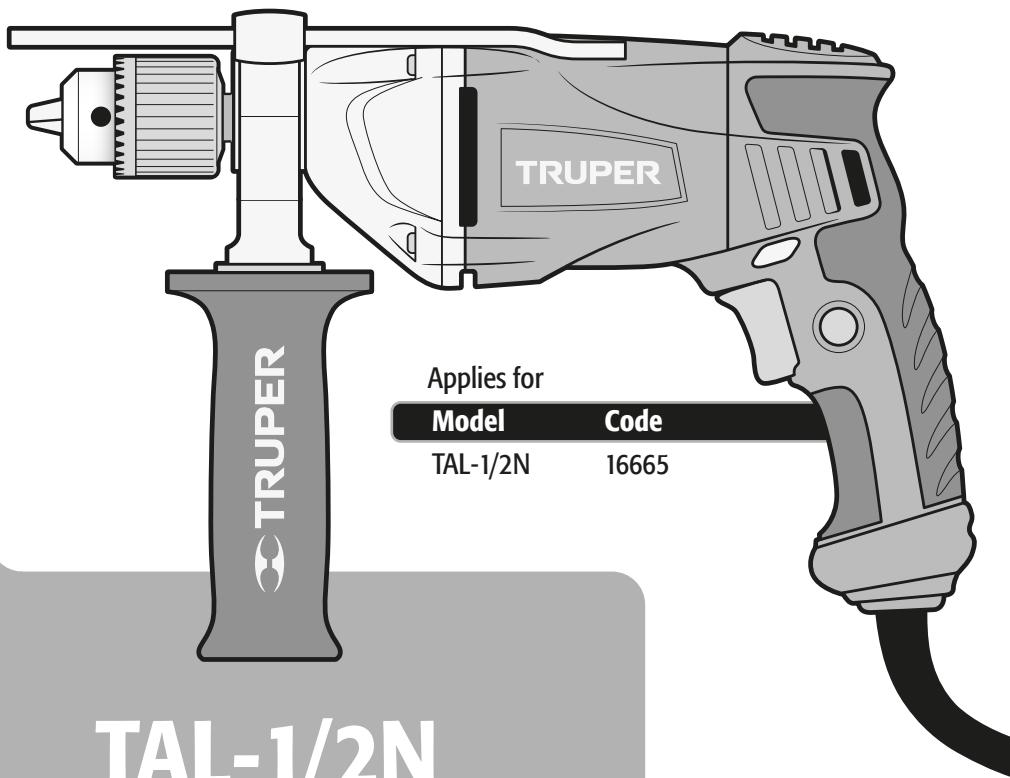


ENGLISH  
ESPAÑOL

TRUPER®  
INDUSTRIAL

Manual  
**Drill**

**0.93 Hp**    **1/2"**  
Power              Chuck



**TAL-1/2N**

**CAUTION**



Read the user's manual thoroughly  
before operating this tool.



Technical Data .....	3
Power Requirements .....	3
 General power tool safety warnings .....	4
 Safety Warnings for drills and hammer drills .....	5
Parts .....	6
Preparation .....	6
Preparation .....	7
Start up .....	7
Maintenance .....	8
Notes .....	9
Authorized Service Centers .....	11
Warranty Policy .....	12

**⚠ WARNING**

To gain the best performance of the tool, prolong the duty life, make the Warranty valid if necessary and to avoid hazards or fatal injuries please read and understand this Manual before using the tool.

Keep this manual for future references.

The illustrations in this manual are for reference only. They might be different from the real tool.

## Use and care recommendations

**⚠ TO EXTEND THE LIFE OF YOUR TOOL.**

Clean with compressed air after each use.

⚠ Never use or pull the power cord to carry, lift, or disconnect the tool.

⚠ Do not turn the speed selector while the tool is running

**⚠ FULFILL THE WORKING CYCLES.**

50 min of work and 20 min of rest. Daily maximum 6 hours.



⚠ Perform periodic **MAINTENANCE** to your machine (page 8).

## TAL-1/2N

Code	•	16665
Description	•	Drill
Chuck	•	1/2"
Voltage	•	127 V~
Frequency	•	60 Hz
Current	•	5.1 A
Power	•	0.93 Hp
Speed	•	0 - 1 340 RPM
Duty Cycle	•	50 minutes work per 20 minutes idle. Maximum 6 hours per day.
Drilling capacity	•	Max steel perforation: 1/2" (13 mm) Max wood drilling: 1 1/2" (38 mm)
Conductors	•	18 AWG x 2C with insulating temperature of 221 °F
Insulating	•	Class II      IP Grade •      IP20

Power Cord Grips used in this product: Type Y.  
Tool Build Quality: Reinforced insulation.  
Thermal insulation on motor winding: Class E.

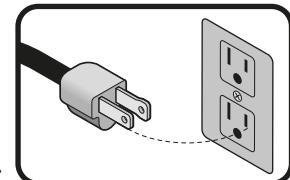
**WARNING** Avoid the risk of electric shock or severe injury. When the power cable gets damaged it should only be replaced by the manufacturer or at a  TRUPER® Authorized Service Center. The build quality of the electric insulation is altered if spills or liquid gets into the tool while in use. Do not expose to rain, liquids and/or dampness.

**WARNING** Before gaining access to the terminals all power sources should be disconnected.



## Power Requirements

**WARNING** Tools with double insulation and reinforced insulation are equipped with a polarized plug (one prong is wider than the other). This plug will only fit in the right way into a polarized outlet. If the plug cannot be introduced into the outlet, reverse the plug. If it still doesn't fit, call a qualified electrician to install for you a polarized outlet. Do not alter the plug in any way. Both insulation types eliminate the need of a grounded third power cord with three prongs or a grounded power connection.



