

ENGLISH
ESPAÑOL

TRUPER®
PRO

Manual

Random orbit sander

0.34 Hp **5"**

Power

Sanding disc

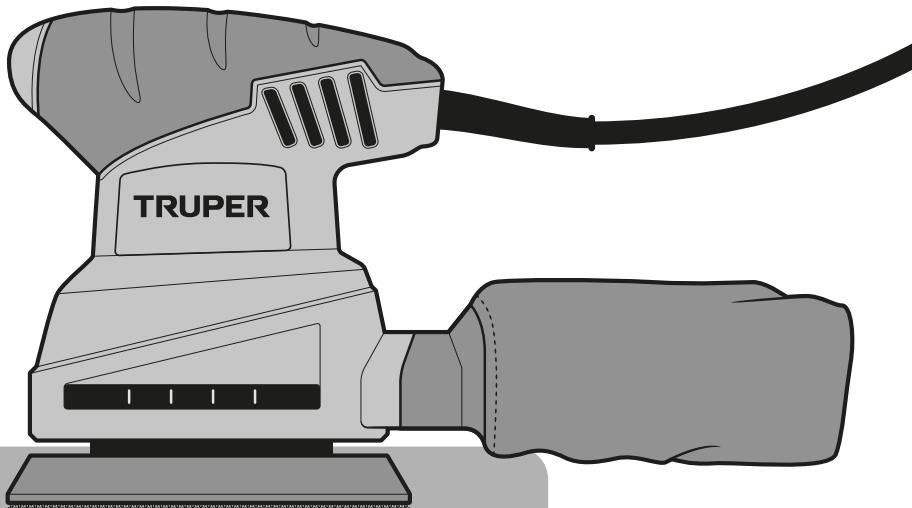
Applies for:

Code

15398

Model

LIRO-5A



LIRO-5A

! CAUTION



Read the user's manual thoroughly
before operating this tool.



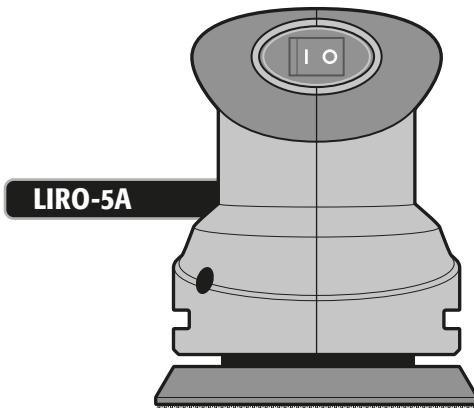
Technical data	3
Power requirements	3
 General power tool safety warnings	4
 Safety warnings for orbit sanders	5
Parts	5
Preparation	6
Start up	7
Maintenance	8
Authorized service centers	9
Warranty policy	10

CAUTION

To gain the best performance of the tool, prolong the duty life, make the Warranty valid if necessary, and to avoid hazards of fatal injuries please read and understand this Manual before using the tool.

Keep this manual for future references.

The illustrations in this manual are for reference only. They might be different from the real tool.



LIRO-5A

Code	•	15398			
Description	•	Random orbit sander			
Base	•	5"			
Voltage	•	127 V~			
Frequency	•	60 Hz			
Current	•	2 A			
Power	•	0.34 Hp			
Speed	•	13 000 OPM			
Dust collection	•	Yes			
Duty cycle	•	30 minutes work per 15 minutes idle. Maximum 3 hours per day.			
Conductors	•	18 AWG x 2C with insulating temperature of 221 °F			
Insulation	•	Class II	IP Grade	•	IP20
Orbit Diameter	•	0.1"	Eccentricity	•	0.05"

Power cord grips used in this product: Type "Y".

Build quality: Reinforced insulation.

Thermal insulation on motor winding: Class H.

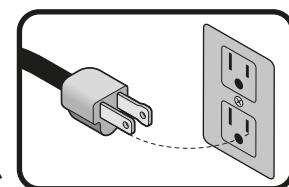
WARNING Avoid the risk of electric shock or severe injury. When the power cable gets damaged it should only be replaced by the manufacturer or at a **TRUPER[®]** Authorized Service Center. The build quality of the electric insulation is altered if spills or liquid gets into the tool while in use. Do not expose to rain, liquids and/or dampness.

WARNING Before gaining access to the terminals all power sources should be disconnected.



Power requirements

WARNING Tools with double insulation and reinforced insulation are equipped with a polarized plug (one prong is wider than the other). This plug will only fit in the right way into a polarized outlet. If the plug cannot be introduced into the outlet, reverse the plug. If it still doesn't fit, call a qualified electrician to install for you a polarized outlet. Do not alter the plug in any way. Both types of insulation eliminates the need of both a grounded third power cord with three prongs or a grounded power connection.



WARNING When using an extension cable, verify the gauge is enough for the power that your product needs. A lower gauge cable will cause voltage drop in the line, resulting in power loss and overheating. The following table shows the right size to use depending on cable's length and the ampere capability shown in the tool's nameplate. When in doubt use the next higher gauge.

Ampere Capacity	Number of Conductors	Extension gauge from 6 ft to 49 ft		higher than 49 ft
from 0 A and up to 10 A		18 AWG(*)		16 AWG
from 10 A and up to 13 A		16 AWG		14 AWG
from 13 A and up to 15 A	3 (one grounded)	14 AWG		12 AWG
from 15 A and up to 20 A		8 AWG		6 AWG

* It is safe to use only if the extensions have a built-in artifact for over current protection.

AWG = American Wire Gauge. Reference: NMX-J-195-ANCE

WARNING When operating power tools outdoors, use a **VOLTECK** grounded extension cable labeled "For Outdoors Use". These extensions are specially designed for operating outdoors and reduce the risk of electric shock.



⚠️ WARNING! Read carefully all safety warnings and instructions listed below. Failure to comply with any of these warnings may result in electric shock, fire and / or severe damage. **Save all warnings and instructions for future references.**

Work area**Keep your work area clean, and well lit.**

Cluttered and dark areas may cause accidents.

**Never use the tool in explosive atmospheres, such as in the presence of flammable liquids, gases or dust.**

Sparks generated by power tools may ignite the flammable material.

**Keep children and bystanders at a safe distance while operating the tool.**

Distractions may cause loss of control.

**Electrical Safety****The tool plug must match the power outlet. Never modify the plug in any way. Do not use any adapter plugs with grounded power tools.**

Modified plugs and different power outlets increase the risk of electric shock.

**Avoid body contact with grounded surfaces, such as pipes, radiators, electric ranges and refrigerators.**

The risk of electric shock increases if your body is grounded.

Do not expose the tool to rain or wet conditions.

Water entering into the tool increases the risk of electric shock.

Do not force the cord. Never use the cord to carry, lift or unplug the tool. Keep the cord away from heat, oil, sharp edges or moving parts.

