

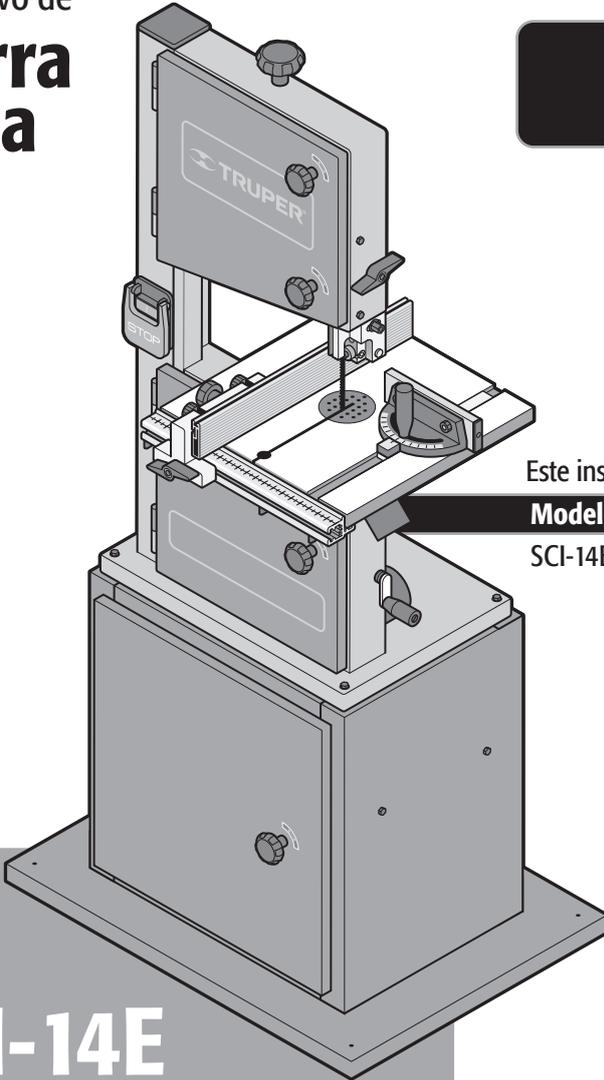
ESPAÑOL
ENGLISH



TRUPER®

Instructivo de
**Sierra
cinta**

750 W
1 Hp
Potencia



Este instructivo es para:

Modelo	Código
SCI-14E	16458

SCI-14E

⚠ ATENCIÓN



Lea este Instructivo por completo
antes de usar la herramienta.



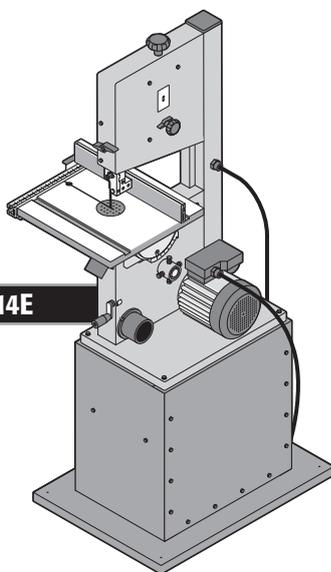
Especificaciones técnicas	3
Requerimientos eléctricos	3
 Advertencias Generales de Seguridad para herramientas eléctricas	4
 Advertencias de Seguridad para sierras cinta	5
Partes	6
Montaje	6
Ajustes	9
Puesta en marcha	11
Mantenimiento	12
Solución de problemas	12
Notas	13
Centros de Servicio Autorizados	14
Sucursales	16
Póliza de Garantía	16

 ATENCIÓN

Para poder sacar el máximo provecho de la herramienta, alargar su vida útil, hacer válida la garantía en caso de ser necesario y evitar riesgos o lesiones graves, es fundamental leer este instructivo por completo antes de usar la herramienta.

Guarde este instructivo para futuras referencias.

Los gráficos de este instructivo son para referencia, pueden variar del aspecto real de la herramienta.



SCI-14E

Código	16458	
Descripción	Sierra cinta	
Cinta de corte	2375 mm x 10 mm (4 dpp)	
Capacidad de corte	356 mm (14")	
Tensión	120 V ~	220 V ~
Frecuencia	60 Hz	
Corriente	8,8 A	4,7 A
Potencia	750 W (1 HP)	
Velocidad de la cinta	440 m/min	900 m/min
Conductores	14 AWG x 3C con temperatura de aislamiento de 105 °C	
Ciclo de trabajo	120 min de trabajo x 30 min de descanso. Máximo diario de 6 horas.	
Aislamiento	Clase I	

El cable de alimentación tiene sujeta-cables tipo: Y
La clase de construcción de la herramienta es: Aislamiento básico.
La clase de aislamiento térmico de los devanados del motor: Clase H

ADVERTENCIA Si el cable de alimentación se daña, éste debe ser reemplazado por el fabricante o Centro de Servicio Autorizado **TRUPER**, con el fin de evitar algún riesgo de descarga o accidente considerable.

La construcción del aislamiento eléctrico de esta herramienta es alterado por salpicaduras o derramamiento de líquidos durante su operación. No la exponga a la lluvia, líquidos y/o humedad.



ADVERTENCIA Antes de obtener acceso a las terminales, todos los circuitos de alimentación deben ser desconectados.

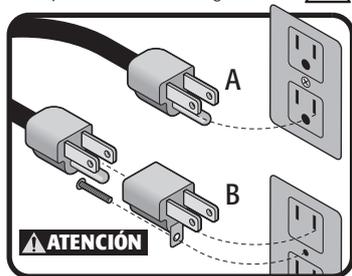
Requerimientos eléctricos

ADVERTENCIA La herramienta debe ser conectada a tierra mientras esté en uso para evitar una descarga eléctrica.

- Enchufe la clavija dentro de un contacto o enchufe apropiadamente aterrizado como se muestra en el ejemplo **A**. No todos los contactos o enchufes están propiamente aterrizados, si no está seguro verifique con un eléctrico calificado.

- Si el contacto que planea usar para su herramienta es de 2 polos (2 orificios), NO REMUEVA O ALTERE EL CONDUCTOR DE TIERRA DE SU CLAVIJA POR NINGÚN MOTIVO. Utilice un adaptador temporal como se muestra en el ejemplo **B** y siempre conecte la oreja del conductor de tierra como se indica.

ATENCIÓN Al usar un cable de extensión, asegúrese de usar el calibre suficiente para transportar la corriente que consumirá su herramienta. Un cable de un calibre inferior ocasionará caídas de tensión en la línea, teniendo como resultado pérdida de potencia y sobrecalentamiento del motor. La siguiente tabla muestra el tamaño correcto que debe usarse dependiendo de la longitud del cable y de la capacidad de amperes indicada en la placa de datos de la herramienta. Si tiene dudas use el siguiente calibre más alto.



ATENCIÓN

Capacidad en Amperes	Número de conductores	Calibre de extensión	
		de 1,8 m a 15 m	mayor de 15 m
de 0 A hasta 10 A	3 (uno a tierra)	18 AWG	16 AWG
de 10 A hasta 13 A		16 AWG	14 AWG
de 13 A hasta 15 A		14 AWG	12 AWG
de 15 A hasta 20 A		8 AWG	6 AWG

ADVERTENCIA Al operar herramientas eléctricas en exteriores, utilice una extensión aterrizada marcada como "Uso exterior" marca **VOLTECK**. Estas extensiones son especiales para el uso en exteriores y reducen el riesgo de sufrir una descarga eléctrica.



Advertencias generales de seguridad para herramientas eléctricas

⚠️ ADVERTENCIA! Lea detenidamente todas las advertencias de seguridad y todas las instrucciones que se enlistan a continuación. La omisión de alguna de ellas puede dar como resultado un choque eléctrico, incendio y/o daño serio. **Conserve las advertencias y las instrucciones para futuras referencias.**

Área de trabajo

Mantenga el área de trabajo limpia y bien iluminada.

Las áreas desordenadas y oscuras son propensas a accidentes.



No maneje la herramienta en ambientes explosivos, como en presencia de líquido, gas o polvo inflamables.

Las herramientas eléctricas producen chispas que pueden encender material inflamable.



Mantenga alejados a los niños y curiosos cuando opere la herramienta.

Las distracciones pueden hacer que pierda el control.



Seguridad eléctrica

La clavija de la herramienta debe coincidir con el tomacorriente. Nunca modifique una clavija. No use ningún tipo de adaptador para clavijas de herramientas puestas a tierra.

Clavijas modificadas y enchufes diferentes aumentan el riesgo de choque eléctrico.



Evite el contacto del cuerpo con superficies puestas a tierra como tuberías, radiadores, cocinas eléctricas y refrigeradores.

Hay un mayor riesgo de choque eléctrico si el cuerpo está puesto a tierra.

No exponga la herramienta a la lluvia o condiciones de humedad.

El agua que ingresa en la herramienta aumenta el riesgo de choque eléctrico.