**WARNING** When using an extension cable, verify the gauge is enough for the power that your product needs. A lower gauge cable will cause voltage drop in the line, resulting in power loss and overheating. The following table shows the right size to use depending on cable's length and the ampere capability shown in the tool's nameplate. When in doubt use the next higher gauge.

Ampere Capacity	Number of Conductors	Extension gauge from 5.9' to 49.2'	higher than 49.2'
from 0 A and up to 10 A		18 AWG(*)	16 AWG
from 10 A and up to 13 A		16 AWG	14 AWG
from 13 A and up to 15 A	3 (one grounded)	14 AWG	12 AWG
from 15 A and up to 20 A		8 AWG	6 AWG

\* It is safe to use only if the extensions have a built-in artifact for over current protection.

AWG = American Wire Gauge. Reference: NMX-J-195-ANCE

**WARNING** When operating power tools outdoors, use a  VOLTECK grounded extension cable labeled "For Outdoors Use". These extensions are specially designed for operating outdoors and reduce the risk of electric shock.



**⚠ WARNING!** Read carefully all safety warnings and instruction listed below. Failure to comply with any of these warnings may result in electric shock, fire and / or severe damage. Save all warnings and instructions for future references.

**Work area**

Keep your work area clean, and well lit.

Cluttered and dark areas may cause accidents.



Never use the tool in explosive atmospheres, such as in the presence of flammable liquids, gases or dust.

Sparks generated by power tools may ignite the flammable material.



Keep children and bystanders at a safe distance while operating the tool.

Distractions may cause loss of control.

**Electrical Safety**

The tool plug must match the power outlet. Never modify the plug in any way. Do not use any adapter plugs with grounded power tools.



Modified plugs and different power outlets increase the risk of electric shock.

Avoid body contact with grounded surfaces, such as pipes, radiators, electric ranges and refrigerators.

The risk of electric shock increases if your body is grounded.

Do not expose the tool to rain or wet conditions.

Water entering into the tool increases the risk of electric shock.

Do not force the cord. Never use the cord to carry, lift or unplug the tool. Keep the cord away from heat, oil, sharp edges or moving parts.

Damaged or entangled cords increase the risk of electric shock.

When operating a tool outdoors, use an extension cord suitable for outdoor use.

Using an adequate outdoor extension cord reduces the risk of electric shock.

If operating the tool in a damp location cannot be avoided, use a ground fault circuit interrupter (GFCI) protected supply.

Using a GFCI reduces the risk of electric shock.

**Personal safety**

Stay alert, watch what you are doing and use common sense when operating a tool. Do not use a power tool while you are tired or under the influence of drugs, alcohol or medication.

A moment of distraction while operating the tool may result in personal injury.

Use personal protective equipment. Always wear eye protection.

Protective equipment such as safety glasses, anti-dust mask, non-skid shoes, hard hats and hearing protection used in the right conditions significantly reduce personal injury.



Prevent unintentional starting up. Ensure the switch is in the "OFF" position before connecting into the power source and / or battery as well as when carrying the tool.

Transporting power tools with the finger on the switch or connecting power tools with the switch in the "ON" position may cause accidents.



Remove any wrench or vice before turning the power tool on.

Wrenches or vices left attached to rotating parts of the tool may result in personal injury.

Do not overreach. Keep proper footing and balance at all times.

This enables a better control on the tool during unexpected situations.

Dress properly. Do not wear loose clothing or jewelry. Keep hair, clothes and gloves away from the moving parts.

Loose clothes or long hair may get caught in moving parts.



If you have dust extraction and collection devices connected onto the tool, inspect their connections and use them correctly.

Using these devices reduce dust-related risks.

**Power Tools Use and Care**

Do not force the tool. Use the adequate tool for your application.



The correct tool delivers a better and safer job at the rate for which it was designed.

Do not use the tool if the switch is not working properly.

Any power tool that cannot be turned ON or OFF is dangerous and should be repaired before operating.

Disconnect the tool from the power source and / or battery before making any adjustments, changing accessories or storing.

These measures reduce the risk of accidentally starting the tool.

Store tools out of the reach of children. Do not allow persons that are not familiar with the tool or its instructions to operate the tool.



Power tools are dangerous in the hands of untrained users.

Service the tool. Check the mobile parts are not misaligned or stuck. There should not be broken parts or other conditions that may affect its operation. Repair any damage before using the tool.



Most accidents are caused due to poor maintenance to the tools.

Keep the cutting accessories sharp and clean.

Cutting accessories in good working conditions are less likely to bind and are easier to control.



Use the tool, components and accessories in accordance with these instructions and the projected way to use it for the type of tool when in adequate working conditions.

Using the tool for applications different from those it was designed for, could result in a hazardous situation.

**Service**

Repair the tool in a TRUPER Authorized Service Center using only identical spare parts.

This will ensure that the safety of the power tool is maintained.



This tool is in compliance with the Official Mexican Standard (NOM - Norma Oficial Mexicana).

# Safety Warnings for drills and hammer drills

**TRUPER®**  
INDUSTRIAL

## Choose the right bit

- CAUTION** • Choose the right bit for the work piece. It reduces the risk of severe injury and makes the job easier.
- To drill concrete or stone, use bits specifically designed for concrete.
  - To work on metal or plastic, use bits suitable for metal. Sizes encompass a minimum of 0.05" and up to the chuck (1/2") maximum capacity.
  - On wood, use regular bits suitable for wood. In any case, to drill 0.25" or smaller orifices, use bits designed to drill on metal.
  - Do not try using bits exceeding the chuck capacity.

## Before using the drill

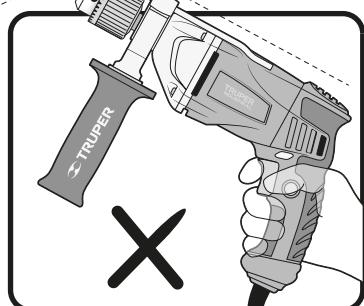
- Before starting to work with the drill, take a few minutes to assess the job to be done and double-check all the safety caution rules.

**WARNING** • Fit the bit into the chuck. Remove the chuck wrench before drilling. Failure to follow this instruction shoots out the chuck wrench with great speed and cause severe injury.

**DANGER** • Before drilling walls, floors or ceiling, look for any built-in objects, like power cables and conductors or pipes.

**DANGER** • Verify the switch is in the OFF (see page 7, Strat Up and Operation Control) position before connecting the drill. Otherwise, it can unexpectedly start operating and could cause sever injuries.

**CAUTION** • Turn off and disconnect the tool before reversing the chuck's direction as well as fitting or replacing bits.



Wrong way to operate the drill.

## While operating the drill

- Use the auxiliary handles, if supplied with the tool. Loss of control may result in personal injury.
- Hold the tool by the isolated parts. The cutting part of bit could come into contact with hidden wiring or with its own power cord. Making contact with a power cord causes the tool metal parts get electrified and may result in electric shock to the user.
- Do not force the tool to excessive workloads.

**CAUTION** • Turn off the drill immediately if the bit gets stuck into de work piece. Then, remove the bit off the work piece. Do not try removing stuck bits turning on and off the tool.

• Do not apply too much force on the tool in order to accelerate the drilling procedure. The bit could get damaged and the tool would loose efficiency and useful life.

**WARNING** • A large diameter bit causes a higher reactive force leading to losing control over the tool. To avoid this possibility, firmly hold the tool with both hands and keep balanced footing. Drill at 90°.

• Be prepared to relax the drilling force when the bit goes through the material. Sudden movements could break the bit or damage the hammer drill.

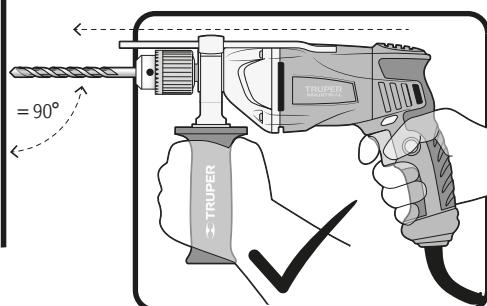
**CAUTION** • Do not touch the bit or the orifices immediately after drilling. Wait until they cool down to handle them. Do not try to cool them down using water or oil.

• Immediately after using do not set the tool where there are particles and / or dust. They can be absorbed into the tool mechanism and cause damage.

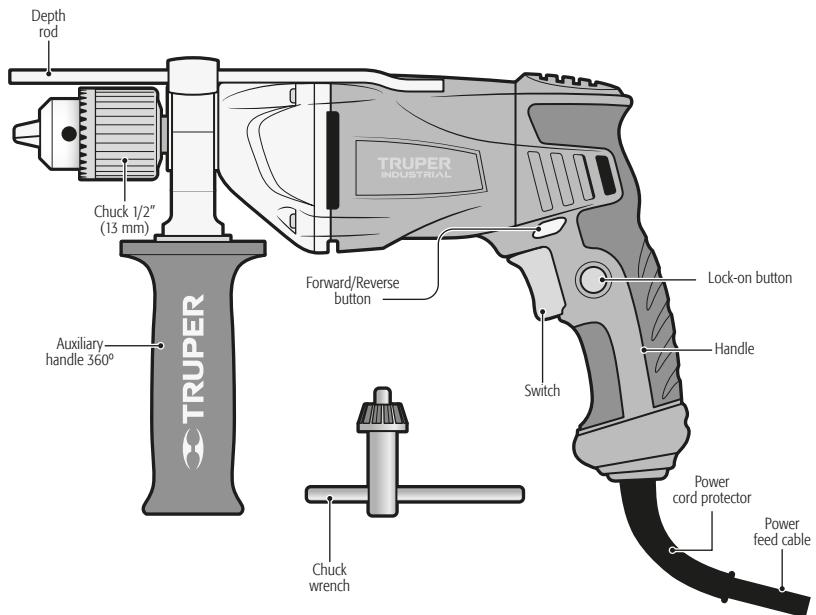
• Wear hearing protection when using the hammer drill. Exposure to noise may cause hearing loss.

• Wear anti-dust mask and a dust extracting equipment. Remember that working materials such as asbestos, paint with lead, additives, some kinds of wood, metals or minerals is highly toxic.

• Wear safety goggles.



Right way to operate the drill.



## Preparation

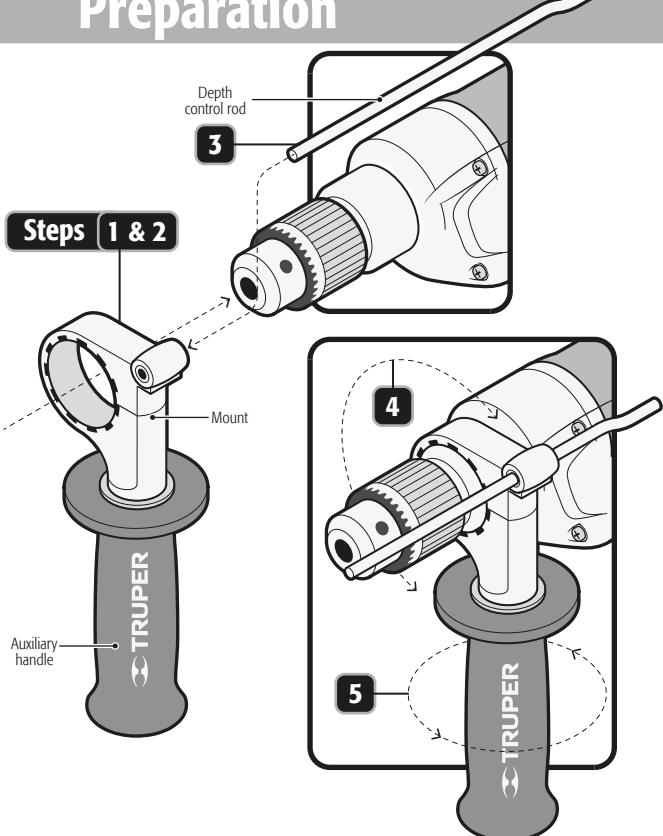
**1.** Turn the auxiliary handle in a clockwise direction while released so that the opening in the mount gets through freely over the chuck.

**2.** Insert the drill head through the auxiliary mount.

**3.** Insert the depth control rod into the mount orifice.

**4.** Rotate the auxiliary handle together with its mount until it is set in the right position to operate the tool. The auxiliary mount is secure when the handle notches assemble in the gearbox.

**5.** Turn the auxiliary handle to firmly set the mount onto the drill head.



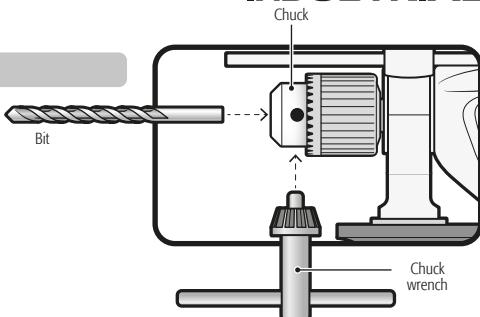
# Preparation

**TRUPER**  
**INDUSTRIAL**

## Bit Fitting

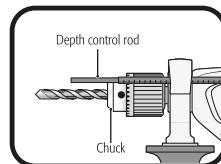
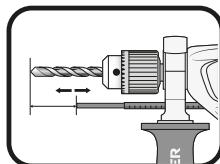
- Put the bit into the chuck until it stops. Fasten with the chuck wrench and tighten alternately the chuck into each of the orifices.

**WARNING** Clean burrs and any other foreign objects from the drill bit and drill bit, otherwise the drill bit may not be tight and cause serious personal injury.



## Depth control rod adjustment

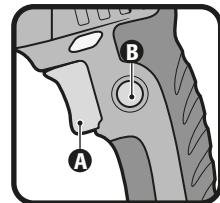
- Loosen the auxiliary handle (see page 6; auxiliary handle assembly), to allow free movement of the rod.
- Move the depth rod so that the distance between the end of the rod and the end of the drill bit equals the desired drilling depth.
- Tighten the auxiliary handle (see page 6; auxiliary handle assembly), to lock the rod in position.
- When drilling with the depth rod, stop when the end of the rod reaches the surface.



# Start up

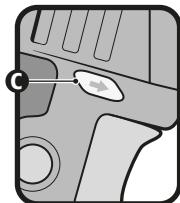
## Turn on and operation control

- Intermittent operation:  
Connect the plug into the power inlet.  
Press the switch (A) to start the drill.  
To stop, just release the switch.
- Continuous Operation:  
Connect the plug into the power inlet.  
Press the switch (A) and block it pressing the continuous use button (B).  
To stop, press and then, release the switch.
- Speed Level Selection:  
The tool speed can be regulated with the pressure onto the switch. The pressure exercised will make the speed to increase.



## Rotation direction

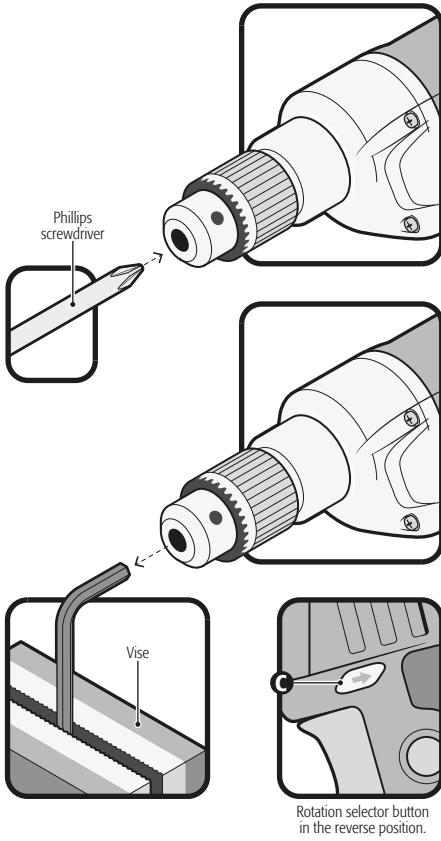
- The rotation direction button is located on both sides of the drill (C).
- To make the drill turning forwards and drill, press the rotation direction button with the arrow pointing towards the chuck.
- To make it reversible press the rotation direction button with the arrow pointing towards the drill handle.
- The reverse rotation enables the drill to loosen screws and nuts turning the drill into a screwdriver. When using the drill in the screwdriver mode do not exercise too much pressure onto the switch.
- Changing the rotation direction can only be carried out when the switch is not pressed.



Rotation selector button  
in the drilling position.

**Chuck change**

- Remove the auxiliary handle and open the chuck jaws.
- Using a screwdriver remove the left-threaded safety screw with a clockwise movement.
- Fit the long side of a Hex key (not included) in a vise and insert the short side of the Hex key (not included) to the chuck. Close the jaws.
- Move the rotation selector button (**C**) into the reverse position (see page 7, Rotation direction) and fastening with a firm hand activate the drill. The chuck will be released with the turn.
- Set the new chuck turning it into the drill thread until it stops.
- Open fully the jaws and set the screw threading counter-clockwise. Tighten with a screwdriver.

**Cleaning and care**

- To guarantee an adequate motor cooling, always keep slots clean and free of obstructions.
- Regularly inspect all the mounting screws. Double-check they are properly tighten. If any screw is loose tighten immediately.

**Service**

- Service should only be made in a **TRUPER**® Authorized Service Center. Service and maintenance performed by non-qualified people may be dangerous and lead to personal injuries. It also makes the product Warranty void.

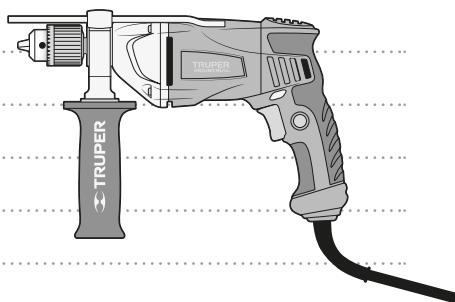
**Carbon brush replacement**

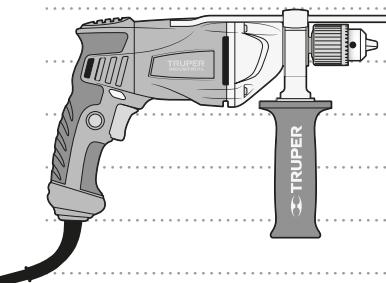
- Carbon brushes should be checked periodically.
- When one or both carbon brushes show signs of wear go to a **TRUPER**® Authorized Service center to have both carbon brushes replaced. When replaced, see if the new carbon brushes move freely in the carbon brush housing. Ask to turn on the tool during five minutes to make the contact in the carbon brushes and the commutator even.
- Use only original **TRUPER**® spare carbon brushes, designed specifically with the right strength and electric resistance for each type of motor. Carbon brushes with different specifications may damage the motor.
- When replacing carbon brushes, always change both.

**Lubrication**

- Bring or send the tool to a **TRUPER**® service center with in two to six months, depending on the level of use, for a thorough cleaning and inspection. This lubrication should only be done by service technicals trained in the repair of power tools, such as those found at **TRUPER**®.

Tools that are constantly used in production or heavy tasks or that are exposed to heat may require more frequent lubrication. Tools that are not used for long periods of time should be re-lubricated before being used again.





# Authorized Service Centers

**TRUPER**  
**INDUSTRIAL**

In the event of any problem contacting a Truper Authorized Service Center, please see our webpage [www.truper.com](http://www.truper.com) to get an updated list, or call our toll-free numbers 800 690-6990 or 800-018-7873 to get information about the nearest Service Center.

**AGUASCALIENTES** **DE TODO PARA LA CONSTRUCCIÓN**  
GRAL. BARRAGÁN #1201, COL. GREMIAL, C.P. 20030,  
AGUASCALIENTES, AGS. TEL.: 449 994 0537

**BAJA CALIFORNIA** **SUCURSAL TIJUANA**  
AV. LA ENCANTADA, LOTE #5, PARQUE INDUSTRIAL EL  
FLORIDO II, CP 22244, TIJUANA, B.C.  
TEL.: 664 969 5100

**BAJA CALIFORNIA SUR** **FIX FERRETERÍAS**  
FELIPE ÁNGELES ESQ. RUIZ CORTÍNEZ S/N, COL. PUEBLO  
NUENO, C.P. 23670, CD. CONSTITUCIÓN, B.C.S.  
TEL.: 613 152 1115

**CAMPECHE** **TORNILLERÍA Y FERRETERÍA AAA**  
AV. ÁLVARO OBREGÓN #324, COL. ESPERANZA  
C.P. 24080 CAMPECHE, CAMP. TEL.: 981 815 2808

**CHIAPAS** **FIX FERRETERÍAS**  
AV. CENTRAL SUR #27, COL. CENTRO, C.P. 30700,  
TAPACHULA, CHIS. TEL.: 962 118 4083

**CHIHUAHUA** **SUCURSAL CHIHUAHUA**  
AV. SILVESTRE TERRAZAS #128-11, PARQUE INDUSTRIAL  
BAFAR, CARRETERA MÉXICO CUAUHTÉMOC, C.P. 31415,  
CHIHUAHUA, CHIH. TEL. 614 434 0052

**CIUDAD DE MÉXICO** **FIX FERRETERÍAS**  
EL MONSTRUO DE CORREGIDORA, CORREGIDORA # 35,  
COL. CENTRO, C.P. 06060, CUAUHTÉMOC, CDMX.  
TEL.: 55 5522 5031 / 5522 4861

**COAHUILA** **SUCURSAL TORREÓN**  
CALLE METAL MECÁNICA #280, PARQUE INDUSTRIAL  
ORIENTE, CP 27278, TORREÓN, COAH.  
TEL.: 871 209 68 23

**COLIMA** **BOMBAS Y MOTORES BYMTESA DE MANZANILLO**  
BLVD. MIGUEL DE LA MADRID #190, COL. 16 DE  
SEPTIEMBRE, C.P. 28239, MANZANILLO, COL.  
TEL.: 314 352 1986 / 352 8013

**DURANGO** **TORNILLOS ÁGUILA, S.A. DE C.V.**  
MAZURIÓ #200, COL. LÍNEA ECHEVERRÍA, DURANGO,  
DGO. TEL.: 618 817 1946 / 618 818 2844

**ESTADO DE MÉXICO** **SUCURSAL CENTRO JILOTEPEC**  
PARQUE INDUSTRIAL # 1, COL. PARQUE INDUSTRIAL  
JILOTEPEC, JILOTEPEC, EDO. DE MÉX. C.P. 54257  
TEL.: 761 782 9101 EXT. 5728 Y 5102

**GUANAJUATO** **CÍA. FERRETERA NUEVO MUNDO S.A. DE C.V.**  
AV. MÉXICO - JAPÓN #225, CD. INDUSTRIAL, C.P. 38010,  
CELAYA, GTO. TEL.: 461 617 7578 / 79 / 80 / 88

**GUERRERO** **CENTRO DE SERVICIO ECLIPSE**  
CALLE PRINCIPAL MZ1 LT 1, COL. SANTA FE, C.P. 39010,  
CHILPANCINGO, GRO. TEL.: 747 478 5793