Damaged or entangled cords increase the risk of electric shock.

When operating a tool outdoors, use an extension cord suitable for outdoor use.

Using an adequate outdoor extension cord reduces the risk of electric shock.

If operating the tool in a damp location cannot be avoided, use a ground fault circuit interrupter (GFCI) protected supply.

Using a GFCI reduces the risk of electric shock.

Personal safety**Stay alert, watch what you are doing and use common sense when operating a tool. Do not use a power tool while you are tired or under the influence of drugs, alcohol or medication.**

A moment of distraction while operating the tool may result in personal injury.

Use personal protective equipment. Always wear eye protection.

Protective equipment such as safety glasses, anti-dust mask, non-skid shoes, hard hats and hearing protection used in the right conditions significantly reduce personal injury.

**Prevent unintentional starting up. Ensure the switch is in the "OFF" position before connecting into the power source and / or battery as well as when carrying the tool.**

Transporting power tools with the finger on the switch or connecting power tools with the switch in the "ON" position may cause accidents.

Remove any wrench or vice before turning the power tool on.

Wrenches or vices left attached to rotating parts of the tool may result in personal injury.

Do not overreach. Keep proper footing and balance at all times.

This enables a better control on the tool during unexpected situations.

Dress properly. Do not wear loose clothing or jewelry. Keep hair, clothes and gloves away from the moving parts.

Loose clothes or long hair may get caught in moving parts.

**If you have dust extraction and collection devices connected onto the tool, inspect their connections and use them correctly.**

Using these devices reduce dust-related risks.

Power Tools Use and Care**Do not force the tool. Use the adequate tool for your application.**

The correct tool delivers a better and safer job at the rate for which it was designed.

Do not use the tool if the switch is not working properly.

Any power tool that cannot be turned ON or OFF is dangerous and should be repaired before operating.

Disconnect the tool from the power source and / or battery before making any adjustments, changing accessories or storing.

These measures reduce the risk of accidentally starting the tool.

Store tools out of the reach of children. Do not allow persons that are not familiar with the tool or its instructions to operate the tool.

Power tools are dangerous in the hands of untrained users.

Service the tool. Check the mobile parts are not misaligned or stuck. There should not be broken parts or other conditions that may affect its operation. Repair any damage before using the tool.

Most accidents are caused due to poor maintenance to the tools.

Keep the cutting accessories sharp and clean.

Cutting accessories in good working conditions are less likely to bind and are easier to control.

Use the tool, components and accessories in accordance with these instructions and the projected way to use it for the type of tool when in adequate working conditions.

Using the tool for applications different from those it was designed for, could result in a hazardous situation.

Service**Repair the tool in a TRUPER® Authorized Service Center using only identical spare parts.**

This will ensure that the safety of the power tool is maintained.

Safety warnings for orbit sanders

⚠ CAUTION • Observe the applicable regulations when sanding painted surfaces. Use special care when the paint is lead-based.

- Remove dust and any other type of debris to assure a safe working environment. When possible use a vacuum cleaner or a dust extractor.

⚠ CAUTION • To be protected against dust and smoke generated when sanding everybody in the work area should wear a professional breathing mask.

- Do not use this tool for sanding pieces containing magnesium.
- After long work cycles the metallic outer parts and accessories may get hot.

⚠ CAUTION • Wear  TRUPER® professional breathing mask and cartridges suited for paint dust and vapors. Regular painter masks do not offer the right protection.

⚠ WARNING • Do not allow children and pregnant women enter the work area.

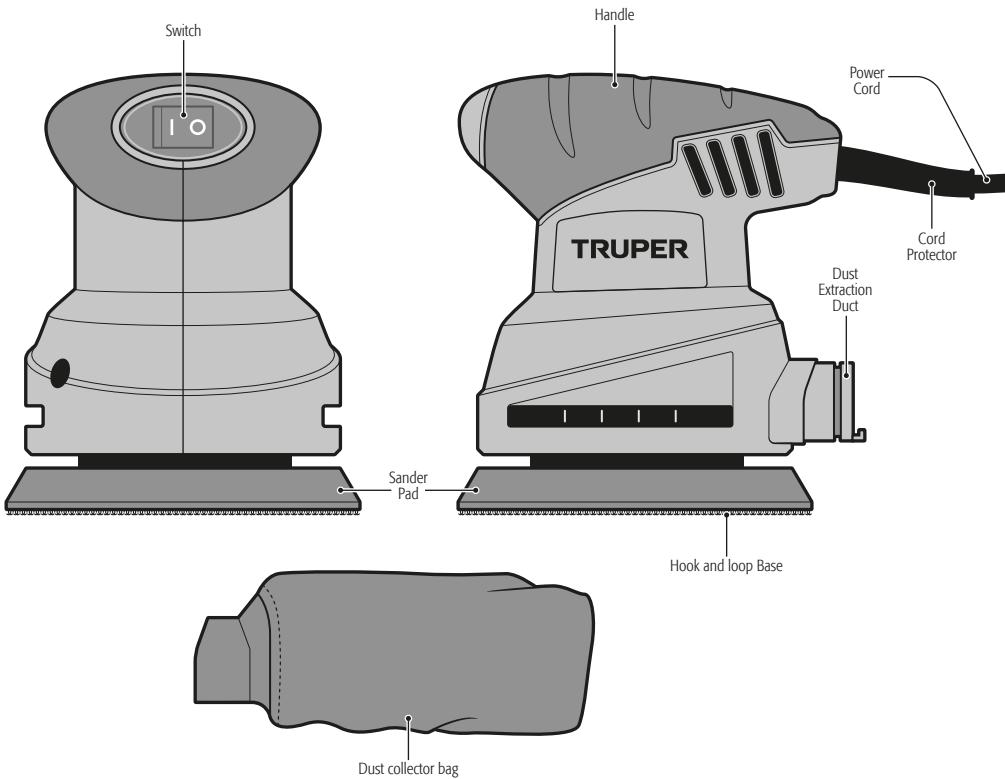
⚠ WARNING • Remove the dust bag before sanding metal. Sparks may ignite dust and the inner pouch.

- Do not use worn or ripped sanding sheets.
- Do not touch the sandpaper when moving.
- Before sanding, double-check all foreign objects such as nails or screws are removed from the work piece.

⚠ WARNING • Hold the tool by the insulated grip, as the sander could make contact with its own power cord.

Contact with a power cord makes the metal parts of the tool also have current and may result in a shock to the operator.

Parts



Sanding Disc Selection

- Grains available vary from very coarse to very fine.
- Coarse grain is used to sand rough surfaces, medium grain, for light work and fine grain is for smooth finish.
- It is advisable to carry out tests over a disposable piece to determine the adequate grain for a particular job.
- Do not use the same disc for wood and for metal. Metal particles can get embedded in the sanding and ill-treat a wooden surface.

