

Intervalo de sujeción de 6.3 mm a 10 mm
Lea todas las instrucciones antes de usar esta herramienta.

Instrucciones de conexión del cable:

⚠️ ADVERTENCIAS

Siga correctamente las instrucciones para la correcta instalación del cable. Verifique que el cable esté bien sujeto para evitar un sobrecalentamiento de la pinza.

No tocar directamente las partes conductoras del porta-electrodo.

1. Introduzca en el mango aislado el cable que se conectara a la pinza porta-electrodo.

2. Corte 2,5 cm del recubrimiento del cable, envuelva la lamina de cobre alrededor de la sección descubierta del cable e introdúzcalo dentro de la perforación de la cubierta de la línea.

3. Para asegurar el cable a la cubierta de la línea atornille los opresores uniformemente.

4. Asegure el mango aislado y atornille.

5. En caso que el cable se haga flexible apriete el tornillo después de un tiempo de operación. Confirme que exista buena conexión entre la pinza y el cable para que se alargue la operación.

6. No coloque la pinza sobre el trabajo de soldadura cuando no la este utilizando ya que se puede dañar por algún cortocircuito.

Sección transversal de cable recomendado tipo 2 de 95 mm² a 120 mm²

Ciclo de trabajo: 60%

CUBIERTAS REFORZADAS DE FIBRA DE VIDRIO REINFORCED INSULATED FIBERGLASS COVERS

Resistente a temperaturas elevadas

MORDAZAS JAWS

Para colocar el electrodo en diferentes posiciones

MANGO AISLADO ISOLATED HANDLE

Con opresores para sujetar el cable



14233

PPE-500

Accesorios:
2 tornillos de sujeción
1 llave Allen
2 láminas para sujeción

Este producto no presenta piezas de repuesto TRUPER®

Información General

Capacidad	Diámetro Electrodo Max.	Calibre maximo
500 A	10 mm	120 mm ²



B 500 A / NMX-J-038/11-ANCE