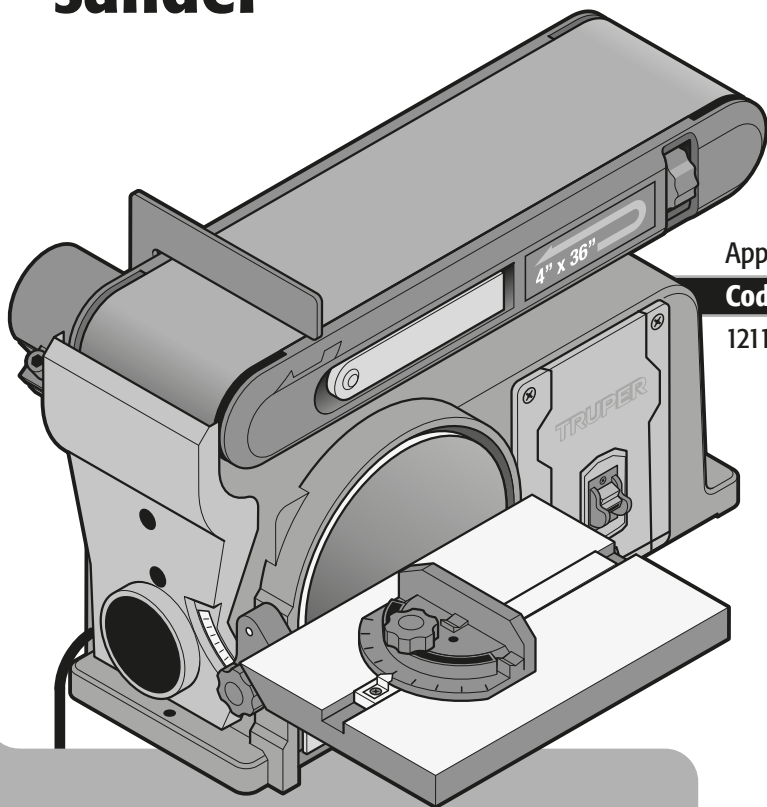


Manual

## Belt & disc sander

### 1/2 Hp

Power



Applies for:

| Code  | Model    |
|-------|----------|
| 12110 | PUL-4X6T |

# PUL-4X6T



Read the user's manual thoroughly before operating this tool.



Technical data ..... 3

Power requirements ..... 3

! General power tools safety warnings ..... 4

! Safety warnings for belt sanders ..... 5

Parts ..... 5

Assembly ..... 6

Start up ..... 8

Maintenance ..... 9

Troubleshooting ..... 9

Notes ..... 10

Authorized service centers ..... 11

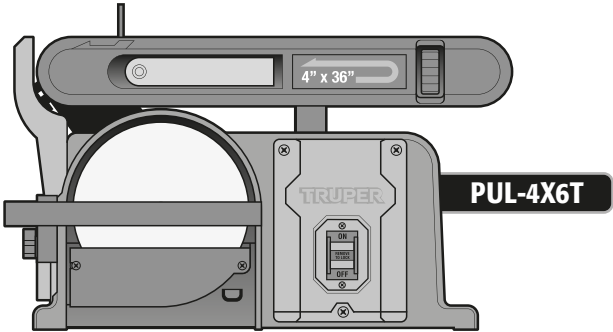
Warranty policy ..... 12

**! CAUTION**

To gain the best performance of the tool, prolong the duty life, make the Warranty valid if necessary, and to avoid hazards of fatal injuries please read and understand this Manual before using the tool.

Keep this manual for future references.

The illustrations in this manual are for reference only. They might be different from the real tool.



## PUL-4X6T

|             |                                                   |
|-------------|---------------------------------------------------|
| Code        | 12110                                             |
| Description | Belt & disc sander                                |
| Band        | 4" x 36"                                          |
| Disc        | 6" diameter auto adhesive                         |
| Voltage     | 120 V ~                                           |
| Frequency   | 60 Hz                                             |
| Current     | 4.5 A                                             |
| Power       | 1/2 HP                                            |
| Speed       | Belt: 1 969 fpm   Disc: 3 500 RPM                 |
| Conductors  | 18 AWG x 3C with insulation temperature of 221 °F |
| Insulation  | Class I                                           |
| IP Grade    | IP20                                              |

Power cord grips used in this product: Type: Y  
Build quality: Basic insulation.  
Thermal insulation on motor winding: Class B

**⚠ WARNING** Avoid the risk of electric shock or severe injury. When the power cable gets damaged it should only be replaced by the manufacturer or at a TRUPER Authorized Service Center. The build quality of the electric insulation is altered if spills or liquid gets into the tool while in use. Do not expose to rain, liquids and/or dampness.

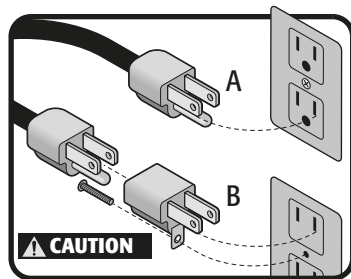
**⚠ WARNING** Before gaining access to the terminals all power sources should be disconnected.



## Power requirements

**⚠ WARNING** To prevent electric shock, the tool shall be grounded while in use. • Connect the plug into a correctly grounded outlet as shown in example A. Not all the outlets are properly grounded. If in doubt, verify with a qualified electrician. • If the outlet where you will connect the tool has two poles (2 orifices). **UNDER ANY CIRCUMSTANCE, DO NOT REMOVE OR ALTER THE PLUG'S GROUND CONNECTOR.** Use a temporary adaptor as shown in example B and always connect the ground conductor lug as shown.

**⚠ CAUTION** When using an extension cable, verify the gauge is enough for the power that the tool needs. A lower gauge cable will cause voltage drop in the line, resulting in power loss and the motor will overheat. The following table shows the right size to use depending on cable's length and the ampere capability shown in the tool's nameplate. When in doubt use the next higher gauge.



| Ampere capacity          | Number of conductors | Extension gauge    |                   |
|--------------------------|----------------------|--------------------|-------------------|
|                          |                      | From 6 ft to 49 ft | Higher than 49 ft |
| From 0 A and up to 10 A  | 3 (one grounded)     | 18 AWG             | 16 AWG            |
| From 10 A and up to 13 A |                      | 16 AWG             | 14 AWG            |
| From 13 A and up to 15 A |                      | 14 AWG             | 12 AWG            |
| From 15 A and up to 20 A |                      | 8 AWG              | 6 AWG             |

\* It is safe to use only if the extensions have a built-in artifact for over current protection.

AWG = American Wire Gauge. Reference: NMX-I-195-ANCE

**⚠ WARNING** When using power tools outdoors use a **⚡ VOLTECK** grounded extension cable labeled "Outdoors Use". These extension cables are specially manufactured for outdoors use and reduce the risk of electric shock.





**⚠ WARNING! Read carefully all safety warnings and instructions listed below.** Failure to comply with any of these warnings may result in electric shock, fire and / or severe damage. **Save all warnings and instructions for future references.**

### Work area

**Keep your work area clean, and well lit.**

Cluttered and dark areas may cause accidents.



**Never use the tool in explosive atmospheres, such as in the presence of flammable liquids, gases or dust.**

Sparks generated by power tools may ignite the flammable material.



**Keep children and bystanders at a safe distance while operating the tool.**

Distractions may cause losing control.



### Electrical Safety

**The tool plug must match the power outlet. Never modify the plug in any way. Do not use any adapter plugs with grounded power tools.**

Modified plugs and different power outlets increase the risk of electric shock.



**Avoid body contact with grounded surfaces, such as pipes, radiators, electric ranges and refrigerators.**

The risk of electric shock increases if your body is grounded.

**Do not expose the tool to rain or wet conditions.**

Water entering into the tool increases the risk of electric shock.

**Do not force the cord. Never use the cord to carry, lift or unplug the tool. Keep the cord away from heat, oil, sharp edges or moving parts.**

Damaged or entangled cords increase the risk of electric shock.

**When operating a tool outdoors, use an extension cord suitable for outdoor use.**

Using an adequate outdoor extension cord reduces the risk of electric shock.

**If operating the tool in a damp location cannot be avoided, use a ground fault circuit interrupter (GFCI) protected supply.**

Using a GFCI reduces the risk of electric shock.

### Personal safety

**Stay alert, watch what you are doing and use common sense when operating a tool. Do not use a power tool while you are tired or under the influence of drugs, alcohol or medication.**

A moment of distraction while operating the tool may result in personal injury.

**Use personal protective equipment. Always wear eye protection.**

Protective equipment such as safety glasses, anti-dust mask, non-skid shoes, hard hats and hearing protection used in the right conditions significantly reduce personal injury.



**Prevent unintentional starting up. Ensure the switch is in the "OFF" position before connecting into the power source and / or battery as well as when carrying the tool.**

Transporting power tools with the finger on the switch or connecting power tools with the switch in the "ON" position may cause accidents.

**Remove any wrench or vice before turning the power tool on.**

Wrenches or vices left attached to rotating parts of the tool may result in personal injury.

**Do not overreach. Keep proper footing and balance at all times.**

This enables a better control on the tool during unexpected situations.

**Dress properly. Do not wear loose clothing or jewelry. Keep hair, clothes and gloves away from the moving parts.**

Loose clothes, jewelry or long hair may get caught in moving parts.



**If you have dust extraction and recollection devices connected onto the tool, inspect their connections and use them correctly.**

Using these devices reduce dust-related risks.

### Power Tools Use and Care

**Do not force the tool. Use the adequate tool for your application.**

The correct tool delivers a better and safer job at the rate for which it was designed.



**Do not use the tool if the switch is not working properly.**

Any power tool that cannot be turned ON or OFF is dangerous and should be repaired before operating.

**Disconnect the tool from the power source and / or battery before making any adjustments, changing accessories or storing.**

These measures reduce the risk of accidentally starting the tool.

**Store tools out of the reach of children. Do not allow persons that are not familiar with the tool or its instructions to operate the tool.**

Power tools are dangerous in the hands of untrained users.



**Service the tool. Check the mobile parts are not misaligned or stuck. There should not be broken parts or other conditions that may affect its operation. Repair any damage before using the tool.**

Most accidents are caused due to poor maintenance to the tools.



**Keep the cutting accessories sharp and clean.**

Cutting accessories in good working conditions are less likely to bind and are easier to control.

**Use the tool, components and accessories in accordance with these instructions and the projected way to use it for the type of tool when in adequate working conditions.**

Using the tool for applications different from those it was designed for, could result in a hazardous situation.

### Service

**Repair the tool in a TRUPER Authorized Service Center using only identical spare parts.**

This will ensure that the safety of the power tool is maintained.

**Children or people with reduced physical, sensory or mental capabilities shall not operate the tool, neither inexperienced people or without knowledge in the use of the tool, unless supervised by a person responsible of their safety or if receiving previous instructions about the tool operation.**

Children shall be kept under supervision to double-check they will not play with the tool. Tight supervision shall be used with children or disabled persons to prevent from using or being close to any household tool.



This tool is in compliance with the Official Mexican Standard (NOM - Norma Oficial Mexicana).

## Safety warnings for belt sanders

# TRUPER

### Dust and residue caution

**⚠ CAUTION** • Observe applicable regulations while sanding painted surfaces. Take special care with lead paint.

- Remove dust and any other waste material to have a safe working environment. As far as possible, use a vacuum or extractor for dust collection.

**⚠ CAUTION** • All personnel within the working area must wear professional ventilators to protect users against dust and smoke generated while sanding.

- Don't use this machine to sand pieces made of magnesium.

**⚠ CAUTION** • Use TRUPER professional ventilators and cartridges appropriate for working with dust and paint fumes. Ordinary painting masks do not offer this protection.



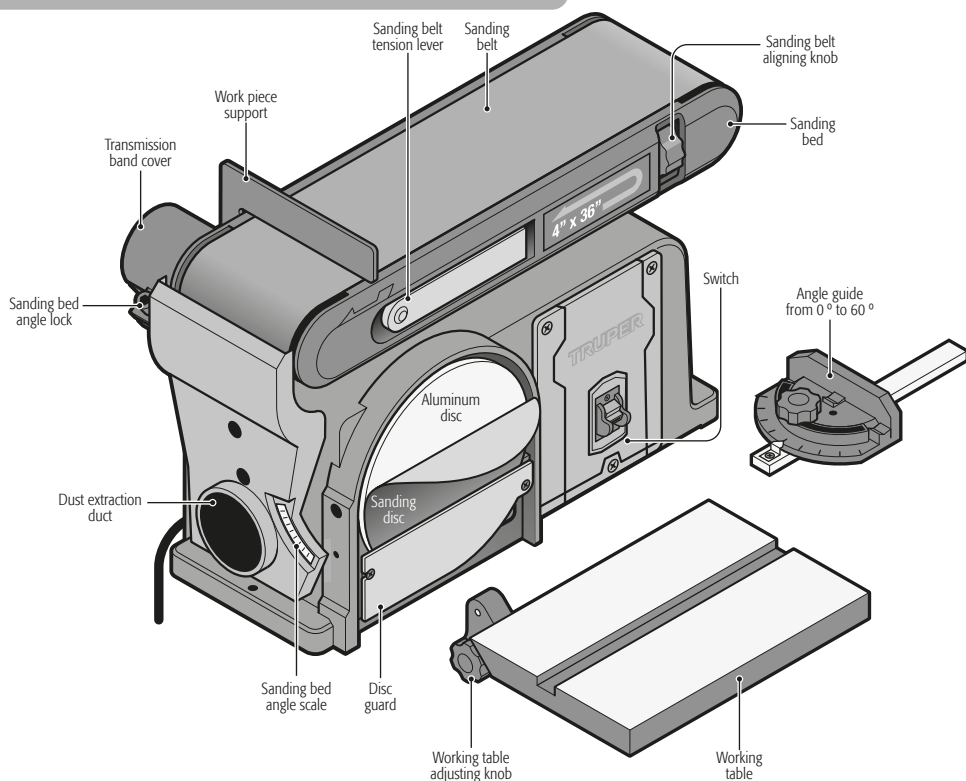
**⚠ WARNING** • Children and pregnant women shall not enter the working area.

### Wear appropriate clothing

**⚠ WARNING** • Wear appropriate clothing. Loose clothes, jewelry or long hair may be snatched by moving parts.



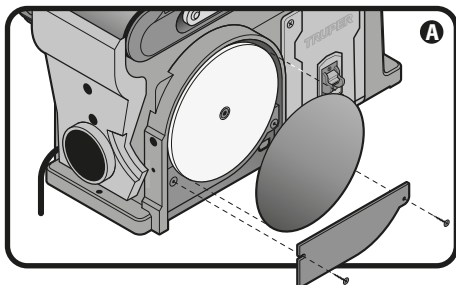
## Parts



- The sander must be fixed to a stable, solid, fixed, flat and leveled working bench before starting up.
- Put the sander on the working bench, in the most appropriate position to work. Consider at least a 12" space of the sanding working table from any wall or obstacle, and in case of working with large pieces, even more, to prevent working pieces to bump and losing control of the tool.
- Mark with a pencil the four mounting holes on top of the working bench.
- Remove the sander from the working bench and drill two 3/8" diameter holes on the marks.
- Fix the sander to the working bench with 5/16" diameter screws, bolts and lock washers (not included). Gradually tighten each screw one by one for perfectly sitting the sander base.

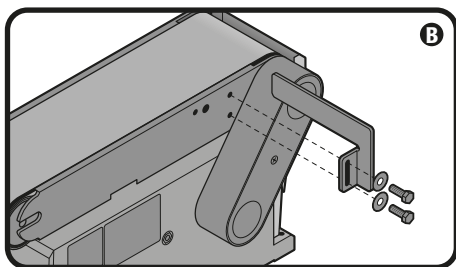
## Sanding disc and guard (A)

- Peel off the disc protection from the auto adhesive sander.
- Align the sanding disc with the aluminum disc and attach pressing firmly.
- Put the disc guard on the bottom of the sanding disc, in order to align the mounting holes and fix with two screws included.



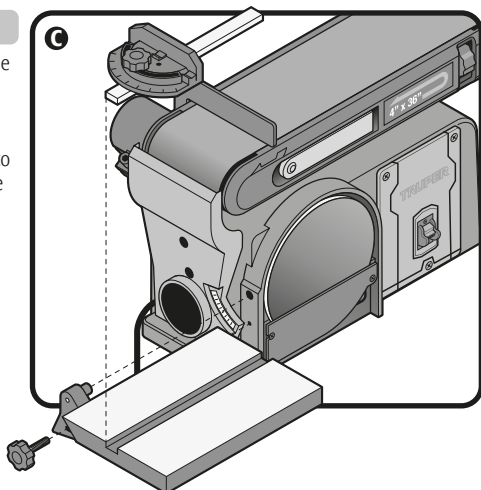
## Working piece support (B)

- Place the working piece support on the sanding band as shown in the graphic and secure it with two sets of screws and bolts included. Do not tighten excessively.



## Working table (C)

- Place the table support on the corresponding hole on the side of the graduated guide.
- Insert the knob through the working table support slot and the threaded hole below.
- Loosen the nuts fixing the working table to the support to adjust, in order to stay perfectly parallel to the disc surface and having a maximum 1/16" space between the disc and the table. Tighten the nuts.
- Insert the mitered guide bar in the working table slot.



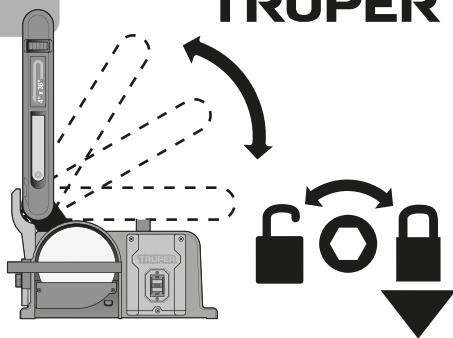
# Assembly

TRUPER

## Sanding base angle adjustment

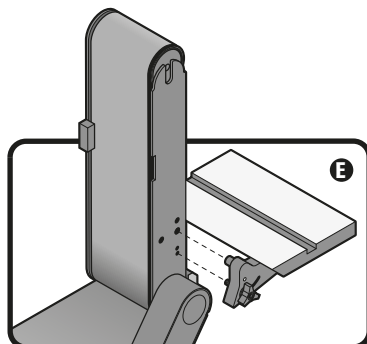
To set the sanding base at a 90° angle (vertical sanding), follow these steps:

- Loosen the angle lock on the sanding base using the included hex wrench by turning it counterclockwise.
- Once the lock is released, raise the sanding base until it reaches the desired angle (maximum 90°).
- Tighten the angle lock clockwise to adjust the sanding base and prevent it from moving during operation.



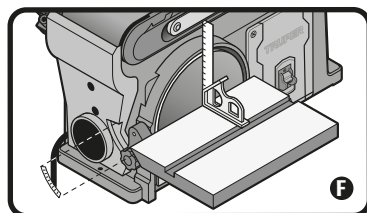
## Working table for vertical sanding (E)

- When the sanding bed is in a vertical position, you can install the working table on it to make the sanding job easier and more accurate.
- Remove the working table from its position to sand with the disc.
- Remove the working piece support (B), to put in its place the table support in the corresponding hole.
- Insert the knob through the table support slot and the threaded hole below.



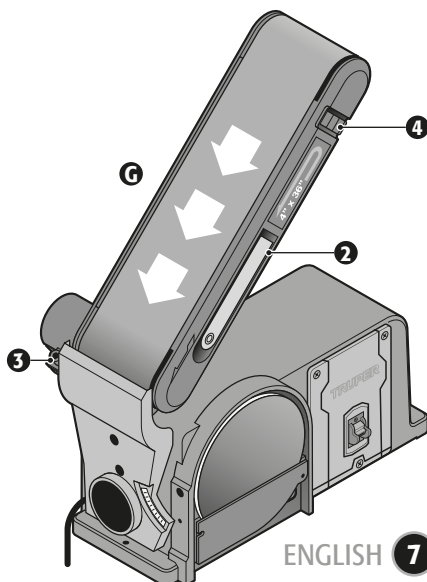
## Adjust the working table (F)

- The working table must be adjusted and calibrated before starting the sanding job.
- Place the combination bracket on the table surface and against the disc to make sure the table is at 0°.
- In case the table is not leveled loosen the adjusting knob and tilt the table until it sets at 0°.
- Once the table is leveled, tighten the adjusting knob.
- Peel off the self-adhesive graduated guide protection and attach it next to the dust extraction duct, ensuring that the 0 (zero) aligns with the table support pointer.



## Changing the sanding belt (G)

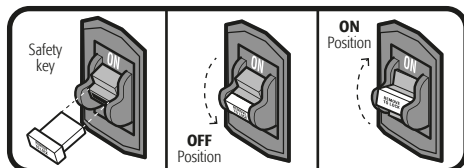
- Turn off and unplug the sander.
- Lift the tension lever (2) to loosen the sanding belt rods and lift the sanding bed to 45°.
- Remove the worn-out sanding belt.
- Place the new sanding belt passing both rods into the belt.
- Make sure the direction arrow is pointing downwards, to the driver rod.
- Center the belt in sanding bed.
- Move the tension lever to the left in order to tighten the belt.
- Tighten the angle lock of the sanding bed (3).
- Connect and turn on for a moment the sander to look thoroughly the belt performance. In case the belt moves out from the sanding bed it should be adjusted.
- If the belt moves towards the disc, turn off the sander and turn the aligning knob (4) 1/4 to the right. Turn on the sander to verify and repeat the operation if necessary until the belt is in its place.
- If the belt moves away from the disc, turn off the sander and turn the aligning knob 1/4 to the left. Turn on the sander in order to verify and repeat the operation if necessary until the belt is in its place.



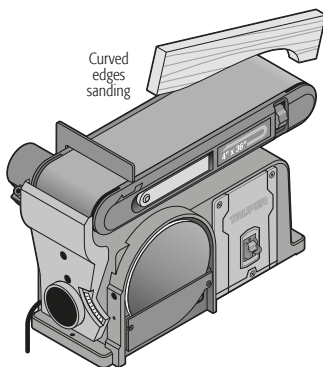
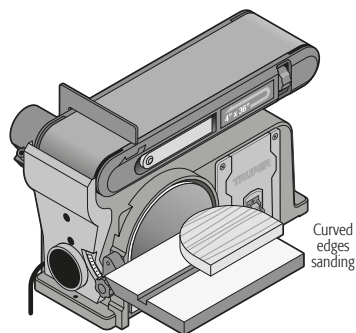
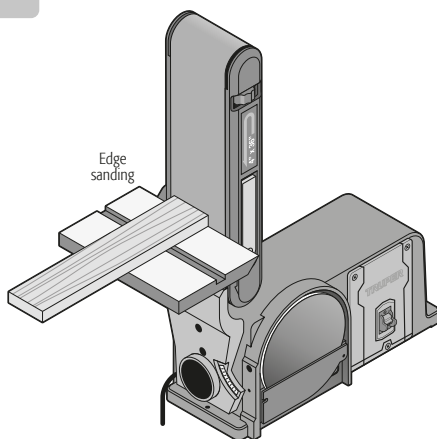
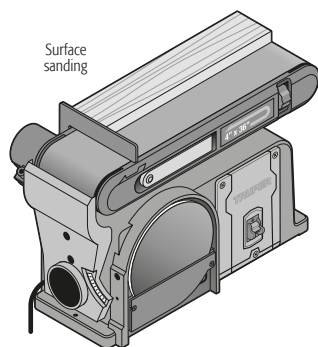
### Turning ON and OFF

- The sander has a locking safety switch to prevent unauthorized use. If you are leaving the machine for a long period of time and there is the possibility untrained personnel would use it, especially children, remove the locking safety key with switch in the **OFF / 0** position. Leave the safety key in a secure place, do not misplace it or you would not be able to operate the sander again.
- To turn on the sander, insert the safety key and move the switch to the **ON / I** position.
- To turn off the sander, move the switch to the **OFF / 0** position.

**⚠ WARNING** • Make sure the switch is in the **OFF / 0** position before connecting the sander to the power supply.



### Sanding procedures





## Cleaning and care

Always keep the motor cover ventilation slots free and clean. After each use apply compressed air. In case of failure only go to a TRUPER Authorized Service Center.

## Lubricating

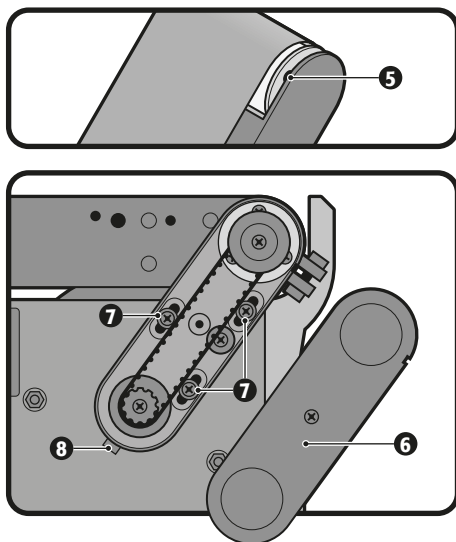
- Lubricate the hubs after every 10 hours of use with 30 degree oil.
- Move the tension lever to the right, slightly move through the sanding belt to the right or left of the free spinning rod to leave the oval lubricating hole exposed (5).
- Apply two or three drops of oil into the lubricating holes in both rods, adjust the belt alignment as described in page 7 (Changing the sanding belt).

## Changing the drive-belt

- With a screwdriver loosen the cover screw from the belt and remove the cover (6).
- Loosen the three screws from the inner cover to bring together both shafts (7).
- Place the belt around the shafts.
- Slightly tighten the three screws of the inner cover.
- Adjust the tension of the drive-belt placing a flat screwdriver in the adjusting hole (8), pushing the screwdriver to apply tension to the drive-belt.
- Firmly tighten the three screws in the inner cover.
- Hold the drive-belt with two fingers on the center outer part and press. It should give in approximately 1/4" for the drive-belt to have the correct tension.

**CAUTION** • Excessive tension on the drive-belt can force the motor and cause damage. If the drive-belt is loose, it can prematurely fail.

• Put the belt cover back in place.



# Troubleshooting

## Problem

## Cause

## Solution

The machine does not work when it is turned on.

- No power supply.
- The power cord is defective, motor or wiring problem.

- Check the cord for any breakage.
- Consult an TRUPER authorized service center for repair.

The motor runs slowly when sanding.

- The drive belt is too tight.
- Too much pressure is being applied to the workpiece.

- Loosen the drive belt.
- Apply less pressure to the workpiece.

The sanding belt runs out of the rollers.

- Misaligned Band.

- Align the belt (see page 7 changing the sanding belt).

Wood burns when sanding.

- The disc or sanding belt have accumulated debris.

- Clean or replace the disc or sanding belt.

The sander makes excessive noise.

- The drive belt is too tight.
- The bearings need lubrication.

- Loosen the drive belt.
- Lubricate the sanding bed rollers.



In the event of any problem contacting a TRUPER Authorized Service Center, please see our webpage [WWW.TRUPER.COM](http://WWW.TRUPER.COM) to get an updated list, or call our toll-free numbers 800 690-6990 or 800-018-7873 to get information about the nearest Service Center.

**AGUASCALIENTES** **DE TODO PARA LA CONSTRUCCIÓN**  
GRAL. BARRAGÁN #1201, COL. GREMIAL, C.P. 20030,  
AGUASCALIENTES, AGS. TEL.: 449 994 0537

**BAJA CALIFORNIA** **SUCURSAL TIJUANA**  
AV. LA ENCANTADA, LOTE #5, PARQUE INDUSTRIAL EL  
FLORIDO II, C.P. 22244, TIJUANA, B.C.  
TEL.: 664 969 5100

**BAJA CALIFORNIA SUR** **FIX FERRETERÍAS**  
FELIPE ÁNGELES ESQ. RUIZ CORTÍNEZ S/N, COL. PUEBLO  
NUEVO, C.P. 23670, CD. CONSTITUCIÓN, B.C.S.  
TEL.: 613 132 1115

**CAMPECHE** **TORNILLERÍA Y FERRETERÍA AAA**  
AV. ÁLVARO OBREGÓN #324, COL. ESPERANZA  
C.P. 24080 CAMPECHE, CAMP. TEL.: 981 815 2808

**CHIAPAS** **FIX FERRETERÍAS**  
AV. CENTRAL SUR #27, COL. CENTRO, C.P. 30700,  
TAPACHULA, CHIS. TEL.: 962 118 4083

**CHIHUAHUA** **SUCURSAL CHIHUAHUA**  
AV. SILVESTRE TERRAZAS #128-11, PARQUE INDUSTRIAL  
BAFAR, CARRETERA MÉXICO CUAUHTÉMOC, C.P. 31415,  
CHIHUAHUA, CHIH. TEL.: 614 434 0052

**CIUDAD DE MÉXICO** **FIX FERRETERÍAS**  
EL MONSTRUO DE CORREGIDORA, CORREGIDORA # 35,  
COL. CENTRO, C.P. 06060, CUAUHTÉMOC, CDMX.  
TEL.: 55 5522 5031 / 5522 4861

**COAHUILA** **SUCURSAL TORREÓN**  
CALLE METAL MECÁNICA #280, PARQUE INDUSTRIAL  
ORIENTE, C.P. 27278, TORREÓN, COAH.  
TEL.: 871 209 68 23

**COLIMA** **BOMBAS Y MOTORES BYMTESA DE MANZANILLO**  
BLVD. MIGUEL DE LA MADRID #190, COL. 16 DE  
SEPTIEMBRE, C.P. 28239, MANZANILLO, COL.  
TEL.: 314 332 1986 / 332 8013

**DURANGO** **TORNILLOS ÁGUILA, S.A. DE C.V.**  
MAZURIO #200, COL. LUIS ECHEVERRÍA, DURANGO,  
DGO. TEL.: 618 817 1946 / 618 818 2844

**ESTADO DE MÉXICO** **SUCURSAL CENTRO JILOTEPEC**  
PARQUE INDUSTRIAL # 1, COL. PARQUE INDUSTRIAL  
JILOTEPEC, JILOTEPEC, EDO. DE MÉX. C.P. 54257  
TEL.: 761 782 9101 EXT. 5728 Y 5102

**GUANAJUATO** **CÍA. FERRETERA NUEVO MUNDO S.A. DE C.V.**  
AV. MÉXICO - JAPÓN #225, CD. INDUSTRIAL, C.P. 38010,  
CELAYA, GTO. TEL.: 461 617 7578 / 79 / 80 / 88

**GUERRERO** **CENTRO DE SERVICIO ECLIPSE**  
CALLE PRINCIPAL MZ 1 LT. 1, COL. SANTA FE, C.P. 39010,  
CHILPANCIÑO, GRO. TEL.: 747 478 5793

**HIDALGO** **FERREPRECIOS S.A. DE C.V.**  
LIBERTAD ORIENTE #304 LOCAL 50, INTERIOR DE PASAJE  
ROBLEDO, COL. CENTRO, C.P. 43600, TULANCINGO,  
HGO. TEL.: 775 753 6615 / 775 753 6616

**JALISCO** **SUCURSAL GUADALAJARA**  
AV. ADOLFO B. HORN # 6800, COL. SANTA CRUZ DEL  
VALLE, C.P.: 45655, TLAJOMULCO DE ZUÑIGA, JAL.  
TEL.: 33 3606 5285 AL 90

**MICHOACÁN** **FIX FERRETERÍAS**  
AV. PASEO DE LA REPÚBLICA #3140-A, COL.  
EX-HACIENDA DE LA HUERTA, C.P. 58050, MORELIA,  
MICH. TEL.: 443 334 6858

**MORELOS** **FIX FERRETERÍAS**  
CAPITÁN ANZURES #95, ESQ. JOSÉ PERDIZ, COL.  
CENTRO, C.P. 62740, CUAUTLA, MOR.  
TEL.: 735 352 8931

**NAYARIT** **HERRAMIENTAS DE TEPIC**  
MAZATLAN #117, COL. CENTRO, C.P. 63000, TEPIC, NAY.  
TEL.: 311 258 0540

**NUEVO LEÓN** **SUCURSAL MONTERREY**  
CARRETERA LAREDO #300, 1B MONTERREY PARKS,  
COLONIA PUERTA DE ANAHUAC, C.P. 66052, ESCOBEDO,  
NUEVO LEÓN, TEL.: 81 8352 8791 / 81 8352 8790

**OAXACA** **FIX FERRETERÍAS**  
AV. 20 DE NOVIEMBRE #910, COL. CENTRO, C.P. 68300,  
TUXTEPEC, OAX. TEL.: 287 106 5092

**PUEBLA** **SUCURSAL PUEBLA**  
AV. PERIFÉRICO #2-A, SAN LORENZO ALMECATLA,  
C.P. 72710, CUAUHTLACINGO, PUE.  
TEL.: 222 282 8282 / 84 / 85 / 86

**QUERÉTARO** **ARU HERRAMIENTAS S.A. DE C.V.**  
AV. PUERTO DE VERACRUZ #110, COL. RANCHO DE  
ENMEDIO, C.P. 76842, SAN JUAN DEL RÍO, QRO.  
TEL.: 427 268 4544

**QUINTANA ROO** **FIX FERRETERÍAS**  
CARRETERA FEDERAL MZ. 46 LT. 3 LOCAL 2, COL. EJIDAL,  
C.P. 77710 PLAYA DEL CARMEN, Q.R.  
TEL.: 984 267 3140

**SAN LUIS POTOSÍ** **FIX FERRETERÍAS**  
AV. UNIVERSIDAD #1850, COL. EL PASEO, C.P. 78320,  
SAN LUIS POTOSÍ, S.L.P. TEL.: 444 822 4341

**SINALOA** **SUCURSAL CULIACÁN**  
AV. JESÚS KUMATE SUR #4301, COL. HACIENDA DE LA  
MORA, C.P. 80143, CULIACÁN, SIN.  
TEL.: 667 173 9139 / 173 8400

**SONORA** **FIX FERRETERÍAS**  
CALLE 5 DE FEBRERO #517, SUR LT. 25 MZ. 10, COL.  
CENTRO, C.P. 85000, CD. OBREGÓN, SON.  
TEL.: 644 413 2392

**TABASCO** **SUCURSAL VILLAHERMOSA**  
CALLE HELIO LOTES 1, 2 Y 3 MZ. #1, COL. INDUSTRIAL,  
2A ETAPA, C.P. 86010, VILLAHERMOSA, TAB.  
TEL.: 993 353 7244

**TAMAULIPAS** **VM ORINGS Y REFACCIONES**  
CALLE ROSITA #527 ENTRE 20 DE NOVIEMBRE Y GRAL.  
RODRÍGUEZ, FRACC. REYNOSA, C.P. 88780, REYNOSA,  
TAMS. TEL.: 899 926 7552

**TLAXCALA** **SERVICIOS Y HERRAMIENTAS INDUSTRIALES**  
PABLO SIDAR #132, COL. BARRIO DE SAN BARTOLOMÉ,  
C.P. 90970, SAN PABLO DEL MONTE, TLAX.  
TEL.: 222 271 7502

**VERACRUZ** **LA CASA DISTRIBUIDORA TRUPER**  
BLVD. PRIMAVERA ESQ. HORTENSIA S/N, COL.  
PRIMAVERA C.P. 93308, POZA RICA, VER.  
TEL.: 782 823 8100 / 826 8484

**YUCATÁN** **SUCURSAL MÉRIDA**  
CALLE 33 #600 Y 602, LOCALIDAD ITZINCAB Y MULSA,  
MPIO. UMAN, C.P. 97390, MÉRIDA, YUC.  
TEL.: 999 912 2451

| Code  | Model    | Brand  |
|-------|----------|--------|
| 12110 | PUL-4X6T | TRUPER |

Warranty. Duration: 1 year. Coverage: parts, components and workmanship against manufacturing or operating defects, except if used under conditions other than normal; when it was not operated in accordance with the instructive; was altered or repaired by personnel not authorized by TRUPER®. To make the warranty valid, present the product, stamped policy or invoice or receipt or voucher, in the establishment where you bought it or in Corregidora 35, Centro, Cuauhtémoc, CDMX, 06060, where you can also purchase parts, components, consumables and accessories. It includes the costs of transportation of the product that derive from its fulfillment of its service network. Phone number 800-018-7873. Made in China. Imported by TRUPER, S.A. de C.V. Parque Industrial 1, Parque Industrial Jilotepec, Jilotepec, Edo. de Méx. C.P. 54257, Phone number 761 782 9100.



Stamp of the business. Delivery date:

| Código | Modelo   | Marca  |
|--------|----------|--------|
| 12110  | PUL-4X6T | TRUPER |

Garantía. Duración: 1 año. Cobertura: piezas, componentes y mano de obra contra defectos de fabricación o funcionamiento, excepto si se usó en condiciones distintas a las normales; cuando no fue operado conforme instructivo; fue alterado o reparado por personal no autorizado por TRUPER®. Para hacer efectiva la garantía presente el producto, póliza sellada o factura o recibo o comprobante, en el establecimiento donde lo compró o en Corregidora 35, Centro, Cuauhtémoc, CDMX, 06060, donde también podrá adquirir partes, componentes, consumibles y accesorios. Incluye los gastos de transporte del producto que deriven de su cumplimiento de su red de servicio. Tel. 800-018-7873. Made in/Hecho en China. Importador TRUPER, S.A. de C.V. Parque Industrial 1, Parque Industrial Jilotepec, Jilotepec, Edo. de Méx. C.P. 54257, Tel. 761 782 9100.



Sello del establecimiento comercial. Fecha de entrega:

En caso de tener algún problema para contactar un Centro de Servicio Autorizado TRUPER consulte nuestra página [WWW.TRUPER.COM](http://WWW.TRUPER.COM) donde obtendrá un listado actualizado, o llame al: 800 690 6990 u 800-018-7873 donde le informarán cuál es el Centro de Servicio más cercano.

|                            |                                                                                                                                                                     |
|----------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>AGUASCALIENTES</b>      | <b>DE TODO PARA LA CONSTRUCCIÓN</b><br>GRAL. BARBACÁN #1201, COL. CREMA, C.P. 20050.                                                                                |
| <b>BAJA CALIFORNIA</b>     | <b>SUCURSAL TIJUANA</b><br>LA ENCANTADA, LOTE #5, PARQUE INDUSTRIAL EL FLORIDO II, CP 22244, TIJUANA, B.C.                                                          |
| <b>BAJA CALIFORNIA SUR</b> | <b>FIX FERRERÍAS</b><br>FELPE ANGELES ESQ. RUIZ CORTINEZ S/N, COL. PUEBLO NUEVO, C.P. 23670, CD. CONSTITUCIÓN, B.C.S.                                               |
| <b>CAMPECHE</b>            | <b>TORNILLERÍA Y FERRERÍA AAA</b><br>C.P. 24080 CAMPECHE, CAMP. TEL.: 981 815 2808                                                                                  |
| <b>CHIAPAS</b>             | <b>FIX FERRERÍAS</b><br>AV. CENTRAL SUR #27, COL. CENTRO, C.P. 50700, TAPACHULA, CHIS. TEL.: 962 118 4085                                                           |
| <b>CHIHUAHUA</b>           | <b>SUCURSAL CHIHUAHUA</b><br>AV. SILVESTRE TERREZAS #128-11, PARQUE INDUSTRIAL BARRA, CARRETERA MÉXICO CUAHUATÉMOC, C.P. 31415, CHIHUAHUA, CHIH. TEL.: 614 434 0052 |
| <b>CIUDAD DE MÉXICO</b>    | <b>FIX FERRERÍAS</b><br>TEL.: 55 522 5051 / 5522 4861<br>COL. CENTRO, CP. 06060, CUAHUATÉMOC, CD.MX.                                                                |
| <b>COAHUILA</b>            | <b>SUCURSAL TÖRREÑ</b><br>CALLE METAL MECÁNICA #280, PARQUE INDUSTRIAL ORIENTE, CP. 27278, TÖRREÑ, COAH.                                                            |
| <b>COLIMA</b>              | <b>BOMBAS Y MOTORES BATES DE MANZANILLO</b><br>BIJO MICHEL DE LA MADRID #190, COL. 16 DE SEPTIEMBRE, CP. 28259, MANZANILLO, COL.                                    |
| <b>DURANGO</b>             | <b>TORNILLOS ACÚLA, S.A. DE CV</b><br>DGO. TEL.: 618 817 1946 / 618 818 2844<br>MAZURU #200, COL. LUIS ECHEVERRÍA, DURANGO.                                         |
| <b>ESTADO DE MÉXICO</b>    | <b>SUCURSAL CENTRO JILOTEPEC</b><br>PARQUE INDUSTRIAL #1, COL. PARQUE INDUSTRIAL JILOTEPEC, JILOTEPEC, EDO. DE MÉX. C.P. 54257                                      |
| <b>GUANAJUATO</b>          | <b>AV. FERRERÍA NUEVO MUNDO S.A. DE CV</b><br>AV. MÉXICO - JAPÓN #255, CD. INDUSTRIAL, C.P. 38010, CULIÁN, GTO. TEL.: 461 617 7578 / 79 / 80 / 88                   |
| <b>GUERRERO</b>            | <b>CENTRO DE SERVICIO ECLIPSE</b><br>CALLE PRINCIPAL MZ1 LT. 1, COL. SANTA FE, C.P. 39010, CHILPANCIÑO, GRO. TEL.: 747 478 5795                                     |
| <b>HIDALGO</b>             | <b>LIBERTAD ORIENTE #504 LOCAL 30, INTERIOR DE PASAJE ROBLEDO, COL. CENTRO, CP. 43600, TULANCIÑO, HGO. TEL.: 775 753 6615 / 775 753 6616</b>                        |
| <b>JALISCO</b>             | <b>SUCURSAL CUADALAJARA</b><br>AV. ADOLFO B. HERNÁNDEZ #6800, COL. SANTA CRUZ DEL VALLE, C.P. 45655, TAJOMULCO DE ZÚÑIGA, JAL.                                      |
| <b>MICH.</b>               | <b>AV. PASO DE LA REPÚBLICA #314-A, COL. EXHACIENDA DE LA HUERTA, C.P. 58050, MORELIA, MICH. TEL.: 445 534 6858</b>                                                 |
| <b>MORELOS</b>             | <b>FIX FERRERÍAS</b><br>CAPTÁN ANZURES #95, ESQ. JOSÉ PERDIZ, COL. CENTRO, CP. 62740, CUAUTLA MOR.                                                                  |
| <b>NAVARIT</b>             | <b>HERRAMIENTAS DE TEPIC</b><br>MAZATLÁN #117, COL. CENTRO, CP. 63000, TEPIC, NAY.                                                                                  |
| <b>NUEVO LEÓN</b>          | <b>SUCURSAL MONTERREY</b><br>COLONIA PUERTA DE ANÁHUAC, C.P. 66052, ESCOBEDO, NUEVO LEÓN, TEL.: 81 8352 8791 / 81 8352 8790                                         |
| <b>OAXACA</b>              | <b>FIX FERRERÍAS</b><br>AV. 20 DE NOVIEMBRE #910, COL. CENTRO, C.P. 68500, TUXTEPEC, OAX. TEL.: 287 106 3092                                                        |
| <b>PUEBLA</b>              | <b>SUCURSAL PUEBLA</b><br>AV. PERIFÉRICA #2-A, SAN LORENZO ALMECATLÁN, C.P. 72710, CUAUTLACÍN, PUE.                                                                 |
| <b>QUERÉTARO</b>           | <b>ARU HERRAMIENTAS S.A. DE CV</b><br>AV. PUERTO DE VERACRUZ #110, COL. RANCHO DE EMANUEL, C.P. 76842, SAN JUAN DEL RÍO, QRO.                                       |
| <b>QUINTANA ROO</b>        | <b>CARRETERA FEDERAL MZ 46 IT 3 LOCAL 2, COL. EJIDAL, C.P. 77710 PLUMA DEL CARMEN, Q.R.</b>                                                                         |
| <b>SAN LUIS POTOSÍ</b>     | <b>FIX FERRERÍAS</b><br>SAN LUIS POTOSÍ, S.L.P. TEL.: 444 822 4541                                                                                                  |
| <b>SINALOA</b>             | <b>SUCURSAL CULIACÁN</b><br>AV. JESÚS KUMATE SUR #4301, COL. HACIENDA DE LA MORLA, C.P. 80145, CULIACÁN, SIN.                                                       |
| <b>SONORA</b>              | <b>FIX FERRERÍAS</b><br>CALLE 5 DE FEBRERO #517, SUR IT 25 MZ. 10, COL. CENTRO, CP. 85000, CD. OBERCÓN, SON.                                                        |
| <b>TABASCO</b>             | <b>SUCURSAL VILLAHERMOSA</b><br>CALLE HENAO LOTES 1 Y 2 Y MZ. #1, COL. INDUSTRIAL, 2A ETAPA, C.P. 86010, VILLAHERMOSA, TAB.                                         |
| <b>TAMAULIPAS</b>          | <b>VM ORINGS Y REPARACIONES</b><br>CALLE ROSITA #527 ENTRE 20 DE NOVIEMBRE Y GRAL. RODRÍGUEZ, FRAC. REVOSA, C.P. 88780, REVOSA, TAM. TEL.: 899 926 7552             |
| <b>TLAXCALA</b>            | <b>SERVICIOS Y HERRAMIENTAS INDUSTRIALES</b><br>PABLO SIDAAR #152, COL. BARRIO DE SAN BARTOLOMÉ, C.P. 90970, SAN PABLO DEL MONTE, TLAX.                             |
| <b>VERACRUZ</b>            | <b>LA CASA DISTRIBUIDORA TRUPER</b><br>BLVD. PRIMAVERA ESQ. HORTENSIA S/N, COL. PRIMAVERA, C.P. 93508, POZA RICA, VER.                                              |
| <b>YUCATÁN</b>             | <b>SUCURSAL MÉRIDA</b><br>CALLE 33 #600 Y 602, LOCALIDAD ITZINAB Y MULSAY, MPIO. UMANÁ, C.P. 97390, MÉRIDA, YUC.                                                    |

Handwriting practice lines consisting of 20 sets of three horizontal dotted lines.

Limpieza y cuidados

Mantenga siempre libres y limpias las aberturas de ventilación de la cubierta del motor. Después de cada uso aplique aire comprimido. En caso de falla recurra únicamente a un Centro de Servicio Autorizado TRUPER.

Lubricación

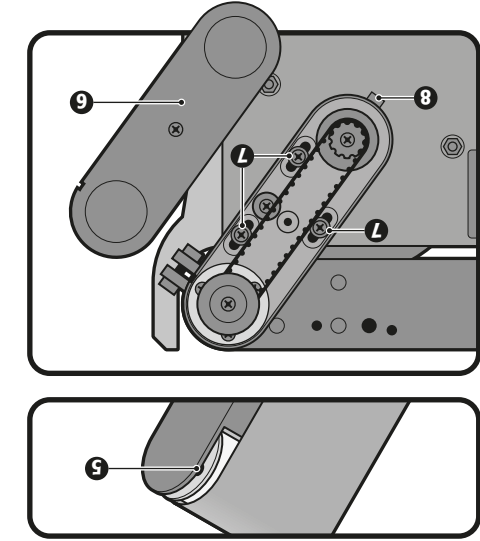
- Lubrique los bujes después de cada 10 horas de uso con aceite grado 50.
- Mueva la palanca de tensión a la derecha, recorra la banda de lijado ligeramente a la derecha o a la izquierda del rodillo de giro libre para dejar expuesto el orificio de lubricación ovalado (5).
- Aplique dos o tres gotas de aceite en los orificios de lubricación de ambos lados del rodillo. Ajuste la alineación de la banda como se describe en la página 7 (Cambio de banda de lija).

Cambio de la banda impulsora

- Con un desarmador afloje el tornillo de la cubierta de la banda y retire la cubierta (6).
- Afloje los tres tornillos de la cubierta interna para acercar ambas poleas (7).
- Coloque la banda alrededor de las poleas.
- Apriete ligeramente los tres tornillos de la cubierta interna. Ajuste la tensión de la banda impulsora colocando un desarmador plano en el orificio de ajuste (8), empujando el desarmador para aplicar tensión a la banda impulsora.
- Apriete firmemente los tres tornillos de la cubierta interna. Sujete la banda impulsora con dos dedos en la parte exterior central y comprima. Debe ceder cerca de 1/4" (6.5 mm) para que la banda impulsora tenga la tensión correcta.
- ¡ATENCIÓN** • Una tensión excesiva en la banda impulsora puede forzar el motor y ocasionar daños. Si la banda impulsora está floja, puede fallar prematuramente.
- Vuelva a colocar la cubierta de la banda.

Solución de problemas

| Problema                                      | Causa                                                                                                                                                                     | Solución                                                                                                                                                              |
|-----------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| La máquina no funciona cuando se prende.      | <ul style="list-style-type: none"> <li>• No hay suministro de energía.</li> <li>• El cable de alimentación está defectuoso.</li> </ul>                                    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Revise el cable por alguna rotura.</li> <li>• Acuda a un Centro de Servicio Autorizado TRUPER para su reparación.</li> </ul> |
| El motor funciona lentamente cuando se lija.  | <ul style="list-style-type: none"> <li>• La banda impulsora está demasiado apretada.</li> <li>• Se está aplicando demasiada presión sobre la pieza de trabajo.</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Afloje la banda impulsora.</li> <li>• Aplique menos presión a la pieza de trabajo.</li> </ul>                                |
| La banda de lija corre fuera de los rodillos. | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Banda desalineada.</li> </ul>                                                                                                    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Alinee la banda (consulte la página 7 Cambio de banda de lija).</li> </ul>                                                   |
| La madera se quema al lijarse.                | <ul style="list-style-type: none"> <li>• El disco o la banda de lija tienen residuos acumulados.</li> </ul>                                                               | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Limpie o reemplace el disco o la banda de lija.</li> </ul>                                                                   |
| La lijadora hace un ruido excesivo.           | <ul style="list-style-type: none"> <li>• La banda impulsora está demasiado apretada.</li> <li>• Los rodamientos necesitan lubricación.</li> </ul>                         | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Afloje la banda impulsora.</li> <li>• Lubrique los rodillos de la cama de lijado.</li> </ul>                                 |





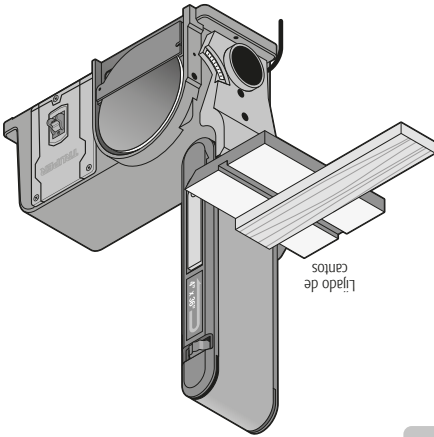
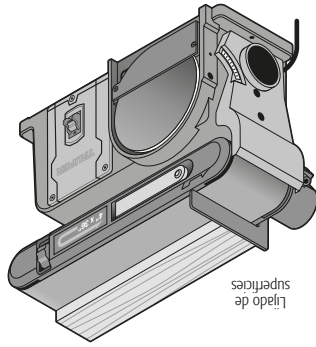
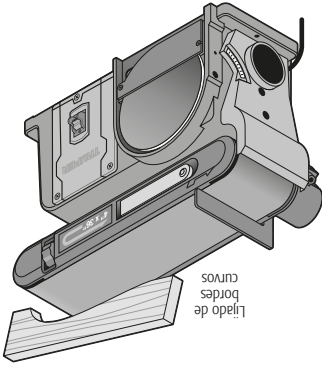
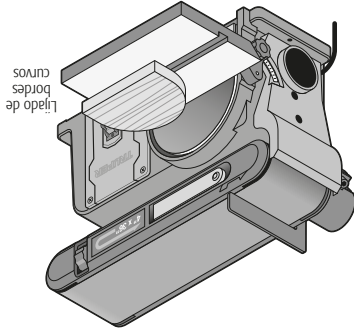
# TRUPER

## Puesta en marcha

### Encendido y apagado

- La lijadora tiene un interruptor con llave de seguridad para prevenir el uso no autorizado. Si va a dejar la máquina por un largo periodo de tiempo y existe la posibilidad de que la usen personas sin capacitación, especialmente niños, retire la llave de seguridad con el interruptor en la posición de apagado (OFF / 0). Deje la llave en un lugar seguro, no la pierda o no podrá operar la lijadora de nuevo.
- Para encender la lijadora, inserte la llave de seguridad y levante el interruptor a la posición de encendido (ON / 1).
- Para apagar la lijadora, baje el interruptor a la posición de apagado (OFF / 0).
- **ADVERTENCIA** • Asegúrese de que el interruptor está en la posición de apagado (OFF / 0) antes de conectar la lijadora a la corriente eléctrica.

### Procedimientos de lijado



## Ajuste del ángulo de la base de lijado

- Para colocar la base de lijado en un ángulo de 90° (Lijado vertical), realice los siguientes pasos:
- Afloje el seguro del ángulo de la base de lijado con la llave hexagonal incluida girándolo en sentido contrario de las manecillas del reloj.
- Liberado el seguro, levante la base de lijado hasta que llegue al ángulo deseado (máximo 90°).
- Apriete el seguro del ángulo en sentido de las manecillas del reloj durante la operación.