Grain	Type
60 or lower	very coarse
80 - 100	coarse
120 - 150	medium
180 - 220	fine
240 or higher	very fine

Installing a Sanding Disc

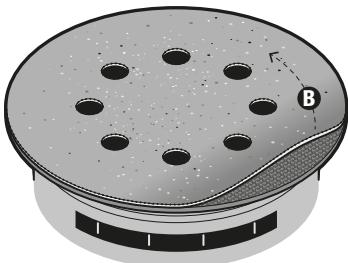
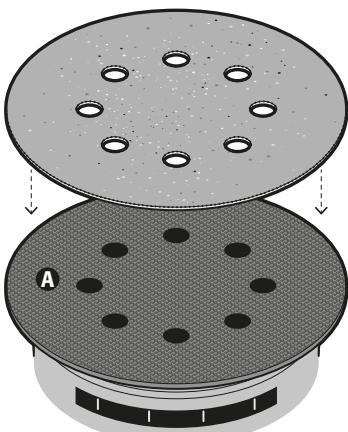
⚠ WARNING Always double check the sander is off and disconnected from the power supply before installing the sandpaper.

- Select the right sanding grain.
- Remove dust and debris from the pad and it hook and loop base (**A**).
- Align the sanding disc orifices with the orifices in the pad. Press firmly. Proper alignment of the holes allows for dust suction to work.
- To remove the sanding disc tear it out from its base (**B**).

⚠ CAUTION • Clean regularly dust accumulated in the hook and loop base. Do not wait for the disc to be completely worn out before replacing it. Otherwise, the hook and loop base can get damaged and will lose adherence with the sandpaper.

⚠ CAUTION • The hook and loop base is considered as a consumable and is not covered by the Warranty.

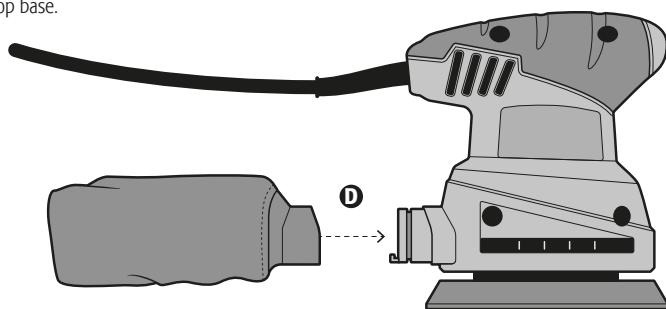
⚠ CAUTION If premature wear of the hook and loop fastening is occurring, it is possible that it is due to pressure being applied to the tool during operation.

**Dust Extraction**

- Before connecting the tool to the power supply, adjust the dust bag into the dust extraction duct in the rear or the sander (**D**).
- To get an optimal dust extraction, remove and empty the dust bag when is half-full.
- Use the dust bag when sanding wood.

⚠ WARNING Do no use when sanding metal. The metal particles could ignite the residual wood dust or the inner pouch.

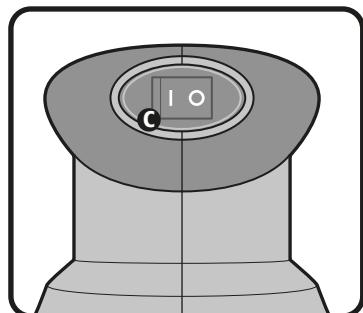
- Make sure to regularly clean the dust accumulated in the dust bag and the hook and loop base.



Start up

Switch On

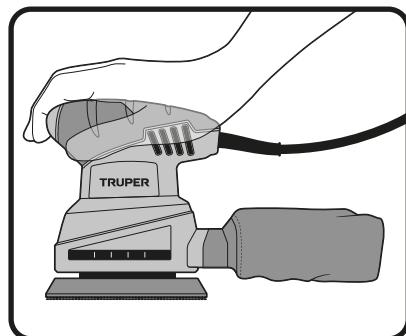
- Connect the plug into the power outlet.
 - To start the tool, press switch (C) into the ON position (I).
 - To shut off the tool, press the switch to the opposite side.
- ⚠ CAUTION** Do not start the tool when the sander surface is onto the work piece.
- ⚠ CAUTION** Before shutting off the machine, keep it away from the work piece.



This sander was designed to sand wood, metal, plastic and similar materials. Can be used for repetitive sanding jobs and finishing. Due to its size, is ideal for final jobs.

Sander Operation

- Switch on the sander before setting it onto the work piece.
- Keep the sander base parallel to the work piece surface.
- Press lightly downwards onto the work piece. Make circular movements. Be sure the full sanding area is supported on the work piece.
- Ensure the pressure is moderated. Do not force the sander. Make it work at a reasonable speed. If too much pressure is applied, the motor speed could be slower due to overheating. It could cause insufficient sanding and damage to the motor.
- If after sanding, the surface is still showing marks, sand again with a coarser grain to eliminate the marks. Replace the sanding disc with the next one and finish sanding. Or, replace the worn sanding disc with a new one.
- Do not let the sanding disc be totally worn out. Replace it before this happens.



Cleaning and Care

Always keep the ventilation slots in the motor housing clean and free of obstructions. After each use apply compressed air.

In the event of malfunctioning go only to a  **TRUPER®** Authorized Service Center.

Carbon Brush Replacement

- Carbon brushes need to be checked regularly and when worn, replaced in a  **TRUPER®** Authorized Service Center.
- After the carbons have been replaced, ask the technician to inspect if they run freely in the carbon housing and to let run the machine 5 minutes to make even the contact of carbon and commutator.
- Use only  **TRUPER®** original spare carbon brushes, designed specifically with the strength and electric resistance fit for each type of motor. Carbon brushes that are out of specifications may damage the motor.
- When replacing carbon brushes always change both pieces.

Authorized service centers

In the event of any problem contacting a Truper Authorized Service Center, please see our webpage www.truper.com to get an updated list, or call our toll-free numbers **800 690-6990** or **800-018-7873** to get information about the nearest Service Center.