**HIDALGO** **FERREPRECIOS S.A. DE C.V.**  
LIBERTAD ORIENTE #304 LOCAL 30, INTERIOR DE PASAJE  
ROBLEDO, COL. CENTRO, C.P. 43600, TULANCINGO,  
HGO. TEL.: 775 753 6615 / 775 755 6616

**JALISCO** **SUCURSAL GUADALAJARA**  
AV. ADOLFO B. HORN # 6800, COL. SANTA CRUZ DEL  
VALLE, C.P.: 45655, TLAJOMULCO DE ZÚÑIGA, JAL.  
TEL.: 33 3606 5285 AL 90

**MICHOACÁN** **FIX FERRETERÍAS**  
AV. PASEO DE LA REPÚBLICA #3140-A, COL.  
EX-HACIENDA DE LA HUERTA, C.P. 58050, MORELIA,  
MICH. TEL.: 443 334 6858

**MORELOS** **FIX FERRETERÍAS**  
CAPITÁN ANZURES #95, ESQ. JOSÉ PERDIZ, COL.  
CENTRO, C.P. 62740, CUAUTLA, MOR.  
TEL.: 735 352 8931

**NAYARIT** **HERRAMIENTAS DE TEPIC**  
MAZATLÁN #117, COL. CENTRO, C.P. 63000, TEPIC, NAY.  
TEL.: 311 258 0540

**NUEVO LEÓN** **SUCURSAL MONTERREY**  
CARRETERA LAREDO #300, 1B MONTERREY PARKS,  
COLONIA PUERTA DE ANAHUAC, C.P. 66052, ESCOBEDO,  
NUEVO LEÓN, TEL.: 81 8352 8791 / 81 8352 8790

**OAXACA** **FIX FERRETERÍAS**  
AV. 20 DE NOVIEMBRE #910, COL. CENTRO, C.P. 68300,  
TUXTEPEC, OAX. TEL.: 287 106 3092

**PUEBLA** **SUCURSAL PUEBLA**  
AV. PERIFÉRICO #2-A, SAN LORENZO ALMECATLA,  
C.P. 72710, CUAUTLACINGO, PUE.  
TEL.: 222 282 8282 / 84 / 85 / 86

**QUERÉTARO** **ARU HERRAMIENTAS S.A DE C.V.**  
AV. PUERTO DE VERACRUZ #110, COL. RANCHO DE  
ENMEDIO, C.P. 76842, SAN JUAN DEL RÍO, QRO.  
TEL.: 427 268 4544

**QUINTANA ROO** **FIX FERRETERÍAS**  
CARRETERA FEDERAL MZ. 46 LT. 3 LOCAL 2, COL. EJIDAL,  
C.P. 77710 PLAYA DEL CARMEN, Q.R.  
TEL.: 984 267 3140

**SAN LUIS POTOSÍ** **FIX FERRETERÍAS**  
AV. UNIVERSIDAD #1850, COL. EL PASEO, C.P. 78320,  
SAN LUIS POTOSÍ, SLP. TEL.: 444 822 4341

**SINALOA** **SUCURSAL CULIACÁN**  
AV. JESÚS KUMATE SUR #4301, COL. HACIENDA DE LA  
MORA, C.P. 80143, CULIACÁN, SIN.  
TEL.: 667 173 9139 / 173 8400

**SONORA** **FIX FERRETERÍAS**  
CALLE 5 DE FEBRERO #517, SUR LT. 25 MZ. 10, COL.  
CENTRO, C.P. 85000, CD. OBREGÓN, SON.  
TEL.: 644 413 2392

**TABASCO** **SUCURSAL VILLAHERMOSA**  
CALLE HELIO LOTES 1, 2 Y 3 MZ. #1, COL. INDUSTRIAL,  
2A ETAPA, C.P. 86010, VILLAHERMOSA, TAB.  
TEL.: 993 353 7244

**TAMAULIPAS** **VM ORINGS Y REFACCIONES**  
CALLE ROSITA #527 ENTRE 20 DE NOVIEMBRE Y GRAL.  
RODRÍGUEZ, FRACC. REYNOSA, C.P. 88780, REYNOSA,  
TAMS. TEL.: 899 926 7552

**TLAXCALA** **SERVICIOS Y HERRAMIENTAS INDUSTRIALES**  
PABLO SIDAR #132, COL. BARRIO DE SAN BARTOLOMÉ,  
C.P. 90970, SAN PABLO DEL MONTE, TLAX.  
TEL.: 222 271 7502

**VERACRUZ** **LA CASA DISTRIBUIDORA TRUPER**  
BLVD. PRIMAVERA ESQ. HORTENSIA S/N, COL.  
PRIMAVERA C.P. 93308, POZA RICA, VER.  
TEL.: 782 823 8100 / 826 8484

**YUCATÁN** **SUCURSAL MÉRIDA**  
CALLE 33 #600 Y 602, LOCALIDAD ITZINCAB Y MULSAY,  
MPIO. UMAN, C.P. 97390, MÉRIDA, YUC.  
TEL.: 999 912 2451

Code	Model	Brand
16665	TAL-1/2N	<b>TRUPER<sup>®</sup></b> INDUSTRIAL

**Warranty.** Duration: 5 year. Coverage: parts, components and workmanship against manufacturing or operating defects, except if used under conditions other than normal; when it was not operated in accordance with the instructive; was altered or repaired by personnel not authorized by Truper<sup>®</sup>. To make the warranty valid, only present the product in the establishment where you bought it or in Corregidora 35, Centro, Cuauhtémoc, CDMX, 06060, where you can also purchase parts, components, consumables and accessories. The costs of transportation of the product that derive from its fulfillment of its service network are included. **Truper will not require any proof of purchase to make the warranty effective.** Phone number 800-018-7873. Made in China. Imported by Truper, S.A. de C.V. Parque Industrial 1, Parque Industrial Jilotepec, Jilotepec, Edo. de Méx. C.P. 54257, Phone number 761 782 9100.



