



Instructivo

Cepillo de 381 mm 15" Thickness Planer

Modelo: CEP-15X

Código: 16289



NOTA IMPORTANTE: Este producto no debe quedar expuesto a goteo o salpicaduras por líquidos.



**ANTES DE USAR ESTA HERRAMIENTA DEBE LEER EL INSTRUCTIVO.
¡PRECAUCION! LEA Y SIGA TODAS LAS INSTRUCCIONES DE
SEGURIDAD Y OPERACION ANTES DE USAR LA HERRAMIENTA.**



CONSERVE ESTE INSTRUCTIVO

Usted necesitará el instructivo para checar las reglas de seguridad y precaución, instrucciones de ensamble, procedimientos de mantenimiento y operación.

Mantenga su factura junto con este instructivo. Escriba el número de factura en la parte interna de la cubierta frontal. Guarde el instructivo y la factura en un lugar seco y seguro para futuras referencias.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

 **AVISO:** Cuando utilice su herramienta, siempre deben seguirse algunas precauciones básicas de seguridad para reducir riesgos de daños personales y daños al equipo.

Lea todas las instrucciones antes de usar su herramienta.

-  **1. Mantenga el área de trabajo en orden.** Las áreas y bancos desordenados propician accidentes.
-  **2. Observe las condiciones del área de trabajo.** No utilice máquinas o herramientas eléctricas en áreas mojadas o húmedas. No exponga su herramienta a la lluvia. Mantenga el área de trabajo bien iluminada. No utilice herramientas eléctricas en presencia de gases o líquidos inflamables.
-  **3. Prevéngase contra los choques eléctricos.** Prevenga el contacto del cuerpo con superficies conectadas a tierra tales como tuberías, radiadores, y refrigeradores.
-  **4. Mantenga a los niños alejados.** Los niños nunca deben estar cerca del área de trabajo. No permita que ellos sostengan máquinas, herramientas o cables de extensión. No permita que otras personas toquen la herramienta, manténgalas alejadas de su campo de trabajo.
- 5. Mantenga guardado el equipo mientras no esté en uso.** Cuando no esté en uso, la herramienta debe guardarse en un lugar seco y libre de polvo. Siempre guarde su herramienta bajo llave para que no esté al alcance de los niños.
- 6. No force la herramienta.** Esta hará mejor su trabajo y será más segura dentro del rango para la cual fue diseñada. No utilice aditamentos inapropiados para intentar exceder la capacidad de la herramienta.
- 7. Utilice la herramienta eléctrica adecuada.** No utilice herramientas demasiado débiles para ejecutar trabajos pesados. No utilice herramientas eléctricas para trabajos pesados para los cuales no ha sido diseñada.
- 8. Utilice la indumentaria apropiada.** No utilice ropa suelta, guantes, corbatas o joyería que pueda ser atrapada en las partes móviles. No utilice calzado resbaloso. Utilice algún protector de cabello para retener el cabello largo.
-  **9. Utilice protección para ojos.** Siempre utilice accesorios de seguridad apropiados por la Norma Oficial Mexicana (NOM), como es el caso de goggles, caretas y mascarillas contra polvo, cuando trabaje con materiales que despidan partes metálicas, virutas o polvos químicos.
- 10. No use el cable de alimentación para fines para los cuales no está dispuesto.** No lleve la herramienta colgada del cable y no tire de éste para desconectar la clavija de la base de enchufe. Proteja el cable contra el calor, el aceite y las esquinas afiladas.
- 11. Afiance la pieza de trabajo.** Utilice un dispositivo de fijación o una mordaza para mantener firme la pieza de trabajo. Esto es más seguro que usando una sola mano y le permite

tener ambas manos libres. Mantenga el balance adecuado todo el tiempo sobre sus pies. No trate de alcanzar algo sobre la máquina o se cruce cuando esté en funcionamiento.

- 12. No extienda su radio de acción.** Evite toda postura que cause cansancio. Cuide de que su posición sea segura y de que conserve el equilibrio.
- 13. Mantenga las herramientas en las mejores condiciones.** Mantenga las herramientas limpias para tener la mejor ejecución y seguridad. Siga las instrucciones para la lubricación y cambio de accesorios. Verifique los cables de la herramienta periódicamente y si se encuentran dañados, llévelos a reparar a un Centro de Servicio Autorizado Truper®. Los mangos o manijas deben siempre permanecer limpios, secos y libres de aceite y grasas.
- 14. Desconecte la herramienta.** Desconecte la herramienta cuando no esté en uso, antes de proceder al mantenimiento.
- 15. Reduzca el riesgo de arranques accidentales.**



No lleve ninguna herramienta con el dedo puesto sobre el interruptor mientras esté conectado a la red eléctrica. Asegúrese de que el interruptor esté en la posición "apagado" (OFF) antes de conectar el cable de alimentación.



16. Extensiones para exterior. En el exterior, utilice solamente cables de extensión homologados y convenientemente marcados.

- 17. Manténgase alerta.** Fíjese en lo que está haciendo, utilice su sentido común. No opere ninguna herramienta cuando esté cansado.
- 18. Cheque las partes dañadas.** Antes de continuar utilizando la máquina, los protectores u otras partes móviles que pudieran estar dañadas deben ser cuidadosamente revisadas, para asegurarse que operan apropiadamente y trabajarán como debe ser. Revise también la alineación de las partes móviles, si están atascadas, o si hay alguna probable ruptura de las partes, cheque también el montaje, así como cualquier otra condición que pueda afectar la operación de la herramienta. Todos los componentes deben estar montados adecuadamente y cumplir los requisitos para garantizar el correcto funcionamiento del aparato. Un protector u otra parte que estén dañadas deberán ser apropiadamente reparadas o cambiadas. Todo interruptor de mando deteriorado, deberá ser reemplazado por un Centro de Servicio Autorizado Truper®. No utilice ninguna herramienta eléctrica en la cual el interruptor no tenga contacto.
- 19. Reemplazo de partes y accesorios.** Cuando necesite reemplazar las piezas, utilice solamente refacciones originales Truper®, destinados para usarse con esta herramienta.



20. ¡¡ ATENCIÓN !! Para su seguridad personal utilice únicamente los accesorios o aparatos adicionales indicados en las instrucciones de manejo o recomendados por el fabricante de la herramienta. La utilización de accesorios diferentes a los indicados en las instrucciones de manejo, puede acarrear riesgo personal.



21. Protección para oídos. Utilice protectores auriculares, cuando ejecute servicios que hagan ruidos superiores a 85 dB.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Tensión:	230 V~
Frecuencia:	60 Hz
Corriente:	15 A
Potencia nominal del motor:	2 237 W / 3 Hp
Velocidad del motor sin carga:	3 450 r/min
Velocidad del cabezal de corte:	5 000 r/min

El cable de alimentación tiene sujeta-cables tipo: Y

Todos los conductores son: 14 AWG X 3C con temperatura de aislamiento de 105 °C

La clase de construcción de la herramienta es: básico

Clase de aislamiento: Clase I

La clase de aislamiento térmico de los devanados del motor es: Clase B

NOTA IMPORTANTE: Si el cable de alimentación es dañado, éste debe ser remplazado por un Centro de Servicio Autorizado Truper® para evitar el riesgo de descarga o accidente considerable. La construcción de este producto está diseñada de manera que su aislamiento eléctrico es alterado por salpicaduras o derramamiento de líquidos durante su operación.



ADVERTENCIA: Antes de tener acceso a las terminales, todos los circuitos de alimentación deben ser desconectados.

ESPECIFICACIONES:

Capacidad de corte:

Largo mínimo admisible:	304,8 mm - 12"
Ancho Máximo del Material:	381 mm - 15"
Espesor mínimo del material:	4,76 mm - 3/16"
Espesor Máximo del Material:	203,2 mm - 8"
Máxima profundidad de cepillado:	3,17 mm - 1/8"

Velocidades de avance:

Velocidad 1:	5 m/min - 16,4 fpm
Velocidad 2:	9 m/min - 29,5 fpm

Cabezal de Corte:

Número de Cuchillas:	3
Diámetro:	76,2 mm - 3"
Velocidad:	5 000 r/min

Rodillo de Alimentación:

Rodillos de la Cama de la Mesa (Dos):	Ajustables
Mesa:	508 mm - 20" x 381 mm - 15"

REGLAS DE SEGURIDAD ADICIONALES PARA EL CEPILLO

1. Si no está perfectamente familiarizado con la operación de los cepillos, obtenga asesoría de su supervisor, instructor o de otra persona.
2. Mantenga el cabezal de corte afilado y libre de óxido y resinas.
3. Revise el material para detectar nudos sueltos, clavos y otros defectos.
4. Retire las virutas solamente con la herramienta apagada.
5. Mantenga las manos alejadas de la superficie superior del tablón cuando está cerca de los rodillos de alimentación.
6. Revise que el interruptor esté en la posición de apagado antes de enchufar el cable de corriente.
7. Antes de mover la mesa hacia arriba o hacia abajo, afloje las perillas de bloqueo. Después de seleccionar la posición correcta, apriete las perillas de bloqueo. Las perillas de bloqueo están del lado derecho de la máquina.
8. Asegúrese de que las cuchillas del cabezal de corte sean las correctas, y que todos los tornillos de cabeza hexagonal estén bien apretados antes de usar.
9. Mantenga las manos alejadas de los rodillos de alimentación y del cabezal de corte.
10. No opere la máquina cuando la cubierta de engranajes está abierta.
11. Retire las herramientas de ajuste y los artículos sueltos de la máquina antes de operarla.

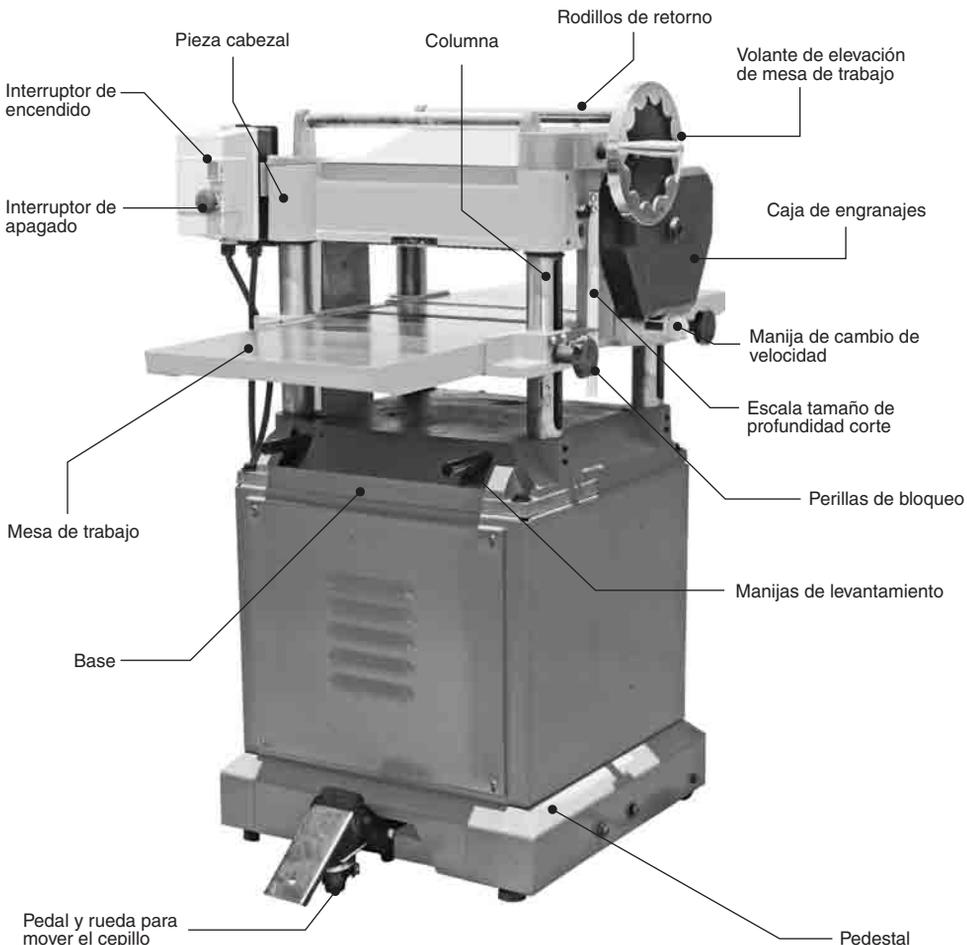
DESEMPACADO Y LIMPIEZA

Para asegurar un máximo rendimiento de su cepillo, límpielo correctamente e instálelo adecuadamente antes de usarlo. Tan pronto como reciba el cepillo, recomendamos que siga estos procedimientos:

1. Inspeccione la caja de embalaje para detectar cualquier daño causado por la transportación. Registre los daños y repórtelos inmediatamente al transportista.
2. Abra la caja de embalaje y revise que la máquina haya llegado en buen estado. De lo contrario, infórmelo de inmediato a su compañía distribuidora.
3. Antes de levantar la máquina, retire todos los pernos que la aseguran a la base de embarque.
4. Transporte la máquina a su ubicación final con un montacargas o plataforma móvil.
5. Retire la película de protección de la mesa, rodillos de la cama, rodillos de alimentación, cabezal de corte y de los artículos sueltos empacados con la máquina, incluyendo las manijas de levantamiento y la polea del motor.
6. Esta película puede retirarse con un trapo suave humedecido con queroseno. NOTA: No use acetona, gasolina o solvente para pinturas de aceite para este propósito.
7. No use solventes en las partes de plástico; los solventes derriten o dañan el plástico.
8. Debe tener cuidado al limpiar el cabezal de corte, ya que las cuchillas del cabezal de corte están muy afiladas.

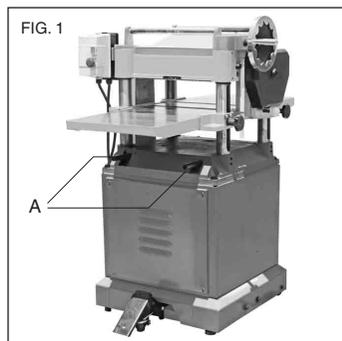
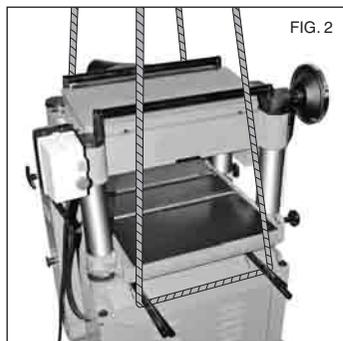
DESCRIPCION

Antes de usar el cepillo, familiarícese con todas las características de operación y requisitos de seguridad.