AGUASCALIENTES	DE TODO PARA LA CONSTRUCCIÓN GRAL. BARRAGÁN #1201, COL. GREMIAL, C.P. 20030, AGUASCALIENTES, AGS. TEL.: 449 994 0537
BAJA CALIFORNIA	SUCRASAL TIJUANA AV. LA ENCANTADA, LOTE #5, PARQUE INDUSTRIAL EL FLORIDO II, C.P. 22244, TIJUANA, B.C. TEL.: 664 969 5100
BAJA CALIFORNIA SUR	FIX FERRETERÍAS FELIPE ANGELES ESQ. RUIZ CORTÍNEZ S/N, COL. PUEBLO NUEVO, C.P. 23670, CD. CONSTITUCIÓN, B.C.S. TEL.: 613 132 1115
CAMPECHE	TORNILLERÍA Y FERRETERÍA AAA AV. ÁLVARO OBREGÓN #524, COL. ESPERANZA C.P. 24080 CAMPECHE, CAMP. TEL.: 981 815 2808
CHIAPAS	FIX FERRETERÍAS AV. CENTRAL SUR #27, COL. CENTRO, C.P. 30700, TAPACHULA, CHIS. TEL.: 962 118 4083
CHIHUAHUA	SUCRASAL CHIHUAHUA AV. SILVESTRE TERRAZAS #12-111, PARQUE INDUSTRIAL BAFAR, CARRETERA MÉXICO CUAUHTÉMOC, C.P. 31415, CHIHUAHUA, CHIH. TEL. 614 434 0052
CIUDAD DE MÉXICO	FIX FERRETERÍAS EL MONSTRUO DE CORREGIDORA, CORREGIDORA # 35, COL. CENTRO, C.P. 06060, CUAUHTÉMOC, CDMX. TEL: 55 5522 5031 / 5522 4861
COAHUILA	SUCRASAL TORREÓN CALLE METAL MECÁNICA #280, PARQUE INDUSTRIAL ORIENTE, C.P. 27278, TORREÓN, COAH. TEL.: 871 209 6823
COLIMA	BOMBAS Y MOTORES BYMTESA DE MANZANILLO BLVD. MIGUEL DE LA MADRID #190, COL. 16 DE SEPTIEMBRE, C.P. 28239, MANZANILLO, COL. TEL.: 314 332 1986 / 332 2013
DURANGO	TORNILLOS ÁGUILA, S.A. DE C.V. MAZURIÓ #200, COL. LUIS ECHEVERRÍA, DURANGO, DGO.TEL.: 618 817 1946 / 618 818 2844
ESTADO DE MÉXICO	SUCRASAL CENTRO JILOTEPEC PARQUE INDUSTRIAL # 1, COL. PARQUE INDUSTRIAL JILOTEPEC, JILOTEPEC, EDO. DE MÉX. C.P. 54257 TEL: 761 782 9101 EXT. 5728 Y 5102
GUANAJUATO	CÍA. FERRETERA NUEVO MUNDO S.A. DE C.V. AV. MÉXICO - JAPÓN #225, CD. INDUSTRIAL, C.P. 38010, CELAYA, GTO. TEL.: 461 617 7578 / 79 / 80 / 88
GUERRERO	CENTRO DE SERVICIO ECLIPSE CALLE PRINCIPAL MZ.1 LT. 1, COL. SANTA FE, C.P. 39010, CHILPANCINGO, GRO. TEL: 747 478 5793
HIDALGO	FERREPRESOS S.A. DE C.V. LIBERTAD ORIENTE #504 LOCAL 30, INTERIOR DE PASAJE ROBLEDO, COL. CENTRO, C.P. 43600, TULANCINGO, HGO. TEL.: 775 753 6615 / 775 753 6616
JALISCO	SUCRASAL GUADALAJARA AV. ADOLFO B. HORN # 6800, COL: SANTA CRUZ DEL VALLE, C.P.: 45655, TLAJOMULCO DE ZÚÑIGA, JAL. TEL.: 33 3606 5285 AL 90
MICHOACÁN	FIX FERRETERÍAS AV. PASEO DE LA REPÚBLICA #3140-A, COL. EX-HACIENDA DE LA HUERTA, C.P. 58050, MORELIA, MICH. TEL.: 443 334 6858

MORELOS	FIX FERRETERÍAS CAPITÁN ANZURES #95, ESQ. JOSÉ PERDIZ, COL. CENTRO, C.P. 62740, CUAUTLA, MOR. TEL.: 735 352 8931
NAYARIT	HERRAMIENTAS DE TEPIC MAZATLÁN #117, COL. CENTRO, C.P. 63000, TEPIC, NAY. TEL.: 311 258 0540
NUEVO LEÓN	SUCRASAL MONTERREY CARRETERA LAREDO #300, 1B MONTERREY PARKS, COLONIA PUERTA DE ANÁHUAC, C.P. 66052, ESCOBEDO, NUEVO LEÓN, TEL.: 81 8352 8791 / 81 8352 8790
OAXACA	FIX FERRETERÍAS AV. 20 DE NOVIEMBRE #910, COL. CENTRO, C.P. 68300, TUXTEPEC, OAX. TEL.: 287 106 5092
PUEBLA	SUCRASAL PUEBLA AV PERIFÉRICO #2-A, SAN LORENZO ALMECATLA, C.P. 72710, CUAUTLACINGO, PUE. TEL.: 222 282 8282 / 84 / 85 / 86
QUERÉTARO	ARU HERRAMIENTAS S.A. DE C.V. AV PUERTO DE VERACRUZ #110, COL. RANCHO DE ENMEDIO, C.P. 76842, SAN JUAN DEL RÍO, QRO. TEL.: 427 268 4544
QUINTANA ROO	FIX FERRETERÍAS CARRETERA FEDERAL MZ. 46 LT. 3 LOCAL 2, COL EJIDAL, C.P. 77710 PLAYA DEL CARMEN, Q.R. TEL: 984 267 3140
SAN LUIS POTOSÍ	FIX FERRETERÍAS AV. UNIVERSIDAD #1850, COL. EL PASEO, C.P. 78320, SAN LUIS POTOSÍ, S.L.P. TEL: 444 822 4341
SINALOA	SUCRASAL CULIACÁN AV JESÚS KUMATE SUR #4301, COL. HACIENDA DE LA MORA, C.P. 80143, CULIACÁN, SIN. TEL.: 667 173 9139 / 173 8400
SONORA	FIX FERRETERÍAS CALLE 5 DE FEBRERO #517, SUR LT. 25 MZ. 10, COL. CENTRO, C.P. 85000, CD. OBREGÓN, SON. TEL: 644 413 2392
TABASCO	SUCRASAL VILLAHERMOSA CALLE HELIO LOTES 1, 2 Y 3 MZ. #1, COL. INDUSTRIAL, 2A ETAPA, C.P. 86010, VILLAHERMOSA, TAB. TEL.: 993 353 7244
TAMAULIPAS	VM ORINGS Y REFACCIONES CALLE ROSITA #527 ENTRE 20 DE NOVIEMBRE Y GRAL. RODRIGUEZ, FRACC. REYNOSA, C.P. 88780, REYNOSA, TAMS. TEL.: 899 926 7552
TLAXCALA	SERVICIOS Y HERRAMIENTAS INDUSTRIALES PABLO SIDAR #132, COL. BARRIO DE SAN BARTOLOMÉ, C.P. 90970, SAN PABLO DEL MONTE, TLAX. TEL.: 222 271 7502
VERACRUZ	LA CASA DISTRIBUIDORA TRUPER BLVD. PRIMAVERA. ESQ. HORTENSIA S/N, COL. PRIMAVERA C.P. 93308, POZA RICA, VER. TEL.: 782 823 8100 / 826 8484
YUCATÁN	SUCRASAL MÉRIDA CALLE 33 #600 Y 602, LOCALIDAD ITZINCAB Y MULSAY, MPIO. UMÁN, C.P. 97390, MÉRIDA, YUC. TEL.: 999 912 2451