No fuerce el cable. Nunca use el cable para transportar, levantar o desconectar la herramienta. Mantenga el cable lejos del calor, aceite, orillas afiladas o piezas en movimiento.

Los cables dañados o enredados aumentan el riesgo de choque eléctrico.

Cuando maneje una herramienta en exteriores, use una extensión especial para uso en exteriores.

El uso de una extensión adecuada para exteriores reduce el riesgo de choque eléctrico.

Si el uso de la herramienta en un lugar húmedo es inevitable, use una alimentación protegida por un interruptor de circuito de falla a tierra (GFCI).

El uso de un GFCI reduce el riesgo de choque eléctrico.

Seguridad personal

Esté alerta, vigile lo que está haciendo y use el sentido común cuando maneje una herramienta. No la use si está cansado o bajo la influencia de drogas, alcohol o medicamentos.

Un momento de distracción mientras maneja la herramienta puede causar un daño personal.

Use equipo de seguridad. Use siempre protección para los ojos.

El uso de equipo de seguridad como lentes de seguridad, mascarilla antipolvo, zapatos antideslizantes, casco y protección para los oídos en condiciones apropiadas, reduce de manera significativa los daños personales.



Evite arranques accidentales. Asegúrese de que el interruptor está en posición "apagado" antes de conectar a la fuente de alimentación y/o a la batería o transportar la herramienta.

Transportar herramientas eléctricas con el dedo sobre el interruptor o conectar herramientas eléctricas que tienen el interruptor en posición de "encendido" puede causar accidentes.

Retire cualquier llave o herramienta de ajuste antes de arrancar la herramienta eléctrica.

Las llaves o herramientas que quedan en las partes rotativas de la herramienta pueden causar un daño personal.

No sobrepase su campo de acción. Mantenga ambos pies bien asentados sobre el suelo y conserve el equilibrio en todo momento.

Esto permite un mejor control de la herramienta en situaciones inesperadas.

Vista adecuadamente. No vista ropa suelta o joyas. Mantenga su pelo, su ropa y guantes alejados de las piezas en movimiento.

La ropa o el pelo sueltos o las joyas pueden quedar atrapados en las piezas en movimiento.



En caso de contar con dispositivos de extracción y recolección de polvo conectados a la herramienta, verifique sus conexiones y úselos correctamente.

El uso de estos dispositivos reduce los riesgos relacionados con el polvo.

Uso y cuidados de la herramienta

No fuerce la herramienta. Use la herramienta adecuada para el trabajo a realizar.

La herramienta adecuada hace un trabajo mejor y más seguro cuando se usa al ritmo para el que fue diseñado.



No use la herramienta si el interruptor no funciona.

Cualquier herramienta eléctrica que no pueda encenderse o apagarse es peligrosa y debe repararse antes de ser operada.

Desconecte la herramienta de la fuente de alimentación y/o de la batería antes de efectuar cualquier ajuste, cambiar accesorios o almacenarla.

Estas medidas reducen el riesgo de arrancar la herramienta accidentalmente.

Almacene las herramientas fuera del alcance de los niños y no permita su manejo por personas no familiarizadas con las herramientas o con las instrucciones.

Las herramientas eléctricas son peligrosas en manos no entrenadas.



Déle mantenimiento a la herramienta. Compruebe que las partes móviles no estén desalineadas o trabadas, que no haya piezas rotas u otras condiciones que puedan afectar su operación. Repare cualquier daño antes de usar la herramienta.

Muchos accidentes son causados por el escaso mantenimiento de las herramientas.



Mantenga los accesorios de corte afilados y limpios.

Los accesorios de corte en buenas condiciones son menos probables de trabarse y más fáciles de controlar.

Use la herramienta, sus componentes y accesorios de acuerdo con estas instrucciones y de la manera prevista para el tipo de herramienta, en condiciones de trabajo adecuadas.

El uso de la herramienta para aplicaciones diferentes para las que está diseñada podría causar una situación de peligro.

Servicio

Repare la herramienta en un Centro de Servicio Autorizado TRUPER usando sólo piezas de repuesto idénticas.

Para mantener la seguridad de la herramienta.

La máquina no debe ser utilizada por niños ni por personas con capacidades físicas, sensoriales o mentales reducidas; tampoco por personas sin experiencia o conocimientos en su uso, a menos que estén supervisadas por una persona responsable de su seguridad o reciban instrucciones previas sobre el uso de la máquina.

Los niños deben de estar bajo supervisión para asegurarse de que no jueguen con la máquina. Se debe de mantener una estricta supervisión si niños o personas discapacitadas llegan a utilizar cualquier tipo de aparato electrodoméstico o estén cerca de él.



Antes de operar la sierra

⚠ ATENCIÓN • Obtenga capacitación de alguna persona calificada, familiarizada con el equipo y su funcionamiento.

• No utilice el equipo en caso que tenga dificultad para hacer cualquier operación. Contacte de inmediato a su supervisor, instructor o al centro de servicio.



• Antes de desconectar y conectar el equipo, debe poner el interruptor de corriente en la posición de APAGADO (ver pag. 11 sección puesta en marcha).

⚠ ATENCIÓN • Verifique que la cinta de corte esté debidamente montada antes de conectar el equipo.

- Asegúrese de que la cinta esté afilada, en buen estado, con una tensión y alineación adecuadas, libre de óxido y brea.
- Antes de encender el equipo verifique que la cinta de corte no esté haciendo contacto con la pieza de trabajo.
- Cierre y asegure los dos gabinetes de los volantes.
- Todas sus partes deben de estar correctamente instaladas.
- Ajuste la altura de la guía de corte superior para que quede a 4 mm sobre la pieza de trabajo.

Mientras opera la sierra

⚠ ADVERTENCIA • Mantenga las manos siempre alejadas de la cinta de corte.

⚠ ADVERTENCIA • No haga ninguna operación a manos libres. Utilice la defensa de apoyo y el calibrador de inglete como se indica en éste instructivo. Para controlar piezas pequeñas utilice bastones y/o bloques de empuje con las especificaciones de la figura A.

⚠ ATENCIÓN • La dirección de alimentación de la pieza de trabajo debe ser siempre contra los dientes de la cinta, y debe de hacerse a una velocidad constante y moderada.

• Las piezas a trabajar deben de tener caras planas; nunca trabaje madera pandeada o torcida, ni de forma redonda.

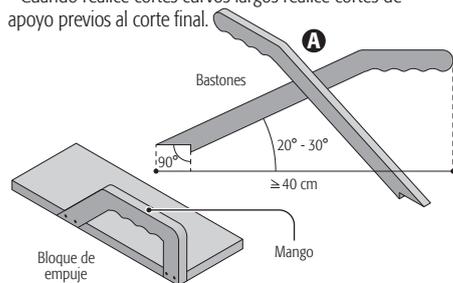
⚠ ADVERTENCIA • Evite posiciones y movimientos que puedan ocasionar que sus manos o su cuerpo se muevan hacia la cinta en movimiento.

• Apague la máquina y espere a que la cinta de corte se detenga por completo antes de retirar las piezas sobrantes de la mesa.

• Cuando una pieza de trabajo requiera de más de un corte, apague el equipo y espere a que la cinta de corte se detenga por completo antes de acomodar la pieza de trabajo para realizar los cortes subsiguientes.

• Cuando realice cortes en ángulo con ayuda de la guía de inglete, retire la defensa de apoyo de la trayectoria de la pieza de trabajo.

• Cuando realice cortes curvos largos realice cortes de apoyo previos al corte final.



Contragolpe

• Evite recibir un contragolpe (cuando la pieza de trabajo es lanzada contra el operario). Mantenga la cinta afilada, tensa y debidamente alineada, la defensa de apoyo paralela a la cinta y la guía de corte ajustada a 4 mm de la pieza de trabajo. No suelte la pieza de trabajo hasta que sobreparse la cinta de corte.

• No corte a través de la veta con madera torcida o abombada; o que no tenga la orilla derecha que le impida ser guiada a lo largo de la guía.

• Asegúrese de no cortar madera con clavos o tornillos.

Precauciones adicionales

• Cuando ajuste, cambie o manipule la cinta de corte utilice guantes de seguridad para evitar lesiones.

• El equipo debe ser operado sólo por personas con experiencia en su uso o debidamente capacitadas.

• Use una mascarilla antipolvo y conecte el equipo a un recolector de polvo con un flujo de aire adecuado para la extracción de polvos peligrosos.

• Use protectores para los oídos.

• El equipo puede lanzar desechos a los ojos durante su operación; causando daño severo o permanente.

Use siempre anteojos de seguridad que cumplan con la Norma ANSI Z87.1.

• No trate de retirar astillas mientras la cinta está en movimiento y el equipo encendido.

⚠ ADVERTENCIA • No intente detener la cinta de corte con la sierra en marcha.

• Nunca se pare sobre el equipo.

⚠ ADVERTENCIA • NO ENSAMBLE el equipo hasta estar seguro que no está conectado y que el interruptor de corriente esté en la posición de APAGADO (ver pag. 11 sección puesta en marcha).