Manijas de Levantamiento

La máquina tiene cuatro manijas de levantamiento. Todas las manijas de levantamiento están ocultas. Jale las manijas para usarlas, y empújelas cuando no estén en uso. En la Fig. 1 se muestran dos de las manijas de levantamiento (A).

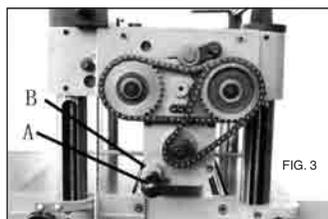


Levantamiento del Cepillo

Si se usa cualquier tipo de dispositivo para levantar la máquina, asegúrese de sujetarlo solamente en las manijas de levantamiento. Asegúrese de que la máquina esté nivelada mientras se levanta, como se muestra en la Fig. 2.

Guía de Lubricación del Cepillo (FIG. 3)

No.	Posición	Intervalo	Tipos de aceite adecuados
1	Cadena	Frecuentemente	Grasa
2	Caja de engranajes	Cuando se opera más de 2 500 horas	HD-100, Mobil Gear 627, Shell Omala 100, ESSO Spartan EP-100
3	Hodillos	Frecuentemente	SAE-30
4	Engranajes sinfín	Frecuentemente	Grasa
5	Tornillo guía	Frecuentemente	Grasa
6	Columna	Frecuentemente	Limpia y SAE-30
7	Cadena	Frecuentemente	Grasa
8	Buje	Frecuentemente	SAE-30



Guía de Lubricación de la Caja de Engranajes:

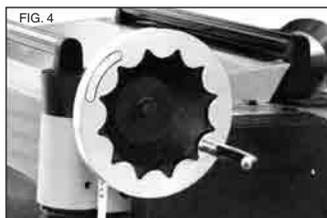
El lubricante de la caja de engranajes debe cambiarse cada 2 500 horas. El lubricante adecuado para la caja de engranajes es un lubricante multiusos.

Para Cambiar el Lubricante:

1. Retire el tapón de drenado (A), Fig. 3, y el Tapón de Llenado (B). Vacíe perfectamente el aceite sucio.
2. Apriete el tapón de drenado (A).
3. Llène con lubricante limpio a través del orificio (B).
4. Apriete el tapón de llenado (B).

Máquina para operación de corte

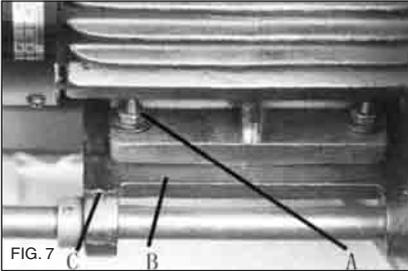
La máquina tiene un volante (Fig.4) con el cual se puede subir / bajar la mesa para determinar la profundidad del corte que se va a realizar, se deberá girar el volante hasta que en la escala de profundidad de corte (Fig. 5) se indique la profundidad requerida.





Ensamble y Alineación del Motor, Polea del Motor y Banda:

1. Instale la polea del motor en la flecha del motor con la llave y apriete el tornillo en la flecha del motor, como se muestra en la Fig. 6.



2. Ensamble el motor en la placa de montaje del motor, como se muestra en la Fig. 7. NOTA: Es muy importante que el motor se instale en la placa del motor usando los accesorios de montaje (A). Fig. 7.



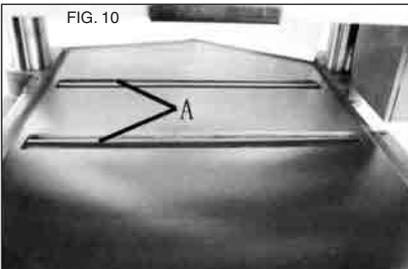
3. Usando una regla, alinee las poleas del motor y del cabezal de corte como se muestra en la Fig. 8; la placa del motor (B), Fig. 7, puede moverse para alineación aflojando los tornillos prisioneros (C) de la placa del motor (B) como se muestra en la Fig. 7.



4. Instale las bandas en las dos poleas como se muestra en la Fig. 8, y ajuste las bandas a la tensión correcta levantando o bajando la placa del motor, como se muestra en la Fig. 9. Ahora apriete las tuercas (C), Fig. 9. La tensión correcta se logra cuando se tiene una deflexión de aproximadamente 6,3 mm - 1/4" en la parte central de las poleas al aplicar presión con los dedos.

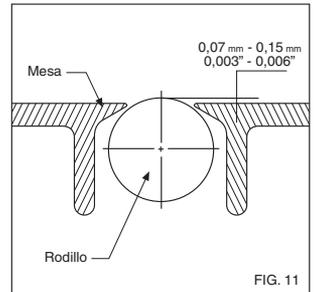
Ajuste de los Rodillos de la Mesa

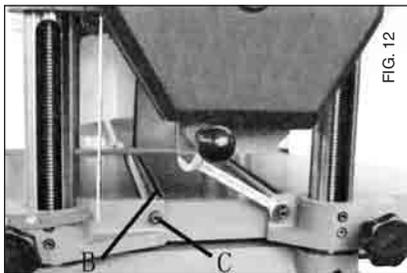
Su cepillo cuenta con dos rodillos de mesa (A), Fig. 10, que ayudan a alimentar el material reduciendo la fricción, y que giran al alimentarse el material a través del cepillo. No es posible proporcionar las dimensiones exactas del ajuste de altura correcto de los rodillos de la mesa, ya que cada tipo de madera se comporta de manera diferente.



Sin embargo, como regla general, al cepillar materiales ásperos, los rodillos de la mesa deben ajustarse en una posición alta, y al cepillar un material liso, los rodillos de la mesa deben ajustarse en una posición baja.

NOTA: El rango de elevación está entre 0,07 mm - 0,003" / 0,15 mm - 0,006" cuando el rodillo se levanta más arriba de la mesa como se muestra en la Fig. 11





Los Rodillos de la Mesa de su cepillo están ajustados para un cepillado promedio, y son paralelos a la superficie de la mesa. Si desea ajustar los rodillos de la mesa más altos o más bajos, proceda como se indica a continuación:

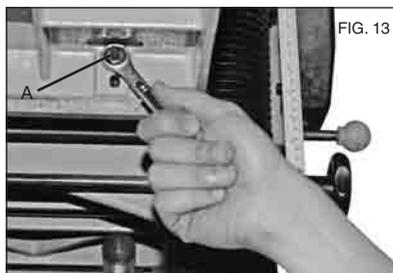
1. Desconecte la máquina de la alimentación de corriente.
2. Coloque una regla atravesando ambos rodillos, afloje los tornillos (B) Fig. 12, y gire las flechas excéntricas (C) para subir o bajar los rodillos de la mesa. Cuando logre la altura deseada, apriete los tornillos (B) como se muestra en la Fig. 12. Los rodillos del lado opuesto de la mesa deben ajustarse en la misma forma.

NOTA:

1. Asegúrese de que la altura de los rodillos delanteros y traseros sea igual.
2. Los rodillos de la mesa siempre deben ajustarse paralelos a la mesa.

Ensamble de la Extensión de la Mesa

La extensión de la mesa se puede instalar en la mesa para la posición normal, usando los tornillos de cabeza hexagonal (A) y las rondanas que se proporcionan como se muestra en la Fig. 12.

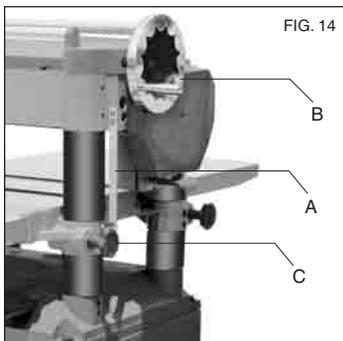


Ajuste de la Extensión de la Mesa.

Coloque una regla entre la extensión y la mesa para verificar que la extensión y la mesa están a la misma altura.

Para ajustar la extensión de la mesa, proceda como se indica a continuación:

1. Afloje los tornillos y rondanas para mover la extensión de la mesa a la posición correcta, luego apriete los tornillos.
2. Ajuste la extensión delantera y trasera de la mesa de igual forma.



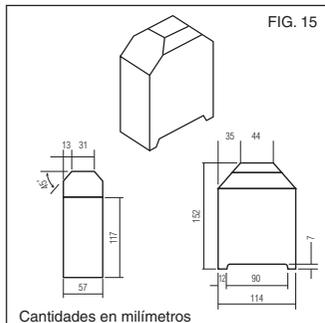
Control de la Profundidad del Corte

La escala de profundidad de corte es una escala combinada en milímetros/pulgadas (A), Fig. 14, con un rango de corte de 0 a 203 mm - 8". La distancia del movimiento ascendente o descendente es controlada con el Volante (B) Fig. 14. Cada giro completo del volante equivale 1,4 mm - 0,059". Antes de mover la mesa hacia arriba o hacia abajo, afloje las perillas de bloqueo (C) como se muestra en la Fig. 14. Después de seleccionar la posición correcta, apriete las perillas de bloqueo (C).

Ajustes

Aunque su cepillo se ajustó cuidadosamente en la fábrica, debe revisarse antes de ponerlo en operación. Cualquier imprecisión debido a un manejo rudo en la transportación puede corregirse fácilmente siguiendo estas instrucciones.

Para verificar los ajustes, necesitará una regla, un calibrador y un bloque calibrador de madera fabricado especialmente. Este bloque calibrador puede fabricarse usando las dimensiones que se muestran en la Fig. 15.



Cantidades en milímetros

ADVERTENCIA

AL VERIFICAR LOS AJUSTES, SIEMPRE ASEGURE QUE EL CEPILLO ESTE DESCONECTADO DE LA ALIMENTACION DE CORRIENTE.

Verificación y Ajuste de las Cuchillas

Al revisar o ajustar las cuchillas del cabezal de corte, proceda como se indica a continuación:

1. Desconecte la máquina de la alimentación de corriente.
2. Retire los cuatro tornillos (A), y retire la cubierta superior (B) como se muestra en la Fig. 16.
3. Para revisar y ajustar las cuchillas, use el calibrador de cuchillas (A) Fig. 17 y revise las cuatro cuchillas. Las cuchillas apenas deben tocar el fondo de la protuberancia central (B) del calibrador de cuchillas, como se muestra en la Fig. 18.

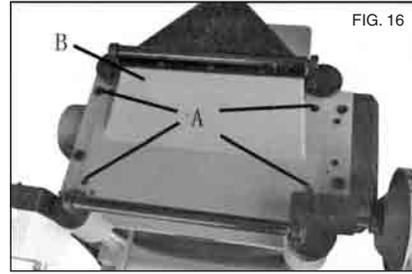


FIG. 16

4. Si es necesario ajustar una o más cuchillas, afloje ligeramente las barras de sujeción de las cuchillas (C) Fig. 18, de las cuatro cuchillas haciendo girar los 24 tornillos de seguridad (D) Fig. 18 en las barras de sujeción de las cuchillas, apenas lo suficiente para aliviar la tensión en el cabezal de corte y no alterar el ajuste de las cuchillas.

5. Usando el calibrador de cuchillas, ajuste la cuchilla que debe reajustar aflojando los seis tornillos de seguridad (D) Fig. 18, girándolos en la barra de sujeción de las cuchillas. Al aflojarse la barra de sujeción de las cuchillas, los resortes elevadores (E) localizados debajo de la cuchilla levantarán la cuchilla hasta que entre en contacto con la protuberancia central (B) del calibrador (A) Fig. 18. Ahora apriete la barra de sujeción de las cuchillas contra la ranura alojando ligeramente los seis tornillos de seguridad (D). NOTA: En este momento, solamente apriete la cuchilla en la ranura lo suficiente para sostener la cuchilla en su posición.

6. Si deben ajustarse cuchillas adicionales, repita el PASO 5.

7. Después de ajustar las tres cuchillas con los tornillos apenas apretados, afloje y apriete los cinco tornillos (D) Fig. 18, contra la ranura, empezando con los tornillos de los extremos primero y después con los tornillos centrales, hasta que la cuchilla esté seguramente sostenida en el cabezal de corte. Apriete las tres cuchillas restantes en la misma forma.

NOTA: Vuelva a verificar que todos los tornillos estén apretados.

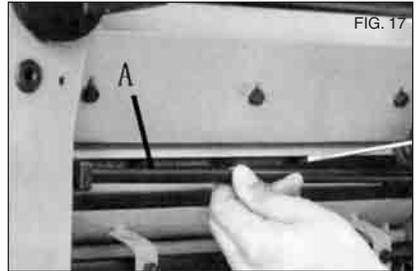


FIG. 17

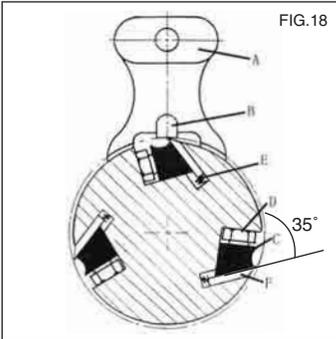


FIG. 18

Reemplazo y Reajuste de las Cuchillas

Si las cuchillas se retiran para afilarlas, se debe tener cuidado al volver a colocarlas y ajustarlas. Proceda como se indica a continuación:

1. Desconecte la máquina de la alimentación de corriente.
2. Retire los cuatro tornillos (A) y la cubierta superior (B) como se muestra en la Fig. 16.
3. Para retirar la cuchilla, afloje la barra de sujeción de la cuchilla (C) Fig. 18, girando los cinco tornillos de seguridad de la cuchilla (D) en la barra de sujeción de las cuchillas (C), y retire la barra de sujeción las cuchillas (C), la cuchilla (F) y los resortes (E) que se localizan abajo de las cuchillas. Por favor tome nota de que los dos resortes internos saldrán despedidos al retirar la cuchilla y la barra de sujeción de la cuchilla.
4. Retire las dos cuchillas restantes en la misma forma.
5. Limpie perfectamente las ranuras de las cuchillas, las barras de sujeción de las cuchillas, los resortes y tornillos de seguridad. Revise los tornillos de seguridad; si las cuerdas están desgastadas o desprendidas, o si las cabezas se están redondeando, reemplácelos.
6. Inspeccione la orilla de corte de las cuchillas para detectar melladuras o desprendimiento de metal. Rectifique las cuchillas ligeramente usando una piedra, o si es necesario afilar las cuchillas, mantenga un ángulo de corte de 35 grados como se muestra en la Fig. 18.
7. Inserte los resortes (E), cuchillas (F), y la barra de sujeción de las cuchillas (C) en la ranura del cabezal de corte, como se muestra en la Fig. 18 Afloje los tornillos de seguridad (D) apenas lo suficiente para sostener la cuchilla en el cabezal de corte.
8. Coloque el calibrador de cuchillas (A) sobre la cuchilla como se muestra en la Fig. 18

- Mientras sostiene el calibrador de cuchillas (A) Fig. 18, afloje los cinco tornillos de seguridad (D) haciéndolos girar en la barra de sujeción (C) hasta que la orilla cortante de la cuchilla (F) entre en contacto con la protuberancia (B) del calibrador (A). Ahora apriete ligeramente la barra de sujeción de la cuchilla (C) contra la ranura aflojando ligeramente los cinco tornillos (D).