Code

15398

Model

LIRO-5A

Brand**TRUPER®
PRO**

Warranty. Duration: 3 years. Coverage: parts, components and workmanship against manufacturing or operating defects, except if used under conditions other than normal; when it was not operated in accordance with the instructive; was altered or repaired by personnel not authorized by Truper®. To make the warranty valid, present the product, stamped policy or invoice or receipt or voucher, in the establishment where you bought it or in Corregidora 35, Centro, Cuauhtémoc, CDMX, 06060, where you can also purchase parts, components, consumables and accessories. It includes the costs of transportation of the product that derive from its fulfillment of its service network. . Phone number **800-018-7873**. Made in China. Imported by Truper, S.A. de C.V. Parque Industrial 1, Parque Industrial Jilotepec, Jilotepec, Edo. de Méx. C.P. 54257, Phone number 761 782 9100.



Stamp of the business. Delivery date:

**Poliza de
garantía**

Sello del establecimiento comercial. Fecha de entrega:



Garantía. Duración: 3 años. Cobertura: Piezas, componentes y mano de obra contra defectos de fabricación o funcionalamiento, excepto si se uso en condiciones distintas a las normales; cuando no fue operado conforme a las instrucciones, fue alterado o reparado por personal no autorizado por Truper®. Para hacer efectiva la garantía se presentará el producto, poliza sellada o factura o recibo o comprobante donde lo compró su red de servicio. Tel. 800-018-7873. Made in Hecho en China. Importador Truper, S.A. de C.V. Parque Industrial 1, Parque Industrial Jalotepic, Jalotepic, Ed. de Mex. C.P. 54257, Tel. 761 782 9100.

Código	Modelo	Marca	PRO TRUPER	PRO
15398	LIRO-5A			

TRUPER® PRO

En caso de tener algún problema para contactar un Centro de Servicio de Automotriz Truper®, consulte la sección Página www.truper.com donde obtendrá su dirección o llame al: **800 690 6990** u **800-018-7873** donde le informarán cuál es el Centro de Servicio más cercano.

TRUPER®

Centros de servicio autorizados

MORELOS	FIX FERRERIAS	CAPTAIN AZUERES #95, ESO. JOSE FERDIZ, COL. CENTRO, CP. 62430.	TEL.: 755 352 9313
NAYARIT	HERRAMIENTAS DE TEPIC	MAZATLÁN #117, COL. CENTRO, CP. 63000, TEPIC, NAY.	TEL.: 331 258 0540
NUÉVO LEÓN	SUCURSAL MONTERREY	COLONIA PUERTA DE MONTERREY #500, 1B MONTERREY PARKS.	TEL.: 81 352 87902
OAXACA	FIX FERRERIAS	A/A. 20 DE NOVIEMBRE #910, COL. CENTRO, CP. 68300,	TEL.: 287 106 5092
PUEBLA	SUCURSAL PUEBLA	TEXTEPEC, OAX. TEL.: 287 106 5092	TEL.: 222 282 8282 / 4 / 85 / 96
QUINTANA ROO	FIX FERRERIAS	A/A. PUEBLA DE FEDERAL MZ. 46 LT. 3 LOCAL 2, COL. EJIDAL.	TEL.: 427 286 5444
COAHUILA	SUCURSAL QUINTANA ROO	C.P. 77110 PIAZA DEL CARMEN, QR.	TEL.: 267 3100
SINALOA	SUCURSAL QUINTANA ROO	CRISTOBAL FEDERAL MZ. 46 LT. 3 LOCAL 2, COL. EJIDAL.	TEL.: 66 173 9139 / 173 8400
MEXICO	EL MONTARIO DE CORREGIDORA, CORREGIDORA # 35,	COL. MONTARIO, C.P. 28239, MEXICALI, COAH.	TEL.: 209 209 68 25
CHIHUAHUA	SUCURSAL CHIHUAHUA	AV. SILENTIAZARTE #128-11, PARQUE INDUSTRIAL ORBETE, C.P. 22728, TORREON, COAH.	TEL.: 66 178 18 4083
CHIHUAHUA	SUCURSAL CHIHUAHUA	BLVD. MEXICO #100, MEXICALI, COAH.	TEL.: 66 178 18 4083
COLIMA	BOMBAZOS BMTESA DE MANZANILLO	SEPTIMONIA #28239, MEXICALI, COAH.	TEL.: 341 332 1986 / 332 8013
DURANGAO	SUCURSAL AGUILA S.A. DE C.V.	MAZATLÁN #200, COL. LUIS ECHEVERRIA DURANGO.	TEL.: 66 181 1946 / 618 218 2944
ESTATO DE MEXICO	SUCURSAL JILOTPEC	MAZATLÁN #200, COL. LUIS ECHEVERRIA DURANGO.	TEL.: 761 782 1910 EXT. 5728 / 5729
GUANAJAUTA	CLIF. FERREIRA UNEDO MUNDI S.A. DE C.V.	COL. PRADERA INDUSTRIAL #225, CD. INDUSTRIAL CP. 38100.	CELAYA, GTO. TEL.: 461 67 7578 / 79 / 88
CUERREDO	CENTRO DE SERVICIO ECLIPSE	CLIF. PRADERA INDUSTRIAL #225, CD. INDUSTRIAL CP. 39101.	CHILPANCINGO, GRO. TEL.: 747 478 5793
HIDALGO	FERREROS S.A. DE C.V.	LIBERTRAD INDUSTRIAL #401 LOCAL 3, INTERIOR DE PASAJE ROBLEDO, COL. CENTRO, CP. 43600, TULANCINGO, HGO.	GUADALAJARA, GRO. TEL.: 755 753 6615 / 755 753 6616
JALISCO	SUCURSAL QUADLAJARA	AV. ADOFO B. HORNI # 8600 COL. SANTA CRUZ DEL TEL.: 33 3606 5285 AL 90	MICHOCÁN TEL.: 443 344 6858
MICHOCÁN	FIX FERRERIAS	AV. PESO DE LA REPUBLICA #310-A, COL. SANTA CRUZ DEL TEL.: 33 3606 5285 AL 90	

MICH. TEL.: 443 344 6858
EX-HC-CHICENDA DE LA HUERFA, CP. 58050, MORELIA.
AV. PESO DE LA REPUBLICA #310-A, COL.