⚠ ADVERTENCIA • NO CONECTE el equipo al suministro eléctrico hasta que esté ensamblado por completo y haya usted leído y comprendido en su totalidad este instructivo.

• Al trabajar piezas de trabajo grandes que sobresalgan mucho del área de la mesa de trabajo, utilice soportes adecuados para no perder el control de la pieza de trabajo.

• Para poder dar buen mantenimiento, debe haber suficiente espacio alrededor de la máquina.

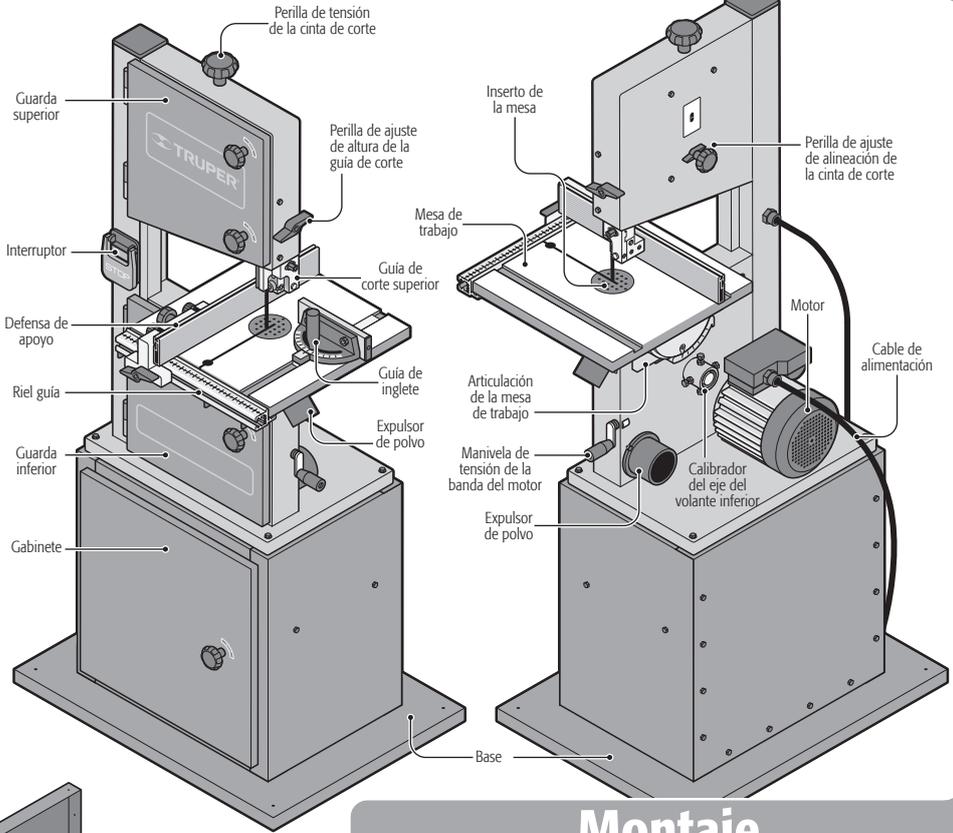
• Trabaje en un área bien ventilada y retire frecuentemente el aserrín.

• Libere la tensión de la cinta cuando la sierra no vaya a ser utilizada por un tiempo prolongado.

Desembalaje

• Retire el material de empaque de la máquina y fijela a su base antes de operarla.

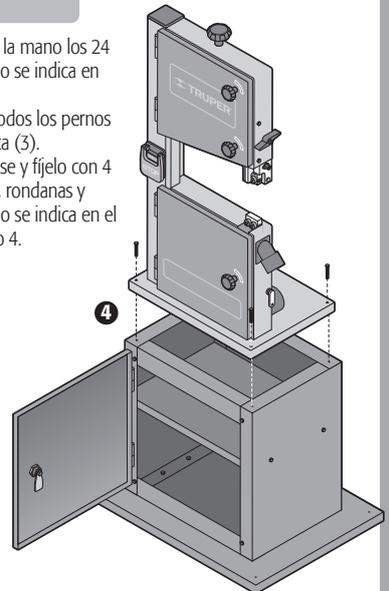
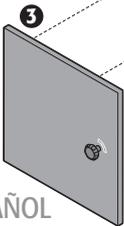
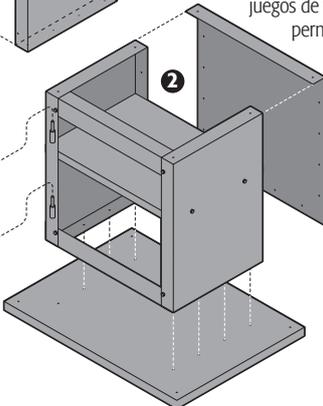
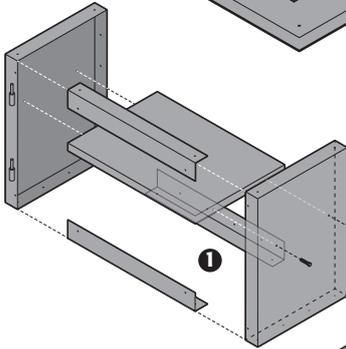
⚠ ATENCIÓN • Mantenga un área libre de 80 cm alrededor de la máquina para darle espacio al trabajo. En caso que trabaje materiales largos, debe tener suficiente espacio en el frente y la parte trasera de la máquina para poder meter y sacar el material con comodidad.

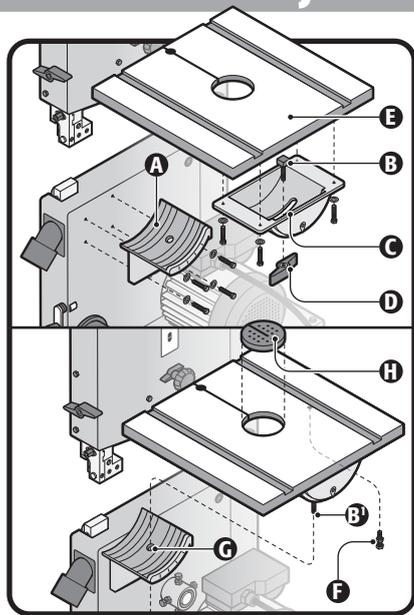


Montaje

Base

- Una sus piezas apretando con la mano los 24 juegos de pernos y tuercas como se indica en los gráficos 1 y 2.
- Una vez ensamblada apriete todos los pernos con una llave y coloque la puerta (3).
- Coloque el equipo sobre la base y fíjelo con 4 juegos de tuercas, rondanas y pernos como se indica en el gráfico 4.



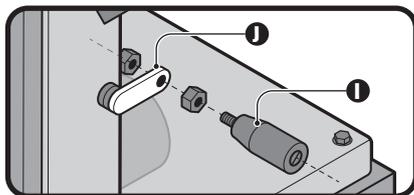


Mesa de trabajo

- Utilice una llave de 13 mm para el montaje.
- Fije la articulación del muñón (A) a la parte posterior de la sierra con cuatro juegos de tornillos y rondanas.

NOTA Para facilitar los siguientes pasos del montaje se recomienda colocar la mesa de trabajo boca abajo.

- Inserte el tornillo (B) por la ranura del muñón (C) y asegúrelo *temporalmente* con la tuerca de mariposa (D).
- Fije el muñón a la mesa (E) con cuatro juegos de tornillos y rondanas. Asegúrese que la escala (G) quede orientada hacia afuera de la mesa.
- Coloque el tornillo y tuerca de tope (F) en la parte inferior de la mesa.
- Gire la mesa para que quede boca arriba.
- Retire la tuerca de mariposa (D') del tornillo (B') y con ayuda de otra persona coloquen el muñón sobre la articulación, haciendo pasar el tornillo por el orificio de la articulación (G).
- Asegure el muñón a la articulación apretando el tornillo (B') con la tuerca de mariposa (D').
- Finalmente coloque el inserto (H) en el centro de la mesa con el bisel hacia abajo.



Manivela de tensión de la banda

- Utilice una llave de 10 mm y un desarmador plano para el montaje.
- Coloque la manija (I) en la manivela (J) asegurándola con las dos tuercas hexagonales como se indica en el gráfico.

Cinta de corte

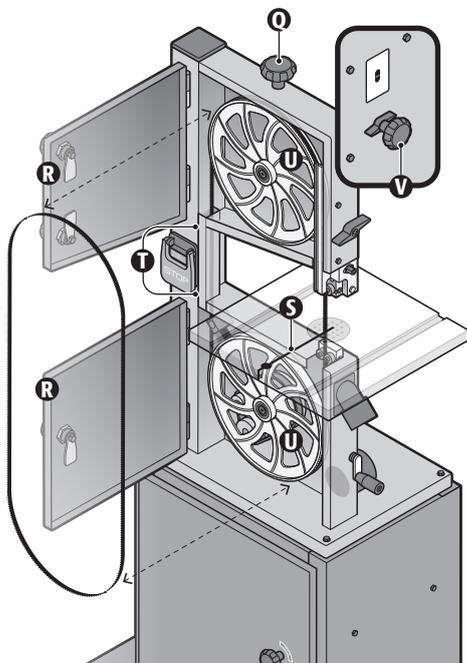
- El equipo está equipado de fábrica con una cinta para uso general. En caso de que el trabajo a realizar requiera de una cinta diferente o que la cinta esté gastada o dañada deberá cambiarla por otra.

⚠ ATENCIÓN • Asegúrese de que la máquina esté apagada y desconectada de la toma de corriente.

Utilice guantes para evitar lesiones.

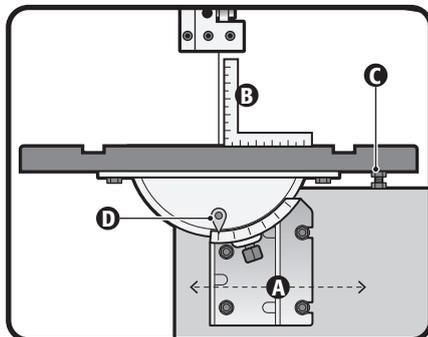


- Afloje la perilla de tensión de la cinta (Q) en sentido contrario a las manecillas del reloj.
- Abra los dos gabinetes (R) para tener acceso a los volantes de la cinta de corte.
- Coloque la cinta haciéndola pasar por la ranura de la mesa de trabajo (S) y por la ranura de la columna de la sierra (T). Asegúrese que los dientes de la cinta que pasan por la ranura de la mesa estén apuntando hacia abajo y hacia enfrente.
- Acomode la cinta para que corra por el centro de los dos volantes (U) y ténsela ligeramente apretando la perilla (Q).
- Para verificar por dónde pasa la cinta, gire manualmente el volante superior. Para retificar el paso de la cinta, gire la perilla de profundidad del volante superior (V) en la parte posterior del gabinete superior (consulte la página 9).
- Cierre los dos gabinetes.



⚠ ADVERTENCIA • Una vez colocada y tensada, la cinta de corte no debe tocar ninguno de los bordes de la ranura de la mesa o de su inserto. De lo contrario deberá de ajustar la mesa aflojando con una llave de 13 mm los 4 tornillos que fijan la articulación (A) al gabinete inferior. Mueva la mesa hasta que la cinta de corte pase por en medio de la ranura del inserto.

- Con ayuda de una escuadra (B) verifique que la mesa de trabajo esté a 90° con respecto a la cinta de corte, ajuste el tornillo de tope (C) para que haga contacto con el gabinete manteniendo los 90° de la mesa y revise que el ángulo indicado por el puntero (D) marque 0°, de lo contrario afloje el tornillo del puntero y ajústelo a 0°.



Riel guía y defensa de apoyo

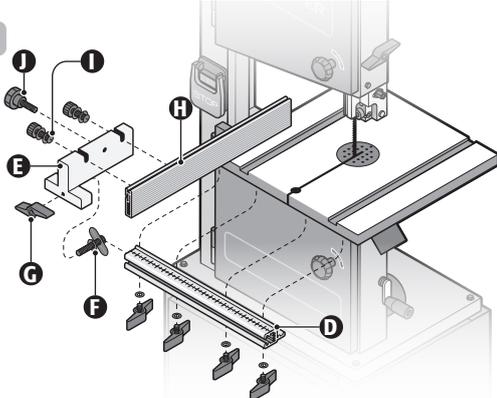
- Una vez que la cinta de corte ha sido montada ya puede montar el riel guía (D) con los cuatro juegos de tornillos de mariposa y rondanas en el extremo frontal de la mesa de trabajo.

- Coloque el freno (E) en el riel, haciendo pasar la arandela alargada del tornillo F por la canaleta del riel, introduzca el tornillo por el orificio del freno y asegúrelo con la tuerca de mariposa (G).

- Coloque la defensa (H) en el freno (E) por medio de las dos perillas (I).

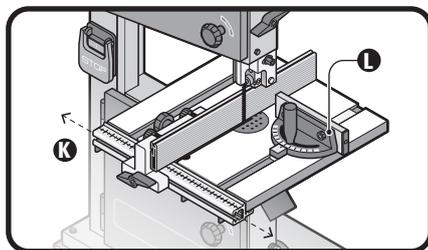
- Finalmente coloque la perilla de bloqueo (J) en el freno.

- Para ajustar la escala del riel afloje los cuatro tornillos de mariposa y recorra el riel como se indica en el gráfico K. Una vez que el cero de la escala coincida con la trayectoria de la cinta de corte, apriete de nuevo los cuatro tornillos.



Guía de inglete

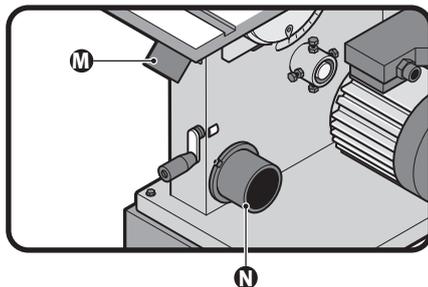
- La guía de inglete (L) se monta en la mesa de trabajo deslizando su barra inferior en cualquiera de las dos ranuras de la mesa.



Expulsores de polvo

⚠ ATENCIÓN • El trabajo con la sierra puede generar polvos peligrosos, además de aserrín y astillas que en combinación con una fuente de ignición podrían incendiarse o generar explosiones, heridas o alergias.

- El equipo cuenta con dos puertos de extracción de polvo de 102 mm (M) y 640 mm (N). Se recomienda que cuando esté en uso, el equipo esté conectado a un recolector de polvo adecuado.



Perilla de tensión

- La perilla de tensión (A) sube y baja el volante superior, para controlar la tensión de la cinta de corte. Para aflojar la tensión de la cinta, gire la perilla en contra del reloj y el indicador de tensión (B) bajará. Para apretar la tensión de la cinta, gire la perilla en dirección del reloj y el indicador de tensión subirá.

Perilla de profundidad

- La perilla de profundidad (C) empuja y jala el volante superior para que la cinta de corte quede bien centrada.
- Una vez que la cinta esté colocada y tensada, gire con la mano el volante superior en dirección del reloj para verificar que la cinta corra por el centro del volante.
- Si la cinta no está centrada en el volante afloje la tuerca de mariposa (D) y gire la perilla (C) hasta que la cinta quede centrada.
- Una vez centrada, asegure la perilla de profundidad con la tuerca mariposa.

Altura de la guía de corte

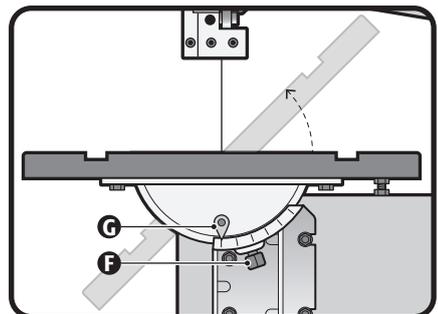
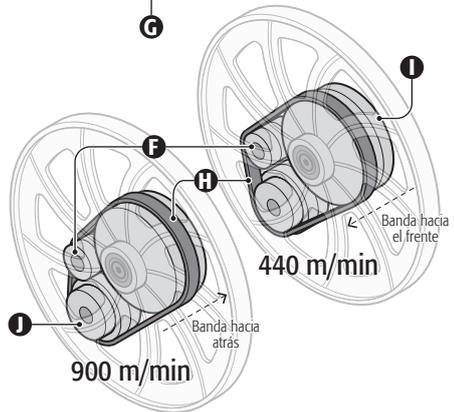
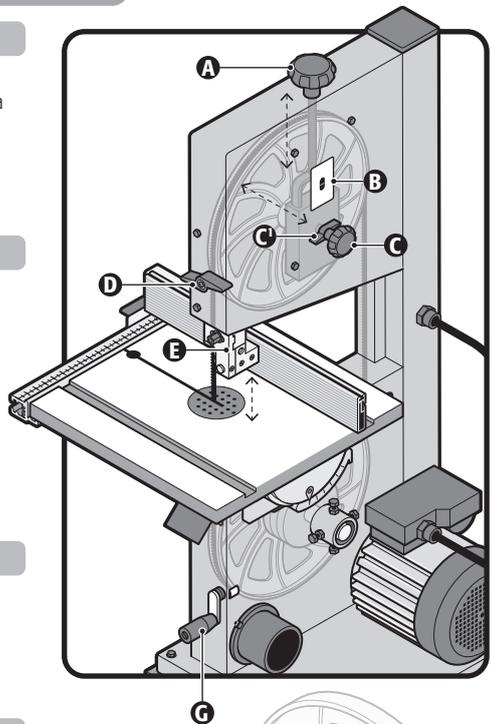
- Afloje la perilla (D) para ajustar la altura de la guía de corte (E). La guía debe quedar a 4 mm de distancia de la pieza de trabajo.
- Apriete la perilla para fijar la altura de la guía de corte.

