

ENGLISH
ESPAÑOL

TRUPER®

Manual

Belt sander

1.3 Hp

Power

3" x 21"

Sandpaper belt

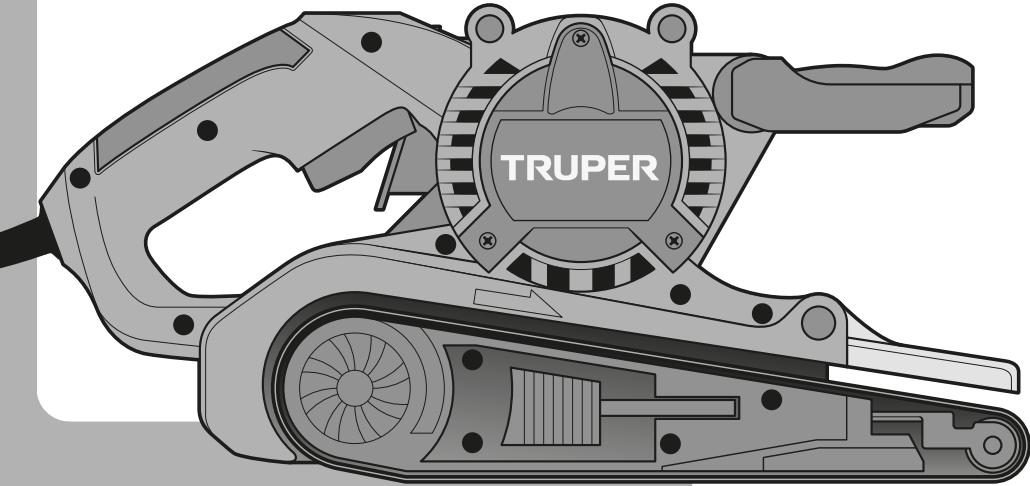
Applies for:

Code

Model

13448

LIBA-3X21A2



LIBA-3X21A2

 CAUTION



Read this manual thoroughly
before using the tool.



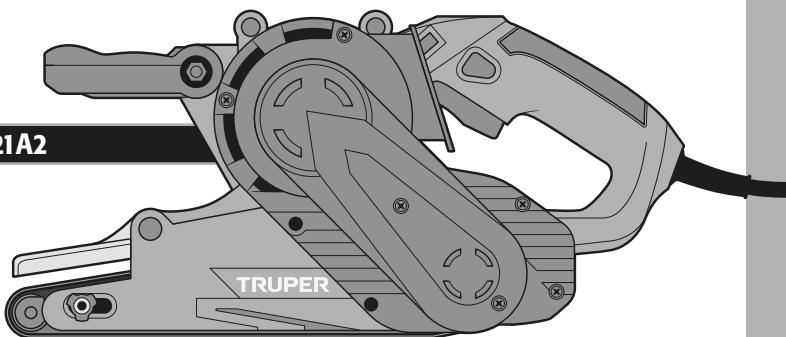
Technical Data	3
Power Requirements	3
 General power tool safety warnings	4
 Safety warnings for belt sanders	5
Parts	5
Start Up	6
Maintenance	8
Notes	9
Authorized Service Centers	11
Warranty Policy	12

CAUTION

To gain the best performance of the tool, prolong the duty life, make the Warranty valid if necessary, and to avoid hazards or fatal injuries please read and understand this Manual before using the tool.

Keep this manual for future references.

The illustrations in this manual are for reference only. They might be different from the real tool.



LIBA-3X21A2

Code	•	13448
Description	•	Belt sander
Sanding belt	•	3" x 21"
Voltage	•	127 V~
Frequency	•	60 Hz
Current	•	8 A
Power	•	1.3 Hp
Speed	•	688 ft/min - 1 476 ft/min
Duty cycle	•	30 minutes work per 15 minutes idle. Maximum 3 hours per day.
Conductors	•	16 AWG x 2C with insulation temperature of 221 °F
Insulation	•	Class II
		IP Grade • IP20

Power Cord Grips used in this product: Type Y.

Tool Build Quality: Reinforced insulation.

Thermal insulation on motor winding: Class E.

WARNING Avoid the risk of electric shock or severe injury. When the power cable gets damaged it should only be replaced by the manufacturer or at a TRUPER® Authorized Service Center.

The build quality of the electric insulation is altered if spills or liquid gets into the tool while in use. Do not expose to rain, liquids and/or dampness.

WARNING Before gaining access to the terminals all power sources should be disconnected.



Power Requirements

WARNING Tools with double insulation and reinforced insulation eliminate the need of both a grounded third power cord with three prongs or a grounded power connection.



WARNING When using an extension cable, verify the gauge is enough for the power that your product needs. A lower gauge cable will cause voltage drop in the line, resulting in power loss and overheating. The following table shows the right size to use depending on cable's length and the ampere capability shown in the tool's nameplate. When in doubt use the next higher gauge.

Ampere Capacity	Number of Conductors	Extension gauge from 5.9' to 49.2'	higher than 49.2'
from 0 A and up to 10 A		18 AWG(*)	16 AWG
from 10 A and up to 13 A		16 AWG	14 AWG
from 13 A and up to 15 A	3 (one grounded)	14 AWG	12 AWG
from 15 A and up to 20 A		8 AWG	6 AWG

* It is safe to use only if the extensions have a built-in artifact for over current protection.

AWG = American Wire Gauge. Reference: NMX-J-195-ANCE

WARNING When operating power tools outdoors, use a VOLTECK-grounded extension cable labeled "For Outdoors Use". These extensions are specially designed for operating outdoors and reduce the risk of electric shock.



General power tool safety warnings

⚠ WARNING! Read carefully all safety warnings and instructions listed below. Failure to comply with any of these warnings may result in electric shock, fire and / or severe damage. **Save all warnings and instructions for future references.**

Work area

Keep your work area clean, and well lit.

Cluttered and dark areas may cause accidents.



Never use the tool in explosive atmospheres, such as in the presence of flammable liquids, gases or dust.

Sparks generated by power tools may ignite the flammable material.



Keep children and bystanders at a safe distance while operating the tool.