YUCATÁN	SUCURSAL MERIDA	CALLE 35 #600 Y 602, LOCALIDAD ITZINCABA Y MULAY, MPIO. UMINA, CP. 79390, MERIDA, YUC.	TEL.: 999 912 451
---------	-----------------	---	-------------------

MICH. TEL.: 443 344 6858
EX-HC-CHICENDA DE LA HUERFA, CP. 58050, MORELIA.
AV. PESO DE LA REPUBLICA #310-A, COL.

VERACRUZ	LA CASA DISTRIBUIDORA TRUPER	BVD. PRIMERAS FESQ. HONORIA S/N, COL.	TEL.: 782 823 8100 / 826 8484
----------	------------------------------	---------------------------------------	-------------------------------

MICH. TEL.: 443 344 6858
EX-HC-CHICENDA DE LA HUERFA, CP. 58050, MORELIA.
AV. PESO DE LA REPUBLICA #310-A, COL.

TLAXCALA	SERVICIOS Y HERMANNITS INDUSTRIALES	PARA SIST. DIR. #125, BVR. BARRIO DE SAN BRITOLOME.	TEL.: 222 271 7502
----------	-------------------------------------	---	--------------------

MICH. TEL.: 443 344 6858
EX-HC-CHICENDA DE LA HUERFA, CP. 58050, MORELIA.
AV. PESO DE LA REPUBLICA #310-A, COL.

TAJAMULAPA	VM ORIGENES Y REFRACCIONES	TAMALULAPAS, TEL.: 999 296 552	TEL.: 999 296 552
------------	----------------------------	--------------------------------	-------------------

MICH. TEL.: 443 344 6858
EX-HC-CHICENDA DE LA HUERFA, CP. 58050, MORELIA.
AV. PESO DE LA REPUBLICA #310-A, COL.

TABASCO	SUCURSAL VILLAHERMOSA	CALLIE HELIO LOTES 1, 2 Y 3 MZ. #1, COL. INDUSTRIAL.	TEL.: 64 413 2329
---------	-----------------------	--	-------------------

MICH. TEL.: 443 344 6858
EX-HC-CHICENDA DE LA HUERFA, CP. 58050, MORELIA.
AV. PESO DE LA REPUBLICA #310-A, COL.

SONORA	FIX FERRERIAS	CALLIE 100 POTOSI, SL/P, TEL.: 448 22 4541	TEL.: 66 173 9139 / 173 8400
--------	---------------	--	------------------------------

MICH. TEL.: 443 344 6858
EX-HC-CHICENDA DE LA HUERFA, CP. 58050, MORELIA.
AV. PESO DE LA REPUBLICA #310-A, COL.

SINALOA	SUCURSAL QUINTANA ROO	SAN LUIS POTOSI, SL/P, TEL.: 448 22 4541	TEL.: 66 173 9139 / 173 8400
---------	-----------------------	--	------------------------------

MICH. TEL.: 443 344 6858
EX-HC-CHICENDA DE LA HUERFA, CP. 58050, MORELIA.
AV. PESO DE LA REPUBLICA #310-A, COL.

COLIMA	BOMBAZOS BMTESA DE MANZANILLO	BLVD. MEXICO #100, MEXICALI, COAH.	TEL.: 66 178 18 4083
--------	-------------------------------	------------------------------------	----------------------

MICH. TEL.: 443 344 6858
EX-HC-CHICENDA DE LA HUERFA, CP. 58050, MORELIA.
AV. PESO DE LA REPUBLICA #310-A, COL.

COAHUILA	SUCURSAL TORNEDO	SEPTIMONIA #28239, MEXICALI, COAH.	TEL.: 66 178 18 4083
----------	------------------	------------------------------------	----------------------

MICH. TEL.: 443 344 6858
EX-HC-CHICENDA DE LA HUERFA, CP. 58050, MORELIA.
AV. PESO DE LA REPUBLICA #310-A, COL.

CHIHUAHUA	SUCURSAL CHIHUAHUA	AV. SILENTIAZARTE #128-11, PARQUE INDUSTRIAL ORBETE, C.P. 22728, TORREON, COAH.	TEL.: 66 178 18 4083
-----------	--------------------	---	----------------------

MICH. TEL.: 443 344 6858
EX-HC-CHICENDA DE LA HUERFA, CP. 58050, MORELIA.
AV. PESO DE LA REPUBLICA #310-A, COL.

CHIAPAS	FIX FERRERIAS	AV. ALVARO OBREGON #24, COL. ESPERANZA TAPACHULA, CHIS. TEL.: 962 118 000.	TEL.: 962 118 000
---------	---------------	--	-------------------

MICH. TEL.: 443 344 6858
EX-HC-CHICENDA DE LA HUERFA, CP. 58050, MORELIA.
AV. PESO DE LA REPUBLICA #310-A, COL.

BAJA CALIFORNIA SUR	FIX FERRERIAS	PEPE ANGELITES S/50, RUIZ CORTEZ S/N, COL. PUEBLO NEUVE, CP. 23570, CD. CONSULTORIO, BC.	TEL.: 66 132 112 15
---------------------	---------------	--	---------------------

MICH. TEL.: 443 344 6858
EX-HC-CHICENDA DE LA HUERFA, CP. 58050, MORELIA.
AV. PESO DE LA REPUBLICA #310-A, COL.

BAJA CALIFORNIA	FIX FERRERIAS	AV. LA ENGRANADA, LOTE #5, PROYUE INDUSTRIAL EL PUEBLO	TEL.: 66 132 112 15
-----------------	---------------	--	---------------------

MICH. TEL.: 443 344 6858
EX-HC-CHICENDA DE LA HUERFA, CP. 58050, MORELIA.
AV. PESO DE LA REPUBLICA #310-A, COL.

AGUASCALIENTES	DE TODO PARA LA CONSTRUCCION	AGUASCALIENTES, AGS. TEL.: 449 994 0557	TEL.: 66 132 112 15
----------------	------------------------------	---	---------------------

MICH. TEL.: 443 344 6858
EX-HC-CHICENDA DE LA HUERFA, CP. 58050, MORELIA.
AV. PESO DE LA REPUBLICA #310-A, COL.

MICHOACAN	FIX FERRERIAS	MICH. TEL.: 443 344 6858	TEL.: 66 132 112 15
-----------	---------------	--------------------------	---------------------

Mantenimiento

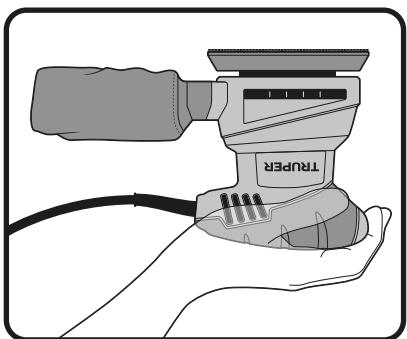
TRUPER® PRO

Limpieza y cuidados

Mantenga siempre libres las aberturas de ventilación del chasis del motor. Despues de cada uso aplique aceite compimido. En caso de falla repara unicamente a un Centro de Servicio Autorizado.

