301, COL. HACIENDA DE LA
MORA, C.P. 80143, CULIACÁN, SIN.
TEL.: 667 173 9139 / 173 8400

SONORA **FIX FERRETERÍAS**
CALLE 5 DE FEBRERO #517, SUR LT. 25 MZ. 10, COL.
CENTRO, C.P. 85000, CD. OBREGÓN, SON.
TEL.: 644 415 2392

TABASCO **SUCURSAL VILLAHERMOSA**
CALLE HELIO LOTES 1, 2 Y 3 MZ. #1, COL. INDUSTRIAL,
2A ETAPA, C.P. 86010, VILLAHERMOSA, TAB.
TEL.: 993 353 7244

TAMAULIPAS **VM ORINGS Y REFACCIONES**
CALLE ROSITA #527 ENTRE 20 DE NOVIEMBRE Y GRAL.
RODRÍGUEZ, FRACC. REYNOSA, C.P. 88780, REYNOSA,
TAMS. TEL.: 899 926 7552

TLAXCALA **SERVICIOS Y HERRAMIENTAS INDUSTRIALES**
PABLO SIDAR #132, COL. BARRIO DE SAN BARTOLOMÉ,
C.P. 90970, SAN PABLO DEL MONTE, TLAX.
TEL.: 222 271 7502

VERACRUZ **LA CASA DISTRIBUIDORA TRUPER**
BLVD. PRIMAVERA, ESQ. HORTENSIA S/N, COL.
PRIMAVERA C.P. 93308, POZA RICA, VER.
TEL.: 782 823 8100 / 826 8484

YUCATÁN **SUCURSAL MÉRIDA**
CALLE 33 #600 Y 602, LOCALIDAD ITZINCAB Y MULSAY,
MPIO. UMAN, C.P. 97390, MÉRIDA, YUC.
TEL.: 999 912 2451

Código	Modelo	Marca
11779	SICI-7-1/4N4	TRUPER INDUSTRIAL

Garantía. Duración: 5 años. Cobertura: piezas, componentes y mano de obra contra defectos de fabricación o funcionamiento, excepto si se usó en condiciones distintas a las normales; cuando no fue operado conforme instructivo; fue alterado o reparado por personal no autorizado por TRUPER®. Para hacer efectiva la garantía únicamente presente el producto en el establecimiento donde lo compró o en Corregidora 35, Centro, Cuauhtémoc, CDMX, 06060, donde también podrá adquirir partes, componentes, consumibles y accesorios. Incluye los gastos de transportación del producto que deriven de su cumplimiento de su red de servicio. TRUPER no solicitará ningún tipo de comprobante de pago para hacer efectiva la garantía. Tel. 800-018-7873. Made in/Hecho en China. Importador TRUPER, S.A. de C.V. Parque Industrial 1, Parque Industrial Jilotepec, Jilotepec, Edo. de Méx. C.P. 54257, Tel. 761 782 9100.

Sello del establecimiento comercial. Fecha de entrega:

