

ENGLISH
ESPAÑOL

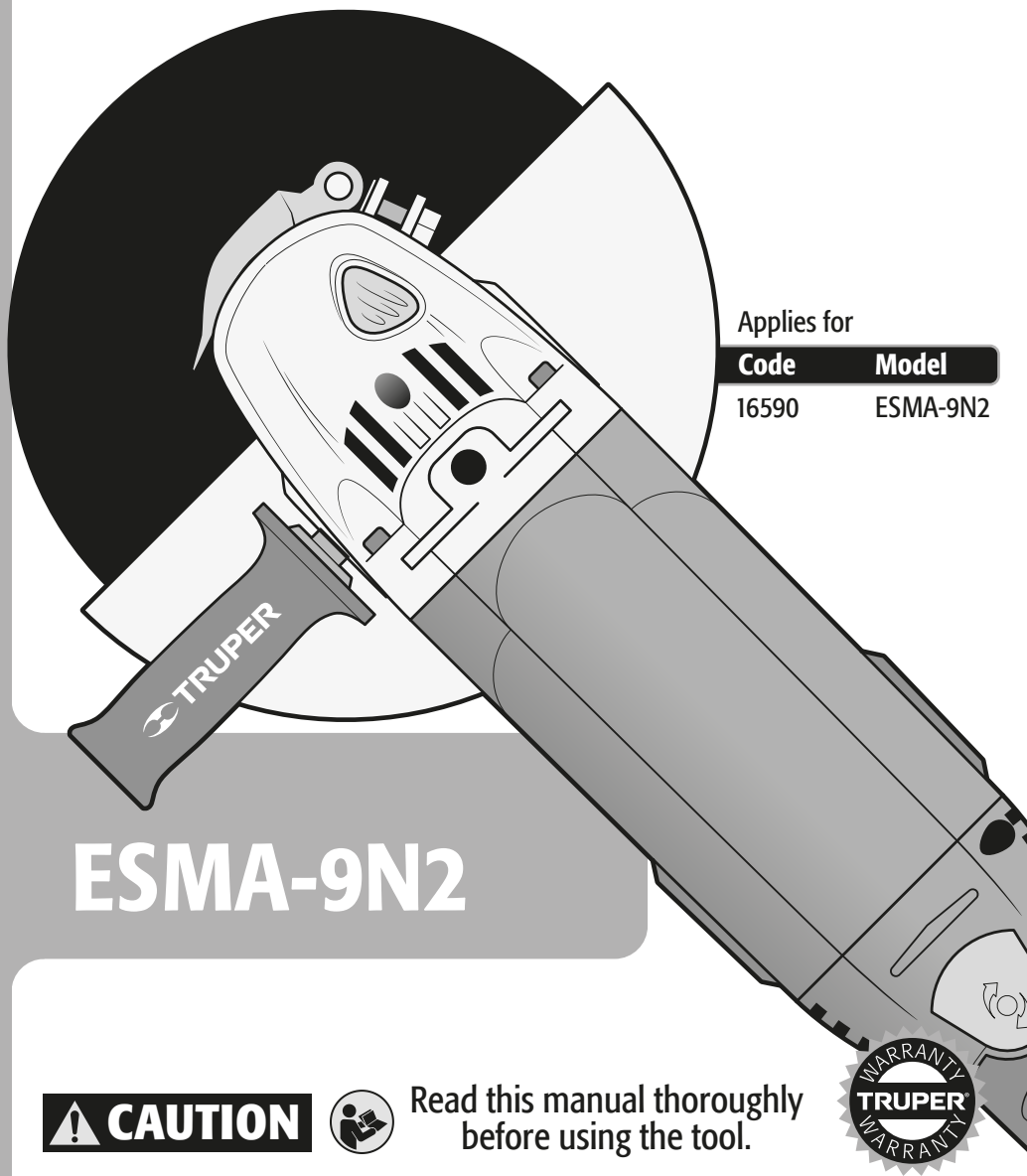
TRUPER[®] INDUSTRIAL

Manual

Angle grinder

3.1 Hp
Power

9"
Wheel



Applies for

Code	Model
16590	ESMA-9N2

ESMA-9N2

CAUTION



Read this manual thoroughly
before using the tool.



Technical Data	3
Power Requirements	3
 General power tool safety warnings	4
 Safety warnings for angle grinders	5
Parts	7
Preparation	7
Start Up	8
Maintenance	9
Notes	10
Authorized Service Centers	11
Warranty Policy	12

WARNING

To gain the best performance of the tool, prolong the duty life, make the Warranty valid if necessary and to avoid hazards or fatal injuries please read and understand this Manual before using the tool.

Keep this manual for future references.

The illustrations in this manual are for reference only. They might be different from the real tool.

Use and care recommendations

 **TO EXTEND THE LIFE OF YOUR TOOL, CLEAN IT WITH COMPRESSED AIR AFTER EACH USE.**

 **FULFILL THE WORKING CYCLES**
50 min of work and 20 min of rest. Daily maximum 6 hours.



 **NEVER** use or pull the power cord to carry, lift, or disconnect the tool.

 **NEVER** press the lock button while the disc is running.



 Perform periodic **MAINTENANCE** to your machine (page 9).

Technical Data

TRUPER®
INDUSTRIAL

ESMA-9N2

Code	•	16590
Description	•	Angle grinder
Wheel	•	9"
Voltage	•	127 V~
Frequency	•	60 Hz
Current	•	18.1 A
Power	•	3.1 Hp
Speed	•	6000 RPM
		Screw thread size • 5/8-11-UNC-1A
Duty cycle	•	50 minutes work and 20 minutes idle. Maximum 6 hours per day.
Conductors	•	14 AWG x 2C with insulating temperature of 221 °F
Insulation	•	Class II
		IP Grade • IP20

Power cord grips used in this product: Type "Y"
Build quality: Reinforced insulation
Thermal insulation on motor winding: Class B

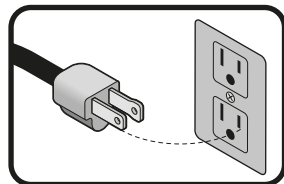
⚠ WARNING Avoid the risk of electric shock or severe injury. When the power cable gets damaged it should only be replaced by the manufacturer or at a **TRUPER®** Authorized Service Center. The build quality of the electric insulation is altered if spills or liquid gets into the tool while in use. Do not expose to rain, liquids and/or dampness.

⚠ WARNING Before gaining access to the terminals all power sources should be disconnected.



Power Requirements

⚠ WARNING Tools with double insulation and reinforced insulation are equipped with a polarized plug (one prong is wider than the other). This plug will only fit in the right way into a polarized outlet. If the plug cannot be introduced into the outlet, reverse the plug. If it still doesn't fit, call a qualified electrician to install for you a polarized outlet. Do not alter the plug in any way. Both insulation types eliminate the need of both a grounded third power cord with three prongs or a grounded power connection.



⚠ WARNING When using an extension cable, verify the gauge is enough for the power that your product needs. A lower gauge cable will cause voltage drop in the line, resulting in power loss and overheating. The following table shows the right size to use depending on cable's length and the ampere capability shown in the tool's nameplate. When in doubt use the next higher gauge.

Ampere Capacity	Number of Conductors	Extension gauge	
		from 5.9' to 49.2'	higher than 49.2'
from 0 A and up to 10 A	3 (one grounded)	18 AWG(*)	16 AWG
from 10 A and up to 13 A		16 AWG	14 AWG
from 13 A and up to 15 A		14 AWG	12 AWG
from 15 A and up to 20 A		8 AWG	6 AWG

* It is safe to use only if the extensions have a built-in artifact for over current protection.

AWG = American Wire Gauge. Reference: NMX-J-195-AN-CE

⚠ WARNING When operating power tools outdoors, use a **⚡ VOLTECK** grounded extension cable labeled "For Outdoors Use". These extensions are specially designed for operating outdoors and reduce the risk of electric shock.





General power tool safety warnings



⚠ WARNING! Read carefully all safety warnings and instructions listed below. Failure to comply with any of these warnings may result in electric shock, fire and / or severe damage. **Save all warnings and instructions for future references.**

Work area

Keep your work area clean, and well lit.

Cluttered and dark areas may cause accidents.



Never use the tool in explosive atmospheres, such as in the presence of flammable liquids, gases or dust.

Sparks generated by power tools may ignite the flammable material.



Keep children and bystanders at a safe distance while operating the tool.

Distractions may cause losing control.



Electrical Safety

The tool plug must match the power outlet. Never modify the plug in any way. Do not use any adapter plugs with grounded power tools.

Modified plugs and different power outlets increase the risk of electric shock.



Avoid body contact with grounded surfaces, such as pipes, radiators, electric ranges and refrigerators.

The risk of electric shock increases if your body is grounded.

Do not expose the tool to rain or wet conditions.

Water entering into the tool increases the risk of electric shock.

Do not force the cord. Never use the cord to carry, lift or unplug the tool. Keep the cord away from heat, oil, sharp edges or moving parts.

Damaged or entangled cords increase the risk of electric shock.

When operating a tool outdoors, use an extension cord suitable for outdoor use.

Using an adequate outdoor extension cord reduces the risk of electric shock.

If operating the tool in a damp location cannot be avoided, use a ground fault circuit interrupter (GFCI) protected supply.

Using a GFCI reduces the risk of electric shock.

Personal safety

Stay alert, watch what you are doing and use common sense when operating a tool. Do not use a power tool while you are tired or under the influence of drugs, alcohol or medication.

A moment of distraction while operating the tool may result in personal injury.

Use personal protective equipment. Always wear eye protection.

Protective equipment such as safety glasses, anti-dust mask, non-skid shoes, hard hats and hearing protection used in the right conditions significantly reduce personal injury.



Prevent unintentional starting up. Ensure the switch is in the "OFF" position before connecting into the power source and / or battery as well as when carrying the tool.

Transporting power tools with the finger on the switch or connecting power tools with the switch in the "ON" position may cause accidents.

Remove any wrench or vice before turning the power tool on.

Wrenches or vices left attached to rotating parts of the tool may result in personal injury.