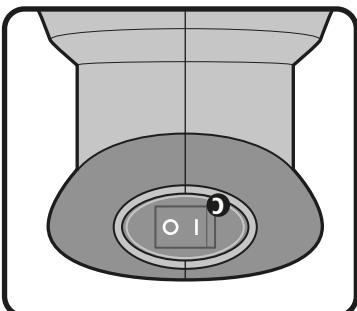
Cambio de carbonos

- Los carbonos deben revisarse periódicamente, ser reemplazados siempre por un Centro de Servicio Autorizado.
- Despues de que haya sido reemplazados, pida que se inspeccione si los nuevos carbonos presentan moho se hermanoleta durante 5 minutos para empalmar el contacto de los carbonos y el conmutador.
- Solo se deben de usar carbonos de repuesto.
- TRUPER® originales, diseñados específicamente para cada tipo de motor. Los carbonos fueran de especificaciones te con la duración y la resistencia eléctrica adecuadas para prevenir daños al motor.
- Cuando se haga el cambio de carbonos siempre deben reemplazarlos los dos carbonos.



- Si deseas que la lijadora sea más precisa para reemplazarla antes de que sea sucia.
- No deseas que la lijadora sea demasiado pesada por una sola pieza.
- Si deseas que la lijadora sea más precisa para eliminar las marcas, cambia la lijadora por una nueva.
- Si deseas que la lijadora sea más precisa para el lijado. O cambia la lijadora por una lijadora eléctrica, lijadora que tiene un grano más grueso para el lijado.
- Si deseas que la lijadora sea más precisa para el lijado, usa una lijadora sobrecalentamiento. Esto puede resultar en un lijado suave y duradero. Esto puede del motor debido a una sobrecarga de la velocidad de la lijadora.
- Asegúrate de que sea una lijadora adecuada. No fuerces todo el área de la lijadora sobre la pieza de trabajo.
- Asegúrate de que sea una lijadora que trabaje a una velocidad razonable. Si se apoya la lijadora en la pieza de trabajo, la lijadora se detendrá.
- Mantén la base de la lijadora paralela a la superficie de trabajo.
- Enciende la lijadora antes de colocarla sobre la pieza de trabajo.
- Presiona ligeramente hacia abajo sobre la pieza de la lijadora de trabajo.

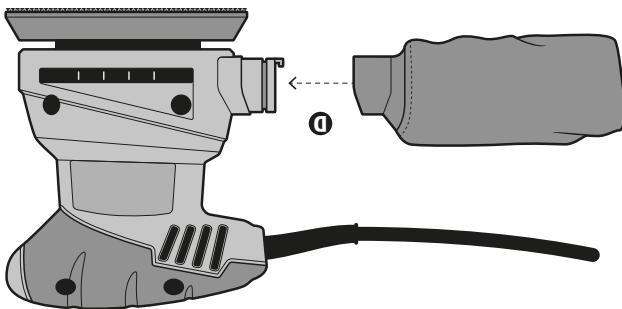
Operación de la lijadora



Está lijadora ha sido diseñada para lijar madera, metal, plástico y materiales similares. Puede utilizarla repetitivas y acabaos finos. Por su tamaño, es ideal para trabajos finales.

- Para apagar la herramienta, presione el interruptor situado en la parte superior al lado contrario. Posición de encendido (I).
- Para encender la herramienta, presione el interruptor (C) a la conexión de clavija al tomacorriente.
- Asegúrate de apagar la herramienta, antes de agregar la herramienta, alejela de la pieza a lijado.
- Asegúrate de que la herramienta esté limpia cuando la utilices para lijados repetitivos y acabados finos. Por su tamaño, es ideal para trabajos finales.

Encendido



recolección de polvo y la base hook and loop.

- Asegúrate de limpiar regularmente el polvo acumulado en la bolsa. Colocar la bolsa para render el polvo residual de madera o la basura de metal.

A TENER EN CUENTA No lo utilice para lijado cuando las partículas de madera.

Utilice la bolsa recolectora de polvo cuando se encuentre lista a lijado.

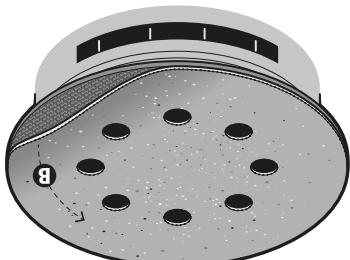
recolección de polvo cuando se encuentre lista a lijado.

• Para una óptima extracción de polvo, remueva y vacíe la bolsa

dado de extracción de polvo en la parte posterior de la lijadora. (D)

• Antes de conectar la herramienta, ajuste la bolsa recolectora de polvo al

Extracción de polvo



según sea necesario sobre la herramienta durante la operación. Utilice hook and loop es posible que eso sea deseable.

A TENER EN CUENTA Si es esta producción deseable premuntar de la lijado no está disponible por la garantía.

A TENER EN CUENTA La base hook and loop se considera consistente puede dañar y perder adherencia con la lijadora.

completamente para reemplazarlo. De lo contrario la base hook and loop se base hook and loop no permite que el disco de lijado se desgaste por

A TENER EN CUENTA Limpie con regularidad el polvo acumulado en la base la lijadora y discos de lijado desparramado de la base (B).

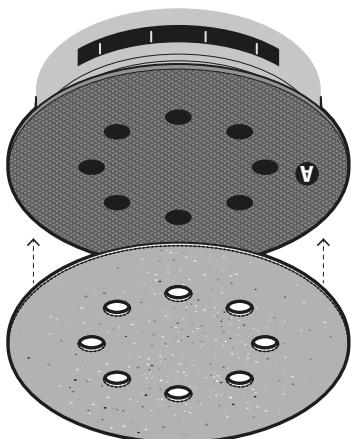
• Pase regularmente los orificios del disco de lijado para la almohadilla que la aspiración de polvo funcione.

• Alineé los orificios del disco de lijado con los orificios de la almohadilla y presione con firmeza. La correcta alineación de los orificios permite que la aspiración de polvo funcione.

• Retire el polvo y desechos de la almohadilla y su base hook and

• Retire el grano adecuado de la lijadora.

A DVERTENCIA Cuídale siempre que la lijadora esté apagada y desacelerada lo más posible antes de colocar la lijadora.



Instalación del disco de lijado

una superficie de madera.

partículas de metal pueden incrustarse en la lijadora y maltratarán particular.

• No utilice el mismo disco para madera y para metal. Las

desechables para determinar el grano adecuado al trabajo en particular.

• Es recomendable lijar a cabo una prueba sobre una pieza mediazo para trabajar ligero y fino para acabados.

mediozo que use una superficie gruesa.

• El grano grueso se usa para lijado superficial esparcidos.