Cambio de velocidad

- El equipo puede trabajar a dos velocidades: 440 m/min para maderas duras, algunos plásticos y ciertos metales no ferrosos y 900 m/min para el resto de las maderas.
- Apague y desconecte el equipo antes de cambiar la velocidad.
- Para cambiar la velocidad primero afloje el rodillo de tensión (F) por medio de la manivela (G). Esto aflojará la banda (H) para poder colocarla en la posición adecuada en las poleas del volante (I) y las del motor (J).
- Retire el volante inferior y acomode la banda.
- Para la velocidad alta (900 m/min), la banda debe ser colocada en las poleas traseras tanto en el motor como en el volante.
- Para la velocidad baja (440 m/min), la banda debe ser colocada en las poleas frontales tanto en el motor como en el volante.

Ajuste del ángulo de corte

- Para realizar cortes en bisel modifique el ángulo de la mesa de trabajo aflojando la perilla de bloqueo del ángulo de corte (F).
- Inclíne la mesa de trabajo hasta obtener el ángulo deseado señalado por el puntero (G).
- Apriete firmemente la perilla de bloqueo del ángulo de corte. **¡ATENCIÓN!** • Asegúrese de apretar firmemente la perilla antes de realizar cortes en bisel.



Guías de la cinta

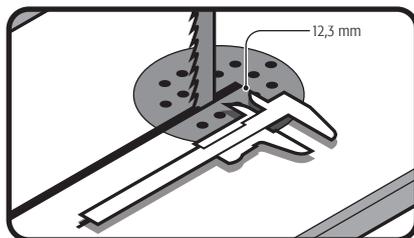
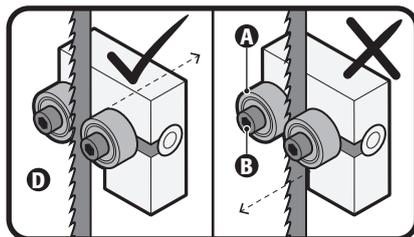
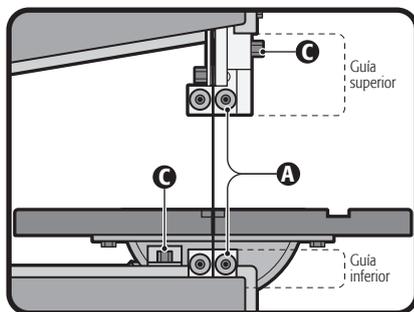
- Para asegurar cortes limpios y un óptimo desempeño de la sierra, la cinta de corte debe correr por las guías de corte (superior e inferior).
- Estas guías cuentan con un sistema de baleros que mantienen la cinta de corte en su lugar mientras se realiza el corte. Los baleros se ubican a los costados y detrás de la cinta de corte.
- Los baleros (A) están asegurados con un tornillo Allen (B) que se puede aflojar para ajustar la posición de cada balero.
- Ambas guías (superior e inferior) cuentan con un tornillo de cabeza hexagonal (C) para acercar o alejar el sistema de baleros a la cinta de corte dependiendo del tamaño de la cinta.

⚠ ATENCIÓN • Es importante que los baleros queden a 1,5 mm (1/16") detrás de los dientes de corte como se indica en el gráfico D para evitar vibraciones o desgaste en la sierra de corte. De no ser así haga el ajuste aflojando los tornillos hexagonales C para recorrer las guías a la distancia adecuada y apretando los tornillos para asegurarlas.

• Después de este ajuste verifique que todos los baleros (detrás y a los costados) estén separados 0,8 mm (1/32") de la cinta. De no ser así haga el ajuste aflojando el tornillo allen del balero, recórralo a la distancia adecuada de la cinta y apriete el tornillo allen para asegurar su posición.

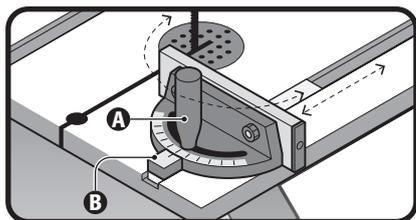
⚠ ATENCIÓN No permita que la cinta corra en contacto con los baleros, pues la fricción generada sería contraproducente para la cinta y las guías de corte.

• Una vez realizados todos los ajustes la distancia de separación entre la sierra y el extremo de la ranura deberá de ser de 12,3 mm y no debe de haber contacto o rozamiento entre la sierra y el perfil de la ranura.



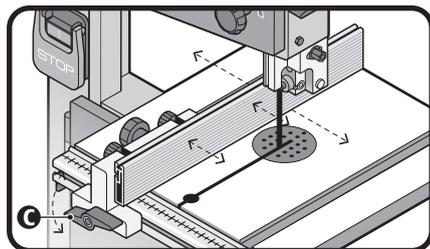
Guía de inglete

- La guía de inglete puede ajustarse a $\pm 60^\circ$ dependiendo del trabajo a realizar.
- Afloje la perilla de la guía de inglete (A) para ajustar su ángulo.
- Una vez que la guía de inglete tenga el ángulo deseado señalado por el puntero (B) apriete firmemente la perilla.



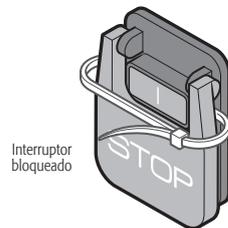
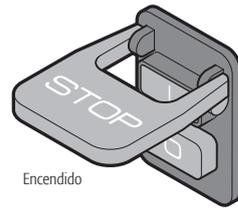
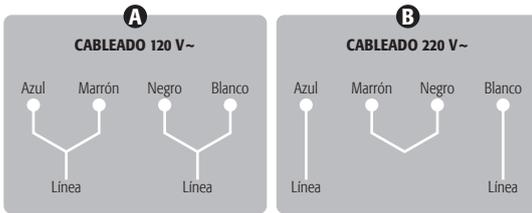
Defensa de apoyo

- La defensa de apoyo puede recorrerse para acercarse o alejarse de la cinta de corte dependiendo del trabajo a realizar.
- Para liberar la defensa afloje la tuerca de mariposa (C) y coloque la defensa en la posición deseada. Apriete la tuerca para asegurar la defensa en su lugar.



Cableado del motor

• Antes de conectar la sierra a la toma de corriente, verifique la conexión de acuerdo a la tensión de suministro (120 V~/ 220 V~). La sierra cuenta con cuatro cables del motor conectados para operar con 120 V~ como se muestra en el gráfico (A). Para operar la sierra con 220 V~ cambie la disposición de los cables como se muestra en el gráfico B.



Encendido

- La sierra tiene un interruptor con seguro para prevenir el uso no autorizado. Si va a dejar la máquina por un largo período de tiempo y existe la posibilidad de que la usen otras personas, especialmente niños, coloque un pasador o candado.
- Levante la palanca de paro (**STOP**) y después presione el botón (**I**) para encender la sierra.
- Baje la palanca de paro (**STOP**) para apagar la sierra.

Operación

- Tome en cuenta que la cinta corta en una carrera descendente continua.
- Con ambas manos sostenga firmemente la pieza de trabajo sobre la mesa, y aliméntela lentamente hacia la cinta, manteniendo sus manos alejadas de la cinta.
- Para mejores resultados la cinta debe estar afilada. Una cinta sin filo no cortará de manera correcta, especialmente en cortes rectos, y causará una presión excesiva en los baleros de guía traseros.
- Seleccione la cinta correcta para el trabajo a realizar, dependiendo del grueso de la madera y el tipo de corte que se va a trabajar. Entre más delgada y dura la madera, los dientes de la cinta deben ser más finos. Utilice una cinta de dientes finos para cortes curvos pronunciados.
- La máquina está especialmente diseñada para realizar cortes curvos y rectos.

- Al cortar, siga el diseño marcado únicamente empujando y girando la pieza de trabajo uniformemente.
- No intente girar la pieza de trabajo empujándola, ya que esto puede causar que la pieza de trabajo se atore, o que la cinta se doble.
- Para cortes rectos, utilice la defensa de apoyo para alimentar lentamente la pieza de trabajo hacia la cinta y en contacto con la defensa.

Reemplazo de la cinta de corte

- Utilice una cinta de 6 dpp* para madera y materiales suaves. Utilice una cinta de 14 dpp* para materiales más duros. Recuerde que una cinta de 14 dpp* corta más despacio, debido a que los dientes son más finos y su operación de corte es más lenta.
- * dientes por pulgada.

Limpieza y lubricación

- Apague y desconecte la sierra.
- Con ayuda de un cepillo de cerda dura y una aspiradora retire todo el polvo, ponga atención en los mecanismos y en la entrada de aire del motor.
- Aplique lubricante seco de grafito o silicón en los mecanismos. **⚠ ATENCIÓN** No utilice aceite o grasa, pues acumularían aserrín y entorpecería el funcionamiento de los mecanismos.
- Los rodamientos del motor están sellados y lubricados de fábrica, no requieren de lubricación adicional.

Servicio

- El servicio de la sierra debe ser realizado únicamente por personal de un Centro de Servicio Autorizado  **TRUPER®**. El servicio y mantenimiento realizado por personas no calificadas puede resultar peligroso y llegar a ocasionar daños personales además de invalidar la garantía del producto.

Solución de problemas

Problema

Causa

Solución

La máquina no funciona cuando se prende.

- No hay suministro de energía.
- El cable de alimentación está defectuoso.

- Revise el cable por alguna rotura.
- Acuda a un Centro de Servicio Autorizado  **TRUPER®** para su reparación.

La cinta no se mueve al funcionar el motor.

- La perilla de tensión de la cinta no está apretada.
- La cinta se ha zafado de uno de los volantes.
- La cinta de la sierra se ha roto.
- La banda de dirección se ha roto.

- Apague el motor y apriete la perilla de tensión de la cinta.
- Abra los gabinetes y revise la colocación de la cinta.
- Reemplace la cinta.
- Reemplace la banda.

La cinta no corta en línea recta.

- No se está utilizando la defensa de apoyo.
- El ritmo de alimentación es demasiado rápido.

- Utilice la defensa de apoyo.
- Alimente la pieza de trabajo lentamente y con una presión moderada y constante para que la cinta no se doble.
- Cambie la cinta por una nueva.
- Ajuste las guías de la cinta (consulte la página 10).

La cinta no corta, o corta muy lentamente.

- Los dientes no tienen filo.
- La cinta fue montada al revés.

- Reemplace la cinta (consulte la página 7).
- Coloque la cinta correctamente.

El polvo se acumula en el interior de la máquina.

- Esto es debido al uso normal.

- Limpie la máquina regularmente. Abra los gabinetes y retire el polvo con una aspiradora y un cepillo.

Polvo dentro de la cubierta del motor.

- Esto es debido al uso normal.

- Limpie las ranuras de ventilación del motor con una aspiradora. Retire el polvo constantemente para prevenir que se introduzca dentro de la cubierta.

La máquina no corta a ángulos de 45° o 90°.

- La mesa no está en los ángulos correctos en relación con la cinta.
- La cinta no tiene filo o se ejerció demasiada presión en la pieza de trabajo.

- Ajuste la mesa (consulte la página 8).
- Reemplace la cinta o ejerza menos presión en la pieza de trabajo.

La cinta no puede ser posicionada de manera apropiada en los volantes.

- Los volantes están torcidos.
- La perilla de alineación del volante no ha sido ajustada adecuadamente.
- La cinta está defectuosa.

- Acuda a un Centro de Servicio Autorizado  **TRUPER®** para su reparación.
- Ajuste la perilla (consulte la página 9).
- Reemplace la cinta por una nueva.

A series of horizontal dotted lines for writing notes, spanning the width of the page.

En caso de tener algún problema para contactar un Centro de Servicio consulte nuestra página www.truper.com donde obtendrá un listado actualizado, o llame al teléfono: 01(800) 690-6990 ó 01(800) 018-7873 donde le informarán cuál es el Centro de Servicio Autorizado  más cercano.

AGUASCALIENTES 671615 **SUPER TOOLS**
ZARAGOZA NO. 1205, COL. EL SOL, AGUASCALIENTES,
AGS. TEL.: 01(449) 996-5978

BAJA CALIFORNIA SUR 670796 **CONTRURENTAS**
PROL. I. ZARAGOZA Y MÁRQUEZ DE LEÓN,
COL. 5 DE FEBRERO, SAN JOSÉ DEL CABO, BCS
TEL.: 01(624) 142-4595

CHIHUAHUA 670052 **PROVIND**
AV. COLEGIO MILITAR No. 4307 A, COL. NOMBRE DE
DIOS C.P. 31100, CHIHUAHUA, CHIH. TEL.: 01(614)
424-4000

671530 **FERRETERÍA AMAYA S.A. DE C.V.**
AV. ORTIZ MENA No. 81, COL. CENTRO C.P. 33800
PARRAL, CHIH. TEL.: 01(627) 522-2600

COAHUILA 670712 **INDUSTRIAL FERRETERA DE MONCLOVA, S.A. DE C.V.** BLVD. HAROLD R. PAPE No. 1000, COL. CENTRO C.P. 25700 MONCLOVA, COAH. TEL.: 01(866) 632-0174 FAX: 01(866) 633-0719

COLIMA 671742 **SURTIDORA DE FERRETERÍA** AV. ANTONIO LEAÑO ÁLVAREZ No. 527 COL. PONCIANO ARIAGA. TECOMÁN, TEL.: 01(313) 324-2000 y 7666 FAX: 325-2700

CHIAPAS 671770 **TORNILLOS Y HERRAMIENTAS PINEDA 17** PONIENTE No. 20-A, COL. CENTRO TAPACHULA, CHIAPAS TEL.: 01(962) 626-2807

671709 **FERRETERA MANDIOLA, S.A. DE C.V.** 5a NORTE PONIENTE No. 1615-B, COL. MOCTEZUMA, C.P. 29000, TUXTLA GUTIÉRREZ, TEL.: 01(961) 602-1544

671747 **CENTRO DE SERVICIO DEL SURESTE** LIBRAMIENTO SUR ORIENTE S/N km 6.5 COL. TRABAJADORES, TUXTLA GUTIÉRREZ, CHIAPAS TEL.: 01(961) 223-2350

670515 **FERRETERÍA CASUA** RAMÓN CORONA No. 72, COL. BARRIO SANTA LUCÍA C.P. 29250, SAN CRISTOBAL DE LAS CASAS, CHIS. TEL.: 01(967) 678-6283

671601 **MATERIALES DE CONSTRUCCIÓN DE LOS ALTOS, S.A. DE C.V.** FRANCISCO I. MADERO No.5, COL. CENTRO, C.P. 29200, SAN CRISTOBAL DE LAS CASAS, CHIS.

671730 **MATERIALES Y ACEROS BALAM S.A.** PERIFERICO NORTE-PONIENTE No. 50 COL. BISMAR, SN. CRISTOBAL DE LAS CASAS TEL.: 01(967) 678-6162 y 7422

670781 **PREFABRICADOS DE PALENQUE, S.A. DE C.V.** km 1 CARRETERA PALENQUE - PAKAL-NÁ S/N ENTRADA RIENCO CHARRO C.P. 22960, PALENQUE, CHIS. TEL.: 01(916) 345-1523 | 345-1533

CIUDAD DE MÉXICO 671829 **EL FUERTE DE LAS HERRAMIENTAS S.A. DE C.V.** PONIENTE 140 No.618 LOCAL B, COL. INDUSTRIAL VALLEJO, AZCAPOTZALCO, C.P. 02300 TELS.: 01(55) 5587-7959 y 7731

670995 **EL MONSTRUO DE CORREGIDORA S.A. DE C.V.** CORREGIDORA No.22, COL. CENTRO C.P. 06060 CIUDAD DE MÉXICO TEL.: 01(55) 5522-4861 | 71 y 01(55) 5522-5031, FAX: 01(55) 5522-5021

671370 **ADMINISTRADORA FERRETERA, S.A. DE C.V.** CORREGIDORA No. 76-A, COL. CENTRO C.P. 06060 CIUDAD DE MÉXICO TEL.: 01(55) 5522-9976 FAX: 01(55) 5522-9966

671131 CERRADA PINO SUAREZ No. 24, COL. ZONA ESCOLAR C.P. 07250, GUSTAVO A. MADERO, CIUDAD DE MÉXICO TEL.: 01(55) 2207-0882

671137 **INGENIERÍA SUMINISTROS Y SERVICIOS INDUSTRIALES** CALZADA DE GUADALUPE No.525-A, COL. ESTRELLA, C.P. 07810, GUSTAVO A. MADERO, CIUDAD DE MÉXICO TEL. Y FAX: 01(55) 5577-9331 | 5781-7079

DURANGO 670350 **TORNILLOS ÁGUILA, S.A. DE C.V.** MASURIO No. 200 ESQUINA GALIO, COL. LUIS ECHEVERRÍA C.P. 34250, DURANGO, DGO. TEL.: 01(618) 817-1946 | 818-2655

671671 ENRIQUE CARROLA ANTUNA No. 406 COL. CIÉNEGA, DURANGO, DGO. TEL.: 01(618) 825-2710

ESTADO DE MÉXICO 671600 **ABC DE MATERIALES, S.A. DE C.V.** VENUSTIANO CARRANZA No. 104 COL. LOS ÁNGELES TOTOLINGO, ACOLMAN, EDO. DE MÉXICO TEL.: 01(55) 2958-8504

671723 **FERRETERA TECAMAC S.A. DE C.V.** CARR. MEXICO-PACHUCA km 375 TECAMAC, EDO. DE MÉXICO. TEL.: 5934-6396 Y 5934-6271