NOTA: EN ESTE MOMENTO SOLAMENTE APRIETE LA CUCHILLA EN LA RANURA PARA SOSTENER LA CUCHILLA EN SU POSICIÓN.

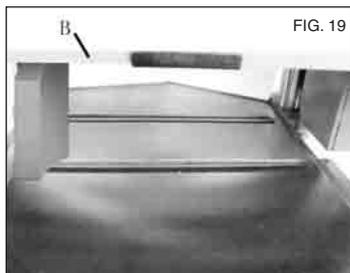
- Vuelva colocar y ajuste las dos cuchillas restantes en la misma manera.
- Después de ajustar las tres cuchillas con los tornillos apenas apretados, afloje y apriete los cinco tornillos (D) Fig. 18 contra la ranura, empezando con los tornillos de los extremos primero y después con los tornillos centrales, hasta que la cuchilla esté seguramente sostenida en el cabezal de corte. Apriete las tres cuchillas restantes en la misma forma.

ADVERTENCIA

DESPUÉS DE COLOCAR Y REVISAR, POR FAVOR REVISE UNA VEZ MÁS CON CUIDADO. ASEGURE QUE LA DIRECCIÓN DE LAS CUCHILLAS SEA CORRECTA Y QUE LOS 15 TORNILLOS DE SEGURIDAD DEBEN SER APRETADOS. ESTO ES MUY IMPORTANTE.

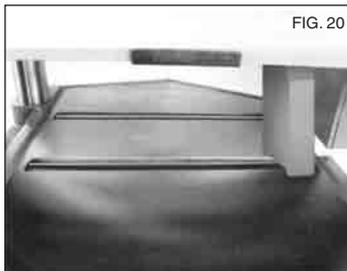
Revisión de la Mesa de Trabajo Paralela al Cabezal de Corte

La mesa de trabajo se ajusta paralela al cabezal de corte en la fábrica, y no se requieren ajustes adicionales. Si está cepillando una forma cónica con la máquina, primero revise para asegurar que las cuchillas estén ajustadas correctamente en el cabezal de corte. Después revise para asegurar que la mesa de trabajo esté ajustada paralela al cabezal de corte y proceda como se indica a continuación:



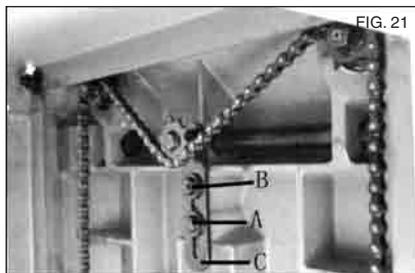
- Desconecte la máquina de la alimentación de corriente.
- Coloque el bloque calibrador en la mesa de trabajo, directamente abajo de la orilla delantera de la pieza del cabezal (B) Fig. 19. Logre un contacto ligero levantando suavemente la mesa como se muestra en la Fig. 19.
- Mueva el bloque calibrador al lado opuesto de la mesa de trabajo como se muestra en la Fig. 20

IMPORTANTE: LA DISTANCIA DE LA MESA DE TRABAJO A LA ORILLA DE LA PIEZA DEL CABEZAL DEBE SER IGUAL.
3. Ajuste el lado opuesto en la misma forma



Ajuste Paralelo de la Mesa de Trabajo al Cabezal de Corte

Si la mesa de trabajo no está paralela al cabezal de corte, siga estos procedimientos de ajuste:



- Desconecte la máquina de la alimentación de corriente.
- Incline el cepillo sobre su lado para dejar expuesto el lado inferior de la base, como se muestra en la Fig. 21
- Retire el perno (A) y afloje el perno (B) Fig. 21, lo que le permitirá mover el ensamble del engranaje de giro libre (C) lo suficiente para liberar la tensión de la cadena, como se muestra en la Fig. 21.
- Retire la cadena del engrane en la esquina de la base que debe ajustarse. En la Fig. 22, la cadena se ha retirado del engrane estrella (D).
- Gire el engrane (D) Fig. 22 con la mano para que esa esquina quede ajustada con las otras tres esquinas.

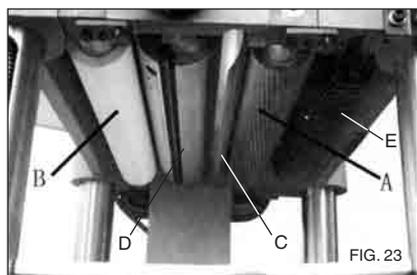
NOTA:

- Al girar el engrane (D) Fig. 22 en el sentido de las manecillas del reloj se aumentará la distancia entre la mesa de trabajo y la pieza del cabezal; al girar en sentido contrario a las manecillas del reloj se reducirá la distancia.
- Este ajuste es muy sensible, y no debe ser necesario girar el engrane más de uno o dos dientes.



Información de los Rodillos de Transmisión de su Cepillo:

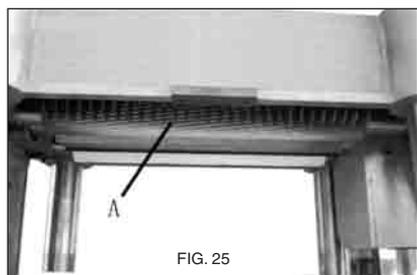
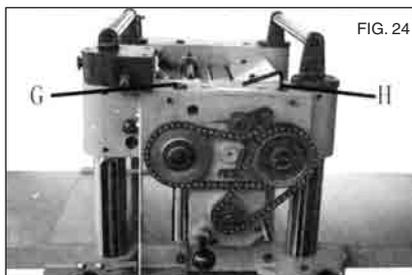
- A. Rodillo de Alimentación
- B. Rodillo de Expulsión
- C. Tritrador de Astillas
- D. Cabezal de Corte
- E. Uñas Anti Contragolpe



El rodillo de alimentación (A) y el rodillo de expulsión (B) Fig. 23 son las partes de su cepillo que alimentan el material mientras está siendo cepillado. El rodillo de alimentación y el rodillo de expulsión están cargados al resorte y esta tensión debe ser suficiente para alimentar el material uniformemente a través del cepillo sin que se deslice, pero no deben estar tan apretados que ocasionen daños al tablón. La tensión debe ser igual en ambos extremos de cada rodillo.

Ajuste de la Tensión de los Resortes de los Rodillos de Alimentación y Expulsión

Para ajustar la tensión de los resortes de los rodillos de Alimentación/Expulsión, gire el tornillo (G)/(H) Fig. 24 y también el tornillo del lado opuesto del rodillo de Alimentación/Expulsión.



Uñas Anti Contragolpe

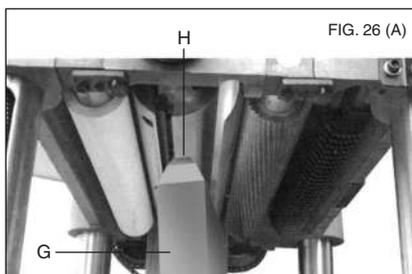
Las uñas anti contragolpe (A) Fig. 25 se incluyen en su cepillo para evitar contragolpes. Estas uñas funcionan por gravedad y es necesario inspeccionarlas ocasionalmente para asegurar que no tengan resinas o gomas, de manera que se puedan mover independientemente y para que operen correctamente.

Verificación de la Altura de Ajuste del Rodillo de Alimentación, Tritrador de Astilla, Barra de Presión y Rodillo de Expulsión

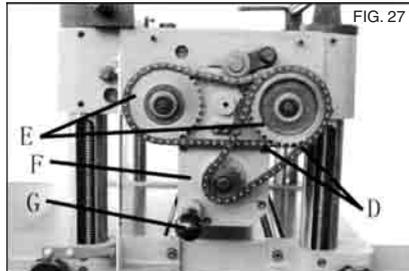
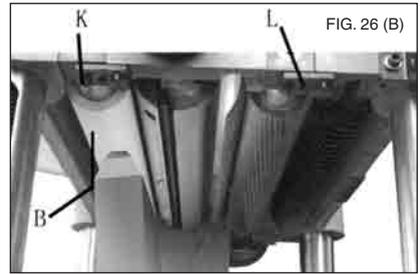
El rodillo de alimentación, el triturador de astillas y el rodillo de expulsión se ajustan en la fábrica. El rodillo de alimentación debe ajustarse 1 mm - 0,04" debajo del círculo de corte, el triturador de astillas debe ajustarse 0,5 mm - 0,02" debajo del círculo de corte, y el rodillo de expulsión debe ajustarse 0,7 mm - 0,03" abajo del círculo de corte. Si es necesario ajustar el rodillo de alimentación, el triturador de astillas, o el rodillo de expulsión, use el ejemplo.

Ejemplo Para revisar y ajustar el rodillo de expulsión 0,7 mm - 0,03" abajo del círculo de corte, proceda como se indica a continuación:

1. Desconecte la máquina de la alimentación de corriente.
2. Asegure que las cuchillas estén ajustadas correctamente, como se explicó antes en VERIFICACIÓN Y AJUSTE DE LAS CUCHILLAS.
3. Coloque el bloque calibrador (G) en la mesa, directamente abajo del cabezal de corte como se muestra en la Fig. 26 (A). Usando un calibrador (H) de 0,7 mm - 0,03" colocado arriba del bloque calibrador, levante la mesa de trabajo hasta que la cuchilla apenas toque el calibrador cuando la cuchilla está en su punto más bajo. No mueva la mesa de trabajo más allá hasta que se ajuste el rodillo de expulsión.



- Mueva el calibrador debajo de un extremo del rodillo de expulsión (B) como se muestra en la Fig. 26 (B). La parte inferior del rodillo de expulsión apenas debe tocar la parte superior del bloque calibrador. Si es necesario ajustar el rodillo de expulsión, afloje la contratuerca (K) Fig. 27 (B), y gire el tornillo (L) Fig. 26 (B) hasta que el rodillo de expulsión toque el bloque calibrador. Ahora apriete la contratuerca (K) como se muestra en la Fig. 26 (B).
- Revise y ajuste el extremo opuesto del rodillo de expulsión en la misma forma.



Control de Velocidad de la Alimentación

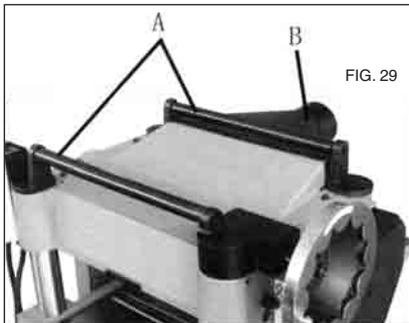
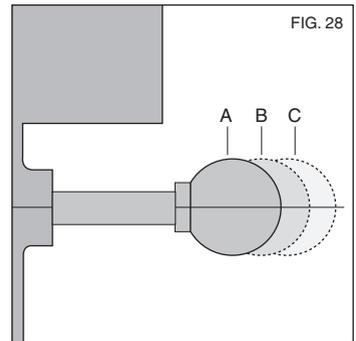
Su máquina está equipada con un rodillo de alimentación en espiral, dentado, y con un rodillo de expulsión de acero sólido. Cuando los rodillos de alimentación se acoplan, giran para alimentar el material. Los rodillos de alimentación disminuyen la velocidad automáticamente cuando la máquina está bajo carga pesada para un mejor cepillado bajo todas las condiciones. Los rodillos de alimentación son impulsados por cadenas (D) Fig. 27 y los engranes (E), que toman la potencia directamente del cabezal de corte a través de la caja de engranajes en baño de aceite (F) Fig. 27

La caja de engranaje tiene dos velocidades, que se controlan con una palanca de cambios (G) Fig. 27 para jalar o empujar, y para el rango de velocidad de alimentación como se muestra en la Fig. 28.

Velocidad de los Rodillos de Alimentación

La velocidad del rodillo de alimentación se transmite por los engranes de la flecha en la caja de engranajes.

La manija de cambios de velocidad se muestra en la Fig. 28. La caja de engranajes tiene tres clases de operaciones, usando la manija de la flecha para empujar o jalar. En la posición A, el rodillo de alimentación opera a una velocidad de 9 m/min - 29,5 fpm, como se muestra en la Fig. 28. En la posición B, el rodillo de alimentación opera a una velocidad de 0. En la posición C, el rodillo de alimentación opera a una velocidad de 5 m/min - 16,4 fpm.



Rodillos de Retorno

Los dos rodillos de retorno (A) Fig. 29 en la parte superior de la máquina sirven como un punto de reposo del material. Cuando la madera cepillada regresa al lado de alimentación, se ahorra tiempo y movimiento, como se muestra en la Fig. 29.

Accesorio de Campana Recolectora de Polvo

La campana recolectora de polvo es un accesorio estándar. Ensamblada en la parte de atrás del cepillo usando Tornillos de Cabeza Hexagonal y rondanas, proporciona un medio eficiente para mantener un área de trabajo limpia y segura, Zcomo se muestra en la Fig. 29 (B).

ADVERTENCIA

SI DESPUÉS DE LEER ESTE INSTRUCTIVO NO ESTÁ SEGURO DE CÓMO OPERAR ESTA MÁQUINA, NO LA OPERE HASTA QUE HAYA RECIBIDO INSTRUCCIONES ADICIONALES DE UNA PERSONA CALIFICADA.