• Los granos disponibles varían de muy grueso a muy fino.

Selección del disco de lijado

Tipo	Grano	Nota
grueso	80 - 100	muy fino
mediano	120 - 150	mediano
finos	180 - 220	finos
grueso	240 o más	muy fino

Preparación

TRUPER PRO



ADVERTENCIA Al operar herramientas eléctricas en extremitades como "Usos extremo" marca **VOLTAGE**. Estas extensiones son aterrizadas para el uso en extremitades que no sufrir una descarga eléctrica.

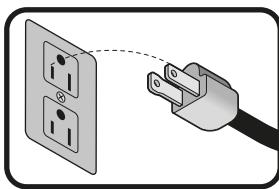
* Se permite utilizarlo siempre cuando las extensiones mismas cuentan con un cable de protección contra sobrecorriente. AWG = Calibre de alambre simple AWG = American Wire Gauge. Referencia: NM-B-195-ANC.

de 0 A hasta 10 A	18 AWG(*)	3 (uno a tierra)	de 1.8 a 15 m	mayor de 15 m
de 10 A hasta 15 A	16 AWG			
de 15 A hasta 20 A	14 AWG			
de 15 A hasta 20 A	12 AWG			
de 15 A hasta 20 A	10 AWG			
de 15 A hasta 20 A	8 AWG			
de 15 A hasta 20 A	6 AWG			

dependerá de la longitud del cable y de la capacidad de amperes indicada en la placa de datos de la herramienta. Si tiene pudiéndole de potencia y sobrecalentamiento del motor. Si sigue intentando moverla corredor que deba usarse consumirá más energía. Un cable de un calibre inferior o ocasionalmente cables de tensión en la línea, teniendo como resultado daños en la herramienta. Una solución es usar el calibre suficiente para transportar la corriente que



ADVERTENCIA Al usar un cable de extensión, asegúrese de usar el calibre suficiente para transportar la corriente que pases con conexión a tierra o de un sistema de comienzo eléctrico con conexión a tierra. Ambos tipos de alambres eliminan la necesidad de un cable de conexión de tres. Los cables de conexión polarizados tienen clavija en forma alargada. No sirve la clavija en forma alargada o inversa. Si aún así no cabe, póngase en contacto con un electricista calificado o instale un enchufe polarizado. No utilice adaptadores. Si la herramienta se calienta o huele a quemado o líquido, apague la herramienta y desenchufela. Si la herramienta sigue calentándose, llame a su taller de servicio. Si la herramienta sigue calentándose, llame a su taller de servicio.



Redujo elementos eléctricos

ADVERTENCIA Antes de obtener acceso a las terminales, todos los circuitos de alimentación deben ser desconectados.

ADVERTENCIA Si el cable de alimentación se daña, este debe ser reemplazado por el fabricante o Centro de Servicio autorizado.

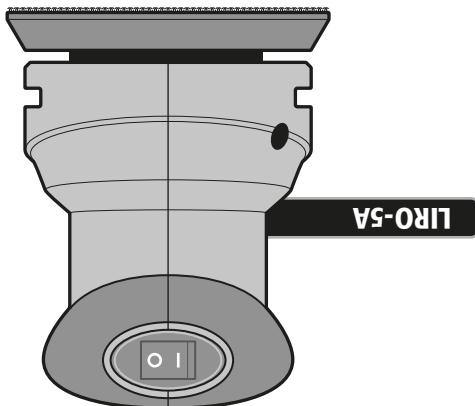
La clase de construcción térmico de los devanados del motor: Clase H
La clase de construcción eléctrica de la herramienta es: Aislamiento Reforzado.

El cable de alimentación tiene sujetacables tipo Y

Diametro de órbita	• 1.35 mm
Excentricidad	• 2.7 mm
Alislamiento	• Clase II
Conductores	• 18 AWG x 2C con temperatura de aislamiento de 105 °C
Ciclo de trabajo	• 30 minutos de trabajo por 15 min de descanso. Máximo 3 horas diarias.
Recolección de polvo	• SI
Velocidad	• 13 000 órbitas/min
Potencia	• 260 W
Corriente	• 2 A
Frecuencia	• 60 Hz
Tensión	• 127 V~
Base	• 5" (125 mm)
Descripción	• Liadora roto-órtica
Código	• 15398

LIR-5A

Especificaciones técnicas



- A ATTENCIÓN**
- Indice**
- 10 Poliza de garantía
 - 9 Centros de servicio autorizados
 - 8 Mantenimiento.
 - 7 Puesta en marcha
 - 6 Preparación
 - 5 Partes.
 - 5 Para uso de llaves o artículos.
 - 4 Advertencias de seguridad
 - 3 Advertencias generales de seguridad
 - 3 Para herramientas eléctricas
 - 3 Requerimientos eléctricos
 - 3 Especificaciones técnicas

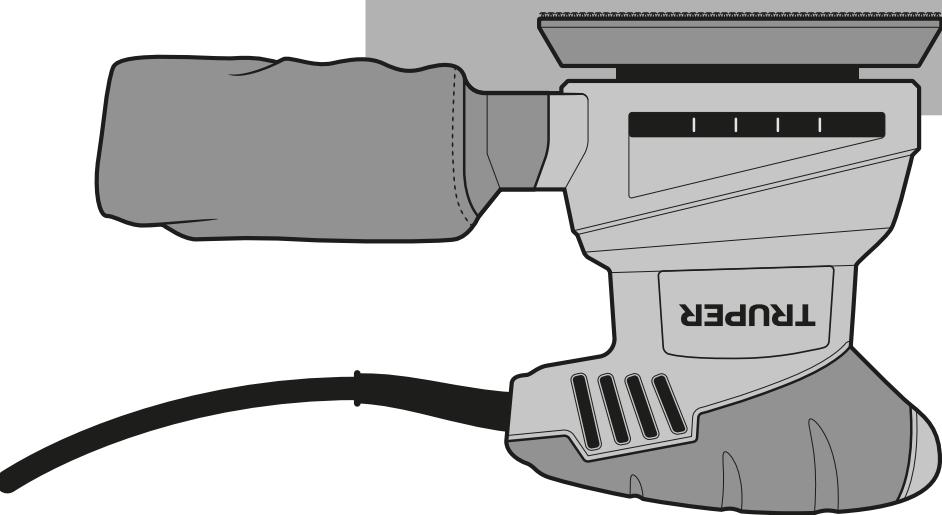


Lea este instructivo por completo.
Antes de usar la herramienta.

ATENCIÓN



LIRO-5A



15398 LIRO-5A

Código de modelo

15398 LIRO-5A

Código de modelo

Este instructivo es para:

Disco de lijado

(125 mm)

5"

Potencia

260 W

(125 mm)

**lijadora
rot-o-orbital**

Instructivo de

TRUPER® PRO

ESPAÑOL
ENGLISH