Do not overreach. Keep proper footing and balance at all times.

This enables a better control on the tool during unexpected situations.

Dress properly. Do not wear loose clothing or jewelry. Keep hair, clothes and gloves away from the moving parts.

Loose clothes, jewelry or long hair can become caught in moving parts.



If you have dust extraction and recollection devices connected onto the tool, inspect their connections and use them correctly. Using these devices reduce dust-related risks.

Power Tools Use and Care

Do not force the tool. Use the adequate tool for your application.

The correct tool delivers a better and safer job at the rate for which it was designed.



Do not use the tool if the switch is not working properly.

Any power tool that cannot be turned ON or OFF is dangerous and should be repaired before operating.

Disconnect the tool from the power source and / or battery before making any adjustments, changing accessories or storing.

These measures reduce the risk of accidentally starting the tool.

Store tools out of the reach of children. Do not allow persons that are not familiar with the tool or its instructions to operate the tool.

Power tools are dangerous in the hands of untrained users.



Service the tool. Check the mobile parts are not misaligned or stuck. There should not be broken parts or other conditions that may affect its operation. Repair any damage before using the tool.

Most accidents are caused due to poor maintenance to the tools.



Keep the cutting accessories sharp and clean.

Cutting accessories in good working conditions are less likely to bind and are easier to control.

Use the tool, components and accessories in accordance with these instructions and the projected way to use it for the type of tool when in adequate working conditions.

Using the tool for applications different from those it was designed for, could result in a hazardous situation.

Service

Repair the tool in a TRUPER[®] Authorized Service Center using only identical spare parts.

This will ensure that the safety of the power tool is maintained.

Safety warnings for angle grinders

This power tool is intended to function as a cutting tool. Read all safety warnings, instructions and specifications provided. Failure to follow the instructions outlined below may result in electric shock, fire and/or serious injury.

TRUPER
INDUSTRIAL

Select the right disc

CAUTION • Never use discs with bigger diameter than the size required in the tool.

WARNING • Use only discs or accessories more than 11 000 RPM speeds.

The rated speed of the accessory must be at least equal to the maximum speed marked on the tool. Accessories running faster than their rated speed may break and become detached.

CAUTION • Use only discs or accessories with an orifice that fits perfectly in the tool spindle.

CAUTION • Use only discs or accessories specifically designed for the chosen material.

Before operating the grinder

• Set apart some time and assess the job you are about to do. Pay attention to all the necessary cautions before starting to grind.

DANGER • Remove all the fastening wrenches from the tool. Otherwise they can shoot away causing severe injuries to the user.

WARNING • Double-check the guard. It should be perfectly fastened and in good working condition. Do not use the tool without a guard. Fragments of workpieces or a broken accessory can break off and cause damage beyond the immediate area of operation.

CAUTION • Double-check the disc. It should not be broken or cracked. Tap the disc gently with a wooden hammer and listen for a strange sound to learn if it is cracked.

DANGER • Before plugging the tool, see if it is in the OFF position. Otherwise the tool could start unexpectedly causing severe injuries.

CAUTION • Run the tool 30 seconds before using, to detect important vibration or any type of unusual movement. If detected, unplug the tool and take it to a TRUPER[®] Authorized Service Center.

CAUTION • See if the disc rotates freely.
• Do not tighten the disc. It could break.

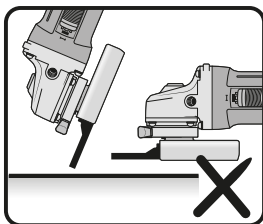
WARNING • To work with small work pieces fasten with wrenches. Never use your hands to hold the piece.

DANGER • Do not place saw discs for wood or a serrated blade. Such blades create frequent kickbacks and loss of control.

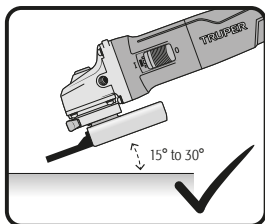
Keep present people at a safe distance from the work area. Anyone entering the work area should wear personal protective equipment.

Operations for which this power tool is not designed may result in an accident and cause personal injury. It is not recommended to use this power tool in operations such as sanding, brushing or polishing

Do not use accessories that are not specifically designed and recommended by the manufacturer.



Wrong way to operate the grinder



Right way to operate the grinder

CAUTION • Do not start the tool when the disc is touching the work piece.

WARNING • Wear safety glasses, gloves and an apron when using the tool.

WARNING • Keep the power cable or extension in the back of the tool. Avoid accidentally damaging the cables with the disc.

• If control of the power tool is lost, the cable may be cut or tangled and the operator's arm or hand may be pulled toward the rotary attachment.

WARNING • Never hold the tool by the power cable. Hold by the housing or auxiliary handle.

CAUTION • Hold the tool by the isolated parts. The cutting tool could come into contact with hidden wiring or its own cable. Making contact with a "live" wire causes the metal parts to electrify and give an electric shock to the user.

• Never let go of the power tool until the attachment comes to a complete stop.

• Never hit the work surface with the disc.

CAUTION • To get the best result with the grinding process, the inclination of the disc and the working surface should have an angle measuring 15° to 30°

DANGER • When the disc is rotating never use the spindle lock to stop it. It is very dangerous and may cause injuries to the user.

CAUTION • Do not touch the disc or the working piece after grinding. Wait for them to cool down. Never try to cool them down using water or oil.

WARNING • Before checking, adjusting or changing discs, double-check the tool is not plugged in.
• Do not use the power tool near flammable materials.
• Do not operate the tool while it is being transported to your side.

DANGER • Sparks caused when grinding may be dangerous. Use caution. Make sure sparks do not get into contact with skin or flammable substances.

• Gradually clean the tool's vents. The motor fan directs dust into the housing and excessive accumulation of metal dust can cause an electrical hazard.

• Do not use accessories that require liquid refrigerants. The use of water or other liquid refrigerants can result in an electric shock.

The outer diameter and thickness of the accessories must be within the assigned capacity. Incorrectly sized accessories cannot be properly protected or controlled.
For best results use 4-1/2" cutting discs with 0.04" (1mm) - 0.25" (6.4 mm) thickness

⚠ DANGER KICKBACK (Sharp Recoil)

Kickback (sharp recoil) is a sudden reaction when a rotating wheel, backrest, brush, or other accessory gets stuck or snagged. Stalling or snagging causes rapid stalling of the rotary attachment which in turn causes the power tool to be forced uncontrollably in the direction opposite to the rotation of the attachment at the working point.

An abrasive disc jams into the workpiece, the edge of the contacting disc can be pinched into the surface of the material causing the disc to stop, creating a kickback (sudden recoil). The disc may break and the fragments may jump in the direction of or away from the operator, depending on the direction of disc movement at the point of jamming.

Kickback can occur as a result of misuse of power tools and/or improper operating procedures or conditions and can be avoided by taking the precautions listed below:

- a) **Keep a firm grip on the power tool. Maintain your body and arm so that they can resist the forces of kickback. Always use the auxiliary handle, if provided, for maximum control over kickback or the reaction of the torsional movement of the engine during starting.** The operator can control the torsional movement and the kickback forces if the appropriate precautions are taken;
- b) **Never place your hand near the rotating attachment.**

The accessories may kick back in your hand;

- c) **Do not place your body in the area where the power tool can move if kickback (sudden recoil) occurs.**

This will propel the power tool in the opposite direction of disc movement at the point of engagement or binding;

- d) **Take special care when working on corners, sharp edges, among others. Avoid bouncing and jamming of the attachment.**

When working corners, sharp edges, or bouncing, can cause the attachment to jam and result in loss of control of the power tool or kickback (sudden recoil) of the power tool.

⚠ WARNING Specific safety for grinding and cutting operations with abrasives

- a) **Use only disc types that are recommended for the specific power tool and the specific tool holder that is designed for the selected disc.**

Discs that are not designed for the power tool cannot be properly protected and are unsafe;

- b) **The grinding surface of discs with a sunken center must be installed below the plane of the guard.**

An improperly installed disc may project burrs outside the plane of the guard and cannot be properly protected;

- c) **The guard must be securely fastened to the power tool and positioned to provide maximum safety, so that the least amount of the blade is exposed to the operator.**

- d) **Discs should be used only for their recommended applications. For example: do not grind with the side of a cut-off wheel.**

Abrasive discs are used for perfect grinding. If lateral forces are applied, they can break;

- e) **Always use flanges in perfect condition, of the correct size according to the shape of the selected disk.**

A flange with the correct characteristics supports the disc, which reduces the possibility of disc rupture. The flanges for cut-off wheels can be different from the flanges for grinding wheels;

- f) **Do not use worn out disks from larger or higher capacity tools**

Disks that are designed for larger or higher capacity tools are not suitable for the increased speed that occurs in the operation of a smaller size or capacity tool and may deform.

⚠ WARNING Additional safety warnings for abrasive cutting operations

- a) **Avoid locking or applying excessive pressure to the abrasive cut-off wheel. Do not attempt to make an excessively deep cut.**

Applying excessive force to the disc increases the load on the power tool and the susceptibility to deformation in the cutting area and increases the possibility of kickback (sudden recoil) or blade breakage;

- b) **Do not place your body in line and behind the rotating disc.**

When the disc, at the point of operation, is aligned with your body, the possibility of a kickback (sudden recoil) can propel the spinning disc and the power tool directly against you;

- c) **When disc operation is interrupted or cutting stops for any reason, turn off the power tool and keep it stationary until the disc comes to a complete stop. Do not attempt to remove the blade while it is in motion, as this may cause kickback (sudden recoil) or similar effect.**

Investigate and complete corrective actions to eliminate the cause of the spin interruption;

- d) **Do not restart the cutting operation on the workpiece. Allow the blade to reach maximum speed off the workpiece and carefully restart cutting.**

The abrasive cut-off disc can jam, move upwards or produce a kickback if cutting is restarted on the workpiece;

- e) **Support large workpieces on presses or clamping brackets to reduce the risk of the abrasive cut-off disc becoming trapped or of kickback (sudden recoil).**

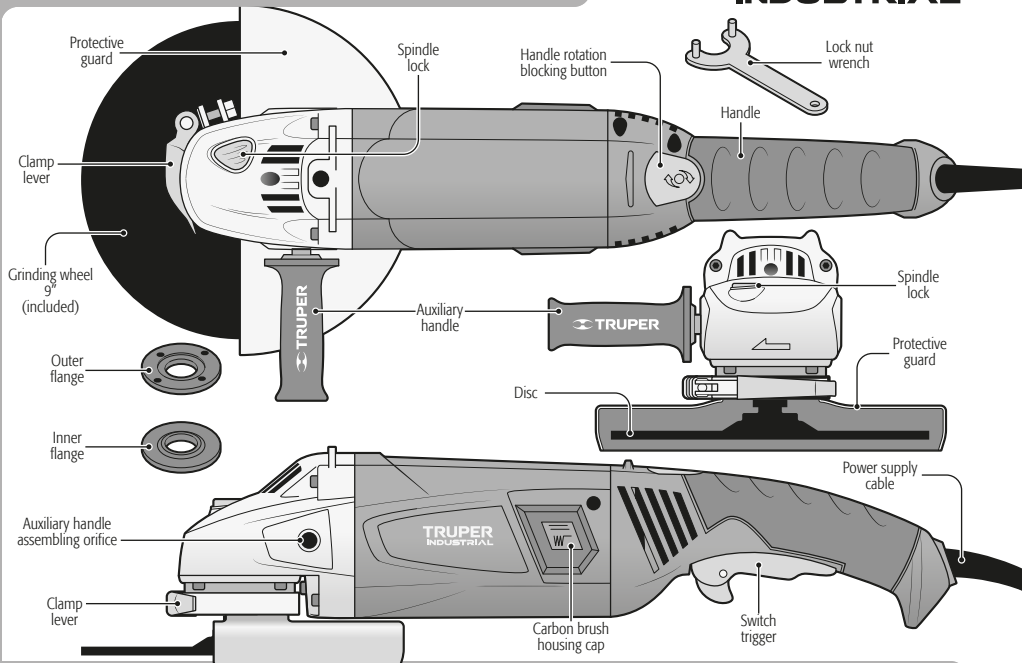
Large pieces tend to sink under their own weight. Brackets should be placed under the workpiece near the cutting line and near the edge of the workpiece on both sides of the abrasive cut-off wheel;

- f) **Be careful when making a "very small cut" in walls or other blind areas or where there is no visibility of internal components.**

The protruding abrasive cutting disc can cut through gas or water pipes, electrical wiring, or objects that may cause kickback (sudden recoil).

Parts

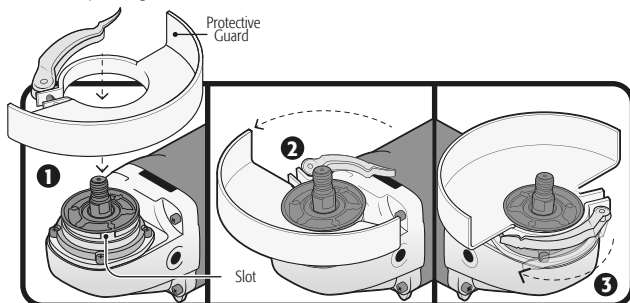
TRUPER[®]
INDUSTRIAL



Preparation

Protection Guard Assembly

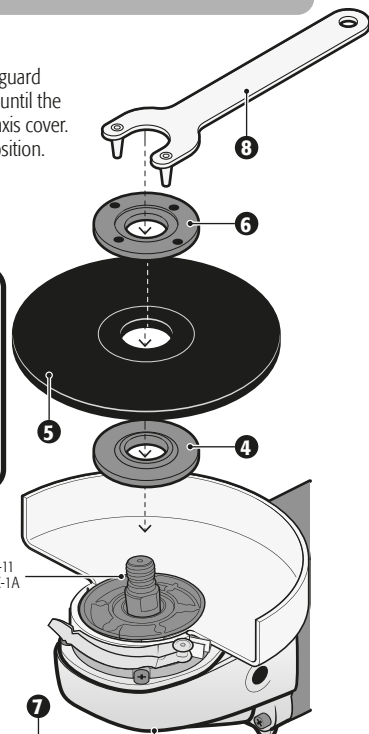
1. Open the clamp lever and match both cantilevered parts inside the protection guard bracket with the matching slots in the axis cover. Push the protective guard down until the protruding parts engage and rotate freely with the corresponding grooves in the axis cover.
2. With the clamp lever open, turn the protective guard to the desired working position.
3. Set it pushing the bracket lever.



Disc Assembly

4. Fit the inner flange onto the spindle.
5. Set the disc onto the inner flange.
6. Set the outer flange onto the spindle.
7. Press the spindle lock into the grinder head.
8. Screw the outer flange with the lock nut wrench until securely fastened.

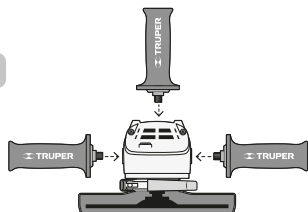
⚠ DANGER The spindle lock should only be used to change discs. Never use it to stop the disc while rotating.



ENGLISH **7**

Auxiliary handle assembly

- For a safer operation use the auxiliary handle. Fit it into any of the three mounting orifices. Choose the one that make your job easier.

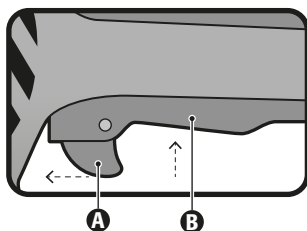


Start Up

The Angle Grinder is a power tool. It is used to grind and cut steel, pipes, and angles in iron, bricks, tiles, stone and/or ceramic pieces. Also to remove burr from metal surfaces, to level and smoothing out soldering. When changing the tool accessory it can be used to clean rust and to buff metal surfaces and other materials.

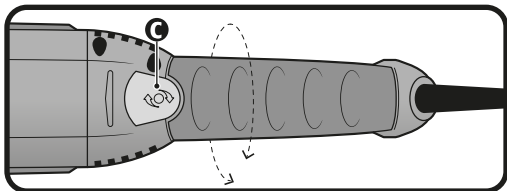
Turning On

- Intermittent operation:**
Connect the plug into the power outlet.
Press switch **(A)** to start the tool.
To stop, just release the switch.
- Continuous operation:**
Connect the plug into the power outlet.
Press switch **(A)** and block it pressing the continuous use button **(B)**.
To stop, press and then release the switch.



Handle rotation

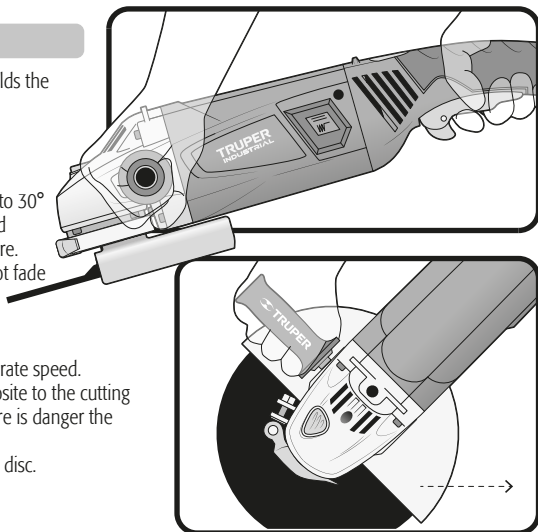
- Regarding the job, the angle grinder handle can be rotated to operate the tool more comfortably. Press the handle rotation-blocking button **(C)**. Turn into the desired position until a "click sound is heard".



How to properly hold the tool

Always use the tool with both hands. One hand holds the handle and the other hand on the auxiliary handle. Be careful not to obstruct the ventilation slots.

- Grinding:**
For better results hold the tool at an angle of 15° to 30° with regards to the work piece. Move backward and forward with a constant rhythm and a slight pressure. This way the work piece will not get too hot, will not fade and will not have rough edges.
- Cutting:**
Do not press, tilt or oscillate the tool. Use a moderate speed. The disc should always rotate in a movement opposite to the cutting movement. Never do it the other way around. There is danger the tool shoots out of control.
For cutting stone we recommend using a diamond disc.



Useful Tips

- To prevent damaging the disc work using the disc into the right position.
- Press onto the work piece using less force than the tool's weight to avoid overload and damaging the motor and disc.
- After installing a new disc allow the disc to rotate at least during one minute without working on the piece. If it vibrates, replace it immediately.

⚠ CAUTION • Avoid working onto wood or soft materials like lead. These materials saturate the disc very fast and make it unusable.

Maintenance

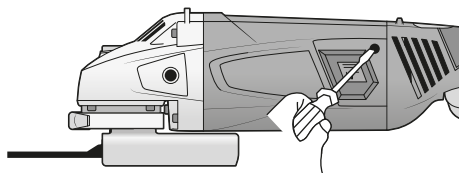
- Before cleaning the tool verify it is unplugged.
- Never use water or other liquids. Use only a brush.
- To avoid overheating of the motor, clean the ventilation slots regularly.
- Double-check all the tool components are securely fastened.
- The housing should not be cracked or damaged.
- After a prolonged use the grease on the tool head should be replaced in a **TRUPER** Authorized Service Center.

Repairs

- Use only spare parts and accessories recommended by the manufacturer. In case the tool is not working, repairs should be done in a **TRUPER** Authorized Service Center.

Carbon Brush Replacement

- Replace worn (burnt, broken or smaller than 0.19" long) carbon brushes. Use new carbons.
- When changing carbons always change both carbons at the same time.
- Use a screwdriver to remove the lid from the carbon brushes.
- Remove worn carbons from the housing. Clean dust with compressed air.
- Set the new carbons in a reverse order. Carbons shall easily fall into the carbon housing.
- After setting up new carbon brushes let the grinder running a couple of minutes with no load. This way the carbon brushes will adjust better.
- Use only original **TRUPER** spare carbon brushes, designed specifically with the right hardness and electric resistance for each type of motor. Carbon brushes with different specifications may damage the motor.
- For better results, it is recommended to use grinding and/or cutting disc to 9" **TRUPER expert**



Storage

Neatly store the tool in a dry place and protected from dust and water .



In the event of any problem contacting a TRUPER Authorized Service Center, please see our webpage **WWW.TRUPER.COM** to get an updated list, or call our toll-free numbers **800 690-6990** or **800-018-7873** to get information about the nearest Service Center.

AGUASCALIENTES **DE TODO PARA LA CONSTRUCCIÓN**
GRAL. BARRAGÁN #1201, COL. GREMIAL, C.P. 20030,
AGUASCALIENTES, AGS. TEL.: 449 994 0537

BAJA CALIFORNIA **SUCURSAL TIJUANA**
AV. LA ENCANTADA, LOTE #5, PARQUE INDUSTRIAL EL
FLORIDO II, C.P. 22244, TIJUANA, B.C.
TEL.: 664 969 5100

BAJA CALIFORNIA SUR **FIX FERRETERÍAS**
FELIPE ÁNGELES ESQ. RUIZ CORTÍNEZ S/N, COL. PUEBLO
NUEVO, C.P. 23670, CD. CONSTITUCIÓN, B.C.S.
TEL.: 613 132 1115

CAMPECHE **TORNILLERÍA Y FERRETERÍA AAA**
AV. ALVARO OBREGÓN #324, COL. ESPERANZA
C.P. 24080 CAMPECHE, CAMP. TEL.: 981 815 2808

CHIAPAS **FIX FERRETERÍAS**
AV. CENTRAL SUR #27, COL. CENTRO, C.P. 50700,
TAPACHULA, CHIS. TEL.: 962 118 4083

CHIHUAHUA **SUCURSAL CHIHUAHUA**
AV. SILVESTRE TERRAZAS #128-11, PARQUE INDUSTRIAL
BAFAR, CARRETERA MÉXICO CUAUHTÉMOC, C.P. 31415,
CHIHUAHUA, CHIH. TEL.: 614 434 0052

CIUDAD DE MÉXICO **FIX FERRETERÍAS**
EL MONSTRUO DE CORREGIDORA, CORREGIDORA # 35,
COL. CENTRO, C.P. 06060, CUAUHTÉMOC, CDMX.
TEL.: 55 5522 5031 / 5522 4861

COAHUILA **SUCURSAL TORREÓN**
CALLE METAL MECÁNICA #280, PARQUE INDUSTRIAL
ORIENTE, C.P. 27278, TORREÓN, COAH.
TEL.: 871 209 68 25

COLIMA **BOMBAS Y MOTORES BYMTESA DE MANZANILLO**
BLVD. MIGUEL DE LA MADRID #190, COL. 16 DE
SEPTIEMBRE, C.P. 28239, MANZANILLO, COL.
TEL.: 314 332 1986 / 332 8013

DURANGO **TORNILLOS ÁGUILA, S.A. DE C.V.**
MAZURIO #200, COL. LUIS ECHEVERRÍA, DURANGO,
DGO. TEL.: 618 817 1946 / 618 818 2844

ESTADO DE MÉXICO **SUCURSAL CENTRO JILOTEPEC**
PARQUE INDUSTRIAL # 1, COL. PARQUE INDUSTRIAL
JILOTEPEC, JILOTEPEC, EDO. DE MÉX. C.P. 54257
TEL.: 761 782 9101 EXT. 5728 Y 5102

GUANAJUATO **CÍA. FERRETERA NUEVO MUNDO S.A. DE C.V.**
AV. MÉXICO - JAPÓN #225, CD. INDUSTRIAL, C.P. 38010,
CELAYA, GTO. TEL.: 461 617 7578 / 79 / 80 / 88

GUERRERO **CENTRO DE SERVICIO ECLIPSE**
CALLE PRINCIPAL MZ1 LT. 1, COL. SANTA FE, C.P. 39010,
CHILPANCINGO, GRO. TEL.: 747 478 5795

HIDALGO **FERREPRECIOS S.A. DE C.V.**
LIBERTAD ORIENTE #304 LOCAL 30, INTERIOR DE PASAJE
ROBLEDO, COL. CENTRO, C.P. 43600, TULANCINGO,
HGO. TEL.: 775 753 6615 / 775 753 6616

JALISCO **SUCURSAL GUADALAJARA**
AV. ADOLFO B. HORN # 6800, COL. SANTA CRUZ DEL
VALLE, C.P.: 45655, TLAJOMULCO DE ZUNIGA, JAL.
TEL.: 33 3606 5285 AL 90

MICHOACÁN **FIX FERRETERÍAS**
AV. PASEO DE LA REPÚBLICA #3140-A, COL.
EX-HACIENDA DE LA HUERTA, C.P. 58050, MORELIA,
MICH. TEL.: 443 334 6858

MORELOS **FIX FERRETERÍAS**
CAPITÁN ANZURES #95, ESQ. JOSÉ PERDIZ, COL.
CENTRO, C.P. 62740, CUAUTLA, MOR.
TEL.: 735 352 8931

NAVARRIT **HERRAMIENTAS DE TEPEC**
MAZATLAN #117, COL. CENTRO, C.P. 63000, TEPEC, NAY.
TEL.: 311 258 0540

NEUVO LEÓN **SUCURSAL MONTERREY**
CARRETERA LAREDO #300, 18 MONTERREY PARKS,
COLONIA PUERTA DE ANAHUAC, C.P. 66052, ESCOBEDO,
NEUVO LEÓN, TEL.: 81 8352 8791 / 81 8352 8790

OAXACA **FIX FERRETERÍAS**
AV. 20 DE NOVIEMBRE #910, COL. CENTRO, C.P. 68300,
TUXTEPEC, OAX. TEL.: 287 106 3092

PUEBLA **SUCURSAL PUEBLA**
AV. PERIFÉRICO #2-A, SAN LORENZO ALMECATLA,
C.P. 72710, CUAUTLACINGO, PUE.
TEL.: 222 282 8282 / 84 / 85 / 86

QUERÉTARO **ARU HERRAMIENTAS S.A. DE C.V.**
AV. PUERTO DE VERACRUZ #110, COL. RANCHO DE
ENMEDIO, C.P. 76842, SAN JUAN DEL RÍO, QRO.
TEL.: 427 268 4544

QUINTANA ROO **FIX FERRETERÍAS**
CARRETERA FEDERAL MZ. 46 LT. 3 LOCAL 2, COL. EJIDAL,
C.P. 77710 PLAYA DEL CARMEN, Q.R.
TEL.: 984 267 3140

SAN LUIS POTOSÍ **FIX FERRETERÍAS**
AV. UNIVERSIDAD #1850, COL. EL PASEO, C.P. 78320,
SAN LUIS POTOSÍ, S.L.P. TEL.: 444 822 4341

SINALOA **SUCURSAL CULIACÁN**
AV. JESÚS KUMATE SUR #4301, COL. HACIENDA DE LA
MORA, C.P. 80143, CULIACÁN, SIN.
TEL.: 667 173 9139 / 173 8400

SONORA **FIX FERRETERÍAS**
CALLE 5 DE FEBRERO #517, SUR LT. 25 MZ. 10, COL.
CENTRO, C.P. 85000, CD. OBREGÓN, SON.
TEL.: 644 413 2392

TABASCO **SUCURSAL VILLAHERMOSA**
CALLE HELIO LOTES 1, 2 Y 3 MZ. #1, COL. INDUSTRIAL,
2A ETAPA, C.P. 86010, VILLAHERMOSA, TAB.
TEL.: 993 555 7244

TAMAULIPAS **VM ORINGS Y REFACCIONES**
CALLE ROSITA #527 ENTRE 20 DE NOVIEMBRE Y GRAL.
RODRÍGUEZ, FRACC. REYNOSA, C.P. 88780, REYNOSA,
TAMS. TEL.: 899 926 7552

TLAXCALA **SERVICIOS Y HERRAMIENTAS INDUSTRIALES**
PABLO SIDAR #132, COL. BARRIO DE SAN BARTOLOMÉ,
C.P. 90970, SAN PABLO DEL MONTE, TLAX.
TEL.: 222 271 7502

VERACRUZ **LA CASA DISTRIBUIDORA TRUPER**
BLVD. PRIMAVERA, ESQ. HORTENSIA S/N, COL.
PRIMAVERA, C.P. 93308, POZA RICA, VER.
TEL.: 782 823 8100 / 826 8484

YUCATÁN **SUCURSAL MÉRIDA**
CALLE 33 #600 Y 602, LOCALIDAD ITZINCAB Y Mulsay,
MPIO. UMAN, C.P. 97390, MÉRIDA, YUC.
TEL.: 999 912 2451

Code	Model	Brand
16590	ESMA-9N2	TRUPER® INDUSTRIAL

Warranty. Duration: 5 year. Coverage: parts, components and workmanship against manufacturing or operating defects, except if used under conditions other than normal; when it was not operated in accordance with the instructive; was altered or repaired by personnel not authorized by **TRUPER®**. To make the warranty valid, only present the product in the establishment where you bought it or in Corregidora 35, Centro, Cuauhtémoc, CDMX, 06060, where you can also purchase parts, components, consumables and accessories. The costs of transportation of the product that derive from its fulfillment of its service network are included. **TRUPER will not require any proof of purchase to make the warranty effective.** Phone number 800-018-7873. Made in China. Imported by TRUPER, S.A. de C.V. Parque Industrial 1, Parque Industrial Jilotepec, Jilotepec, Edo. de Méx. C.P. 54257, Phone number 761 782 9100.

Stamp of the business. Delivery date:



Código

16590

Modelo

ESMA-9N2

Marca

TRUPER
INDUSTRIAL

Garantía. Duración: 5 años. Cobertura: piezas, componentes y mano de obra contra defectos de fabricación o funcionamiento, excepto si se usó en condiciones distintas a las normales; cuando no fue operado conforme al instructivo; fue alterado o reparado por personal no autorizado por TRUPER®. Para hacer efectiva la garantía únicamente presente el producto en el establecimiento donde lo compró o en Corregidora 35, Centro, Cuauhtémoc, CDMX, 06060, donde también podrá adquirir partes, componentes, consumibles y accesorios. Incluye los gastos de transportación del producto que deriven de su cumplimiento de su red de servicio. TRUPER no solicitará ningún tipo de comprobante de pago para hacer efectiva la garantía. Tel. 800-018-7873. Made in/Hecho en China. Importador TRUPER, S.A. de C.V. Parque Industrial 1, Parque Industrial Jilotepec, Jilotepec, Edo. de Méx. C.P. 54257, Tel. 761 782 9100.

Sello del establecimiento comercial. Fecha de entrega:



En caso de tener algún problema para contactar un Centro de Servicio Autorizado TRUPER consulte nuestra página WWW.TRUPER.COM donde obtendrá un listado actualizado, o llame al: 800 690 6990 u 800-018-7873 donde le informarán cuál es el Centro de Servicio más cercano.

Centros de Servicio Autorizados

TRUPER®
INDUSTRIAL



YUCATÁN
SUCURSAL MÉRIDA
CALLE 33 #600 Y 602, LOCALIDAD ITZINICAB Y MULSAY, MPIO. UMAN, C.P. 97390, MÉRIDA, YUC.
TEL.: 999 912 2451



VERACRUZ
LA CASA DISTRIBUIDORA TRUPER
BLVD. PRIMAVERA, ESQ. MONTESSINA S/N, COL. RODRÍGUEZ, FRAC. REYNOSA, C.P. 88780, REYNOSA, TAM.S. TEL.: 899 926 7552



TLAXCALA
SERVICIOS Y HERRAMIENTAS INDUSTRIALES
PABLO SIDA# #152, COL. BARRIO DE SAN BARTOLOMÉ, C.P. 90970, SAN PABLO DEL MONTE, TLAX.
TEL.: 222 271 7502



TAMAULIPAS
VM ORÍNGOS Y REFRACCIONES
CALLE ROSITA #527 ENTRE 20 DE NOVIEMBRE Y GRAL. RODRÍGUEZ, FRAC. REYNOSA, C.P. 88780, REYNOSA, TAM.S. TEL.: 899 926 7552



TABASCO
SUCURSAL VILLAHERMOSA
CALLE HELIO LÓPEZ 1, 2 Y 3 MZ. #1, COL. INDUSTRIAL, ZÁTLAPA, C.P. 86010, VILLAHERMOSA, TAB.
TEL.: 993 353 7244



SONORA
FIX FERRERÍAS
CALLE 5 DE FEBRERO #517, SUR IT 25 MZ. 10, COL. CENTRO, C.P. 85000, SON.
TEL.: 644 413 2592



SINALOA
SUCURSAL CUICUILÁN
AV. JESÚS KUIMATÉ SUR #4501, COL. HACIENDA DE LA MORCA, C.P. 80145, CUICUILÁN, SIN.
TEL.: 661 175 9139 / 175 8400



SAN LUIS POTOSÍ
FIX FERRERÍAS
AV. UNIVERSIDAD #1850, COL. EL PASEO, C.P. 78320, SAN LUIS POTOSÍ, S.L.P. TEL.: 444 822 4341



QUINTANA ROO
FIX FERRERÍAS
CARRETERA FEDERAL MZ. 46 IT 3 LOCAL 2, COL. EJIDAL, C.P. 77710 PLAMA DEL CARMEN, Q.R.
TEL.: 984 267 3140



QUERÉTARO
AU HERRAMIENTAS S.A. DE C.V.
AV. PUERTO DE VERACRUZ #1110, COL. RANCHO DE ENMEDIO, C.P. 76842, SAN JUAN DEL RÍO, QRO.
TEL.: 427 268 4544



PUEBLA
SUCURSAL PUEBLA
AV. PERIFÉRICO #2-A, SAN LORENZO ALMECATL, C.P. 72710, CUAUHTÉMOC, PUE.
TEL.: 222 282 8282 / 84 / 85 / 86



OAXACA
FIX FERRERÍAS
AV. 20 DE NOVIEMBRE #910, COL. CENTRO, C.P. 68300, TUXTEPEC, OAX. TEL.: 287 106 3092



NUOVO LEÓN
SUCURSAL MONTERREY
CARRETERA LAREDO #500, 18 MONTERREY PARKS, COLONIA PUERTA DE AMHIAUC, C.P. 66052, ESCOBEDO, NUEVO LEÓN, TEL.: 81 8352 8791 / 81 8352 8790



NAVARRIT
HERRAMIENTAS DE TEPIC
MAZATÁN #117, COL. CENTRO, C.P. 65000, TEPIC, NAY.
TEL.: 311 258 0540



MORELOS
FIX FERRERÍAS
CAPTAN ANZURES #95, ESQ. JOSÉ PERDIZ, COL. CENTRO, C.P. 62740, CUATLA, MOR.
TEL.: 755 352 8951



MICHOACÁN
AV. PASEO DE LA REPÚBLICA #3140-A, COL. EX-HACIENDA DE LA HUERTA, C.P. 58050, MORELIA, MICH. TEL.: 443 534 6858



JALISCO
SUCURSAL GUADALAJARA
AV. ADOLFO B. HORN #6800, COL. SANTA CRUZ DEL VALLE, C.P.: 45653, TITLAJOMULCO DE ZUNIGA, JAL.
TEL.: 33 3606 3285 AL 90



HIDALGO
FERRERECIOS S.A. DE C.V.
LIBERTAD ORIENTE #504 LOCAL 30, INTERIOR DE PASAJE ROBLEDO, COL. CENTRO, C.P. 43600, TULANINGCO, HGO. TEL.: 775 753 6615 / 775 753 6616



GUERRERO
CENTRO DE SERVICIO EQUIPES
CALLE PRINCIPAL MZ. LT. 1, COL. SANTA FE, C.P. 39010, CHILPANINGCO, GRO. TEL.: 747 478 5793



GUANAJUATO
CA. FERRERÍA NUEVO MUNDO S.A. DE C.V.
AV. MÉXICO - JAPÓN #225, CD. INDUSTRIAL, C.P. 38010, CELAYA, GTO. TEL.: 461 617 1758 / 79 / 80 / 88



MEXICO
SUCURSAL CENTRO ILIOTPEC
PARQUE INDUSTRIAL #1, COL. PARQUE INDUSTRIAL ILIOTPEC, ILIOTPEC, EDO. DE MEX. C.P. 54257
TEL.: 617 782 9101 EXT. 5728 Y 5102



DURANGO
TORNILLOS AGUILA, S.A. DE C.V.
DGO. TEL.: 618 817 1946 / 618 818 2844
MACUÑO #200, COL. LUIS ECHEVERRÍA DURANGO, DURANGO.



COLIMA
BOMBAS Y MOTORES BYMTESA DE MANZANILLO
BLVD. MIGUEL DE LA MORA #190, COL. 16 DE SEPTIEMBRE, C.P. 28239, MANZANILLO, COL.
TEL.: 314 332 1966 / 332 8015



COAHUILA
SUCURSAL TOLREÓN
CALLE METAL MECÁNICA #280, PARQUE INDUSTRIAL ORIENTE, C.P. 27278, TOLREÓN, COAH.
TEL.: 871 209 68 35



MEXICO
FIX FERRERÍAS
EL MONSTRUO DE CORRECTORA, CORRECTORA # 35, COL. CENTRO, C.P. 06060, CUAUHTÉMOC, CDMX.
TEL.: 55 5522 5031 / 5522 4961



CHIHUAHUA
SUCURSAL CHIHUAHUA
AV. SILVESTRE TERREZAS #128-11, PARQUE INDUSTRIAL BARRAS CARRETERA MÉXICO CUAUHTÉMOC, C.P. 31415, CHIHUAHUA, CHIH. TEL.: 614 454 0052



CHIAPAS
FIX FERRERÍAS
TAPACHULA CHIS. TEL.: 962 118 4083
AV. CENTRAL SUR #27, COL. CENTRO, C.P. 30700, TAPACHULA, CHIS.



CAMPECHE
TORNILLERÍA Y FERRERÍA AAA
AV. ALVARO OBREGÓN #524, COL. ESPERANZA C.P. 24080 CAMPECHE, CAMP. TEL.: 981 981 2808



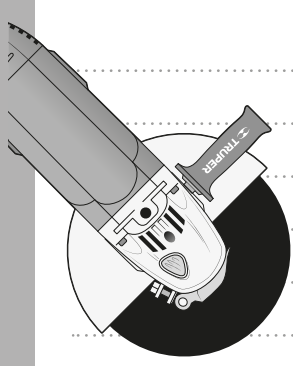
CALIFORNIA SUR
FIX FERRERÍAS
TEJUPÁN ESQ. RUIZ CORTINEZ S/N, COL. PUEBLO NUEVO, C.P. 23670, CD. CONSTITUCIÓN, B.C.S.
TEL.: 615 133 1115



BAJA CALIFORNIA
SUCURSAL TIJUANA
AV. LA ENCANTADA LOTE #5, PARQUE INDUSTRIAL EL FLORIDO II, C.P. 22344, TIJUANA, B.C.
TEL.: 664 969 5100



AGUASCALIENTES
DE TODO PARA LA CONSTRUCCIÓN
GRAL. BARRAGÁN #1201, COL. GREGAL, C.P. 20030, AGUASCALIENTES, ACS. TEL.: 449 994 0557



- Trabaje con el disco en la posición correcta para evitar que se dañe.
- Presione sobre la pieza de trabajo con una fuerza menor al peso de la herramienta para evitar que la sobrecarga dañe el motor y el disco.
- Después de instalar un disco nuevo permita que el disco gire sin trabajar al menos un minuto.
- Evite trabajar madera o metales suaves como el plomo. Pues estos materiales saturan muy rápido el disco y lo hacen inservible.

Mantenimiento

Reparación

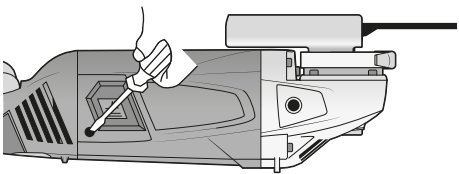
Utilice únicamente refacciones y accesorios recomendados por el fabricante. En caso de que la herramienta no funcione, la reparación deberá ser realizada por algún Centro de Servicio Autorizado **TRUPER**

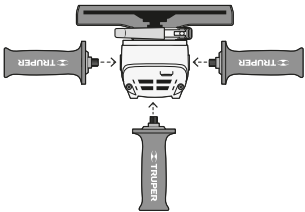
Cambio de carbonos

- Es necesario reemplazar los carbonos desgastados (quemados, rotos o de menos de 5 mm de largo), por carbonos nuevos.
- Cuando se haga el cambio de carbonos siempre deben cambiarse los dos carbonos.
- Utilice un destornillador para quitar la tapa de los carbonos.
- Retire los carbonos desgastados del portacarbones y retire el polvo acumulado con aire comprimido.
- Coloque los carbonos nuevos invirtiendo el orden. Los carbonos deben caer en los portacarbones fácilmente.
- Después de colocar los carbonos nuevos, permita que la esmeriladora funcione durante algunos minutos sin carga de trabajo para que los carbonos tengan un mejor ajuste.
- Solo se deben de usar carbonos de repuesto **TRUPER** originales, diseñados específicamente con la dureza y la resistencia eléctrica adecuada para cada tipo de motor. Los carbonos fuera de especificaciones pueden dañar el motor.
- Para mejores resultados, se recomienda utilizar discos de corte y/o desbaste de 9" (225 mm) marca **TRUPER expert**

Almacenamiento

Almacene la herramienta ordenadamente en un lugar seco y protegida de polvo y agua.





Montaje del mango auxiliar

⚠ PRECAUCIÓN

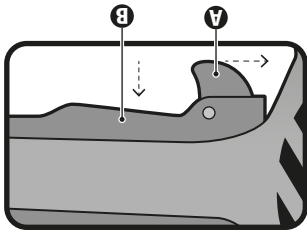
Antes de realizar cualquier operación, asegúrese siempre de que el mango auxiliar esté instalado firmemente. Rosque el mango auxiliar en alguna de las tres posiciones según la preferencia del operario y la aplicación.

Puesta en marcha

La esmeriladora angular es una herramienta eléctrica manual, se utiliza para esmerilar y cortar acero, tubos, hierro en ángulo, ladrillos, azulejos, piezas de cerámica; para quitar la rebaba de las superficies de metal, para nivelar y alisar soldaduras. Si se cambia el accesorio de la herramienta se puede utilizar para limpiar óxido y para pulir superficies de metal y otros materiales.

Encendido

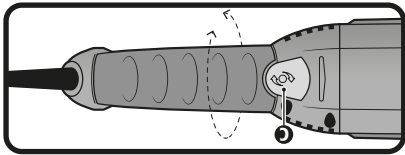
- Operación intermitente: Conecte la clavija al tomacorriente.
- Operación continua: Presione el interruptor (A) para hacer que la herramienta empiece a funcionar.
- Para interrumpir su uso, simplemente suelte el interruptor.
- Operación continua: Conecte la clavija al tomacorriente.



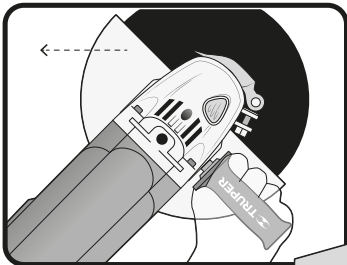
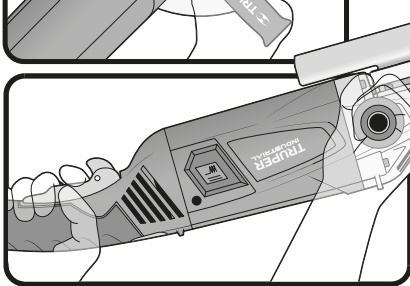
Presione el interruptor (A) y bloquéelo, apretando el seguro de uso continuo (B). Para interrumpir su funcionamiento, presione y después suelte el interruptor.

Rotación del mango

- El mango de la esmeriladora angular puede girar para poder operar con más comodidad dependiendo del trabajo a realizar. Presione el botón de bloqueo de giro del mango (C) y gire el mango hacia la izquierda o derecha hasta que escuche un "clac".



Cómo sujetar adecuadamente la herramienta

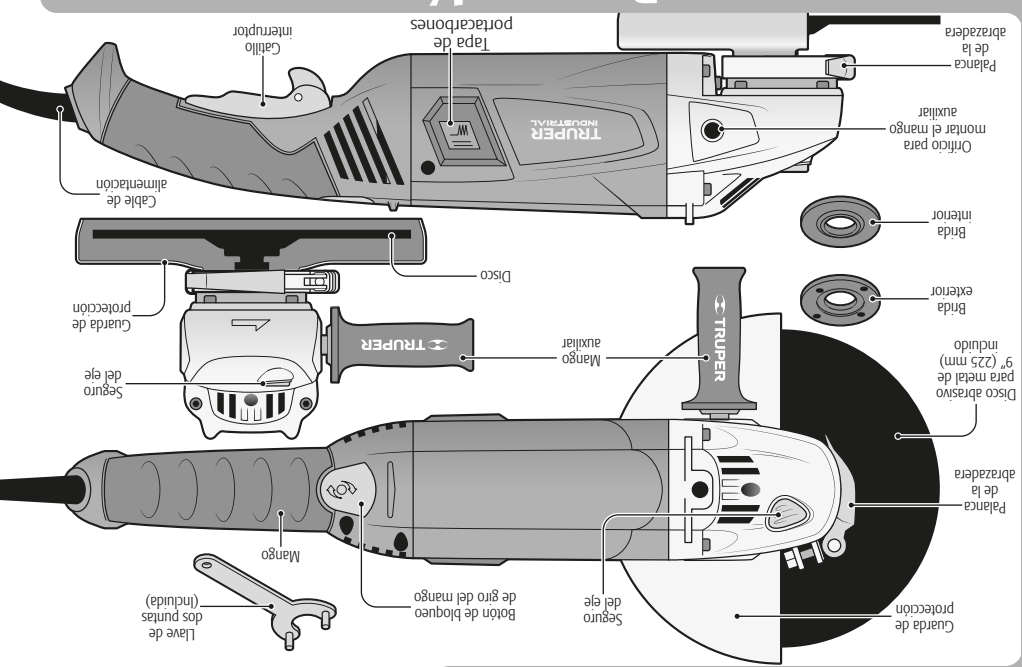


Siempre sostenga la herramienta con ambas manos. Una mano sosteniendo el mango y la otra el mango auxiliar. Tenga cuidado de no obstruir las ranuras de ventilación.

- Esmerilado: Para un mejor resultado sostenga la herramienta de 15° a 30° con respecto a la pieza de trabajo. Haga movimientos de adelante hacia atrás con una ligera presión a un ritmo constante. De esta forma la pieza de trabajo no se calienta demasiado, no se decolora y no se producen aristas.
- Corte: No presione, jalee u oscile la herramienta. Trabaje a una velocidad moderada.

El disco debe girar siempre en sentido opuesto al movimiento de corte, nunca en el otro sentido, pues existe el riesgo de que la herramienta salga despedida sin control.

Para cortar piedras duras es recomendable usar un disco de corte de diamante.

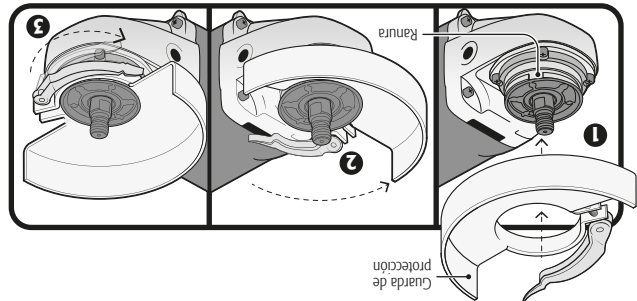


Preparación

Montaje de la guarda de protección

1. Abra la palanca de la abrazadera y haga coincidir las partes sobresalientes del interior de la abrazadera de la guarda de protección con las ranuras correspondientes de la cubierta del eje. Empuje la guarda de protección hacia abajo hasta que las partes sobresalientes enganchen y giren libremente con las ranuras correspondientes de la cubierta del eje.
2. Con la palanca de la abrazadera abierta, gire la guarda de protección hasta la posición de trabajo deseada.
3. Fije la palanca de la abrazadera de la guarda de protección.

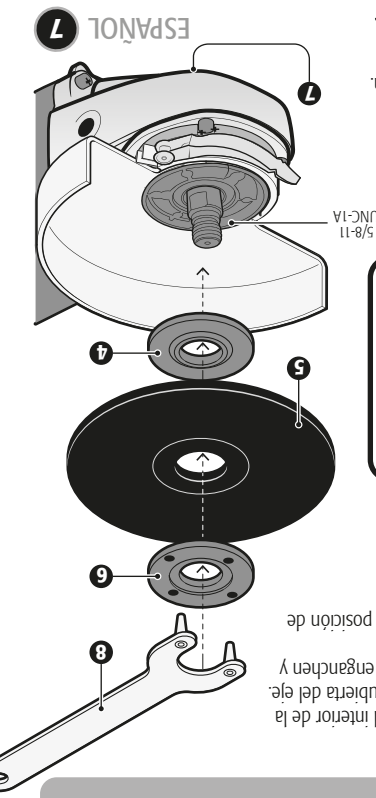
Montaje del disco



4. Fije la brida interior en el eje.
5. Coloque el disco en la brida interior.
6. Coloque la brida exterior en el eje.
7. Presione el seguro del eje en la cabeza de la esmeriladora.
8. Atornille la brida exterior con la llave de dos puntas hasta que quede bien fija.

⚠ PELIGRO

El seguro del eje sólo se debe de utilizar para cambiar los discos. Nunca para frenar el disco mientras esté girando.



Advertencias de seguridad para uso de esmeriladoras

⚠ PELIGRO El contragolpe (retroceso brusco)

El contragolpe (retroceso brusco) es una reacción repentina al atascarse o engancharse una rueda giratoria, respaldillo o cualquier otro accesorio. El atascarse o engancharse causa un rápido estancamiento del accesorio giratorio que a su vez hace que la herramienta eléctrica se force de forma descontrolada en la dirección opuesta a la rotación del accesorio en el punto de trabajo.

Un disco abrasivo se atasca o engancha en la pieza de trabajo, el borde que hace contacto puede clavarse en la superficie del material provocando que el disco se pare, creando un contragolpe (retroceso brusco). El disco puede romperse y los fragmentos pueden salir en la dirección o lejos del operador dependiendo de la dirección del movimiento del disco en el punto de atascamiento.

El contragolpe (retroceso brusco) puede ocurrir como resultado del mal uso de las herramientas eléctricas y/o procedimientos de operación incorrectos o condiciones no adecuadas y puede evitarse tomando las precauciones que en esencia se indican a continuación:

a) Mantener un agarre firme sobre la herramienta eléctrica, mantener su cuerpo y su brazo de modo que puedan resistir las fuerzas de contragolpe (retroceso brusco). Utilizar siempre el mango auxiliar, si se proporciona, para un máximo control sobre el contragolpe (retroceso brusco) o la reacción del momento torsional del motor durante el arranque.

El operador puede controlar el momento torsional y las fuerzas de contragolpe (retroceso brusco), si se toman las precauciones adecuadas:

b) Nunca colocar la mano cerca del accesorio giratorio. Los accesorios pueden contragolpear en la mano.

c) No colocar su cuerpo en la zona donde la herramienta eléctrica puede moverse si ocurre un contragolpe (retroceso brusco). Este impulsa la herramienta eléctrica en dirección opuesta al movimiento del disco en el punto de enganche o atascamiento;

d) Tener un cuidado especial cuando se trabaje en esquinas, bordes afilados, entre otros. Evitar el rebote y el atascamiento del accesorio.

Al trabajar las esquinas, los bordes afilados o un rebote, pueden provocar que el accesorio se atasque y cause la pérdida de control de la herramienta eléctrica o un contragolpe (retroceso brusco) de la misma.

⚠ ADVERTENCIA Seguridad específica para operaciones de esmerillado y de corte con accesorios a) Utilizar únicamente tipos de discos que se recomiendan para la herramienta eléctrica y la guarda específica que se diseña para el disco seleccionado.

Los discos que no se diseñan para la herramienta eléctrica no pueden protegerse de manera idónea y son inseguros; b) La superficie de esmerillado de los discos con centro humido, deben instalarse por debajo del plano de la guarda. Un disco mal instalado puede proyectar rebabas fuera del plano de la guarda y no puede protegerse de manera idónea;

c) La guarda debe sujetarse firmemente a la herramienta eléctrica y posicionarse para proporcionar la máxima seguridad, para que la menor cantidad del disco esté expuesta hacia el operador.

d) Los discos deben utilizarse solo para sus aplicaciones recomendadas. Por ejemplo: no debes usar con el lado de un disco abrasivo de corte.

Los discos abrasivos se utilizan para un esmerillado periférico, si se aplican fuerzas laterales puede romperse.

e) Utilizar siempre en perfecto estado, de tamaño correcto de acuerdo con la forma del disco seleccionado. Una brida con las características correctas soporta el disco, lo que reduce la posibilidad de ruptura del disco. Las bridas para discos de corte pueden ser diferentes de las bridas para discos grandes o de mayor capacidad.

f) No utilizar discos desgastados de herramientas más grandes o de mayor capacidad. Los discos que se diseñan para herramientas más grandes o de mayor capacidad no son los idóneos para el incremento de velocidad que ocurre en la operación de una herramienta de capacidad o tamaño más pequeño y pueden fragmentarse.

⚠ ADVERTENCIA Seguridad para operaciones de corte abrasivo

a) Evitar tratar o aplicar una presión excesiva al disco de corte abrasivo. No intente hacer un corte excesivamente profundo.

Al aplicar una fuerza excesiva en el disco, se aumenta la carga en la herramienta eléctrica y susceptibilidad a la deformación en la zona del corte e incrementa la posibilidad de un contragolpe (retroceso brusco) o la ruptura del disco.

b) No colocar su cuerpo en línea y detrás del disco giratorio. Cuando el disco, en el punto de operación se alinea con su cuerpo, la posibilidad de un contragolpe (retroceso brusco) puede producirse el disco que gira y la herramienta eléctrica puede ocurrir un contragolpe (retroceso brusco) o efecto similar.

Investigue y tome las acciones correctivas para eliminar la causa de la interrupción del giro.

d) No reiniciar la operación de corte en la pieza de trabajo. Permitir que el disco alcance la máxima velocidad fuera de la pieza y con precaución reiniciar el corte.

El disco de corte abrasivo puede atascarse, moverse hacia arriba o producir un contragolpe si se reinicia el corte en la pieza y con precaución reiniciar el corte.

e) Apoyar sobre prensas o soportes de sujeción las piezas de trabajo grandes para reducir el riesgo de aprisionamiento del disco de corte abrasivo o de un contragolpe (retroceso brusco).

Las piezas grandes tienden a hundirse bajo su propio peso. Deben colocarse soportes debajo de la pieza de trabajo cerca de la línea de corte y cerca del borde de la pieza de trabajo por ambos lados del disco de corte abrasivo.

f) Tener cuidado cuando se realice un "corte muy pequeño" en paredes u otras áreas cerradas o donde no exista visibilidad de los componentes internos.

El disco abrasivo de corte que sobresale puede cortar tuberías de gas o agua, cableado eléctrico o de objetos que pueden causar un contragolpe (retroceso brusco).

Esta herramienta eléctrica está diseñada a funcionar como una herramienta de corte. Leer todas las advertencias de seguridad, instrucciones y especificaciones que se proporcionan. Si no se siguen las instrucciones señaladas a continuación puede provocarse un choque eléctrico, incendios y/o lesiones graves.

Elija el disco apropiado

- ATENCIÓN** • Nunca debe usar un disco cuyo diámetro sea mayor que el tamaño que le corresponda a la herramienta.
- ADVERTENCIA** • Utilice únicamente discos o accesorios para velocidad mayores o iguales a 6 000 r/min.

La velocidad asignada del accesorio debe ser al menos igual que la velocidad máxima marcada en la herramienta.

- Los accesorios que funcionan más rápido de su velocidad asignada pueden romperse y desprenderse.
- ATENCIÓN** • Utilice únicamente discos o accesorios con el orificio correspondiente al eje de la herramienta.
- ATENCIÓN** • Utilice únicamente discos o accesorios específicos para el material a trabajar.

Antes de operar la esmeriladora

- Tómese su tiempo para evaluar el trabajo a realizar y asegúrese de haber respetado todas las precauciones necesarias antes de comenzar a esmerilar.

- PELIGRO** • Remueva cualquier llave de ajuste de la herramienta. De lo contrario pueden ser lanzadas con fuerza provocando serios daños al operador.
- ADVERTENCIA** • Revise que la guarda del disco esté en buen estado y que esté bien ajustada. No se debe usar la herramienta sin la guarda. Los fragmentos de las piezas de trabajo o un accesorio roto pueden desprenderse y causar daño más allá del área inmediata de operación.

- ATENCIÓN** • Verifique que el disco no esté roto o cuarteado. Gírelo ligeramente con un martillo de madera, el sonido que emite le indicará si está cuarteado.
- PELIGRO** • Asegúrese que el interruptor esté apagado (Ver pag. 8, Encendido) antes de conectar la herramienta, de lo contrario ésta comenzará a funcionar inesperadamente, pudiendo provocar lesiones graves.

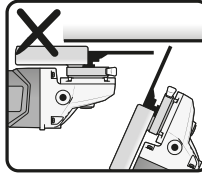
- ATENCIÓN** • Encienda la herramienta 30 segundos antes de utilizarla para detectar vibraciones considerables o cualquier tipo de movimiento inusual. De ser detectados desconecte la herramienta y acuda a un Centro de Servicio Autorizado TRUPER.

- ATENCIÓN** • Verifique que el disco gire libremente. No apriete demasiado el disco, de lo contrario podría romperse.
- ADVERTENCIA** • Para trabajar piezas pequeñas fíjelas con mordazaderas. Nunca use las manos para tal fin. Mantener a las personas presentes a una distancia segura del área de trabajo. Cualquiera que entre en la zona de trabajo debe utilizar equipo de protección personal.

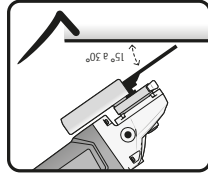
Mientras opera la esmeriladora

- ATENCIÓN** • No encienda la herramienta cuando el disco esté en contacto con la pieza de trabajo.

Operaciones para la cual no está diseñada esta herramienta eléctrica puede provocar un accidente y causar lesiones personales. No se recomienda usar en operaciones tales como, lijado, cepillado, pulido con esta herramienta eléctrica. No utilice accesorios que no están específicamente diseñados y recomendados por el fabricante.



Forma incorrecta de operar la esmeriladora



Forma correcta de operar la esmeriladora

El diámetro exterior y espesor de los accesorios deben estar dentro de la capacidad asignada. Los accesorios de tamaño incorrecto pueden protegerse o controlarse adecuadamente. Para mejores resultados utilice disco de corte Y/O desde de 9" (225 mm) con espesor de 1 mm - 6,4 mm

líquidos pueden resultar en un choque eléctrico. El uso de agua u otros refrigerantes riesgos eléctricos. • No utilice accesorios que requieren acumulación excesiva de polvo metálico puede provocar un motor direccional el polvo a el interior de la carcasa y la

- Las chipsas que provoca el esmerilado pueden resultar un peligro si no se toman las medidas adecuadas. Asegúrese de que no entren en contacto con la piel o sustancias inflamables. • Limpiar gradualmente las rejillas de ventilación de la herramienta. El ventilador del motor direccional el polvo a el interior de la carcasa y la acumulación excesiva de polvo metálico puede provocar un riesgo eléctrico. • No utilice accesorios que requieren refrigerantes líquidos. El uso de agua u otros refrigerantes líquidos pueden resultar en un choque eléctrico.