Stamp of the business. Delivery date:

Sellos del establecimiento comercial. Fecha de entrega:

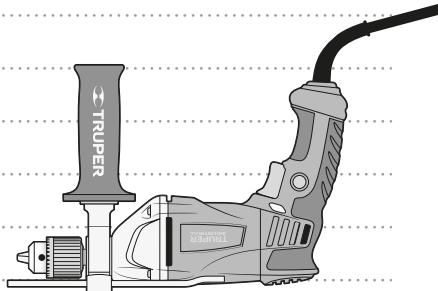


**Llamadas.** Duración: 5 mins. Llamadas: pizzas, componemos distintas las normales; cuando no tiene operador de servicio o funcionamiento, excepto si es uso en condiciones distintas a las normales; cuando no tiene operador de servicio o insituativo; fijo alternado por personal o autorizado por **Tupper**. Para hacer efectiva la garantía se requiere que el producto sea presentado por personal o establecimiento donde lo compró o en Corregidora 35, Centro, Querétaro, Qro., 06060, donde también podrá adquirir partes, componentes, consumibles y accesorios. Incluirá los gastos de transportación del producto que devenga de su cumplimiento de acuerdo a lo establecido en el contrato de compra-venta. **Tupper**, S.A. de C.V. Parque Industrial 1, Parque Industrial Jilotepetec, Jilotepetec, Hécho en China. Importador: **Tupper**, S.A. de C.V. Tel. 800-018-7873. Made no solicitarán ningún tipo de compensación de pago para hacer efectiva la garantía. Tel. 800-5425757, Tel. 761 782 9100.

**Codijo** 16665  
**Modelo** TAL-1/2N  
**Marcia** INDUSTRIAL TRUPER®

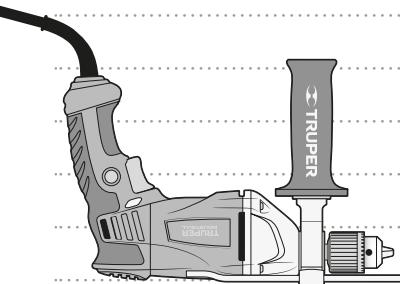
**garantía**  
**poliza de**





Notas

INDUSTRIAL  
**TRUPER®**



Las herramientas utilizadas constitutivamente en la producción deben volverse a lubricar antes de usarlas nuevamente. La lubricación es un requisito para períodos largos de tiempo que no son utilizadas.

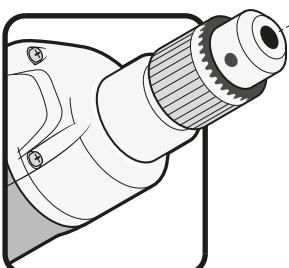
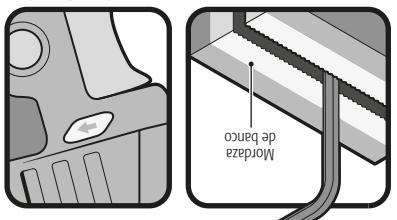
**LUBRICACIÓN.** Las herramientas utilizadas constitutivamente en la producción deben volverse a lubricar antes de usarlas nuevamente. La lubricación es un requisito para períodos largos de tiempo que no son utilizadas.

**TRUPER.** En los centros de servicio TRUPER se realizan revisiones técnicas de capacidades en la producción de maquinaria herramienta, tales como los que encuentran las máquinas herramienta, inspección minuciosa. Esta lubricación sólo implica la revisión de los niveles de aceite y la limpieza e inspección de los sistemas de refrigeración.

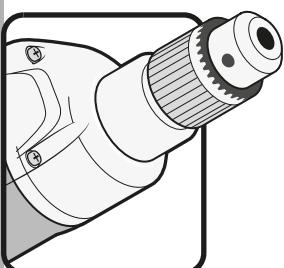
**TRUPER.** En los centros de servicio TRUPER se realizan revisiones técnicas de capacidades en la producción de maquinaria herramienta, tales como los que encuentran las máquinas herramienta, inspección minuciosa. Esta lubricación sólo implica la revisión de los niveles de aceite y la limpieza e inspección de los sistemas de refrigeración.

## Lubricación

en posición de reversa.  
Botón selector de rotación



desarmador  
de cuello



desarmador  
de cuello

- Cambio de carbono en el cambio de carbono se debe hacer en el motor.

- Cambio de carbono en el cambio de carbono se debe hacer en el motor.

- Cambio de carbono en el cambio de carbono se debe hacer en el motor.

- Cambio de carbono en el cambio de carbono se debe hacer en el motor.

- Cambio de carbono en el cambio de carbono se debe hacer en el motor.

- Cambio de carbono en el cambio de carbono se debe hacer en el motor.

- Cambio de carbono en el cambio de carbono se debe hacer en el motor.

- Cambio de carbono en el cambio de carbono se debe hacer en el motor.

- Cambio de carbono en el cambio de carbono se debe hacer en el motor.

- Cambio de carbono en el cambio de carbono se debe hacer en el motor.

- Cambio de carbono en el cambio de carbono se debe hacer en el motor.

- Cambio de carbono en el cambio de carbono se debe hacer en el motor.

- Cambio de carbono en el cambio de carbono se debe hacer en el motor.

- Cambio de carbono en el cambio de carbono se debe hacer en el motor.

- Cambio de carbono en el cambio de carbono se debe hacer en el motor.

## Cambio de carbonos

garantía del producto.

Por favor acuerdos de los profesionales de la industria.

**TRUPER.** El servicio y mantenimiento realizado

en la máquina en un centro de servicio autorizado

• El servicio de las herramientas debe ser realizado

## Servicio

imediatamente.

caso de que alguien de los talleres esté satisfecho

y satisfactorio de los talleres de montaje

• Inspección regular todos los talleres de montaje

obstaculaciones para garantizar un funcionamiento adecuado

del motor.