Estado	Ciudad	Centro de Servicio	Estado	Ciudad	Centro de Servicio	Estado	Ciudad	Centro de Servicio
Aguascalientes	Aguascalientes	617031 SERVICIOS TECNICOS PROFESIONALES AV. DEL AZULEN 1000 SUR Q104 P. FRACC. CAMBIERO C.P. 20700 AGUASCALIENTES, AGS. TEL. FAX: 01 (449) 578-2719 ATL. SRA. PAOLA VENEZAS	Tabachuta	610448 CASAS HENKEL (HUB) / FAJERIE BENA BERTA AV. 14 DE NOVIEMBRE 1500 COL. EL BELSARD DOMINGUEZ, COL. CENTRO C.P. 20700, TAPACHUTA, CHIS. TEL. FAX: 01 (999) 545-5555 AT. ING. JAVIER MORENO VILLALBA fmoreno@truper.com.mx	Tobaca	617118 SERVICIOS ESPECIALIZADOS DE TOLUCA REPRESENTACIONES S.A. DE C.V. MIGUEL ALFREDO DEL MAZO P. FAC. COL. ZONA RESISTENCIA C.P. 20600 TOLUCA, COL. DE MEXICO TEL. FAX: 01 (722) 1-521-8137 ATL. DR. ENRIQUE TORRES enrique_torres@hotmail.com		
Aguascalientes	Aguascalientes	617090 VICA FERRERABASTO S.A. DE C.V. (VILLALOBOS PERALES) CENTRO DE SERVICIOS CALLE COMERCIO # 501 COL. CENTRO, COMERCIO AGUASCALIENTES, C.P. 20700 AGUASCALIENTES, AGS. TEL. FAX: 01 (449) 578-2644 ATL. SR. ISMAEL GARZA isgarcia@truper.com.mx	San Cristobal	610515 FERRERITA CASOJA (AGUILAR MORALES, ANTONIO RAFAEL) RAMON GONZALEZ # 70, COL. BARRIO SANTA LUZIA C.P. 29500 SAN CRISTOBAL DE LAS CASAS, CHIS. TEL. FAX: 01 (961) 545-5555 ATL. SR. JUAN CARLOS AGUILAR MORALES ferr@truper.com.mx	Tobaca	617476 FERRERITAS S.A. DE C.V. AV. BARRIO TABACA # 100, COL. BARRIO DE SAN SEBASTIAN C.P. 20300, TOLUCA, EDO. DE MEXICO TEL. FAX: 01 (722) 260-1616-ATL. SR. JABIE RIVERA ferreras@truper.com		
Aguascalientes	Aguascalientes	617100 TRUPER CENTER DE ALBA SALCEDO AUSTIN CARLOS AV. LA CONVENCIÓN 1014 SUR # 813, COL. STA. ELENA C.P. 20200 AGUASCALIENTES, AGS. TEL. FAX: 01 (449) 540-1445 ATL. SRA. MARIA LUISA BARRA truper@truper.com	San Cristobal	617001 MATERIAS DE CONSTRUCCION DE LOS ALTOS, S.A. DE C.V. AV. ROSARIO # 66 ESQUINA AL CALVO, C.P. 29000 SAN CRISTOBAL DE LAS CASAS, CHIS. TEL. FAX: 01 (961) 576-6430 frcastros@truper.com.mx, danico22@hotmail.com	Nezahualcoyotl	610514 GALVAN SALDANA RINACAO AV. TOLUCA # 351 COL. HERRERIAS, C.P. 20600 SOCIOSN C.P. 57400 COL. MEJAHUACOTVILL, EDO. DE MEXICO TEL. FAX: 01 (722) 260-1616-ATL. SR. RICHARD GALVAN SALDANA		
Aguascalientes	Aguascalientes	617115 SUPER TONOS LATERALIZADO RODRIGUEZ RUIZ ZARAGOZA # 1100, COL. EL SOL, C.P. 20300 AGUASCALIENTES, AGS. TEL. FAX: 01 (449) 546-8678 ATL. SR. ROBERTO ORTIZ LOPEZ robertoo@truper.com	Panque	610781 PREFABRICADOS DE PALENIQUE S.A. DE C.V. AV. 14 DE NOVIEMBRE 1500 COL. EL BELSARD ENTRADA LEONIZO CHARRA C.P. 22900, PALENIQUE, CHIS. TEL. FAX: 01 (919) 545-5555 ATL. SR. RAFAEL AMBERTO GOMEZ compra@truper.com.mx	Idhuabaca	617014 FERRETERIA EL MARTILLO DORADO MONTEPION DE SERVICIOS DANIEL FRANCISCO LOPEZ RAYON # 25, COL. VILLA FRANCO, ATL. ANA ELIA DE MEXICO TEL. FAX: 01 (717) 5-35-0033 ATL. SR. LUIS ALBERTO MORENO moreno_2000m@yahoo.com		
Baja California	Tijuana	610600 SANTI LANEAS VALENZUELA JOSE GUADALUPE BLVD. PASO GUADALUPE 5208-A, COL. PARQUE INDUSTRIAL EL LAGO C.P. 22436, TIJUANA, B.C. TEL. FAX: 01 (646) 546-8678 ATL. SR. JOSE GUADALUPE SANTI LANEAS jose@truper.com	Panque	611008 FERRE HUSONIANA (PARDO RODRIGUEZ JOSE ANTONIO) AV. ROSARIO # 66 ESQUINA AL CALVO, COL. BARRIO CENTRO C.P. 29600 PALENIQUE, CHIS. TEL. FAX: 01 (919) 545-5555 ATL. SR. JOSE ANTONIO PARDON jrpardo@truper.com	Ensenada	611008 FERRETERIA DE FERRAS, ELECTRICAS CATEYES (FERRETERIA) ESQUIVA DANIEL AV. MURILLOS ORIENTE #424 ENTRE CALLE DEL SOL Y FANABAY, ZONA 30, SAN CRISTOBAL CATEYES TEL. FAX: 01 (5000) 5-0000, EDO. DE MEXICO, TEL. FAX: 01 (722) 260-1616-ATL. SR. DANIEL TRUPER ferr@truper.com		
Ensenada	Ensenada	611009 ARENOS Y VARIAS DE ENSENADA S.A. DE C.V. CARRERA TRANSINGULAR AV. 442 FRACC. VALLE DONATO C.P. 22900 ENSENADA, B.C. TEL. FAX: 01 (646) 576-1763-7176-175 ATL. SR. PABLO MARCHENA enensada@truper.com	Centro	610008 EL MONESTERO DE CORDEPORA S.A. DE C.V. CARRERA BORA # 22, COL. CENTRO C.P. 06000 MOTECUZYTLA, EDO. DE MEXICO TEL. FAX: 01 (52) 55-22-5141 FAX: 01 (55) 542-5001 ATL. SR. DANIEL SOLARI elmonestero@truper.com	Valte de Bravo	611508 FERRETERIA DE FERRAS, CABALLERO, S.A. DE C.V. AV. MURILLOS # 30, COL. VALLE HERMOSO, C.P. 41300 VALTE DE BRAVO, EDO. DE MEXICO TEL. FAX: 01 (477) 260-1616-ATL. SR. MARTIN CABALLERO CABRERA mccabrera@truper.com		
Merida	Merida	611008 EQUIPOS Y SERVICIOS MEDICINA (TAMAYO ROSAS MARIA DE JESUS) CARRERA GUADALUPE # 12994, COL. INDEPENDENCIA C.P. 21000 MEXICALI, B.C. TEL. FAX: 01 (646) 546-8678 ATL. SRA. MARIA DE JESUS TAMAYO ROSAS V/O SR. VICENTE GARCIA vicente@truper.com	Centro	611310 ADMINISTRADORA FERRETERIA S.A. DE C.V. CARRERA # 164, COL. CENTRO C.P. 06000 MEXICO D.F. TEL. 01 (52) 55-29-76 ATL. SR. MANUEL CASTILLO V/O ALFREDO CUNDE DOMEZ SORIANO manuskast@hotmail.com	Villa Victoria	611408 FERRE BOMAS (LORCAZ NIÑEL ANGLI) WALDEAR AZARU CARDENAS SR. COL. VILLA VICTORIA, C.P. 20600 TOLUCA, EDO. DE MEXICO, TEL. FAX: 01 (722) 260-1616-ATL. SR. NIÑEL ANGLI niñel@truper.com		
Baja California Sur	San José del Cabo	617026 TORNELLOS Y HERRAMIENTAS BAJA SUR CARRERA TRANSINGULAR SUR SAN ANTONIO DE SAN FELIX GUADALUPE # 22000 SAN FELIX DEL CERO, BCS. TEL. 01(624) 1-55-46-55 ATL. SR. CRISTO BALBUENA cristobalbuena@truper.com	Los Reyes Cuahuacan	610782 MERINO TORRES CRISTIAN (ANTONIO) AV. LLANAS # 2302 LUIS REYES CULLIACAN CARRERA CRISTIAN TEL. FAX: 01 (961) 545-5555 ATL. SR. CRISTIAN MERINO	Xicoxtancatl	611308 FERRETERIA FELIX ALICIA MONTESINOS # 2000 COL. CENTRO, COL. CENTRO, C.P. 20600 XICOXTECATL, EDO. DE MEXICO, TEL. FAX: 01 (722) 260-1616-ATL. SR. FELIX ALICIA felix@truper.com		
Baja California Sur	San José del Cabo	617026 TORNELLOS Y HERRAMIENTAS BAJA SUR CARRERA TRANSINGULAR SUR SAN ANTONIO DE SAN FELIX GUADALUPE # 22000 SAN FELIX DEL CERO, BCS. TEL. 01(624) 1-55-46-55 ATL. SR. CRISTO BALBUENA cristobalbuena@truper.com	Miacoac	610780 TECNICO HERRAMIENTAS MIACOC (JUAN GONZALEZ) BARRIO # 1 LOCAL # 1 V.G. ESQUINA CON GITO COL. MIACOC C.P. 08000 MIACOC TEL. FAX: 01 (201) 55-28-5271 FAX: 01 (52) 55-18-04 ATL. SR. CRISTIAN GONZALEZ	Guanajuato	611100 COMPAÑIA FERRETERIA NUEVO MUNDO S.A. DE C.V. AV. MORENO # 2008 COL. VICTORIA RAMBRES CLAYVA, EDO. TEL. 01(461) 1-173-7871 TEL. FAX: 01 (461) 1-173-7871 morenomundo@truper.com		
La Paz	La Paz	617036 AGROPRODUCTOS TIERRA FERTIL (CORRALES TOKA RUIZ DE LOPE) CARR. AL SUR # 110, COL. FRACC. AVAYAMUNTO, C.P. 20300 LA PAZ, BAJA CALIFORNIA SUR TEL. 01(612) 114-26-20 ATL. SR. MARCELO ANTONIO CUA ZUÑIGA frc3@truper.com	Itzapalapa	617415 MADRES MADRES Y FERRETERIA, S.A. DE C.V. TECOCO # 755, COL. JUAN ESCUTTA C.P. 09100 ITZAPALAPA, GUER. TEL. FAX: 01 (985) 545-5555 ATL. SR. XEHO DELGADO ferr@truper.com	Itzapalapa	617417 EL MARTILLO Z (ZAFAN RAMBRES JORGE MIGUEL) CALAZA INSURGENTES #21 #85, COL. CENTRO SOCIOS C.P. 96500 BARRIO DE SAN ANTONIO, ITZAPALAPA, GUER. TEL. FAX: 01 (985) 545-5555 ATL. SR. JORGE MIGUEL ZAFAN RAMBRES zafan@truper.com		
Campeche	Cordoba	617035 VILLALOBOS RUIZ IRIBAN CALLE MEXICO # 100, COL. CENTRO C.P. 20300 LAZARILERA CAMP. TEL. 01 (982) 6-28-0601 ATL. SR. JONAS EPIFANIA VILLALOBOS RUIZ ferr@truper.com	Itzapalapa	617416 FERRETERIA DE HERRAMIENTAS JOL LIMBIZER GARCIA ERIC JORGE V/O ATL. JUAN ESCUTTA, C.P. 09100 ITZAPALAPA, MEXICO D.F. TEL. FAX: 01 (985) 545-5555 ATL. SR. JORGE AMERICA GARCIA jorgearc@truper.com	Itzapalapa	617416 FERRETERIA EL MOHO (AMINOLA GONZALEZ LUIS SEBASTIAN) AV. VILLALOBOS # 991 COL. 27 COL. BARRIO DE SANTIAGO C.P. 08810, ITZAPALAPA, MEXICO D.F. TEL. FAX: 01 (985) 545-5555 ATL. SR. LUIS GERARDO MANJILLA GONZALEZ gerardo@truper.com		
Chiapas	Chiapas	617030 PROYIBO CARRERA VILLALOBOS # 4301 A COL. NOMBRE DE DIBOS C.P. 31100 CHIHIUAHA, CHP. TEL. FAX: 01 (962) 546-8678 ATL. SR. OCTAVIO CALDERA MARTINEZ occalder@truper.com	Itzapalapa	617416 FERRETERIA DE HERRAMIENTAS JOL LIMBIZER GARCIA ERIC JORGE V/O ATL. JUAN ESCUTTA, C.P. 09100 ITZAPALAPA, MEXICO D.F. TEL. FAX: 01 (985) 545-5555 ATL. SR. JORGE AMERICA GARCIA jorgearc@truper.com	Itzapalapa	617416 FERRETERIA EL MOHO (AMINOLA GONZALEZ LUIS SEBASTIAN) AV. VILLALOBOS # 991 COL. 27 COL. BARRIO DE SANTIAGO C.P. 08810, ITZAPALAPA, MEXICO D.F. TEL. FAX: 01 (985) 545-5555 ATL. SR. LUIS GERARDO MANJILLA GONZALEZ gerardo@truper.com		
Chiapas	Chiapas	617030 PROYIBO CARRERA VILLALOBOS # 4301 A COL. NOMBRE DE DIBOS C.P. 31100 CHIHIUAHA, CHP. TEL. FAX: 01 (962) 546-8678 ATL. SR. OCTAVIO CALDERA MARTINEZ occalder@truper.com	Itzapalapa	617416 FERRETERIA EL MOHO (AMINOLA GONZALEZ LUIS SEBASTIAN) AV. VILLALOBOS # 991 COL. 27 COL. BARRIO DE SANTIAGO C.P. 08810, ITZAPALAPA, MEXICO D.F. TEL. FAX: 01 (985) 545-5555 ATL. SR. LUIS GERARDO MANJILLA GONZALEZ gerardo@truper.com	Itzapalapa	617416 FERRETERIA EL MOHO (AMINOLA GONZALEZ LUIS SEBASTIAN) AV. VILLALOBOS # 991 COL. 27 COL. BARRIO DE SANTIAGO C.P. 08810, ITZAPALAPA, MEXICO D.F. TEL. FAX: 01 (985) 545-5555 ATL. SR. LUIS GERARDO MANJILLA GONZALEZ gerardo@truper.com		
Chiapas	Chiapas	617030 PROYIBO CARRERA VILLALOBOS # 4301 A COL. NOMBRE DE DIBOS C.P. 31100 CHIHIUAHA, CHP. TEL. FAX: 01 (962) 546-8678 ATL. SR. OCTAVIO CALDERA MARTINEZ occalder@truper.com	Itzapalapa	617416 FERRETERIA EL MOHO (AMINOLA GONZALEZ LUIS SEBASTIAN) AV. VILLALOBOS # 991 COL. 27 COL. BARRIO DE SANTIAGO C.P. 08810, ITZAPALAPA, MEXICO D.F. TEL. FAX: 01 (985) 545-5555 ATL. SR. LUIS GERARDO MANJILLA GONZALEZ gerardo@truper.com	Itzapalapa	617416 FERRETERIA EL MOHO (AMINOLA GONZALEZ LUIS SEBASTIAN) AV. VILLALOBOS # 991 COL. 27 COL. BARRIO DE SANTIAGO C.P. 08810, ITZAPALAPA, MEXICO D.F. TEL. FAX: 01 (985) 545-5555 ATL. SR. LUIS GERARDO MANJILLA GONZALEZ gerardo@truper.com		