Distractions may cause loss of control.



Electrical Safety

The tool plug must match the power outlet. Never modify the plug in any way. Do not use any adapter plugs with grounded power tools.



Modified plugs and different power outlets increase the risk of electric shock.

Avoid body contact with grounded surfaces, such as pipes, radiators, electric ranges and refrigerators.

The risk of electric shock increases if your body is grounded.

Do not expose the tool to rain or wet conditions.

Water entering into the tool increases the risk of electric shock.

Do not force the cord. Never use the cord to carry, lift or unplug the tool. Keep the cord away from heat, oil, sharp edges or moving parts.

Damaged or entangled cords increase the risk of electric shock.

When operating a tool outdoors, use an extension cord suitable for outdoor use.

Using an adequate outdoor extension cord reduces the risk of electric shock.

If operating the tool in a damp location cannot be avoided, use a ground fault circuit interrupter (GFCI) protected supply.

Using a GFCI reduces the risk of electric shock.

Personal safety

Stay alert, watch what you are doing and use common sense when operating a tool. Do not use a power tool while you are tired or under the influence of drugs, alcohol or medication.

A moment of distraction while operating the tool may result in personal injury.

Use personal protective equipment. Always wear eye protection.

Protective equipment such as safety glasses, anti-dust mask, non-skid shoes, hard hats and hearing protection used in the right conditions significantly reduce personal injury.



Prevent unintentional starting up. Ensure the switch is in the "OFF" position before connecting into the power source and / or battery as well as when carrying the tool.

Transporting power tools with the finger on the switch or connecting power tools with the switch in the "ON" position may cause accidents.

Remove any wrench or vice before turning the power tool on.

Wrenches or vices left attached to rotating parts of the tool may result in personal injury.

Do not overreach. Keep proper footing and balance at all times. This enables a better control on the tool during unexpected situations.

Dress properly. Do not wear loose clothing or jewelry. Keep hair, clothes and gloves away from the moving parts.

Loose clothes or long hair may get caught in moving parts.



If you have dust extraction and collection devices connected onto the tool, inspect their connections and use them correctly.

Using these devices reduce dust-related risks.

Power Tools Use and Care

Do not force the tool. Use the adequate tool for your application.

The correct tool delivers a better and safer job at the rate for which it was designed.



Do not use the tool if the switch is not working properly.

Any power tool that cannot be turned ON or OFF is dangerous and should be repaired before operating.

Disconnect the tool from the power source and / or battery before making any adjustments, changing accessories or storing.

These measures reduce the risk of accidentally starting the tool.

Store tools out of the reach of children. Do not allow persons that are not familiar with the tool or its instructions to operate the tool.

Power tools are dangerous in the hands of untrained users.



Service the tool. Check the mobile parts are not misaligned or stuck. There should not be broken parts or other conditions that may affect its operation. Repair any damage before using the tool.

Most accidents are caused due to poor maintenance to the tools.



Keep the cutting accessories sharp and clean.

Cutting accessories in good working conditions are less likely to bind and are easier to control.

Use the tool, components and accessories in accordance with these instructions and the projected way to use it for the type of tool when in adequate working conditions.

Using the tool for applications different from those it was designed for, could result in a hazardous situation.

Service

Repair the tool in a **TRUPER® Authorized Service Center** using only identical spare parts.

This will ensure that the safety of the power tool is maintained.



This tool is in compliance with the Official Mexican Standard (NOM - Norma Oficial Mexicana).

Safety warnings for belt sanders

 **TRUPER®**

Cautions with dust and residues

⚠ CAUTION • Observe the applicable regulations when sanding painted surfaces. Use special care when the paint is lead-based.

• To have a safe work environment remove dust and any other debris. When possible use a vacuum cleaner or a dust recollection extractor.

⚠ CAUTION • Everybody within the work area shall wear professional breathing devices to be protected against dust and smoke generated when sanding.

• Do not use this tool to sand pieces containing magnesium.

⚠ CAUTION • Wear  **TRUPER®** brand professional breathing devices and cartridges suitable for working with paint dust and vapors. Regular painting masks do not offer that type of protection.

⚠ WARNING • Children and pregnant women shall not enter the work area.

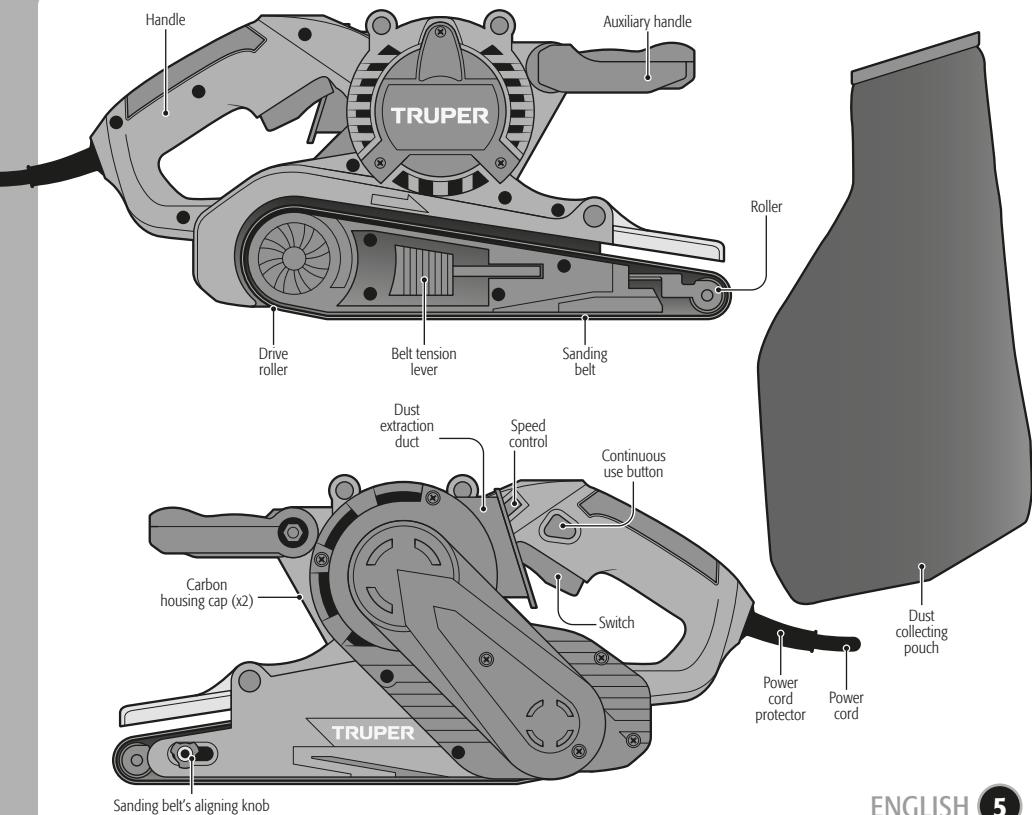
Wear adequate clothing

⚠ WARNING • Wear adequate clothes. Loose clothes, jewelry or long hair could get caught in the moving parts.

Caution with electric shock

⚠ WARNING • Hold the tool by the isolated grabbing surfaces. The belt could make contact with its own power cord. Making contact with a power conducting cable makes the metallic parts in the tool will also be charged with power and send an electric shock to the operator.

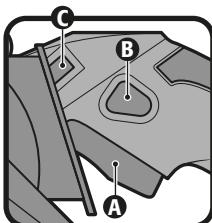
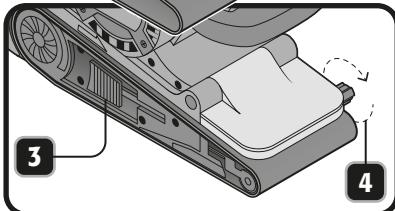
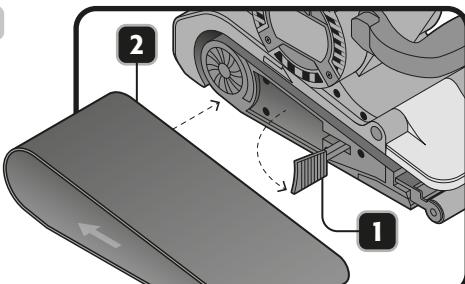
Parts



Sanding belt fitting

1. Pull the belt tension lever until it stops.
2. Use the belt with the required grain and set it straight and centered around the rollers. Double check the arrow in the inner side of the belt is pointing the same direction as the sander's arrow.
3. Push the lever until is back to its original position.
4. Start the sander to make the sanding belt run. While the tool is in operation, but, with no contact with any surface, turn the aligning knob until the belt is continuously running in a straight way.

CAUTION The sanding belt should be tightly adjusted to the sander base. It shall not be loose or weak.



Turning on and operation

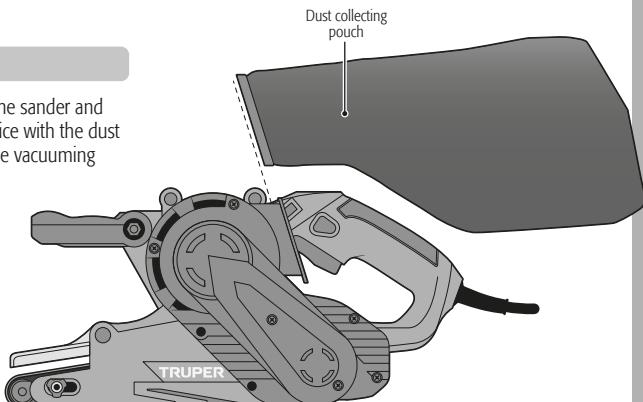
- Intermittent operation: Connect the plug to the power outlet. Press switch (A) to run the sander. To stop it, just release the switch.
- Continuous operation: Connect the plug to the power outlet. Press switch (A) and block it by pressing the continuous use button (B). To stop it, press and then release the switch.

Speed control

- Adjust the sanding belt speed using the speed control (C), regarding the job to be done.

Dust collection

- To prevent dust getting accumulated in the sander and the work place, use the dust collecting orifice with the dust collecting pouch, or if necessary, with some vacuuming device.



Sanding

- To prevent striation of the piece start sanding with the sander running.
- Keep the sander moving to get a smooth and even job.
- Sanding consists in a backward and forward movement. Most of the job is made with the traction movement.
- Do not force the tool against the work piece. The sander's own weight generates enough pressure to make a good job. Too much pressure will tear the sander's grain, diminishing the sanding efficiency.
- Sand slowly and systematically.
- When you stop, raise the sander from the work piece before turning it off.

Metal finish

- To work on ferrous metal, like steel, stainless steel, iron, etc., use rough or fine grain belts, regarding the desired finish. Non-ferrous metal such as aluminum, tin-plate soldering, brass, bronze, etc., can also be sanded.
- To minimize the load and prolong the belts' working time use some lubricant for sanding, polishing, or for satin finish of metals. Just rub the lubricant onto the belt every now and then. Also, you can use SAE No. 10 or 20 lubricant oil to assure a smooth and scratch-less surface.

Wood finish

- Assure you are selecting  TRUPER® brand sanding belts with the right grain.
- For the initial sanding on an unfinished piece of wood use a belt with rough or very rough grain. Sand along the grain. Should the wood is uneven or to hard, sand diagonally (across the grain). Use care to prevent striation.
- After the preliminary operation, change the belt. Use a medium grain belt and sand along the grain. This will give a relatively smooth and even finish.
- For the final finish set a fine grain belt. Always sand along the grain to remove scratches left by the rougher belts. For a good finish use long and light passes.
- As a final touch, the experts usually set a fine sanding belt used to get a smooth surface, to fill, seal, plane or spray.

TRUPER® sanding belts

Grain	Type	Applications
36	Extra rough	Super-fast removal of material.
40	Extra rough	
50	Rough	Fast removal of material and sanding to shape wood.
60	Rough	
80	Medium	Moderate removal of material. Eliminate superficial imperfections.
100	Medium	
120	Fine	Final sanding or to clean surfaces before painting or sealing.
150	Fine	
180	Extra fine	Final sanding or after sealing.

Finishing panels

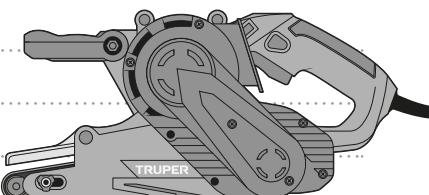
- The belt sander also removes old paint, varnish or lacquer. Please use the safety measures mentioned before. However, if the paneling is made of several layers, remove as much material as possible with a paint solvent or varnish remover before using the belt sander. Use a hand-scratcher to remove residues left by the solvent. Allow the surface to dry completely before sanding.
- For a fast removal, start with a rough grain belt.
- When you can see the raw material change to a medium grain belt to prevent from scratching it. Use short and light passes moving the sander quickly.
- Pay attention that excessive pressure or constantly sanding on the same spot will burn the panel.

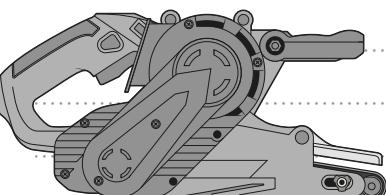
Cleaning and care

- Keep the vent slots of the motor cover clean and without obstructions.
- After each use, use compressed air.
- If the tool is defective go only to a  **TRUPER®** Authorized Service center.

Carbon brush replacement

- Replace worn carbon brushes (burnt, broken or smaller than 0.19" long). Use new carbons.
- When replacing, both carbon brushes shall be replaced together.
- Remove worn carbon brushes from the carbon housing. Remove accumulated dust with compressed air.
- Set the new carbons reversing the order. Carbons shall fit easily in the carbon housing.
- After setting the new carbon brushes, let the tool run unloaded 10 minutes to better adjust the carbons.
- Use only original  **TRUPER®** spare carbons specifically designed with the hardness and resistance adequate for each type of motor. Carbons that are out of specification could damage the motor.





Authorized Service Centers



In the event of any problem contacting a Truper Authorized Service Center, please see our webpage www.truper.com to get an updated list, or call our toll-free numbers **800 690-6990** or **800 0187-873** to get information about the nearest Service Center.

AGUASCALIENTES	DE TODO PARA LA CONSTRUCCIÓN GRAL. BARRAGÁN #1201, COL. GREMIAL, C.P. 20030, AGUASCALIENTES, AGS. TEL.: 449 994 0557	MORELOS	FIX FERRETERÍAS CAPITAN ANZURES #95, ESQ. JOSÉ PERDIZ, COL. CENTRO, C.P. 62740, CUAUTLA, MOR. TEL.: 735 352 8931
BAJA CALIFORNIA	SUCURSAL TIJUANA AV. LA ENCANTADA, LOTE #5, PARQUE INDUSTRIAL EL MORO II, C.P. 22244, TIJUANA, B.C. TEL.: 664 969 5100	NAYARIT	HERRAMIENTAS DE TEPIC MAZATLÁN #117, COL. CENTRO, C.P. 63000, TEPIC, NAY. TEL.: 311 258 0540
BAJA CALIFORNIA SUR	FIX FERRETERÍAS FELIPE ÁNGELES ESQ. RUIZ CORTÍNEZ S/N, COL. PUEBLO NUEVO, C.P. 23670, CD. CONSTITUCIÓN, B.C.S. TEL.: 613 132 1115	NUEVO LEÓN	SUCURSAL MONTERREY CARRETERA LAREDO #300, 1B MONTERREY PARKS, COLONIA PUERTA DE ANÁHUAC, C.P. 66052, ESCOBEDO, NUEVO LEÓN, TEL.: 81 8352 8791 / 81 8352 8790
CAMPECHE	TORNILLERÍA Y FERRETERÍA AAA AV. ALVARO OBREGÓN #524, COL. ESPERANZA C.P. 24080 CAMPECHE, CAMP. TEL.: 981 815 2808	OAXACA	FIX FERRETERÍAS AV. 20 DE NOVIEMBRE #910, COL. CENTRO, C.P. 68300, TUXTEPEC, OAX. TEL.: 287 106 3092
CHIAPAS	FIX FERRETERÍAS AV. CENTRAL SUR #27, COL. CENTRO, C.P. 30700, TAPACHULA, CHIS. TEL.: 962 118 4083	PUEBLA	SUCURSAL PUEBLA AV. PERIFÉRICO #2-A, SAN LORENZO ALMECATLA, C.P. 72710, CUATLACINGO, PUE. TEL.: 222 282 8282 / 84 / 85 / 86
CHIHUAHUA	SUCURSAL CHIHUAHUA AV. SILVESTRE TERRAZAS #12-111, PARQUE INDUSTRIAL BAFAR, CARRETERA MÉXICO CUAUHTÉMOC, C.P. 31415, CHIHUAHUA, CHIH. TEL. 614 434 0052	QUERÉTARO	ARU HERRAMIENTAS S.A DE C.V. AV. PUERTO DE VERACRUZ #110, COL. RANCHO DE ENMEDIO, C.P. 76842, SAN JUAN DEL RÍO, QRO. TEL.: 427 268 4544
CIUDAD DE MÉXICO	FIX FERRETERÍAS EL MONSTRUO DE CORREDIGORA, CORREDIGORA # 22, COL. CENTRO, C.P. 06060, CUAUHTÉMOC, CDMX. TEL: 55 5522 5031 / 5522 4861	QUINTANA ROO	FIX FERRETERÍAS CARRETERA FEDERAL MZ. 46 LT. 3 LOCAL 2, COL EJIDAL, C.P. 77710 PLAYA DEL CARMEN, Q.R. TEL.: 984 267 3140
COAHUILA	SUCURSAL TORREÓN CALLE METAL MECÁNICA #280, PARQUE INDUSTRIAL ORIENTE, C.P. 27278, TORREÓN, COAH. TEL.: 871 209 6823	SAN LUIS POTOSÍ	FIX FERRETERÍAS AV. UNIVERSIDAD #1850, COL. EL PASEO, C.P. 78320, SAN LUIS POTOSÍ, S.L.P. TEL: 444 822 4341
COLIMA	BOMBAS Y MOTORES BYMTESA DE MANZANILLO BLVD. MIGUEL DE LA MADRID #190, COL. 16 DE SEPTIEMBRE, C.P. 28239, MANZANILLO, COL. TEL.: 314 332 1986 / 332 2013	SINALOA	SUCURSAL CULIACÁN AV. JESÚS KUMATE SUR #4301, COL. HACIENDA DE LA MORA, C.P. 80143, CULIACÁN, SIN. TEL.: 667 173 9139 / 173 8400
DURANGO	TORNILLOS ÁGUILA, S.A. DE C.V. MAZURIO #200, COL. LUIS ECHEVERRÍA, DURANGO, DGO.TEL.: 618 817 1946 / 618 818 2844	SONORA	FIX FERRETERÍAS CALLE 5 DE FEBRERO #517, SUR LT. 25 MZ. 10, COL. CENTRO, C.P. 85000, CD. OBREGÓN, SON. TEL.: 644 413 2392
ESTADO DE MÉXICO	SUCURSAL CENTRO JILOTEPEC PARQUE INDUSTRIAL # 1, COL. PARQUE INDUSTRIAL JILOTEPEC, JILOTEPEC, EDO. DE MÉX. C.P. 54257 TEL: 761 782 9101 EXT. 5728 Y 5102	TABASCO	SUCURSAL VILLAHERMOSA CALLE HELIO LOTES 1, 2 Y 3 MZ. #1, COL. INDUSTRIAL, 2A ETAPA, C.P. 86010, VILLAHERMOSA, TAB. TEL.: 993 353 7244
GUANAJUATO	CÍA. FERRETERA NUEVO MUNDO S.A. DE C.V. AV. MÉXICO - JAPÓN #225, CD. INDUSTRIAL, C.P. 38010, CELAYA, GTO. TEL.: 461 7578 / 79 / 80 / 88	TAMAULIPAS	VM ORINGS Y REFACCIONES CALLE ROSITA #527 ENTRE 20 DE NOVIEMBRE Y GRAL. RODRÍGUEZ, FRACC. REYNOSA, C.P. 88780, REYNOSA, TAMS. TEL.: 899 926 7552
GUERRERO	CENTRO DE SERVICIO ECLIPSE CALLE PRINCIPAL MZ.1 LT. 1, COL. SANTA FE, C.P. 39010, CHILPANCINGO, GRO. TEL.: 747 478 5793	TLAXCALA	SERVICIOS Y HERRAMIENTAS INDUSTRIALES PABLO SIDAR #132, COL. BARRIO DE SAN BARTOLOMÉ, C.P. 90970, SAN PABLO DEL MONTE, TLAX. TEL.: 222 271 7502
HIDALGO	FERREPRESOS S.A. DE C.V. LIBERTAD ORIENTE #304 LOCAL 30, INTERIOR DE PASAJE ROBLEDO, COL. CENTRO, C.P. 43600, TULANCINGO, HGO. TEL.: 775 753 6615 / 775 753 6616	VERACRUZ	LA CASA DISTRIBUIDORA TRUPER BLVD. PRIMAVERA ESQ. HORTENSIA S/N, COL. PRIMAVERA C.P. 93308, POZA RICA, VER. TEL.: 782 823 8100 / 826 8484
JALISCO	SUCURSAL GUADALAJARA AV. ADOLFO B. HORN # 6800, COL. SANTA CRUZ DEL VALLE, C.P. 45655, TLAJOMULCO DE ZUÑIGA, JAL. TEL.: 33 3606 5285 AL 90	YUCATÁN	SUCURSAL MÉRIDA CALLE 33 #600 Y 602, LOCALIDAD ITZINCAB Y MULSAY, MPIO. UMÁN, C.P. 97390, MÉRIDA, YUC. TEL.: 999 912 2451
MICHOACÁN	FIX FERRETERÍAS AV. PASEO DE LA REPÚBLICA #3140-A, COL. EX-HACIENDA DE LA HUERCA, C.P. 58050, MORELIA, MICH. TEL.: 443 334 6858		

Code

13448

Model

LIBA-3X21A2

Brand **TRUPER®**

This product is guaranteed for 2 years. To make the warranty valid or purchase parts and components you must present the product in Corregidora 22, Col. Centro, Alc. Cuauhtémoc, CDMX C.P. 06060 or at the establishment where you purchased it, or at any Truper® Service Center listed in the annex to the warranty policy and/or in www.truper.com. Transportation costs resulting from compliance of this warranty will be covered by 

For questions or comments, call **800-690-6990**. Made in China. Imported by Truper S.A. de C.V. Parque Industrial 1, Parque Industrial Jilotepec, Jilotepec, Edo. de Méx. C.P. 54257

**2** YEAR

Stamp of the business. Purchase date:

2
AÑO

Sello del establecimiento comercial. Fecho de compra:

Este producto está garantizado por 2 años. Para hacer válida la garantía o adquirir piezas y componentes debé dirigirte al productor en Corregidora 22, Col. Centro, Alc. Cuauhtémoc, CDMX C.P. 06060 o en el presentar el producto en Centro de Servicio Truper®, de los establecimientos que resulten para su cumplimiento dentro de su red de distribuidores autorizados. Los gastos de transportación que resulten para su cumplimiento se harán cargo por TRUPER®.

Para dudas o comentarios, llame al 800-690-6990. Hecho en China. Importado por Truper S.A. de C.V. Parque Industrial 1, Parque Industrial Jiutepec, Jiutepec, Edo. de Mex. C.P. 54257

Código	Modelo	Marca	TRUPER®
1348	LBA-3X21A2		

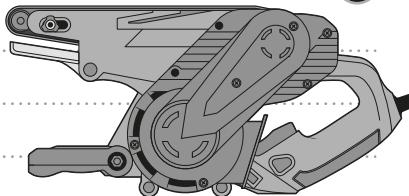
**Poliza de
Garantía**

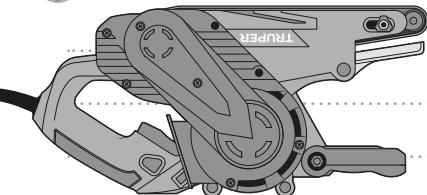
TRUPER®

En caso de tener algún problema para contactar un Centro de Servicio Autorizado Truper® consulte nuestra página www.truper.com donde podrá encontrar un listado de Servicios Autorizados o llame al: **800 690-6990** o **800 0187-873** donde le informaremos más sobre su problema.

TRUPER®

Centros de Servicio Autorizados





Mantenimiento

• TRUPER®

Limpieza y cuidados

Mantenga siempre libres y limpias las aberturas de ventilación de la cubierta del motor. Despues de cada uso unicamente a un Centro de Servicio Autorizado aplique aceite compriimido. En caso de falla repara

Cambio de carbonos

• TRUPER®

despues de colocar los carbonos nuevos, permita que la tabla para que los carbonos tengan un mejor ajuste.

- Solo se deben de usar carbonos de repuesto.
- Despues de colocar los carbonos nuevos, permita que la herramienta funcione durante 10 minutos sin carga de carbonos nuevos ni los portacarbonos facilmente.
- Coloque los carbonos nuevos intiriendo el orden. Los retilre el polvo acumulado con aire comprimido.
- Retire los carbonos desgastados del portacarbonos y cambírelas los dos carbonos.
- Cuando se haga el cambio de carbonos siempre deben carbonos nuevos.
- Necesario reemplazar los carbonos desgastados (quemados), rotos o de menos de 5 mm de largo), con carbonos nuevos.

TRUPEER®

Puesta en marcha

Acabado de metales

Lijadu

- Para metálicas e ferrosos como el acero, acero inoxidable, hierro, etc., utilice bandas de aluminio de grado grueso o fino, deprimiendo el acabado deseado. Los materiales no ferrosos como aluminio, soldadura en escaso, latón, bronce, etc., también se pueden utilizar.
 - Se recomienda usar aluminio lubricante para el lijado, pulido o acabado sencillo de los materiales para minimizar la cresta y prolongar la vida útil de la banda de lijado, sólo retire el lubricante sobre la lijadora de vez en cuando. También se puede utilizar aceite lubricante SAE No. 10 ó 20 para asegurar una superficie lisa y sin arrabazos.

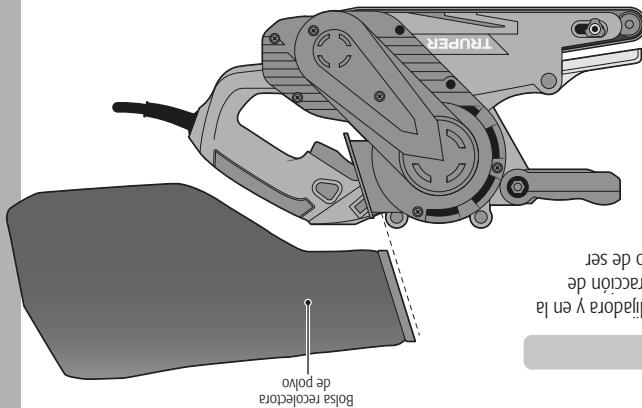
Bandas de liga TRUPER.

- | Grano | Tipo | Aplicaciones | 36 | Extra grueso | Remoción extra rápida
de material. |
|-------|------------|---|-----|--------------|---|
| 50 | Grueso | Remoción rápida de material y
lijado para dar forma a la madera. | 40 | Extra grueso | Extracción de material. |
| 50 | Medio | Remoción moderada de material. | 60 | Grueso | Círculos |
| 80 | Medio | Eliminación imperfecciones
superficiales. | 80 | Fino | Lijado final de material. |
| 100 | Medio | Remoción moderada de material. | 120 | Fino | Lijado final o limpieza de
superficies a pintar o sellar. |
| 120 | Fino | Lijado final o limpieza de
superficies a pintar o sellar. | 150 | Fino | Shaperfinal o lijado final de
superficies a pintar o sellar. |
| 180 | Extra fino | Lijado final o para
despues de sellar. | | | |

Acabado de madera

Reacabado de madera revestida

- **TRUPER** Al grano adecuado.
 - Asegúrese de seleccionar las bandas de la marca.
 - Para el alisado inicie de la medida en su tablero, utilice una banda de grano grueso y lleve suavemente el sentido de la veta. En madera muy grueso o dura, lleve diagonamente (en dirección transversal a la veta). Tenga cuidado para evitar el encamado.
 - Deje la grano mediano y lleve suavemente por la veta. Esto proporcionalará un acabado relativamente平滑 (smooth).
 - Para el acabado final coloque una banda de la veta para que cubra los errores dejados por las bandas de la veta más gruesas.
 - Como toque final, los espesores más gruesos para el acabado.
 - Una banda de lijado más gruesa y larga que las bandas de la veta para una superficie lisas para llenar, sellar, epillar o rociar.



- Para evitar que el polvo se acumule en la lijadora y en la superficie de trabajo utilice el accesorio de extracción de polvo en conjunto con la bolsa recogedora o de ser necesario algodón instrumento de aspirado.

Recolección de polvo

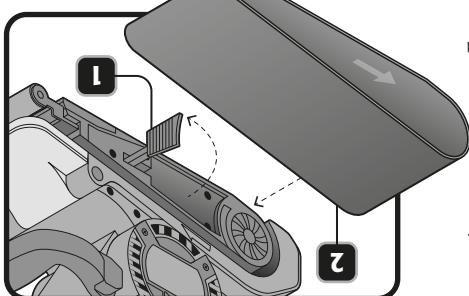
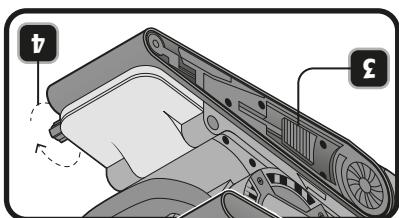
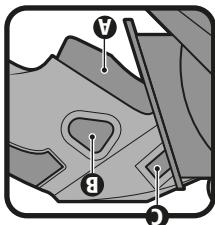
- Ajuste la velocidad de la lijadora con el control de velocidad (C), dependiendo del trabajo a realizar.

Control de velocidad

funcionamiento, presione y desplace suelte el interruptor botón de uso continuo (B). Para interrumpir su función continua: Conecte la llave al tornacorriente.

- Operación continua: Presione el interruptor (A) y bloquéelo, apretando el botón de uso continuo (B).
- Operación intermitente: Conecte la llave al tornacorriente y empiece a lijacionar. Para interrumpir su uso, simplemente suelte el interruptor.

Encendido y control de operación



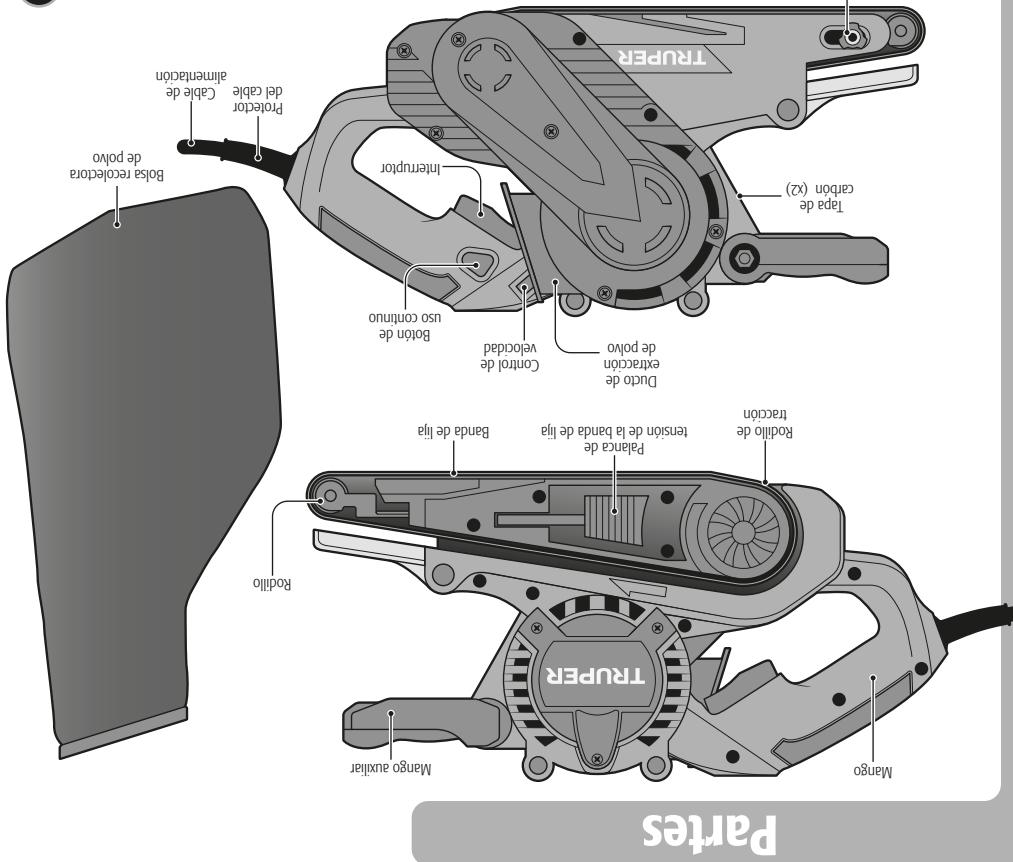
- ASEGÚRESE DE QUE LA BANDA DE LIJADO ESTÉ CORRECTAMENTE ALINEADA ALREDOR DE LOS RODILLOS.

1. Jale la palanca de tensión de la banda de lijado hasta el tope.
2. Tome una lijía de la banda de lijado que requiera y colóquela debajo y centrada alrededor de los rodillos.
3. Empuje la lijadora para que la lijía entre en la banda y queme en la misma dirección que la lijadora en la lijadora.
4. Encienda la lijadora para que la lijía corra sobre la lijadora.

Instalación de la banda de lijado

Puesta en marcha

CTRUPER®



Partes

No deben entrar en el área de trabajo.

A ADVERTENCIA • Los niños y mujeres embarazadas o personas mayores no deben usar esta protección.

A ATENCIÓN • Utilice respiadores profesionales para trabajos con polvo y vapores de pintura. Las máscaras carteros marca **TRUPER** adecuados para

• No use esta máquina para lijado grueso con madera.

A ATENCIÓN • Toda persona que esté en el área de trabajo debe usar respiadores profesionales para

• Retire el polvo y cualquier otro material de desecho de polvo.

A ATENCIÓN • Toda persona que esté en el área de trabajo, use una aspiradora o extractor para la recolección posible, use una aspiradora o extractor para la recolección

• Retire un ambiente de trabajo seguro. En la medida de lo

cuando lo use una aspiradora de polvo y cualquier otro material de desecho de

A ATENCIÓN • Observa las regulaciones aplicables

Precauciones contra descargas eléctricas



A ADVERTENCIA • Utilice indumentaria adecuada. La ropa suelta, joyas o cabello largo pueden ser atrapados por las piezas móviles.

A ADVERTENCIA • Utilice indumentaria adecuada. La

A ADVERTENCIA • Observa las regulaciones aplicables

TRUPER®

Advertencias de Seguridad para uso de lijadoras de banda

para uso de lijadoras de banda

ADVERTENCIA Al operar herramientas eléctricas en exteriores, utilice una extensión especializada marcada como "Uso exterior" marca **VOLECK**. Estas extensiones son apropiadas para el uso en exteriores y reducen el riesgo de sufrir una descarga eléctrica.

de 0 A hasta 10 A	16 AWG(*)	Calibre de extensión	Número de conductores	Capacidad en
de 10 A hasta 15 A	16 AWG	16 AWG	3 (uno a tierra)	de 1.8 m a 15 m mayor de 15 m
de 15 A hasta 20 A	14 AWG	14 AWG	3 (uno a tierra)	de 1.8 m a 15 m mayor de 15 m
de 12 AWG	14 AWG	14 AWG	3 (uno a tierra)	de 1.8 m a 15 m mayor de 15 m
de 16 AWG	16 AWG	16 AWG	3 (uno a tierra)	de 1.8 m a 15 m mayor de 15 m

* Se permite utilizar siempre cuando las extensiones mismas estén con un aislamiento de protección contra sobrecorriente.