- ADVERTENCIA** • Verifique que la herramienta esté desconectada antes de revisar, ajustar o cambiar el disco. • No utilizar la herramienta eléctrica cerca de materiales inflamables. • No opere la herramienta mientras la transporta a su lado.

- PELIGRO** • Las chipsas que provoca el esmerilado pueden resultar un peligro si no se toman las medidas adecuadas. Asegúrese de que no entren en contacto con la piel o sustancias inflamables. • Limpiar gradualmente las rejillas de ventilación de la herramienta. El ventilador del motor direccional el polvo a el interior de la carcasa y la acumulación excesiva de polvo metálico puede provocar un riesgo eléctrico. • No utilice accesorios que requieren refrigerantes líquidos. El uso de agua u otros refrigerantes líquidos pueden resultar en un choque eléctrico.

- ADVERTENCIA** • Verifique que la herramienta esté desconectada antes de revisar, ajustar o cambiar el disco. • No utilizar la herramienta eléctrica cerca de materiales inflamables. • No opere la herramienta mientras la transporta a su lado.

- ADVERTENCIA** • Para obtener un buen resultado durante el proceso de esmerilado, la inclinación entre el disco y la superficie de trabajo debe tener un ángulo de 15° a 30°.

- PELIGRO** • Cuando el disco está girando no se debe utilizar el seguro del eje para frenarlo, ya que es muy peligroso y puede ocasionar lesiones al usuario.

- ATENCIÓN** • No toque el disco ni la pieza de trabajo inmediatamente después de esmerilar. Espere a que se enfríen para manipularlas. No intente enfriarlas con agua o aceite.

- ADVERTENCIA** • Verifique que la herramienta esté desconectada antes de revisar, ajustar o cambiar el disco. • No utilizar la herramienta eléctrica cerca de materiales inflamables. • No opere la herramienta mientras la transporta a su lado.

- ADVERTENCIA** • Para obtener un buen resultado durante el proceso de esmerilado, la inclinación entre el disco y la superficie de trabajo debe tener un ángulo de 15° a 30°.

- PELIGRO** • Cuando el disco está girando no se debe utilizar el seguro del eje para frenarlo, ya que es muy peligroso y puede ocasionar lesiones al usuario.

- ADVERTENCIA** • Verifique que la herramienta esté desconectada antes de revisar, ajustar o cambiar el disco. • No utilizar la herramienta eléctrica cerca de materiales inflamables. • No opere la herramienta mientras la transporta a su lado.

- ADVERTENCIA** • Para obtener un buen resultado durante el proceso de esmerilado, la inclinación entre el disco y la superficie de trabajo debe tener un ángulo de 15° a 30°.

- PELIGRO** • Cuando el disco está girando no se debe utilizar el seguro del eje para frenarlo, ya que es muy peligroso y puede ocasionar lesiones al usuario.

- ADVERTENCIA** • Verifique que la herramienta esté desconectada antes de revisar, ajustar o cambiar el disco. • No utilizar la herramienta eléctrica cerca de materiales inflamables. • No opere la herramienta mientras la transporta a su lado.

ESMA-9N2

Código	16590
Descripción	Esmaltadora angular
Discos	9" (225 mm)
Tensión	127 V~
Frecuencia	60 Hz
Corriente	18.1 A
Potencia	2 350 W
Velocidad	6 000 r/min
Ciclo de trabajo	50 minutos de trabajo por 20 minutos de descanso. Máximo 6 horas diarias.
Conductores	14 AWG x 2C con temperatura de aislamiento de 105 °C
Aislamiento	Clase II • Grado IP • IP20

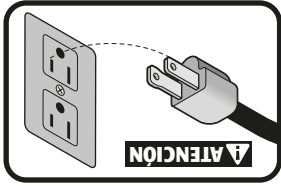
El cable de alimentación tiene sujeta-cables tipo: Y
La clase de construcción de la herramienta es: Aislamiento reforzado.
La clase de aislamiento térmico de los devanados del motor: Clase B

- ADVERTENCIA** Si el cable de alimentación se daña, éste debe ser reemplazado por el fabricante o Centro de Servicio Autorizado **TRUPER**, con el fin de evitar algún riesgo de descarga o accidente considerable.
- ADVERTENCIA** La construcción del aislamiento eléctrico de esta herramienta es alterado por salpicaduras o derramamiento de líquidos durante su operación. No la exponga a la lluvia, líquidos y/o humedad.
- ADVERTENCIA** Antes de obtener acceso a las terminales, todos los circuitos de alimentación deben ser desconectados.



Requerimientos eléctricos

- ADVERTENCIA** Las herramientas de doble aislamiento y aislamiento reforzado están equipadas con una clavija polarizada (una pata es más ancha que la otra). Esta clavija cabe en cualquier enchufe polarizado y sólo puede conectarse de una forma. Si la clavija no cabe en el enchufe, víbelo. Si aún así no cabe, póngase en contacto con un electricista calificado o instale un enchufe polarizado. No altere la clavija en forma alguna. Ambos tipos de aislamiento eliminan la necesidad de un cable de corriente de tres partes con conexión a tierra o de un sistema de corriente eléctrica con conexión a tierra.
- ADVERTENCIA** Al usar un cable de extensión, asegúrese de usar el calibre suficiente para transportar la corriente que consumirá su herramienta. Un cable de un calibre inferior ocasionará caídas de tensión en la línea, teniendo como resultado pérdida de potencia y sobrecalentamiento del motor. La siguiente tabla muestra el tamaño correcto que debe usarse dependiendo de la longitud del cable y de la capacidad de amperes indicada en la placa de datos de la herramienta. Si tiene dudas use el siguiente calibre más alto.



Capacidad en Amperes	Número de conductores	Calibre de extensión
de 0 A hasta 10 A	3 (uno a tierra)	18 AWG(*)
de 10 A hasta 13 A		16 AWG
de 13 A hasta 15 A		14 AWG
de 15 A hasta 20 A		12 AWG
		6 AWG

* Se permite utilizar siempre y cuando las extensiones mismas cuenten con un artefacto de protección contra sobrecorriente.
AWG = Calibre de alambre estadounidense (American Wire Gauge). Referencia: NMX-F-195-AN-CE

- ADVERTENCIA** Al operar herramientas eléctricas en exteriores, utilice una extensión aterrizada marcada como "Uso exterior" marca **VOLTECK**. Estas extensiones son especiales para el uso en exteriores y reducen el riesgo de sufrir una descarga eléctrica.



3		Especificaciones técnicas
3		Requerimientos eléctricos
4		Advertencias generales de seguridad
5		Advertencias de seguridad para uso de esmeriladoras
7		Partes
7		Preparación
8		Puesta en marcha
9		Mantenimiento
10		Notas
11		Centros de Servicio Autorizados
12		Póliza de Garantía

Para poder sacar el máximo provecho de la herramienta, hacer válida la garantía en caso de ser necesario y evitar riesgos o lesiones graves, es fundamental leer este instructivo por completo antes de usar la herramienta.

Guarde este instructivo para futuras referencias. Los gráficos de este instructivo son para referencia, pueden variar del aspecto real de la herramienta.

ATENCIÓN

Recomendaciones de uso y cuidados

PARA PROLONGAR LA VIDA DE SU HERRAMIENTA, LIMPIE CON AIRE COMPRIMIDO (SOPLETEAR), DESPUÉS DE CADA USO.

NUNCA EXCEDA EL CICLO DE TRABAJO 50 min de trabajo por 20 min de descanso. Máximo diario 6 horas.



NUNCA use el cable para transportar, levantar o desconectar la herramienta.



NUNCA apriete el botón de bloqueo cuando esté girando el disco.

Realice MANTENIMIENTO periódico a su máquina (página 9).

ESPAÑOL
ENGLISH

TRUPER
INDUSTRIAL

Instructivo de

Esmaltiladora angular

2350 W

Potencia

9"
225 mm

Disco

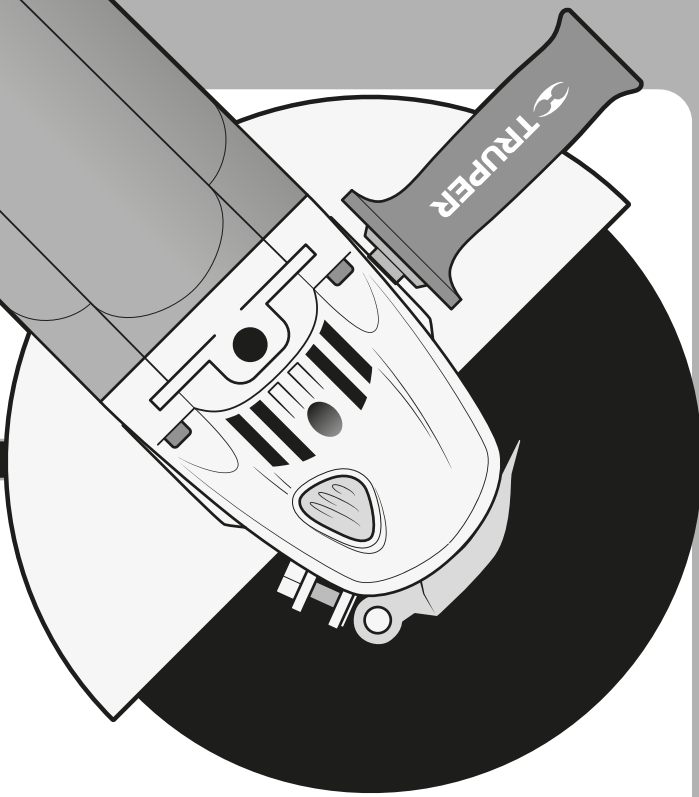
Este instructivo es para:

Código Modelo

16590

ESMA-9N2

ESMA-9N2



ATENCIÓN



Lea este Instructivo por completo
antes de usar la herramienta.