## Mesa de trabajo para lijado vertical (E)

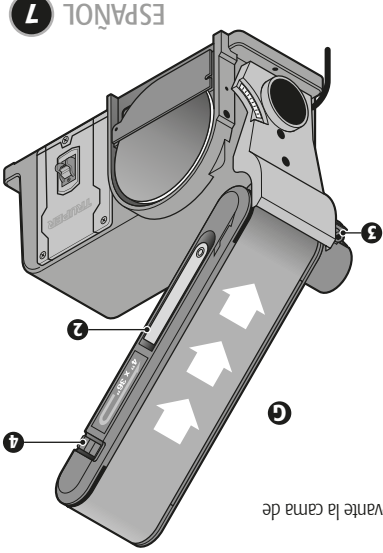
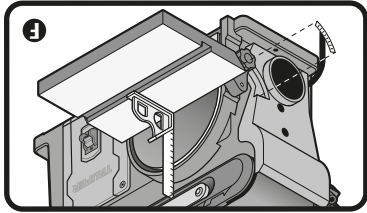
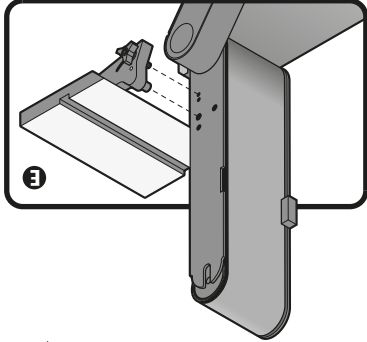
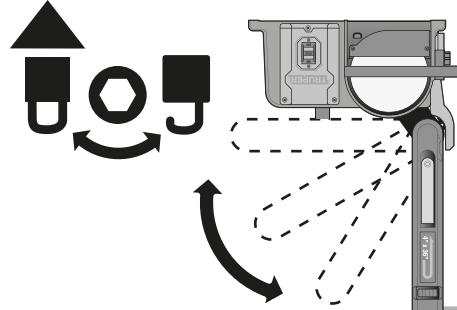
- Cuando la cama de lijado esté colocada en posición vertical, puede instalar la mesa de trabajo en ella para hacer más fácil y preciso la labor de lijado.
- Retire la mesa de trabajo de su posición para lijar con el disco.
- Retire el soporte de la pieza de trabajo (B), para colocarlo en su lugar el soporte de la mesa en el orificio correspondiente.
- Inserte la perilla a través de la ranura del soporte de la mesa y del orificio roscado inferior.

## Ajuste de la mesa de trabajo (F)

- La mesa de trabajo debe de ser ajustada y calibrada antes de comenzar con la labor de lijado.
- Coloque una escuadría de combinación sobre la superficie de la mesa y contra la cara del disco para asegurarse que la mesa se encuentre a 0°.
- En caso de que la mesa no esté nivelada afloje la perilla de ajuste e incline la mesa hasta que quede a 0°.
- Una vez nivelada la mesa, apriete la perilla de ajuste.
- Despenda la protección de la guía graduada autoadherible y péguela junto al ducto de extracción de polvo, asegúrese de hacer coincidir el 0 (cero) con el puntero del soporte de la mesa.

## Cambio de banda de lija (G)

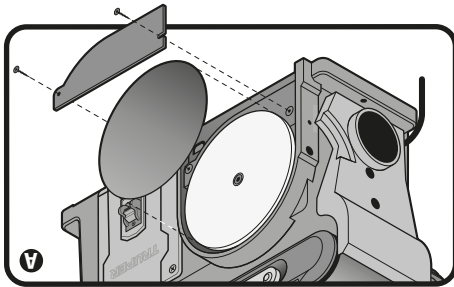
- Apague y desconecte la lijadora.
- Levante la palanca de tensión (2) para aflojar los rodillos de la banda de lija y levante la cama de lijado a 45°.
- Retire la banda de lija desgastada.
- Coloque la banda de lija nueva haciendo pasar ambos rodillos por el interior de la banda.
- Asegúrese de que la flecha de dirección esté apuntando hacia abajo, hacia el rodillo impulsor.
- Centre la banda en la cama de lijado.
- Mueva la palanca de tensión a la izquierda para que la banda quede apretada.
- Apriete el seguro del ángulo de la cama de lijado (3).
- Conecte y encienda un momento la lijadora para observar detenidamente el comportamiento de la banda. En caso de que la banda se mueva hacia afuera de la cama de lijado habrá que ajustarla.
- Si la banda se mueve hacia el sentido de las manecillas del reloj, alineación (4) 1/4 de vuelta en el sentido de las manecillas del reloj.
- Encienda la lijadora para verificar y repita la operación de ser necesario hasta que la banda se mueva en su lugar.
- Si la banda se aleja del disco, apague la lijadora y gire la perilla de alineación 1/4 de vuelta en el sentido contrario de las manecillas del reloj.
- Encienda la lijadora para verificar y repita la operación de ser necesario hasta que la banda se mueva en su lugar.



- La lijadora debe de fijarse a un banco de trabajo estable, sólido, fijo, plano y nivelado antes de ponerse en marcha.
- Coloque la lijadora sobre el banco de trabajo, en la posición más adecuada para trabajar. Considere un espacio de por lo menos 30 cm (12") de la mesa de trabajo de la lijadora a cualquier pared u obstáculo, y en caso de trabajar piezas largas, aún más, para evitar que las piezas de trabajo topen y puedan hacerle perder el control de la herramienta.
- Marque con un lápiz los cuatro orificios de montaje sobre la superficie del banco de trabajo.
- Retire la lijadora del banco de trabajo y realice dos perforaciones de 3/8" (9,5 mm) de diámetro en las marcas realizadas.
- Fije la lijadora al banco de trabajo con pernos de 8 mm (5/16") de diámetro, tuercas y rondanas planas (no incluidas). Apriete gradualmente cada perno de uno en uno para asentar perfectamente la base de la lijadora.

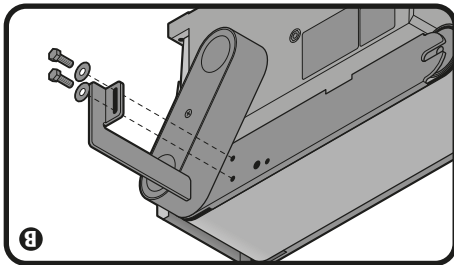
### Disco de lija y guarda (A)

- Desprendá la protección del disco de lija autoadherible.
- Alinee el disco de lija con el disco de aluminio y péguelo presionando firmemente.
- Coloque la guarda del disco en la parte inferior del disco de lija, de manera que los orificios de montaje queden alineados y fíjela con los dos tornillos incluidos.



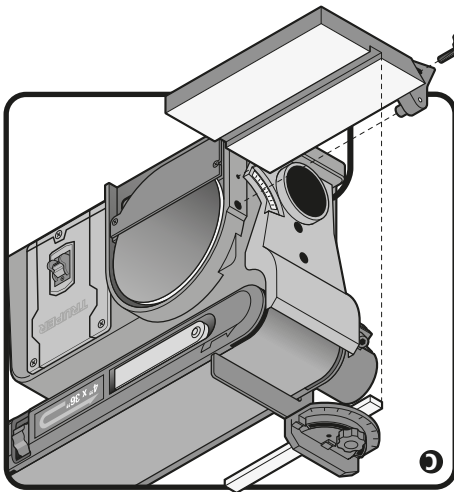
### Soporte de la pieza de trabajo (B)

- Coloque el soporte de la pieza de trabajo sobre la banda de lijado como se muestra en el gráfico y asegúrelo con los dos juegos de tornillo y rondana incluidos. No apriete excesivamente.



### Mesa de trabajo (C)

- Coloque el soporte de la mesa en el orificio correspondiente que está al lado de la guía graduada.
- Inserte la perilla a través de la ranura del soporte de la mesa y del orificio roscado inferior.
- Afloje las tuercas que fijan la mesa de trabajo al soporte para ajustarla, de manera que quede perfectamente paralela a la superficie del disco y haya un espacio máximo de 1/16" (1,5 mm) entre el disco y la mesa. Apriete las tuercas.
- Inserte la barra de la guía de inglete en la ranura de la mesa de trabajo.



## Precauciones con polvo y residuos

**⚠️ ATENCIÓN** • Observe las regulaciones aplicables cuando lije superficies pintadas. Tenga un cuidado especial cuando la pintura contenga plomo.

• Retire el polvo y cualquier otro material de desecho para tener un ambiente de trabajo seguro. En la medida de lo posible, use una aspiradora o extractor para la recolección de polvo.

**⚠️ ATENCIÓN** • Todas las personas que estén en el área de trabajo deben usar respiradores profesionales para proteger a los usuarios contra el polvo y humo generados al lijar.

• No use esta máquina para lijar piezas con magnesio. **⚠️ ATENCIÓN** • Utilice respiradores profesionales y cartuchos marca TRUPER adecuados para trabajo con polvo y vapores de pintura. Las mascarillas para pintura no ofrecen esta protección.

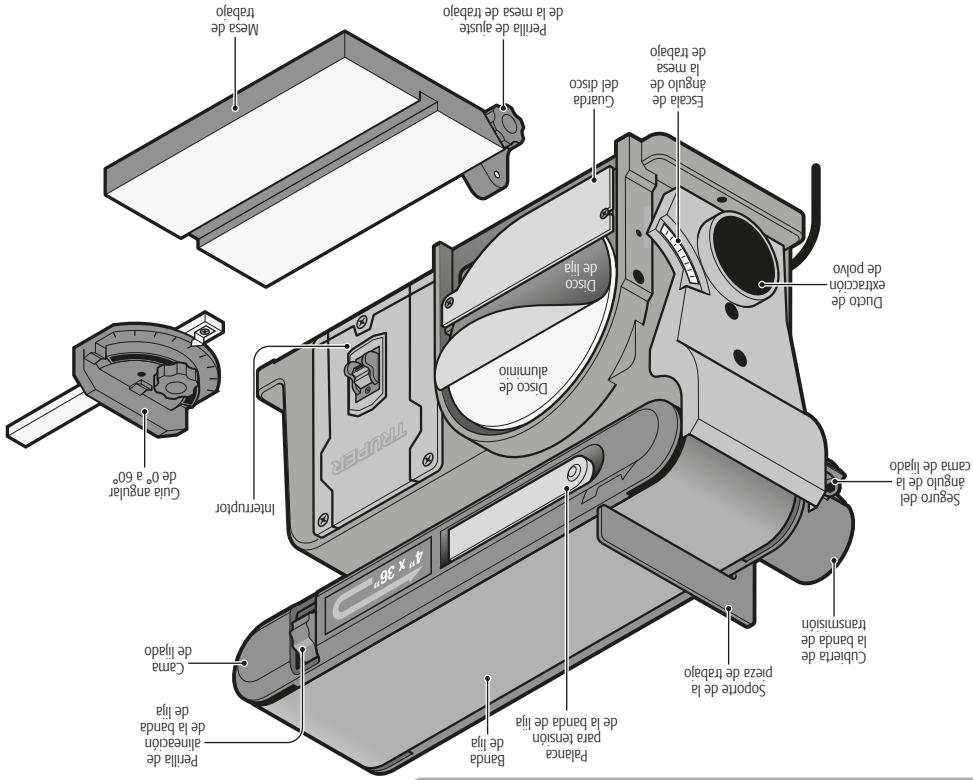
**⚠️ ADVERTENCIA** • Los niños y mujeres embarazadas no deben entrar en el área de trabajo.