671765 **TLPALERIA CRUZ** AV. CUAUHTEMOC No. 3 COL. BO. SAN JOSÉ, TEQUIXQUIAC, TEL.: 591-91-203-44

671025 **SERVICIO Y VENTA DE HERRAMIENTAS VG** AV. DE LOS MAESTROS No. 14, COL. LEANDRO VALLE C.P.54040, TLANEPANTLA DE BAZ, EDO. DE MÉXICO. TEL.: 01(55) 2628-3120 Y FAX: 01(55) 5398-2104

670050 **ABRASIVOS Y SOLDADURAS ESPECIALES DE TOLUCA** ISABEL LA CATÓLICA SUR No. 101 ESQ. MIGUEL HIDALGO COL. STA. CLARA C.P. 50090, TOLUCA, EDO. DE MÉXICO, TEL.: 01(722) 773-1117 | 773-1116 | 214-9458, FAX: 01(722) 215-2145

670514 AV. TEXCOCO No. 354, COL. METROPOLITANA 2A SECCIÓN C.P. 57740, CD. NEZAHUALCOYOTL, EDO. DE MÉXICO, TEL.: 01(55) 5792-4458

GUANAJUATO 670150 **COMPAÑÍA FERRETERA NUEVO MUNDO S.A. DE C.V.** AV. MÉXICO - JAPÓN No. 225, CD. INDUSTRIAL C.P. 38010, CELAYA, GTO. TEL. Y FAX: 01(461) 617-7578 | 617-7579 | 617-7580 | 617-7588

670261 **PROVEEDORES DE HERRAMIENTAS** SINALOA No. 39 COL. MIGUEL HIDALGO IRAPUATO, GTO. TELS.: 01(462) 626-3813, 124-8806 FAX: 01(462) 623-0523

671492 **HERRAMIENTAS Y SERVICIOS DE LEÓN S. DE R.L. DE C.V.** LÓPEZ MATEOS ORIENTE No. 230, COL. CENTRO C.P. 37000 LEÓN, GTO. TEL./FAX 01(477) 714-6514

671290 **EL GRINGO** LIBRAMIENTO SUR No. 609, COL. DEL SOL C.P. 37900 SAN LUIS DE LA PAZ, GTO. TEL. Y FAX: 01(468) 688-8886

GUERRERO 670926 **DISTRIBUIDORA RAGASA, S.A. DE C.V.** AV. LÁZARO CÁRDENAS No. 908, COL. CENTRO C.P. 40660 CD. ALTAMIRANO, GRO. TEL.: 01(767) 672-0843

671657 LAS PALMERAS No. 48 COL. CENTRO, COYUCA DE BENÍTEZ, GRO. TEL.: 01(781) 452-0815

671677 MARIANO ABASOLO S/N COL. OMETEPEC CENTRO, OMETEPEC, GRO. TEL.: 01(741) 412-1339

HIDALGO 670915 **MUNDO TOOL MÉXICO, S.A. DE C.V.** ALLENDE No. 320, COL. CENTRO C.P. 42000, PACHUCA, HGO. TEL. Y FAX: 01(771) 715-0048

670640 **SAN ANTONIO MATERIALES PARA CONSTRUCCIÓN** CARR. MEXICO-PACHUCA km 81.5 COL. SAN ANTONIO EL DESMONTE, TEL.: 01(771) 711-0732

670655 **FERREPRECIOS, S.A. DE C.V.** LIBERTAD ORIENTE No. 304 LOCAL 30, INTERIOR DE PASAJE ROBLEDO, COL. CENTRO, TULANCINGO, TEL. 01(775) 753-6615 y 16

JALISCO 670855 **MAGNOCENTRO FERRETERO, S.A. DE C.V.**
AV. LA PAZ No.1180, COL. CENTRO, GUADALAJARA, JAL.
TEL.: 01(33) 3658-1867 y 59
FAX: 01(33) 3658-1870

670770 **ACEROS Y MATERIALES DIAZ S.A. DE C.V.** AV.
FRANCISCO ZARCO No. 755, COL. FLORIDA C.P. 47800,
OCOTLAN, JAL. TEL.: 01(592) 922-4740 | 922-0177

MICHOACÁN 671737 **EQUIPOS Y HERRAMIENTAS PROFESIONALES** JOSÉ MANUEL DE HERRERA No. 149, COL. CENTRO,
APATZINGÁN, TEL. 01(453) 534-2204

671766 **SERVICIOS Y HERRAMIENTAS DEL SUR**
AV. 22 DE OCTUBRE No. 303 COL. MIGUEL HIDALGO,
APATZINGÁN, TEL. 01(453) 534-2033

671830 **MOTOSIERRAS Y SERVICIOS DE MORELIA**
MORELOS NORTE No. 821 COL. CENTRO, MORELIA, C.P.
58000 TEL.: 01(443) 317-9482

670336 **FERRERMAQUINARIA INDUSTRIAL S.A. DE C.V.**
AV. LÁZARO CÁRDENAS No. 241, COL. CENTRO C.P.
60950, CD. LÁZARO CÁRDENAS, MICH.
TEL.: 01(753) 532-0738 | 532-4396 | 532-2541 FAX:
01(753) 532-3366

670872 **MATERIALES GARCÍA Y BARRAGÁN S.A. DE C.V.**
IGNACIO ZARAGOZA No. 187 B, COL. CENTRO,
C.P. 61650, TACÁMBARO, MICH. TEL.: 01(459) 596-0190,
FAX: 01(459) 596-0700

671130 **HERRAMIENTAS Y SERVICIOS FORESTALES DE ZAMORA**
AV. JUÁREZ No. 213 OTE. ENTRE 5 DE
MAYO Y AQUILES SERDAN, COL. CENTRO C.P. 59600,
ZAMORA, MICH. TEL.: 01(351) 517-8420

670805 **LA NUEVA FERRETERÍA TRUPER**
GENERAL PUEBLITA No. 356, COL. CENTRO C.P. 58600,
ZACAPU, MICH. TEL.: 01(436) 363-3351

671115 **HERRAMIENTAS Y SERVICIOS INDUSTRIALES DE ZITACUARO**
NETZAHUALCOYOTL NORTE No. 6, COL.
MOCTEZUMA C.P. 61505, ZITACUARO, MICH.
TEL.: 01(715) 151-3228

671664
AVENIDA FRANCISCO VILLA No. 31 COL. MORELOS,
URUAPAN, MICH. TEL.: 01(452) 528-9536

MORELOS 671877 **FERREMATERIALES DURAMAX** km 100 CARR.
MEXICO-ACAPULCO, COL. ALPUYECA, C.P. 62797
TEL.: 01(777) 678-9069 TEL./ FAX: 01(777) 678-7956

OAXACA 671625 **MARTÍNEZ BARRANCO, S.A. DE C.V.** AV. LA
PAZ No. 721 COL. CALIFORNIA, OAXACA TEL.: 01(951)
133-1521

671712 **MUNDO MAKITA** SÍMBOLOS PATRIOS No. 101,
COL. ELISEO JIMÉNEZ RUIZ, OAXACA, OAX

671782 **MIFERRE**
CARR. COSTERA DEL PACÍFICO No. 300, COL. LOS
MANGALES, PUERTO ESCONDIDO TEL.: 01(954) 582-4218

671794 **AGROBOMBAS ROSARIOS S.A.** AV.
INDEPENDENCIA No. 1323 COL. LA PIRAGUA, TUXTEPEC
C.P. 68300 TEL.: 01(287) 875-1363

PUEBLA 671420 **DISTRIBUIDORA DE HERRAMIENTAS MANUALES ZAVALETA, S.A. DE C.V.**
RIVERA ATOYAC No. 325, COL. SANTA CRUZ BUENA VISTA,
C.P. 72810, SAN ANDRÉS CHOLULA, PUE. TEL./ FAX:
01(222) 249-8592

671211 **SERVITEC**
AV. DE LA JUVENTUD No. 1103 ESQ. 7 SUR, COL. NICÓLAS
BRAVO C.P. 75790, TEHUACAN, PUE. TEL./ FAX: 01(238)
371-7200

671822 **TIENDA FIX TEHUACAN**
AV. SEGUNDA DE MORELOS No. 303, COL. CENTRO,
TEHUACÁN, TEL.: 01(238) 384-8640

QUERÉTARO 670402 **MOTORES Y HERRAMIENTAS ELÉCTRICAS**
AV. 6 No. 1004-B ESQ. CALLE 19, COL. LOMAS DE CASA
BLANCA C.P. 76080, QUERÉTARO, QRO.
TEL. Y FAX: 01(442) 167-4753

671265 **FERRETERA PRADO HERRAMIENTAS S.A. DE C.V.**
AV. UNIVERSIDAD No. 325-A, COL. GRANJAS
MANTHI C.P. 76808, SAN JUAN DEL RÍO, QRO.
TEL./ FAX: 01(427) 268-4544

QUINTANA ROO 670046 **CENTRO FERRETERO DE CANCÚN**
AV. COMACALCO No. 12, COL. SUPERMANZANA 59 C.P.
77515, CANCÚN, Q. ROO.
TEL.: 01(998) 886-8777 | 887-6616

671011
ÁLVARO OBREGÓN No. 281-283 COL. CENTRO,
CHETUMAL, QUINTANA ROO TEL.: 01(983) 833-2358

671732 **MULTISIERRAS TALICUMI** AVENIDA MIGUEL
HIDALGO No.221 COL. VENUSTIANO CARRANZA,
CHETUMAL.