Chiapas	Chiapas	617030 PROYIBO CARRERA VILLALOBOS # 4301 A COL. NOMBRE DE DIBOS C.P. 31100 CHIHIUAHA, CHP. TEL. FAX: 01 (962) 546-8678 ATL. SR. OCTAVIO CALDERA MARTINEZ occalder@truper.com	Itzapalapa	617416 FERRETERIA EL MOHO (AMINOLA GONZALEZ LUIS SEBASTIAN) AV. VILLALOBOS # 991 COL. 27 COL. BARRIO DE SANTIAGO C.P. 08810, ITZAPALAPA, MEXICO D.F. TEL. FAX: 01 (985) 545-5555 ATL. SR. LUIS GERARDO MANJILLA GONZALEZ gerardo@truper.com	Itzapalapa	617416 FERRETERIA EL MOHO (AMINOLA GONZALEZ LUIS SEBASTIAN) AV. VILLALOBOS # 991 COL. 27 COL. BARRIO DE SANTIAGO C.P. 08810, ITZAPALAPA, MEXICO D.F. TEL. FAX: 01 (985) 545-5555 ATL. SR. LUIS GERARDO MANJILLA GONZALEZ gerardo@truper.com		
Chiapas	Chiapas	617030 PROYIBO CARRERA VILLALOBOS # 4301 A COL. NOMBRE DE DIBOS C.P. 31100 CHIHIUAHA, CHP. TEL. FAX: 01 (962) 546-8678 ATL. SR. OCTAVIO CALDERA MARTINEZ occalder@truper.com	Itzapalapa	617416 FERRETERIA EL MOHO (AMINOLA GONZALEZ LUIS SEBASTIAN) AV. VILLALOBOS # 991 COL. 27 COL. BARRIO DE SANTIAGO C.P. 08810, ITZAPALAPA, MEXICO D.F. TEL. FAX: 01 (985) 545-5555 ATL. SR. LUIS GERARDO MANJILLA GONZALEZ gerardo@truper.com	Itzapalapa	617416 FERRETERIA EL MOHO (AMINOLA GONZALEZ LUIS SEBASTIAN) AV. VILLALOBOS # 991 COL. 27 COL. BARRIO DE SANTIAGO C.P. 08810, ITZAPALAPA, MEXICO D.F. TEL. FAX: 01 (985) 545-5555 ATL. SR. LUIS GERARDO MANJILLA GONZALEZ gerardo@truper.com		
Chiapas	Chiapas	617030 PROYIBO CARRERA VILLALOBOS # 4301 A COL. NOMBRE DE DIBOS C.P. 31100 CHIHIUAHA, CHP. TEL. FAX: 01 (962) 546-8678 ATL. SR. OCTAVIO CALDERA MARTINEZ occalder@truper.com	Itzapalapa	617416 FERRETERIA EL MOHO (AMINOLA GONZALEZ LUIS SEBASTIAN) AV. VILLALOBOS # 991 COL. 27 COL. BARRIO DE SANTIAGO C.P. 08810, ITZAPALAPA, MEXICO D.F. TEL. FAX: 01 (985) 545-5555 ATL. SR. LUIS GERARDO MANJILLA GONZALEZ gerardo@truper.com	Itzapalapa	617416 FERRETERIA EL MOHO (AMINOLA GONZALEZ LUIS SEBASTIAN) AV. VILLALOBOS # 991 COL. 27 COL. BARRIO DE SANTIAGO C.P. 08810, ITZAPALAPA, MEXICO D.F. TEL. FAX: 01 (985) 545-5555 ATL. SR. LUIS GERARDO MANJILLA GONZALEZ gerardo@truper.com		
Chiapas	Chiapas	617030 PROYIBO CARRERA VILLALOBOS # 4301 A COL. NOMBRE DE DIBOS C.P. 31100 CHIHIUAHA, CHP. TEL. FAX: 01 (962) 546-8678 ATL. SR. OCTAVIO CALDERA MARTINEZ occalder@truper.com	Itzapalapa	617416 FERRETERIA EL MOHO (AMINOLA GONZALEZ LUIS SEBASTIAN) AV. VILLALOBOS # 991 COL. 27 COL. BARRIO DE SANTIAGO C.P. 08810, ITZAPALAPA, MEXICO D.F. TEL. FAX: 01 (985) 545-5555 ATL. SR. LUIS GERARDO MANJILLA GONZALEZ gerardo@truper.com	Itzapalapa	617416 FERRETERIA EL MOHO (AMINOLA GONZALEZ LUIS SEBASTIAN) AV. VILLALOBOS # 991 COL. 27 COL. BARRIO DE SANTIAGO C.P. 08810, ITZAPALAPA, MEXICO D.F. TEL. FAX: 01 (985) 545-5555 ATL. SR. LUIS GERARDO MANJILLA GONZALEZ gerardo@truper.com		
Chiapas	Chiapas	617030 PROYIBO CARRERA VILLALOBOS # 4301 A COL. NOMBRE DE DIBOS C.P. 31100 CHIHIUAHA, CHP. TEL. FAX: 01 (962) 546-8678 ATL. SR. OCTAVIO CALDERA MARTINEZ occalder@truper.com	Itzapalapa	617416 FERRETERIA EL MOHO (AMINOLA GONZALEZ LUIS SEBASTIAN) AV. VILLALOBOS # 991 COL. 27 COL. BARRIO DE SANTIAGO C.P. 08810, ITZAPALAPA, MEXICO D.F. TEL. FAX: 01 (985) 545-5555 ATL. SR. LUIS GERARDO MANJILLA GONZALEZ gerardo@truper.com	Itzapalapa	617416 FERRETERIA EL MOHO (AMINOLA GONZALEZ LUIS SEBASTIAN) AV. VILLALOBOS # 991 COL. 27 COL. BARRIO DE SANTIAGO C.P. 08810, ITZAPALAPA, MEXICO D.F. TEL. FAX: 01 (985) 545-5555 ATL. SR. LUIS GERARDO MANJILLA GONZALEZ gerardo@truper.com		
Chiapas	Chiapas	617030 PROYIBO CARRERA VILLALOBOS # 4301 A COL. NOMBRE DE DIBOS C.P. 31100 CHIHIUAHA, CHP. TEL. FAX: 01 (962) 546-8678 ATL. SR. OCTAVIO CALDERA MARTINEZ occalder@truper.com	Itzapalapa	617416 FERRETERIA EL MOHO (AMINOLA GONZALEZ LUIS SEBASTIAN) AV. VILLALOBOS # 991 COL. 27 COL. BARRIO DE SANTIAGO C.P. 08810, ITZAPALAPA, MEXICO D.F. TEL. FAX: 01 (985) 545-5555 ATL. SR. LUIS GERARDO MANJILLA GONZALEZ gerardo@truper.com	Itzapalapa	617416 FERRETERIA EL MOHO (AMINOLA GONZALEZ LUIS SEBASTIAN) AV. VILLALOBOS # 991 COL. 27 COL. BARRIO DE SANTIAGO C.P. 08810, ITZAPALAPA, MEXICO D.F. TEL. FAX: 01 (985) 545-5555 ATL. SR. LUIS GERARDO MANJILLA GONZALEZ gerardo@truper.com		
Chiapas	Chiapas	617030 PROYIBO CARRERA VILLALOBOS # 4301 A COL. NOMBRE DE DIBOS C.P. 31100 CHIHIUAHA, CHP. TEL. FAX: 01 (962) 546-8678 ATL. SR. OCTAVIO CALDERA MARTINEZ occalder@truper.com	Itzapalapa	617416 FERRETERIA EL MOHO (AMINOLA GONZALEZ LUIS SEBASTIAN) AV. VILLALOBOS # 991 COL. 27 COL. BARRIO DE SANTIAGO C.P. 08810, ITZAPALAPA, MEXICO D.F. TEL. FAX: 01 (985) 545-5555 ATL. SR. LUIS GERARDO MANJILLA GONZALEZ gerardo@truper.com	Itzapalapa	617416 FERRETERIA EL MOHO (AMINOLA GONZALEZ LUIS SEBASTIAN) AV. VILLALOBOS # 991 COL. 27 COL. BARRIO DE SANTIAGO C.P. 08810, ITZAPALAPA, MEXICO D.F. TEL. FAX: 01 (985) 545-5555 ATL. SR. LUIS GERARDO MANJILLA GONZALEZ gerardo@truper.com		
Chiapas	Chiapas	617030 PROYIBO CARRERA VILLALOBOS # 4301 A COL. NOMBRE DE DIBOS C.P. 31100 CHIHIUAHA, CHP. TEL. FAX: 01 (962) 546-8678 ATL. SR. OCTAVIO CALDERA MARTINEZ occalder@truper.com	Itzapalapa	617416 FERRETERIA EL MOHO (AMINOLA GONZALEZ LUIS SEBASTIAN) AV. VILLALOBOS # 991 COL. 27 COL. BARRIO DE SANTIAGO C.P. 08810, ITZAPALAPA, MEXICO D.F. TEL. FAX: 01 (985) 545-5555 ATL. SR. LUIS GERARDO MANJILLA GONZALEZ gerardo@truper.com	Itzapalapa	617416 FERRETERIA EL MOHO (AMINOLA GONZALEZ LUIS SEBASTIAN) AV. VILLALOBOS # 991 COL. 27 COL. BARRIO DE SANTIAGO C.P. 08810, ITZAPALAPA, MEXICO D.F. TEL. FAX: 01 (985) 545-5555 ATL. SR. LUIS GERARDO MANJILLA GONZALEZ gerardo@truper.com		
Chiapas	Chiapas	617030 PROYIBO CARRERA VILLALOBOS # 4301 A COL. NOMBRE DE DIBOS C.P. 31100 CHIHIUAHA, CHP. TEL. FAX: 01 (962) 546-8678 ATL. SR. OCTAVIO CALDERA MARTINEZ occalder@truper.com	Itzapalapa	617416 FERRETERIA EL MOHO (AMINOLA GONZALEZ LUIS SEBASTIAN) AV. VILLALOBOS # 991 COL. 27 COL. BARRIO DE SANTIAGO C.P. 08810, ITZAPALAPA, MEXICO D.F. TEL. FAX: 01 (985) 545-5555 ATL. SR. LUIS GERARDO MANJILLA GONZALEZ gerardo@truper.com	Itzapalapa	617416 FERRETERIA EL MOHO (AMINOLA GONZALEZ LUIS SEBASTIAN) AV. VILLALOBOS # 991 COL. 27 COL. BARRIO DE SANTIAGO C.P. 08810, ITZAPALAPA, MEXICO D.F. TEL. FAX: 01 (985) 545-5555 ATL. SR. LUIS GERARDO MANJILLA GONZALEZ gerardo@truper.com		
Chiapas	Chiapas	617030 PROYIBO CARRERA VILLALOBOS # 4301 A COL. NOMBRE DE DIBOS C.P. 31100 CHIHIUAHA, CHP. TEL. FAX: 01 (962) 546-8678 ATL. SR. OCTAVIO CALDERA MARTINEZ occalder@truper.com	Itzapalapa	617416 FERRETERIA EL MOHO (AMINOLA GONZALEZ LUIS SEBASTIAN) AV. VILLALOBOS # 991 COL. 27 COL. BARRIO DE SANTIAGO C.P. 08810, ITZAPALAPA, MEXICO D.F. TEL. FAX: 01 (985) 545-5555 ATL. SR. LUIS GERARDO MANJILLA GONZALEZ gerardo@truper.com	Itzapalapa	617416 FERRETERIA EL MOHO (AMINOLA GONZALEZ LUIS SEBASTIAN) AV. VILLALOBOS # 991 COL. 27 COL. BARRIO DE SANTIAGO C.P. 08810, ITZAPALAPA, MEXICO D.F. TEL. FAX: 01 (985) 545-5555 ATL. SR. LUIS GERARDO MANJILLA GONZALEZ gerardo@truper.com		
Chiapas	Chiapas	617030 PROYIBO CARRERA VILLALOBOS # 4301 A COL. NOMBRE DE DIBOS C.P. 31100 CHIHIUAHA, CHP. TEL. FAX: 01 (962) 546-8678 ATL. SR. OCTAVIO CALDERA MARTINEZ occalder@truper.com	Itzapalapa	617416 FERRETERIA EL MOHO (AMINOLA GONZALEZ LUIS SEBASTIAN) AV. VILLALOBOS # 991 COL. 27 COL. BARRIO DE SANTIAGO C.P. 08810, ITZAPALAPA, MEXICO D.F. TEL. FAX: 01 (985) 545-5555 ATL. SR. LUIS GERARDO MANJILLA GONZALEZ gerardo@truper.com	Itzapalapa	617416 FERRETERIA EL MOHO (AMINOLA GONZALEZ LUIS SEBASTIAN) AV. VILLALOBOS # 991 COL. 27 COL. BARRIO DE SANTIAGO C.P. 08810, ITZAPALAPA, MEXICO D.F. TEL. FAX: 01 (985) 545-5555 ATL. SR. LUIS GERARDO MANJILLA GONZALEZ gerardo@truper.com		
Chiapas	Chiapas	617030 PROYIBO CARRERA VILLALOBOS # 4301 A COL. NOMBRE DE DIBOS C.P. 31100 CHIHIUAHA, CHP. TEL. FAX: 01 (962) 546-8678 ATL. SR. OCTAVIO CALDERA MARTINEZ occalder@truper.com	Itzapalapa	617416 FERRETERIA EL MOHO (AMINOLA GONZALEZ LUIS SEBASTIAN) AV. VILLALOBOS # 991 COL. 27 COL. BARRIO DE SANTIAGO C.P. 08810, ITZAPALAPA, MEXICO D.F. TEL. FAX: 01 (985) 545-5555 ATL. SR. LUIS GERARDO MANJILLA GONZALEZ gerardo@truper.com	Itzapalapa	617416 FERRETERIA EL MOHO (AMINOLA GONZALEZ LUIS SEBASTIAN) AV. VILLALOBOS # 991 COL. 27 COL. BARRIO DE SANTIAGO C.P. 08810, ITZAPALAPA, MEXICO D.F. TEL. FAX: 01 (985) 545-5555 ATL. SR. LUIS GERARDO MANJILLA GONZALEZ gerardo@truper.com		
Chiapas	Chiapas	617030 PROYIBO CARRERA VILLALOBOS # 4301 A COL. NOMBRE DE DIBOS C.P. 31100 CHIHIUAHA, CHP. TEL. FAX: 01 (962) 546-8678 ATL. SR. OCTAVIO CALDERA MARTINEZ occalder@truper.com	Itzapalapa	617416 FERRETERIA EL MOHO (AMINOLA GONZALEZ LUIS SEBASTIAN) AV. VILLALOBOS # 991 COL. 27 COL. BARRIO DE SANTIAGO C.P. 08810, ITZAPALAPA, MEXICO D.F. TEL. FAX: 01 (985) 545-5555 ATL. SR. LUIS GERARDO MANJILLA GONZALEZ gerardo@truper.com	Itzapalapa	617416 FERRETERIA EL MOHO (AMINOLA GONZALEZ LUIS SEBASTIAN) AV. VILLALOBOS # 991 COL. 27 COL. BARRIO DE SANTIAGO C.P. 08810, ITZAPALAPA, MEXICO D.F. TEL. FAX: 01 (985) 545-5555 ATL. SR. LUIS GERARDO MANJILLA GONZALEZ gerardo@truper.com		
Chiapas	Chiapas	617030 PROYIBO CARRERA VILLALOBOS # 4301 A COL. NOMBRE DE DIBOS C.P. 31100 CHIHIUAHA, CHP. TEL. FAX: 01 (962) 546-8678 ATL. SR. OCTAVIO CALDERA MARTINEZ occalder@truper.com	Itzapalapa	617416 FERRETERIA EL MOHO (AMINOLA GONZALEZ LUIS SEBASTIAN) AV. VILLALOBOS # 991 COL. 27 COL. BARRIO DE SANTIAGO C.P. 08810, ITZAPALAPA, MEXICO D.F. TEL. FAX: 01 (985) 545-5555 ATL. SR. LUIS GERARDO MANJILLA GONZALEZ gerardo@truper.com	Itzapalapa	617416 FERRETERIA EL MOHO (AMINOLA GONZALEZ LUIS SEBASTIAN) AV. VILLALOBOS # 991 COL. 27 COL. BARRIO DE SANTIAGO C.P. 08810, ITZAPALAPA, MEXICO D.F. TEL. FAX: 01 (985) 545-5555 ATL. SR. LUIS GERARDO MANJILLA GONZALEZ gerardo@truper.com		
Chiapas	Chiapas	617030 PROYIBO CARRERA VILLALOBOS # 4301 A COL. NOMBRE DE DIBOS C.P. 31100 CHIHIUAHA, CHP. TEL. FAX: 01 (962) 546-8678 ATL. SR. OCTAVIO CALDERA MARTINEZ occalder@truper.com	Itzapalapa	617416 FERRETERIA EL MOHO (AMINOLA GONZALEZ LUIS SEBASTIAN) AV. VILLALOBOS # 991 COL. 27 COL. BARRIO DE SANTIAGO C.P. 08810, ITZAPALAPA, MEXICO D.F. TEL. FAX: 01 (985) 545-5555 ATL. SR. LUIS GERARDO MANJILLA GONZALEZ gerardo@truper.com	Itzapalapa	617416 FERRETERIA EL MOHO (AMINOLA GONZALEZ LUIS SEBASTIAN) AV. VILLALOB		

Estado	Ciudad	Centro de Servicio	Estado	Ciudad	Centro de Servicio	Estado	Ciudad	Centro de Servicio
Pachuca		Centro de Servicio 670640 SAN ANTONIO MATERIALES PARA CONSTRUCCION S.A. DE C.V. CARRETERA MEXICO-PACHUCA KM. 87.3 COL. SAN ANTONIO EL HERNANDEZ CARRETERA MEXICO-PACHUCA TEL. 01 (771) 1147-32 FAX. 01 (771) 1741-1499 ATN. SR. GILBERTO SANDOVAL RAMIREZ sandoval_gilbert@truper.com	Monterrey		Centro de Servicio 676555 DINAMICA FERRETERIA, S.A. DE C.V. AV. MASQUEL 621 PUE. CENTRO C.P. 64000 MONTERREY, N.L. TEL. 01 (81) 3474-43-43 ATN. SR. PATRICIA ESTRADA jcastellan@yahoo.com	San Luis Potosí		Centro de Servicio 671460 COMPAÑIA FERRETERIA NUEVO MUNDO S.A. DE C.V. AV. UNIVERSIDAD # 1850, COL. EL PASO C.P. 78320 SAN LUIS POTOSÍ TEL. 01 (444) 242-24-41 ATN. SR. CARLOS SARTER BRUCHO
Jalisco	Autlán	671321 FERRE ALAMEDA (MADRUGAL VARGAS LUIS OSCAR) MADRUGAL # 127, COL. LA ALAMEDA C.P. 48900 AUTLÁN DE NAVARRO, JAL. TEL. 01 (371) 3482-1818 FAX. 01 (371) 345-4241 ATN. SR. LUIS OSCAR MADRUGAL VARGAS fernandez_joseluis@truper.com	Oaxaca	Cullajagua de Guerrero	671405 MULTITERRE (CARATE SISTA HUBIA HAYDÉE) ALLENDE # 300, CULIAPAN DE GUERRERO, C.P. 71240 CULIAPAN, OAX. TEL. 01 (951) 346-0466 ATN. SRA. NUBIA HAYDÉE ZARATE SILVA nubiahaydee@truper.com	Col. Valle		670540 AGROFERRETERIA ROHÍ ABASO # 680, COL. CENTRO C.P. 79000, CD. VALLES, S.L.P. TEL. 01 (481) 321-1111 ATN. SR. EFRÉN RODRÍGUEZ NICAÑO m_jarret@hotmail.com
	Cd. Guzman	670985 MODESA (MEZA ESCOTTO MARIA INÉS) CALZADA MADRUGAL Y CARRANZA # 1394, COL. CENTRO C.P. 48000, CD. GUZMÁN, TEL. 01 (341) 4-1348-33 FAX. 01 (341) 4-1345-24 ATN. ING. OSCAR HERNÁNDEZ MEZA moesabn@hotmail.com	Oaxaca		670975 SERVICIO MONCHEVIE (SANTOS JAVIER RAMÓN) GALLANA # 300, COL. C.P. 86000, OAXACA, OAX. TEL. 01 (951) 5-1648-11 CEL. 01 (951) 1-9256-58 ATN. SR. RAMÓN SANTOS omurium@hotmail.com	Tamaulac		670846 FERROMANSA, S.A. DE C.V. AV. HIDALGO # 90, COL. CENTRO C.P. 78900 TAMAMOLAC, S.L.P. TEL. 01 (869) 2-42-53 ATN. SR. EUGENIO CRISTIAN RODRÍGUEZ edrcr@hotmail.com
	Cd. Guzman	670985 MODESA (MEZA ESCOTTO MARIA INÉS) SUCURSAL AV. GOBERNADOR ALBERTO CARMONA MEZQUEZ # 960 COL. TIANYOLA C.P. 48900, CD. GUZMÁN, JAL. TEL. 01 (341) 4-1348-34 FAX. 01 (341) 4-1348-24 ATN. SR. SÉBASTIÁN SOLORZANO msolorz@truper.com	Oaxaca		670922 SERVICIO OAXACA PEREGRINO # 129, COL. CENTRO C.P. 68000 OAXACA, OAX. TEL. FAX. 01 (951) 5-16-17-32 ATN. SR. EFRÉN RAMÍREZ VELAZCO maria_ana_garcia@yahoo.com	Sinaloa		670420 MANGUERAS Y CONEXIONES HIDRAULICAS, S.A. DE C.V. CARLAZAR ARIPOERTO # 3992, COL. BAHUAGUILAN, C.P. 80740, CULIAPAN, SIN. TEL. Y FAX. 01 (667) 1-42-14-10 / 740-14-22 ATN. SR. CARLOS EFRÉN ORTEGA ALMÁZAR mceortega@truper.com
	Guadalupe	670955 MAGNOCENTRO FERRETERIA, S.A. DE C.V. AV. CALZADA GUADALUPE # 100, COL. GUADALUPE, JAL. TEL. 01 (35) 38-18-167 / 59 FAX. 01 (35) 38-18-170 ATN. SR. SÉBASTIÁN SOLORZANO msolorz@truper.com	Oaxaca	Huajuapán	671225 CHAVÉZ HERRERA ELVA JINETES # 201, SAN SEBASTIÁN C.P. 69000 HUAJUAPAN DE LEÓN, OAX. TEL. 01 (951) 3-25-1940 ATN. SR. OSCAR CHAVÉZ H. oscarchavez@truper.com	Los Mochis		670707 NAVARRO GARCÍA OSCAR GUILERMO FERRETERIA OTE. # 111, COL. CENTRO, COL. CENTRO R.R. 81200, LOS MOCHIS, SIN. TEL. Y FAX. 01 (668) 218-02-63 ATN. SR. OSCAR GUILERMO NAVARRO ca_mochis@hotmail.com
	Puerto Vallarta	670340 HERRAMIENTAS Y SERVICIOS SAN SALVADOR # 230, COL. 5 DE DICIEMBRE C.P. 48550 PUERTO VALLARTA, JAL. TEL. 01 (322) 2-53-8811 FAX. 01 (322) 2-58-24-15 ATN. SR. VICTOR ROBERTO victorrob@hotmail.com	Oaxaca	Jordhuacán	671481 FERRETERIA ELSA MALDONADO SANCHEZ ANTILLAS MATEMÁTICAS 2303, COL. CENTRO C.P. 69700 JUNTILLA, OAXACA, TEL. 01 (951) 3-45-01-57 ATN. SR. ANTONIO MALDONADO frmaldo@hotmail.com	Los Mochis		671620 ROSCA MENDOZA S.A. DE C.V. AV. CALZADA MATEMÁTICAS 2303, COL. CENTRO R.R. 81200, LOS MOCHIS, SIN. TEL. Y FAX. 01 (668) 218-02-63 ATN. SR. CARLOS EDUARDO RIQUELME PANTOJA mce@hotmail.com
	Puerto Vallarta	670964 FERROCARRILES (REVES DEL TONDO EDUARDO) GUATEMALA # 323, COL. 5 DE DICIEMBRE C.P. 48550 PUERTO VALLARTA, JAL. TEL. Y FAX. 01 (322) 2-58-24-15 ATN. SR. EDUARDO REVES edrev@hotmail.com	Oaxaca		671680 ALVAREZ PARRA 3 A POMEY # 101, COL. CENTRO C.P. 71980 PUERTO ESCOBEDO, OAX. TEL. 01 (951) 2-8-15-82 / 1-00-61-48(CULIAPAN) ATN. SR. RODOLFO MEXICA rodolfo_mexica@hotmail.com	Simora		671045 FERRETERIA LA LINDA LEON BLANCO # 200, COL. CENTRO C.P. 82100 LAZARO MENDOZA # 1234 COL. MIMMOLO PUE. C.P. 85000 CD. OREGÓN, SON. TEL. 01 (664) 412-1008 ATN. SR. JAMAR HERRERA LEON PERA fernandez_jamarc@hotmail.com
	Ocotlán	670710 AGENCIA Y MATERIALES DIAZ S.A. DE C.V. AV. CALZADA CANTO # 735, COL. CENTRO C.P. 47800 OCOTLÁN, JAL. TEL. 01 (389) 2-24-74-40 / 9-22-67-41 ATN. GADALUPE DIAZ PEREZ ejdiaz@hotmail.com	Puerto Escondido		671545 MOTOSERRAS MANJAHUAN BASILIO ROSAS 3 204, COL. CENTRO C.P. 70800 MANJAHUAN, OAXACA, TEL. 01 (951) 5-72-138 ATN. SRA. BEATRIZ GUZMÁN PACHECO maria_olivia@hotmail.com	Mazatlán		670595 FERRETERIA TRAFICO MONTEJONO FLORES ELOY CORTÉS # 183, RASTRO, COL. LIRIAS C.P. 82100 MAZATLÁN, SON. TEL. 01 (669) 3-86-86-86 FAX. 01 (669) 3-86-86-86 ATN. SR. BEIBERTO ESCOBEDO PONTEZON meca_25@hotmail.com
	Tepehualín	671260 FERRETERIA LA PAZ (HERNANDEZ ORNELAS MARIANEL) AV. LA PAZ # 158, COL. JARDINES DEL ROSAL C.P. 47000, TEPEHUALÍN, JALISCO, JAL. TEL. 01 (378) 1-35-58-58 ATN. SRA. MARCELA HERNÁNDEZ ORNELAS artera@hotmail.com	Puebla	Teacapan	671596 FERROLECTRICA INDEPENDENCIA (WIVALDO) BARRIO SAN CARLOS INDEPENDENCIA # 146, COL. CENTRO C.P. 7440 TEACAPAN DE MATEHOS, PUE. TEL. 01-24-34-34-42 ATN. SR. SALVADOR RUIZ salvadorruiz@hotmail.com	Simora		671445 HERRAMIENTAS Y RUEDAS (MAGNERA) NAVARRO JOSÉ LUIS CALLE ELA # 422, ORO, COL. PARQUE URBANO, C.P. 83500, HERRERA, SON. TEL. 01 (665) 2-34-10-85 ATN. ING. JOSÉ LUIS MANGERA mangera_joseluis@truper.com
	Michoacán	670540 ELECTRO FERRETERIA MEXICO (MORALES) RENTERIA MARIA ESTHER) PICHATURO # 232, COL. AMPLIACION LOMAS DE GUANAJUATO, C.P. 36040, GUANAJUATO, GTO. TEL. 01 (443) 2-24-00-34 FAX. 01 (443) 2-37-53 #userferreteria@truper.com	Puebla		671132 ANGLA PALMERO JOSE HUBERTO 2 POMEY # 800, A.C., COL. CENTRO C.P. 7190 PUERBLA, PUE. TEL. 01 (222) 4-40-07-49 ATN. SR. JOSE HUBERTO ANGLA PALMERO joshubertoangelopalmero@hotmail.com	Simora		671445 HERRAMIENTAS Y RUEDAS (MAGNERA) NAVARRO JOSÉ LUIS CALLE ELA # 422, ORO, COL. PARQUE URBANO, C.P. 83500, HERRERA, SON. TEL. 01 (665) 2-34-10-85 ATN. ING. JOSÉ LUIS MANGERA mangera_joseluis@truper.com
	Moravia	671479 MAQUINAS Y HERRAMIENTAS DE MEXICO S.A. DE C.V. AV. AMORÉLOS NORTE # 893, COL. CENTRO C.P. 80000 MORAVIA, MICH. TEL. Y FAX. 01 (443) 1-21-54-48 ATN. SR. JAVIER FERRALDA mora88@hotmail.com	Puebla		671193 LINA MERMEO JESUS 11 SUR # 153, ATN. COL. SAN FRANCISCO MAYORAZO C.P. 74400, PUEBLA, PUE. TEL. 01 (222) 4-48-38-31 / 4-48-48-45 ATN. SR. JESUS LINA MERMEO hermestrujillo@hotmail.com	Simora		671610 GRUPO VAQUEROS FERRETERIA, S.A. DE C.V. CONSTITUCIÓN #87, COL. CENTRO C.P. 8600 VILLAHERMOSA, TAB. TEL. Y FAX. 01 (962) 165-10-91 / 315-56-94 ATN. SRA. GUADALUPE GARCÍA RIVERA wvaqueros@hotmail.com
	Lazaro Cardenas	670939 FERROMANUANO INDUSTRIAL, S.A. DE C.V. AV. LAZARO CARDENAS # 241, COL. CENTRO C.P. 86660 CD. LAZARO CARDENAS, MIC. TEL. 01 (521) 2-52-32-38 / 2-58-49-96 / 5-02-25-41 FAX. 01 (521) 2-52-32-38 ATN. ING. CARLOS HERNÁNDEZ ZEPEDA ferromanuanoind@truper.net.mx	Puebla		671193 LINA MERMEO JESUS 11 SUR # 153, ATN. COL. SAN FRANCISCO MAYORAZO C.P. 74400, PUEBLA, PUE. TEL. 01 (222) 4-48-38-31 / 4-48-48-45 ATN. SR. JESUS LINA MERMEO hermestrujillo@hotmail.com	Simora		671610 GRUPO VAQUEROS FERRETERIA, S.A. DE C.V. CONSTITUCIÓN #87, COL. CENTRO C.P. 8600 VILLAHERMOSA, TAB. TEL. Y FAX. 01 (962) 165-10-91 / 315-56-94 ATN. SRA. GUADALUPE GARCÍA RIVERA wvaqueros@hotmail.com
	Tecamachalco	670872 MATERIALES GARCIA Y BARRAGAN S.A. DE C.V. ISMAEL ZARAGOZA # 187 B, COL. C.P. 61650 TECAMACHALCO, MICH. TEL. 01 (459) 3-90-47-90 FAX. 01 (459) 3-86-27-90 ATN. SR. RAÚL GARCÍA RODRÍGUEZ raulr@materiasgarcia.com.mx	Puebla		671193 LINA MERMEO JESUS 11 SUR # 153, ATN. COL. SAN FRANCISCO MAYORAZO C.P. 74400, PUEBLA, PUE. TEL. 01 (222) 4-48-38-31 / 4-48-48-45 ATN. SR. JESUS LINA MERMEO hermestrujillo@hotmail.com	Simora		671610 GRUPO VAQUEROS FERRETERIA, S.A. DE C.V. CONSTITUCIÓN #87, COL. CENTRO C.P. 8600 VILLAHERMOSA, TAB. TEL. Y FAX. 01 (962) 165-10-91 / 315-56-94 ATN. SRA. GUADALUPE GARCÍA RIVERA wvaqueros@hotmail.com
	Tingitlán	671244 HERRAMIENTA AGUILAR MANUEL BARBOSA ZAVALA # 3, SAN PEDRO C.P. 59980 TINGITLÁN, MICH. TEL. 01 (354) 521-02-86 ATN. SR. EDUARDO HERRERA edherre@hotmail.com	San Martín Tehuacan		670992 CASA RUIZ (RUIZ DIAZ ALFONSO) XICOTITLÁN # 7, COL. CENTRO C.P. 74000 SAN MARTÍN, PUE. TEL. 01 (246) 4-84-08-92 ATN. DR. ALFONSO RUIZ casaruiz@compuser.com	Simora		671445 HERRAMIENTAS Y RUEDAS (MAGNERA) NAVARRO JOSÉ LUIS CALLE ELA # 422, ORO, COL. PARQUE URBANO, C.P. 83500, HERRERA, SON. TEL. 01 (665) 2-34-10-85 ATN. ING. JOSÉ LUIS MANGERA mangera_joseluis@truper.com
	Uruapan	670996 SANDOVAL LAGUNAS JOSÉ FRANCISCO VILLAZ # 31, COL. CENTRO C.P. 60000 URUAPAN, MICH. TEL. 01 (459) 3-20-10-00 ATN. SR. JOSÉ SANDOVAL LAGUNAS sandovaljose@truper.com	San Martín Tehuacan		670992 CASA RUIZ (RUIZ DIAZ ALFONSO) XICOTITLÁN # 7, COL. CENTRO C.P. 74000 SAN MARTÍN, PUE. TEL. 01 (246) 4-84-08-92 ATN. DR. ALFONSO RUIZ casaruiz@compuser.com	Simora		671445 HERRAMIENTAS Y RUEDAS (MAGNERA) NAVARRO JOSÉ LUIS CALLE ELA # 422, ORO, COL. PARQUE URBANO, C.P. 83500, HERRERA, SON. TEL. 01 (665) 2-34-10-85 ATN. ING. JOSÉ LUIS MANGERA mangera_joseluis@truper.com
	Uruapan	671150 HERRAMIENTAS Y ACCESORIOS DE URUAPAN (ARREVALO AMEZQUITA MIA DE LOS ANGELES) CALZADA RENO JARQUE # 100, RAMÓN FARIAS C.P. 60920, URUAPAN, MICH. TEL. Y FAX. 01 (459) 3-45-42-75 ATN. SR. ROBERTO GARCÍA AREVALO	Tehuacan		671211 SERVICIO HUERTA HERNÁNDEZ MIGUEL AMÉN AV. DE LA JUVENTUD # 1103 503 / SUR, COL. NICOLAS BARRIO C.P. 71980, TEHUACÁN, TEL. Y FAX. 01 (222) 3-71-50-00 ATN. SR. MIGUEL HUERTA HERNÁNDEZ mhuerta@truper.com	Tamaulipas		671445 HERRAMIENTAS Y RUEDAS (MAGNERA) NAVARRO JOSÉ LUIS CALLE ELA # 422, ORO, COL. PARQUE URBANO, C.P. 83500, HERRERA, SON. TEL. 01 (665) 2-34-10-85 ATN. ING. JOSÉ LUIS MANGERA mangera_joseluis@truper.com
	Zamorora	671130 HERRAMIENTAS Y SERVICIOS FORESTALES DE ZAMORA (BECERRIL TORRES BACCI) AV. JUARÉZ # 213 OTE. ENTRE 5 DE MAYO Y AGUILER MORALES, COL. CENTRO C.P. 49000, ZAMORA, MIC. TEL. 01 (351) 2-17-44-44 ATN. SR. RAÚL BECERRIL TORRES BACCI	Tehuacan		671211 SERVICIO HUERTA HERNÁNDEZ MIGUEL AMÉN AV. DE LA JUVENTUD # 1103 503 / SUR, COL. NICOLAS BARRIO C.P. 71980, TEHUACÁN, TEL. Y FAX. 01 (222) 3-71-50-00 ATN. SR. MIGUEL HUERTA HERNÁNDEZ mhuerta@truper.com	Tamaulipas		671445 HERRAMIENTAS Y RUEDAS (MAGNERA) NAVARRO JOSÉ LUIS CALLE ELA # 422, ORO, COL. PARQUE URBANO, C.P. 83500, HERRERA, SON. TEL. 01 (665) 2-34-10-85 ATN. ING. JOSÉ LUIS MANGERA mangera_joseluis@truper.com
	Zapotlán	670805 LA LINDA FERRETERIA TRUPER (RUZ) TRUJILLO LUIZ MARIANA GENERAL CÁRDENAS # 566, COL. C.P. 86000 ZAPOTLÁN, MICH. TEL. 01 (459) 3-23-31-51 ATN. SR. ALONSO RAMÍREZ ramirezalonso190@truper.net.mx	Tehuacan		671211 SERVICIO HUERTA HERNÁNDEZ MIGUEL AMÉN AV. DE LA JUVENTUD # 1103 503 / SUR, COL. NICOLAS BARRIO C.P. 71980, TEHUACÁN, TEL. Y FAX. 01 (222) 3-71-50-00 ATN. SR. MIGUEL HUERTA HERNÁNDEZ mhuerta@truper.com	Tamaulipas		671445 HERRAMIENTAS Y RUEDAS (MAGNERA) NAVARRO JOSÉ LUIS CALLE ELA # 422, ORO, COL. PARQUE URBANO, C.P. 83500, HERRERA, SON. TEL. 01 (665) 2-34-10-85 ATN. ING. JOSÉ LUIS MANGERA mangera_joseluis@truper.com
	Zapotlán	670805 LA LINDA FERRETERIA TRUPER (RUZ) TRUJILLO LUIZ MARIANA GENERAL CÁRDENAS # 566, COL. C.P. 86000 ZAPOTLÁN, MICH. TEL. 01 (459) 3-23-31-51 ATN. SR. ALONSO RAMÍREZ ramirezalonso190@truper.net.mx	Tehuacan		671211 SERVICIO HUERTA HERNÁNDEZ MIGUEL AMÉN AV. DE LA JUVENTUD # 1103 503 / SUR, COL. NICOLAS BARRIO C.P. 71980, TEHUACÁN, TEL. Y FAX. 01 (222) 3-71-50-00 ATN. SR. MIGUEL HUERTA HERNÁNDEZ mhuerta@truper.com	Tamaulipas		671445 HERRAMIENTAS Y RUEDAS (MAGNERA) NAVARRO JOSÉ LUIS CALLE ELA # 422, ORO, COL. PARQUE URBANO, C.P. 83500, HERRERA, SON. TEL. 01 (665) 2-34-10-85 ATN. ING. JOSÉ LUIS MANGERA mangera_joseluis@truper.com
	Zitácuaro	671115 HERRAMIENTAS Y SERVICIOS INDUSTRIALES DE ZITÁCUARO (LEAL MIGUEL INÉS) METALURGIA Y ORENTES # 8, COL. MOCTEZUMA C.P. 81520, ZITÁCUARO, MICH. TEL. 01 (715) 1-51-28-28 ATN. SRA. MARTHA INÉS LEAL MUÑOZ em_129@hotmail.com	Tehuacan		671211 SERVICIO HUERTA HERNÁNDEZ MIGUEL AMÉN AV. DE LA JUVENTUD # 1103 503 / SUR, COL. NICOLAS BARRIO C.P. 71980, TEHUACÁN, TEL. Y FAX. 01 (222) 3-71-50-00 ATN. SR. MIGUEL HUERTA HERNÁNDEZ mhuerta@truper.com	Tamaulipas		671445 HERRAMIENTAS Y RUEDAS (MAGNERA) NAVARRO JOSÉ LUIS CALLE ELA # 422, ORO, COL. PARQUE URBANO, C.P. 83500, HERRERA, SON. TEL. 01 (665) 2-34-10-85 ATN. ING. JOSÉ LUIS MANGERA mangera_joseluis@truper.com
	Moravia	671178 FERRETERÍAS LUIS AVILA LOPEZ VALDELLAN KM 100 CARRETERA MEXICO-ACAPULCO, COL. ALFARERA C.P. 62370, SAN LUIS POTOSÍ, S.L.P. TEL. Y FAX. 01 (771) 326-52-43 FAX. 01 (771) 326-52-36 ATN. SRA. SIBELIA AGUILAR ferreteriaalcala_valde@yahoo.com	Quintana Roo	Cancon	670046 CENTRO DE SERVICIO DE CANCIÓN AV. COMAGALDO # 12, COL. SUPERMANIZADA 59 C.P. 77153, CANCIÓN, Q. ROO. TEL. 01 (986) 3-86-87-77 / 3-86-46-66 ATN. ING. RICARDO ALONSO VILA SERRA, LUIS MORALES osferreteria@hotmail.com	Tamaulipas		671445 HERRAMIENTAS Y RUEDAS (MAGNERA) NAVARRO JOSÉ LUIS CALLE ELA # 422, ORO, COL. PARQUE URBANO, C.P. 83500, HERRERA, SON. TEL. 01 (665) 2-34-10-85 ATN. ING. JOSÉ LUIS MANGERA mangera_joseluis@truper.com
	Cuernavaca	670596 CASA MICH. AV. 2 DE ABRIL # 2017, COL. CHAPULTEPEC C.P. 62421, CUERNAVACA, MOR. TEL. 01 (771) 327-32-38 ATN. LIC. JORGE REYES (Tercero Marco) veferreria@hotmail.com	Quintana Roo	Cozumel	670721 FERRETERIA EL GALILEO (BALM CABRER) AV. POMEY # 1099 ENTRE 5 Y 17 SUR COL. INDEPENDENCIA C.P. 78600, COZUMEL, Q. ROO TEL. Y FAX. 01 (981) 6-10-11-01 / 6-48-12-01 ATN. SR. JOSÉ BALM jbalma@hotmail.com	Tamaulipas		671445 HERRAMIENTAS Y RUEDAS (MAGNERA) NAVARRO JOSÉ LUIS CALLE ELA # 422, ORO, COL. PARQUE URBANO, C.P. 83500, HERRERA, SON. TEL. 01 (665) 2-34-10-85 ATN. ING. JOSÉ LUIS MANGERA mangera_joseluis@truper.com
	Cuicatlan	671081 FERRETERIA EL TACUARO (PEREZ VARGAS) RAÚL AV. JUARÉZ # 59, COL. CENTRO C.P. 62740, CUAICATLÁN, MICH. TEL. Y FAX. 01 (755) 2-33-43-43 ATN. RAÚL PEREZ VARGAS perez_r2@yahoo.com	Quintana Roo	Cozumel	670721 FERRETERIA EL GALILEO (BALM CABRER) AV. POMEY # 1099 ENTRE 5 Y 17 SUR COL. INDEPENDENCIA C.P. 78600, COZUMEL, Q. ROO TEL. Y FAX. 01 (981) 6-10-11-01 / 6-48-12-01 ATN. SR. JOSÉ BALM jbalma@hotmail.com	Tamaulipas		671445 HERRAMIENTAS Y RUEDAS (MAGNERA) NAVARRO JOSÉ LUIS CALLE ELA # 422, ORO, COL. PARQUE URBANO, C.P. 83500, HERRERA, SON. TEL. 01 (665) 2-34-10-85 ATN. ING. JOSÉ LUIS MANGERA mangera_joseluis@truper.com
	Buena Vista	670945 EQUIERO GOMEZ OSCALIA RUTH CARRETERA TAPA # 63, MEZCLA C.P. 87380 BAHÍA DE BANDERAS, NUBARÍ TEL. Y FAX. 01 (259) 286-24-10 ATN. SR. OSCAR AVALOS oscaravalos@hotmail.com	Quintana Roo	Tulum	671180 COOPDESA DE LA RIVERA, S.A. DE C.V. AV. OTE SAN ENTE AL SATELITE Y GRANIBS NORTE, COL. CENTRO C.P. 77000, TULUM, Q. ROO TEL. 01 (984) 81-26-61-85 ATN. SR. HADRIEL SUAREZ oscaravalos@truper.net.mx	Tamaulipas		671445 HERRAMIENTAS Y RUEDAS (MAGNERA) NAVARRO JOSÉ LUIS CALLE ELA # 422, ORO, COL. PARQUE URBANO, C.P. 83500, HERRERA, SON. TEL. 01 (665) 2-34-10-85 ATN. ING. JOSÉ LUIS MANGERA mangera_joseluis@truper.com
	Tepec	671135 CUELLAR HERRAMIENTAS (CUELLAR RUIZ) RAMONCITO) FINQUES MAGNAN # 351, COL. LOPEZ MATEOS C.P. 63022 TEPEC, NUBARÍ, TEL. Y FAX. 01-312-41-10-10 ATN. SR. RAMONCITO CUELLAR	Quintana Roo	Tulum	670721 FERRETERIA EL GALILEO (BALM CABRER) AV. POMEY # 1099 ENTRE 5 Y 17 SUR COL. INDEPENDENCIA C.P. 78600, COZUMEL, Q. ROO TEL. Y FAX. 01 (981) 6-10-11-01 / 6-48-12-01 ATN. SR. JOSÉ BALM jbalma@hotmail.com	Tamaulipas		671445 HERRAMIENTAS Y RUEDAS (MAGNERA) NAVARRO JOSÉ LUIS CALLE ELA # 422, ORO, COL. PARQUE URBANO, C.P. 83500, HERRERA, SON. TEL. 01 (665) 2-34-10-85 ATN. ING. JOSÉ LUIS MANGERA mangera_joseluis@truper.com
	Nuevo Leon	670805 FERRETERIA GALARDO Y HERRERA S.A. DE C.V. CAR. MIGUEL ALBARRAN # 615, RASTRO, MODERNO PARQUE, C.P. 86600, APODACA, NL. TELS. 01 (81) 85-84-21-47 / 83-08-06-42 ATN. SR. JOSÉ GUILLERMO lgtriper1@prodnet.net.mx	San Luis Potosí	San Luis Potosí	670401 IMPROPIOS S.A. DE C.V. AV. DR. SALVADOR RAMA MATRIZ # 2669 COL. HANO NACIONAL, C.P. 78300 S.A. DE C.V. S.L.P. TEL. Y FAX. 01 (444) 820-30-77 / 81-00-14-17 8-20-86-01 / 8-15-10-36-19 ATN. ING. OSCAR GARCÍA CONTRERAS ARBOLLA oscararbol@hotmail.com	San Luis Potosí		670401 IMPROPIOS S.A. DE C.V. AV. DR. SALVADOR RAMA MATRIZ # 2669 COL. HANO NACIONAL, C.P. 78300 S.A. DE C.V. S.L.P. TEL. Y FAX. 01 (444) 820-30-77 / 81-00-14-17 8-20-86-01 / 8-15-10-36-19 ATN. ING. OSCAR GARCÍA CONTRERAS ARBOLLA oscararbol@hotmail.com