## Utilice indumentaria adecuada

**⚠️ ADVERTENCIA** • Utilice indumentaria adecuada. La ropa suelta, joyas o cabello largo pueden ser atrapados por las piezas móviles.



## Partes



de  
encias.



## on

 05  
מחשבים

**TRUPER**



into.

and

דמיון

PUL-4X6T

|             |                                                         |
|-------------|---------------------------------------------------------|
| Código      | 12110                                                   |
| Descripción | Lijadora de banda y disco                               |
| Banda       | 4" x 36" (10 cm x 90cm)                                 |
| Disco       | Autoadherible de 6" (15 cm) de diámetro                 |
| Tensión     | 120 V ~                                                 |
| Frecuencia  | 60 Hz                                                   |
| Corriente   | 4,5 A                                                   |
| Potencia    | 375 W (1/2 HP)                                          |
| Velocidad   | Banda: 600 m/min (1 969 fpm)   Disco: 3 500 r/min (RPM) |
| Conductores | 18 AWG x 3C con temperatura de aislamiento de 105 °C    |
| Aislamiento | Clase I<br>Grado IP • IP20                              |

El cable de alimentación tiene sujeta-cables tipo: Y  
La clase de construcción de la herramienta es: Aislamiento básico.  
La clase de aislamiento térmico de los devanados del motor: Clase B

ADVERTENCIA

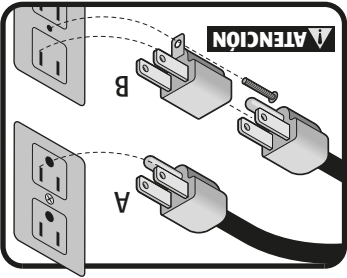
Si el cable de alimentación se daña, éste debe ser reemplazado por el fabricante o Centro de Servicio Autorizado TRUPER, con el fin de evitar algún riesgo de descarga o accidente considerable.  
La construcción del aislamiento eléctrico de esta herramienta es alterado por saipicaduras o derramamiento de líquidos durante su operación. No la exponga a la lluvia, líquidos y/o humedad.  
Antes de obtener acceso a las terminales, todos los circuitos de alimentación deben ser desconectados.

ADVERTENCIA

Requerimientos eléctricos

ADVERTENCIA

La herramienta debe ser conectada a tierra mientras esté en uso para evitar una descarga eléctrica.  
• Enchufe la davalija dentro de un contacto o enchufe apropiadamente aterrizado como se muestra en el ejemplo A. No todos los contactos o enchufes están apropiadamente aterrizados, si no está seguro verifique con un eléctrico calificado.  
• Si el contacto que planea usar para su herramienta es de 2 polos (2 orificios), NO REMUEVA O ALTERE EL CONDUCTOR DE TIERRA DE SU CLAVIJA POR NINGÚN MOTIVO. Utilice un adaptador temporal como se muestra en el ejemplo B y siempre conecte la oreja del conductor de tierra como se indica.  
• Al usar un cable de extensión, asegúrese de usar el calibre suficiente para transportar la corriente que consumirá su herramienta. Un cable de un calibre inferior ocasionará caídas de tensión en la línea, teniendo como resultado pérdida de potencia y sobrecalentamiento del motor. La siguiente tabla muestra el tamaño correcto que debe usarse dependiendo de la longitud del cable y de la capacidad de amperes indicada en la placa de datos de la herramienta. Si tiene dudas use el siguiente calibre más alto.



Capacidad en amperes      Número de conductores      Calibre de extensión

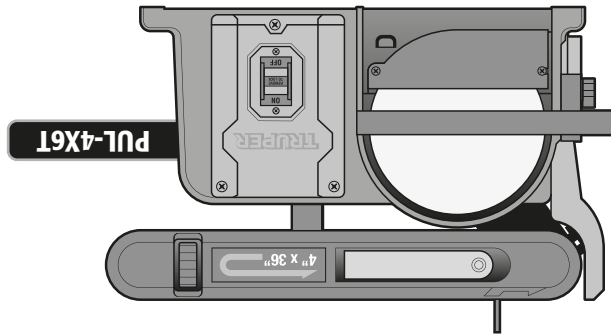
de 0 A hasta 10 A      3 (uno a tierra)      de 1,8 m a 15 m | mayor de 15 m

|                    |        |
|--------------------|--------|
| de 0 A hasta 10 A  | 18 AWG |
| de 10 A hasta 13 A | 16 AWG |
| de 13 A hasta 15 A | 14 AWG |
| de 15 A hasta 20 A | 12 AWG |
|                    | 8 AWG  |
|                    | 6 AWG  |

\* Se permite utilizar siempre y cuando las extensiones mismas cuenten con un atetado de protección contra sobrecorriente.  
AWG = Calibre de alambre estadounidense (American Wire Gauge). Referencia: NMX-F-195-AWCE

ADVERTENCIA

Al operar herramientas eléctricas en exteriores, utilice una extensión aterrizada marcada como "Uso exterior" marca VOLTECK. Estas extensiones son especiales para el uso en exteriores y reducen el riesgo de sufrir una descarga eléctrica.



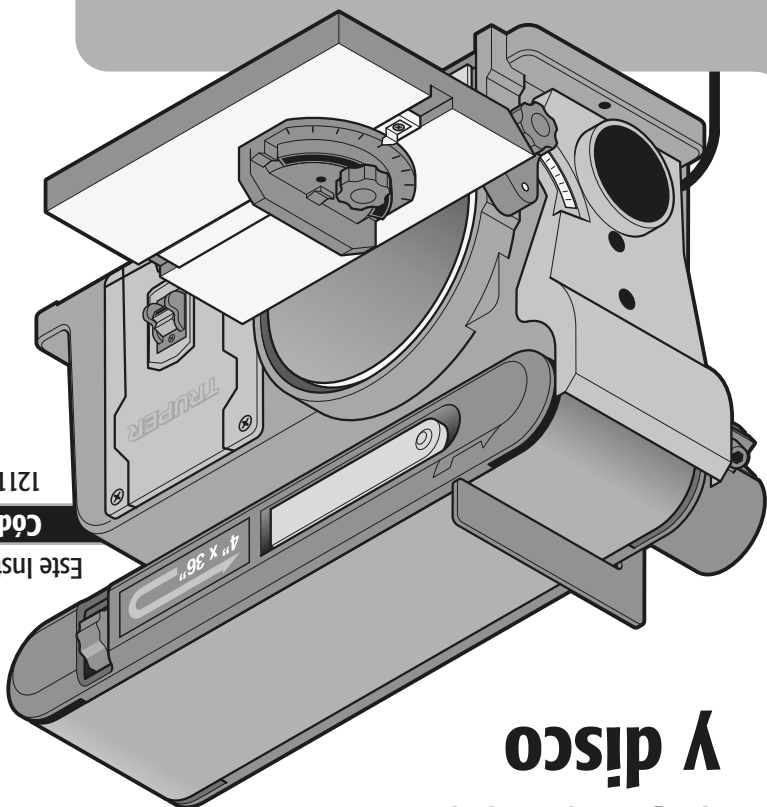
Para poder sacar el máximo provecho de la herramienta, alargar su vida útil, hacer válida la garantía en caso de ser necesario y evitar riesgos o lesiones graves, es fundamental leer este instructivo por completo antes de usar la herramienta.

Guarde este Instructivo para futuras referencias. Los gráficos de este Instructivo son para referencia, pueden variar del aspecto real de la herramienta.

## ATENCIÓN

- 3 Especificaciones técnicas
- 3 Requerimientos eléctricos
- 4 Advertencias generales de seguridad para herramientas eléctricas
- 5 Advertencias de seguridad para uso de lijadoras de banda
- 5 Partes
- 6 Montaje
- 8 Puesta en marcha
- 9 Mantenimiento
- 9 Solución de problemas
- 10 Notas
- 11 Centros de servicio autorizados
- 12 Póliza de garantía

## Liñadora de banda y disco



# PUL-4X6T



**ATENCIÓN**

Lea este instructivo por completo  
antes de usar la herramienta.



Este instructivo es para:  
Código 12110  
Modelo PUL-4X6T

1/2 Hp  
375 W