AWG = Calibre de cable estadounidense (American Wire Gauge). Referencia: NMX-J-195-ANCE.

ADVERTENCIA Longitud del cable y de la capacidad de amperes indicada en la placa de datos de la herramienta. Si tiene cables más allá de la longitud del cable o de la capacidad de amperes indicada en la placa de datos de la herramienta, se debe utilizar otro cable de motor. La siguiente tabla muestra el tamaño correcto que debe usar dependiendo de la potencia y sobre el tipo de aplicación. Consulte la tabla de tensiones en la línea, teniendo como resultado la corriente que consumirá su herramienta. Un cable de un calibre inferior ocasionará cables de tensión en la línea, teniendo como resultado pérdida de energía. Una herramienta que requiere una corriente de conexión a tierra.

ADVERTENCIA Al usar un cable de extensión, asegúrese de usar el calibre suficiente para transportar la corriente que consumirá su herramienta. Una herramienta que requiere una corriente de conexión a tierra.

ADVERTENCIA

Requerimientos eléctricos

ADVERTENCIA Antes de obtener acceso a las terminales, todos los circuitos de alimentación deben ser desconectados.

ADVERTENCIA La construcción del aislamiento eléctrico de esta herramienta es alterada por selladuras o derriamientos de líquidos durante su operación. No lo exponga a líquidos y/o humedad.

ADVERTENCIA Automizado **TRUPER**, con el fin de evitar algún riesgo de descarga eléctrica se considerablemente. Si el cable de alimentación se daña, este debe ser reemplazado por el fabricante o Centro de Servicio.

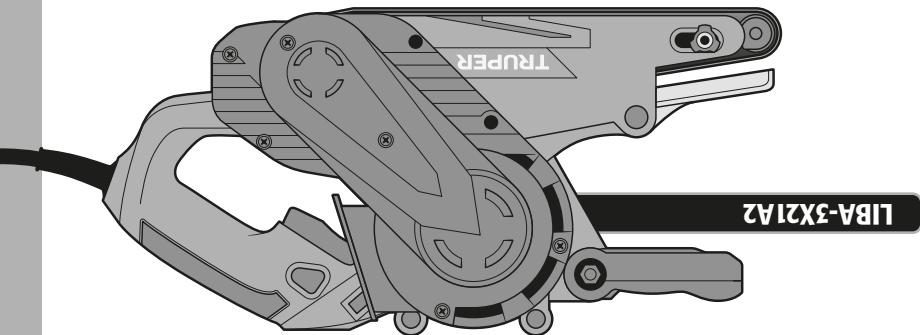
Especificación de alimentación técnica sujetacables tipo: Y
La clase de construcción técnica de los devanados del motor: Clase E

- Aislamiento Clase II Grado IP • IP20
- Conductores 16 AWG x 2C con temperatura de aislamiento de 105 °C
- Ciclo de trabajo 30 min de trabajo por 15 min de descanso. Máximo diario: 3 horas.
- Velocidad 210 m/min - 450 m/min
- Potencia 110 W
- Corriente 8 A
- Frecuencia 60 Hz
- Tensión 127 V~
- Banda 75 cm (3") x 53 cm (21")
- Descripción Lijadora de banda
- Código 13448

LUBA-3X21A2

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

TRUPER®



Para poder sacar el máximo provecho de la herramienta, proverá su vida útil, hacer válida la garantía en caso de ser necesario y evitar riesgos o lesiones graves, es fundamental comprender antes de usar la herramienta.

Guarde este instructivo para futuras referencias.

Los gráficos de este instructivo son para referencia, pueden variar del aspecto real de la herramienta.

ATENCIÓN

Índice

- Especificaciones técnicas 3
- Reduir riesgos 3
- Advertencias generales de seguridad 4
- Advertencias de seguridad para herramientas eléctricas 5
- Partes 5
- Puesta en marcha 6
- Mantenimiento 8
- Notas 9
- Centros de Servicio Autorizados 11
- Poliza de Garantía 12

TRUPER®

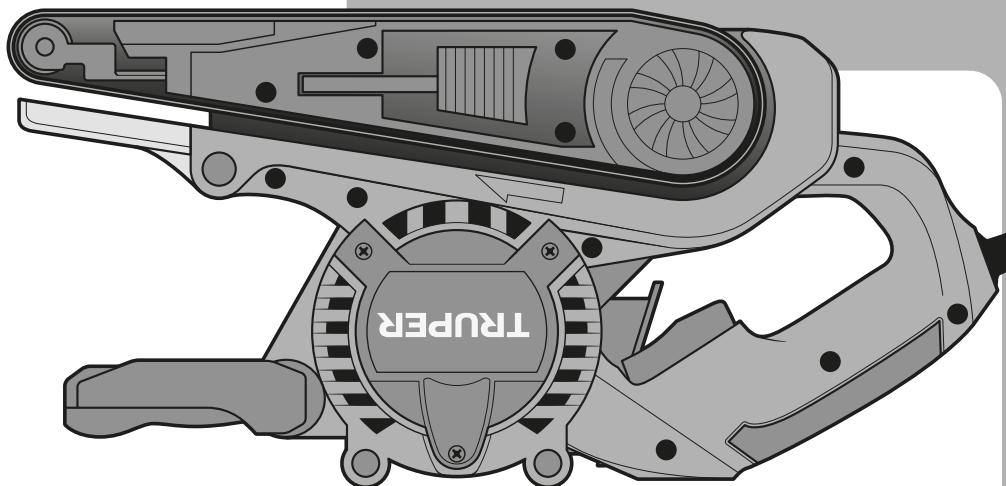


Lea este instructivo por completo.
antes de usar la herramienta.



¡ATENCIÓN

LIBA-3X21A2



13448 LIBA-3X21A2

Código de modelo

Este manual es para:

3" x 21"
7.5 cm x 53 cm
Banda de liba
Potencia

100 W

lijadora de banda

Instructivo de

TRUPER®

ESPAÑOL
ENGLISH