SAN LUIS POTOSÍ 671636 **95/24 MÉXICO, S.A. DE C.V.** SUC. SLP
AV. UNIVERSIDAD No. 1850 COL. EL PASEO, SAN LUIS
POTOSÍ C.P. 78320 TEL./ FAX: 01(444) 822-4341

SINALOA 671642
JACARANDAS S/N COL. DEL BOSQUE, GUASAVE, SIN.
TEL.: 01(687) 871-2636

SONORA 671045 **FERRETERÍA LA ÚNICA**
LÁZARO MERCADO No. 1234 COL. MUNICIPIO LIBRE C.P.
85080 CD. OBREGÓN, SON. TEL./ FAX: 01(644) 412-9836

TABASCO 671610 **GRUPO VAQUEIRO FERRETERO, S.A. DE C.V.**
PERIFÉRICO CARLOS PELLICER CÁMARA No. 2810 COL.
MIGUEL HIDALGO, VILLAHERMOSA, C.P. 86250 TEL./
FAX: 01(935) 116-1901 y 41 EXT. 106

671432 **MERCADO DE LA SOLDADURA DEL SURESTE, S.A. DE C.V.** BLVD. ADOLFO RUIZ CORTÍNEZ 2001-B,
COL. ATASTA, VILLAHERMOSA, C.P. 86100 TEL.: 01(935)
161-4820 | 161-4479

TAMAULIPAS 671480 **CONSTRURAMA GÁLVEZ**
REVOLUCIÓN No. 1002, COL. BUENA VISTA C.P. 88120
NVO. LAREDO, TAM. TEL./ FAX: 01(867) 710-3100

671755 **FERRETERÍA ZANELLA**
AV. TAMAULIPAS No. 713 COL. REVOLUCIÓN VERDE,
TAMPICO, TEL.: 01(835) 306-6537

TLAXCALA 671684 **SERVICIO JUNIOR**
CALLE 2 DE ABRIL PONIENTE No. 506, COL. CENTRO,
APIZACO, TEL. 01(241) 112-0996

VERACRUZ 671435 **METALURVE, S.A. DE C.V.** CALLE 18 No. 2117,
FRACC. LOMAS C.P. 94570 CÓRDOBA, VER. TEL.: 01(271)
714-8584

671478 **TALLER ELÉCTRICO MATHÉY**
ATENAS No. 71, COL. NUEVA MINA C.P. 96760
MINATITLÁN, VER. TEL./ FAX: 01(922) 223-5601

671605
HUMBOLT SUR No. 49, COL. CENTRO C.P. 91270 PEROTE,
VER. TEL.: 01(282) 832-0327 | 825-6408

670397 **LA CASA DISTRIBUIDORA TRUPER**
BOULEVARD. PRIMAVERA. ESQ. CALLE HORTENSIA S/N
PRIMAVERA C.P. 93508 POZA RICA, VERACRUZ,
TEL.: 01(782) 823 81 00

671535 **DISTRIBUIDORA SANVER S.A. DE C.V.**
CARRETERA NAL. TUXPAN-TAMPICO km 64, COL. LA
MORITA, TANTOYUCA, C.P. 92101 TEL.: 01(789) 893-5030

671451 **MAYORISTAS JAGUAR S.A. DE C.V.** AV.
IGNACIO ALLENDE No. 2377 COL. CENTRO, VERACRUZ,
TEL.: 01(229) 931-1891

671781 **MATERIALES Y ACEROS TUCÁN S.A. DE C.V.**
PROL. AV. MIGUEL ALEMÁN No. 3800 COL. ARTÍCULO
123, VERACRUZ, TEL.: 01(229) 923-0070

671452 **COMERCIALIZADORA FERRESMAR** CAYETANO
RIVERA No. 47 COL. DEL MAESTRO, VERACRUZ, TEL.
01(229) 922-7948
TEL./ FAX: 01(229) 927-1771

SUCURSAL CENTRO FORÁNEO

AV. PARQUE INDUSTRIAL No. 1-A, JILOTEPEC, ESTADO DE MÉXICO, C.P. 54240
CONMUTADOR: 01 (761) 782-9101 EXT. 5728 y 5102

SUCURSAL CENTRO

CALLE D No. 31-A, COL. MODELO DE ECHEGARAY, NAUCALPAN, EDO. DE MÉXICO, C.P. 55330 TEL.: 01 (55) 571-5500

SUCURSAL CHIHUAHUA

AV. SILVESTRE TERRAZAS No. 128-11 PARQUE INDUSTRIAL BAFAR, CARRETERA MÉXICO CUAUHTÉMOC, CHIHUAHUA, CHIH. TEL.: 01 (614) 43 40 052

SUCURSAL CULIACÁN

LIBRAMIENTO BENITO JUÁREZ No. 5599 B4, EJIDO DE LAS FLORES (LA COSTERITA), CULIACÁN, SINALOA, C.P. 80296
CONMUTADOR: 01 (667) 760-5747

SUCURSAL GUADALAJARA

ADOLF BERNARD HORN No. 6800, TLAJOMULCO DE ZÚNIGA, JALISCO, C.P. 45655
CONMUTADOR: 01 (33) 3606-5290

SUCURSAL LAGUNA

CALLE METAL MECÁNICA No. 280, PARQUE INDUSTRIAL ORIENTE, TORREÓN, COAHUILA, C.P. 27278 CONMUTADOR: 01 (871) 209-6823

SUCURSAL MÉRIDA

CALLE 33 No. 600 y 602 LOCALIDAD ITZINCAB Y MULSAY, MUNICIPIO UMAN, MÉRIDA, YUCATÁN, C.P. 97390 CONMUTADOR: 01 (999) 912-2451

SUCURSAL MONTERREY

AV. STIVA No. 275, PARQUE INDUSTRIAL STIVA BARRAGÁN, SAN NICOLÁS DE LOS GARZAS, MONTERREY, NUEVO LEÓN, C.P. 66420
TELS.: 01 (81) 8352-8791 y 8790

SUCURSAL PUEBLA

AV. PERIFÉRICO No. 2-A, SAN LORENZO ALMECATLA, COL. CUAUTLALCINGO, PUEBLA, PUEBLA, C.P. 72710
CONMUTADOR: 01 (222) 2-82-82-82

SUCURSAL TIJUANA

AV. LA ENCANTADA, LOTE No. 5, PARQUE INDUSTRIAL EL FLORIDO II TIJUANA, BAJA CALIFORNIA, C.P. 22244,
CONMUTADOR: 01 (664) 969-5100

SUCURSAL VILLAHERMOSA

CALLE HELIO LOTES 1, 2 Y 3 MZNA. No. 1, COL. INDUSTRIAL, 2A ETAPA, VILLAHERMOSA, TAB. C.P. 86010 CONMUTADOR: 01 (993) 353-7244

Póliza de Garantía

Modelo	Código	Marca
SCI-14E	16458	 TRUPER®

Este producto, sus piezas y componentes están garantizados por un año a partir de la fecha de su entrega, contra cualquier defecto de material y/o mano de obra empleados en su fabricación, así como de su funcionamiento sin costo para el consumidor. Excepto cuando el producto: 1) Se hubiese utilizado en condiciones distintas a las normales; 2) No hubiese sido operado de acuerdo a su instructivo o manual; y 3) Hubiese sido alterado o reparado por personal no certificado por  **TRUPER®**

Para hacer válida esta garantía, deberá presentar el producto y la póliza de garantía vigente debidamente sellada por el establecimiento comercial donde fue adquirido el producto o bien el comprobante de compra. Para cualquier duda o aclaración marque a los teléfonos: **01 800-690-6990 ó 01 800-018-7873.**

 **TRUPER** cubrirá los gastos de transportación del producto para cumplir con la garantía en caso de que el domicilio del consumidor se encuentre fuera de la red de los Centros de Servicio Autorizados por la compañía.

Podrá hacer válida esta póliza de garantía y/o adquirir partes, componentes, consumibles y accesorios del producto en existencia, en el establecimiento donde adquirió el producto ó bien en las sucursales  **TRUPER** enlistadas en este instructivo y/o manual en su caso.

Sello del establecimiento comercial

Fecha de entrega



1 AÑO

Importado por: **Truper, S.A. de C.V.** Parque Industrial #1, Jilotepec, Estado de México, Méx., C.P. 54240, Hecho en China / Made in China, Tel.: 01 (761) 782 9100. www.truper.com