Estado	Ciudad	Centro de Servicio	Estado	Ciudad	Centro de Servicio	Estado	Ciudad	Sucursal/Truper
Corooba		67145 METALLURGE, S.A. DE C.V. CALLE 18 # 2117. FRACC. LOMAS C.P. 94570 COROABA VER. TEL: 01 (271) 71480-84 ATN'L. SR. JOSE ANTONIO DECEGAN RAMOS jl_bonari@hotmail.com	Tampoyuca		671195 DISTRIBUCIONES SANVER, S.A. DE C.V. CARRETERA NACIONAL TIJAPAN-PANPCO KM 64 COL. LA MONTAÑA C.P. 90709. TAMPUYUCA VER TEL Y FAX: 01 (788) 8-26-35-32 / 30 ATN'L. LIC. MARLA GUZMAN ENRIQUETA compras@sanver.com.mx	Yucatan	Merida	SUCURSAL MERIDA PERIFERICO PONIENTE TABLAJE # 23477 KM 41 CARRETERA FEDERAL C.P. 97078. MERIDA, YUC. COMMODADOR: 01 (999) 972-24-51 JEFE DE TALLER: RUDOLFO ESPINOSA
Jalisco		671065 TIJAPA HERRAMIENTAS INTERNACIONALES, S.A. DE C.V. PARRASO ALLENDE # 106. COL. CENTRO C.R. 81400 JALAPA, VER. TEL: 01 (228) 8-17-80-00 / 8-17-81-35 FAX: 4-16-64-86 ATN'L. ING. JAVIENTINO HERNANDEZ jh@truper.com	Veracruz		671564 MOTOSERRAS Y PODADORAS DE VERACRUZ (MAGANA PUCO) JOSE GUILERMO AV. LA FRAGUA # 1192. COL. EDIFICIO ZARAGOZA, C.P. 99190. VERACRUZ, VER. TEL: 01-99-299-95-17-10 ATN'L. SR. JOSE GUILLERMO MAGANA RUEDA gmo302@truper.com	Nuevo Leon	Monterrey	SUCURSAL MONTERREY BLD. JOSE LOPEZ PORTILLO 0 / 333 NORTE. BODEGA 159. COTONAL VALLE DEL CANAL, C.R. 66559. GRAL. ESCOBEDO, NL. COMMODADOR: 01 (81) 83-52-00-64 JEFE DE TALLER: RAFAEL GUERRERO
Jalisco		6710165 DISTRIBUIDORA ENTRI (GARCIA GARCIA FELIPE) AV. ANTONIO CHEDRAHUI # 223. COL. ENCONCAL C.P. 91180. JALAPA, VER. TEL: 01 (228) 8-50-10-70 / 8-45-10-62 ATN'L. SR. FELIPE GARCIA GARCIA fdgarcia@truper.com	Yucatan	Ticul	671060 REFACCIONARIA AX CELIN (CELIN MIL HERRERO) CALLE 32 # 233 ENTRE 17 Y 19. COL. CENTRO C.P. 91960. TIZIMIN, YUC. TEL Y FAX: 01 (997) 9-74-18-75 ATN'L. SR. HERRERO CELIN	Puebla	Puebla	SUCURSAL PUEBLA BLD. A # 14 ULTRA 8 BODOGAS 3 Y 4. PARQUE INDUSTRIAL PUEBLA 2000. C.P. 72226. PUEBLA, PUEBLA. COMMODADOR: 01 (222) 2-82-85-82 JEFE DE TALLER: BRUNO LO TORRES
Martín de la Torre		671635 LA CASA DISTR. TRUPER (REYES MARQUELO GARCERAN JETZEMAN) SUC. AV. YUCORRA # 133-A. COL. YUCATAN C.P. 93600 MARTINEZ DE LA TORRE, VER. TEL: 01 (228) 2-24-24-20 ATN'L. SR. JOSE MALQUIAS REYES MARQUELO ferreteras@truper.com	Tizimin		671285 CANTON MATERIAL ELECTRO (CANTON Y MENA ALCE DEL ROSARIO) CALLE 44 # 409-A ENTRE 85 Y 59. COL. CENTRO C.P. 91700. TIZIMIN, YUC. TEL Y FAX: 01 (999) 9-49-34-30 ATN'L. SR. REYES ARANDA CANTON cantones@truper.com	Coahuila	Torreon	SUCURSAL LAGUNA CALLE CANELAS # 491. PARQUE INDUSTRIAL LAQUINERO. P. ESPAÑA. GONZALEZ PALAZO, COG. C.P. 35079 COMMODADOR: 01 (877) 714-44-24 4127 JEFE DE TALLER: UCTOR M. MUÑOZ
Minatitlán		671248 TALLER ELECTRO MATHY (MATHY MALDONADO RAFAEL) ATENAS # 71. COL. BELICIA MINA C.P. 96780 MINATITLAN, VER. TEL Y FAX: 01 (822) 2-23-56-01 ATN'L. SR. RAFAEL MATHY MALDONADO tallerdeelectronamathy@hotmail.com	Estado	Ciudad	Sucursal/Truper	Veracruz	Veracruz	SUCURSAL VERACRUZ CALLE PALMAS 17 Y 2 MAZ 12 ENTRE AV. LAS TORRETS Y ARABUJARAS. CIUDAD INDUSTRIAL BRUNO PAGLIAI C.P. 91097. TEPIC, VERACRUZ. COMMODADOR: 01 (229) 8-41-12-78 AL 76 JEFE DE TALLER: ANGEL BASURTO
Orizaba		671066 IMPULSORA FERRETERA DE ORIZABA MADRISO SUR # 180. COL. CENTRO C.R. 94300 ORIZABA, VER. TEL Y FAX: 01 (271) 55-15-57 / 7-28-89-00 ATN'L. SR. ALEJANDRO ARROYO GONZALEZ ferreteras@truper.com	Baja California	Tijuana	SUCURSAL TIJUANA BLD. INSURGENTES # 6101 ENTRE BLD. AMANUEL O'ROURKE Y PASEO GUAYADURA. FRACC. GUAYADURA, DELEGACION CERRILLO COLORADO. (ANTES LA PRESA) C.P. 22516. TIJUANA, B.C. COMMODADOR: 01 (664) 9-49-51-30 JEFE DE TALLER: FERNANDO LIMON	Edo. De Mexico	Jilotepec	SUCURSAL CENTRO FORANEO AV. PARQUE INDUSTRIAL # 1-A. JILOTEPEC C.P. 54240 ESTADO DE MEXICO COMMODADOR: 01 (781) 7-82-91-01 EXT. 5728 Y 5102 JEFE DE TALLER: RICARDO VILDELA
Perote		671605 LOPEZ PEREZ EVELIN HUMBERTO SUR # 49. COL. CENTRO C.P. 91270 PEROTE, VER. TEL: 01 (228) 8-39-93-27 / 8-25-64-08 ATN'L. SR. MARCEL GORRARD ditorsa@truper.com	Sinaloa	Culiacan	SUCURSAL CUIACAN LIBRAMIENTO BENITO JUAREZ # 5599 84. EJIDO DE LAS FLORES (LA COSTERITA) C.P. 90306. CULIACAN, SINALOA. COMMODADOR: 01 (667) 7-40-92-47 JEFE DE TALLER: JULIO VALENZUELA	D.F.	D.F.	SUCURSAL CENTRO CALLE D # 31-A. COL. MODELO DE ECHegaray C.P. 035. MEXICALPAN, EDO. DE MEXICO TEL: 01-551 53-71-58-00 JEFE DE TALLER: JOSE LUIS OLIVIN
Pozca Rica		671097 LA CASA DISTRIBUIDORA TRUPER (REYES MARQUELO GARCERAN JETZEMAN) CALLE URUGUAY # 713. COL. 27 DE SEPTIEMBRE C.P. 93500. PIZA RICA, VER. TEL Y FAX: 01 (782) 8-25-81-00 / 8-26-84-84 ATN'L. SR. JOSE MALQUIAS REYES MARQUELO ferreteras@casas@truper.com	Tabasco	Villahermosa	SUCURSAL VILLAHERMOSA CALLE HELIO LOTES 1, 2 Y 3 MONA. # 1. COL. INDUSTRIAL. 2A. ETAPA. C.P. 80070. VILLAHERMOSA, TAB. COMMODADOR: 01 (993) 3-53-72-48 JEFE DE TALLER: JOSE GOMEZ OCAÑA	Jalisco	Guadalajara	SUCURSAL GUADALAJARA AV. DEL BROSQUE # 1243. FRACC. INDUSTRIAL EL BROSQUE. ENTRE PERIFERICO SUR Y CALLE INCALPAC C.P. 45590. TLAJEROS, JAL. COMMODADOR: 01 (33) 36-96-52-30 JEFE DE TALLER: CESAR OSUNA



En caso de tener algún problema para contactar un centro de servicio consulte nuestra página www.truper.com donde obtendrá un listado actualizado, ó llame al tel: **01(800) 690-6990 ó 01(800) 018-7873** donde le informarán cuál es el **Centro de Servicio Autorizado Truper®** más cercano.

Truper, S.A. de C.V.
 Parque Industrial No. 1, Jilotepec, C.P. 54240, Estado de México, México,
 Tel.: 01(761) 782 91 00, Fax: 01(761) 782 91 70.
www.truper.com