• Siempre mantenga las ventanas limpias y libres de

## Limpieza y cuidados

Apriete con un desarmador.

roscadillo en sentido opuesto a las manecillas del reloj.

• Afloje los mordazas completamente e introduzca el tornillo

taladro hasta que llegue al topo.

• Coloque el broche nuevo en el tornillo

sujetando firmemente. El broche se liberará con el giro.

revierta (ver Página 7 Dirección de rotación (C) a la posición de

Mueva el botón de dirección de rotación (C) a la posición de

(no incluida) el broche y retire las mordazas.

• Afloje el tornillo de inserción de la corta de la llave Allen "L"

mordaza de banco e inserte el lado corto de la llave Allen "L"

• Afloje el lado largo de una llave Allen "L" (no incluida) en una

del reloj.

• Extraiga el tornillo de seguridad de cierre izquierdo,

del broche.

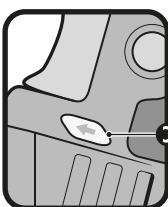
• Retire el mango auxiliar y abra completamente las mordazas

## Cambio de broqueo

# Mantenimiento

**TRUPER** INDUSTRIAL

Boton selector de rotacion en posicion para taladrar.



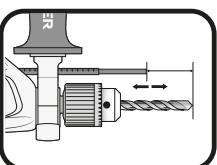
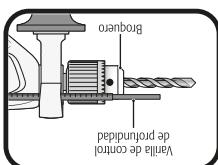
- La rotacion en reversa permite girar tornillos y tuercas convirtiendo su fijacion en desmolillador, cuando utilice el taladro en funcion de destornillador no gira la demasia de presion sobre el interruptor.
- La rotacion de la broca gira hacia adelante y prensiona el boton de rotacion con la fuerza que aprieta el mango del taladro.
- Para que la broca gire hacia adelante y prensione el boton de rotacion con la fuerza que aprieta el mango del taladro.
- El boton de direcccion de rotacion se encuentra a ambos lados del taladro (G).

### Diraccion de rotacion

- Control de velocidad se regulada por la presion ejercida en el interruptor: entre mas presion se ejerciza la velocidad del taladro aumentara.
- Para interrumpir su funcionamiento, presione y despues suelte el interruptor.
- Presione el interruptor (A) y bloquelo, apretando el boton uso continuo (B).
- Conecte la clavija al tomacorriente.
- Operacion continua:
- Presione el interruptor (A) para hacer que el taladro empiece a funcionar.
- Para interrumpir su uso, simplemente suelte el interruptor.
- Conecte la clavija al tomacorriente.
- Operacion intermitente:

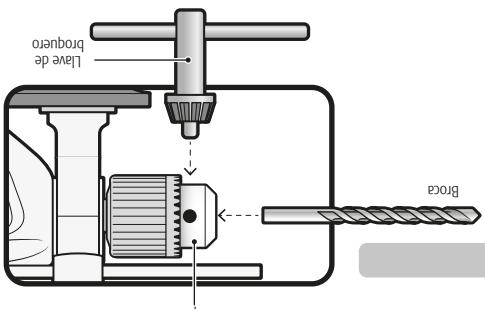
### Encendido y control de operacion

## Puesta en marcha



- Afloje el mango auxiliar (Ver Página 6) e insamble de mangos auxiliares permitir el libre movimiento de la varilla.
- Mueva la varilla de profundidad de distancia que la broca se extienda a la profundidad deseada.
- Apriete el mango auxiliar Ver Página 6; ensamble el mango auxiliar para bloquer la varilla en posicion.
- Cuando bloquee con la varilla de profundidad, pare cuando el extremo de la varilla llegue a la superficie.

### Ajuste de varilla de control de profundidad

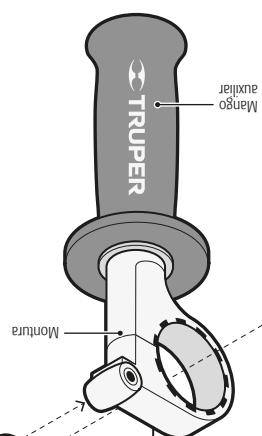
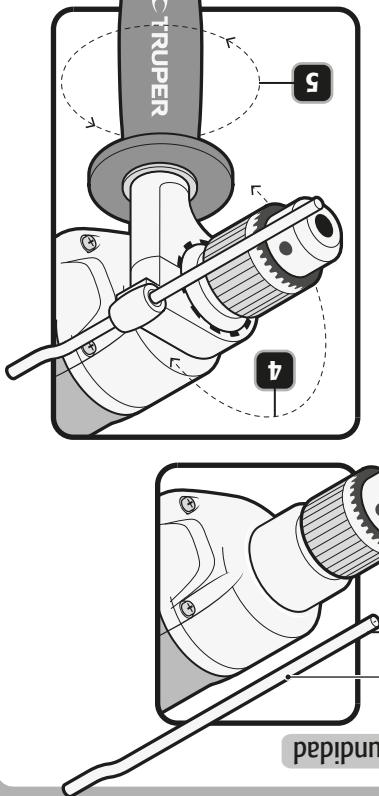


**ADVERTENCIA** Limpie las rebabas y quípielas de la broca queude no quede bien apretada y causar lesiones personales serias.

Objeto extraido de la broca y el broqueo, de lo contrario otro en cada uno de los orificios alterndamente.

asegurese la broca dentro del broqueo hasta que tope y instala la broca dentro del broqueo hasta que tope y

### Instalacion de la broca



5. Girar el mango auxiliar para liberar la varilla de profundidad.

4. Role el mango auxiliar hasta colocarlo en una posición deseada para operar la herramienta. El mango auxiliar se asegurara cuando las medidas del mango auxiliar para operar la herramienta.

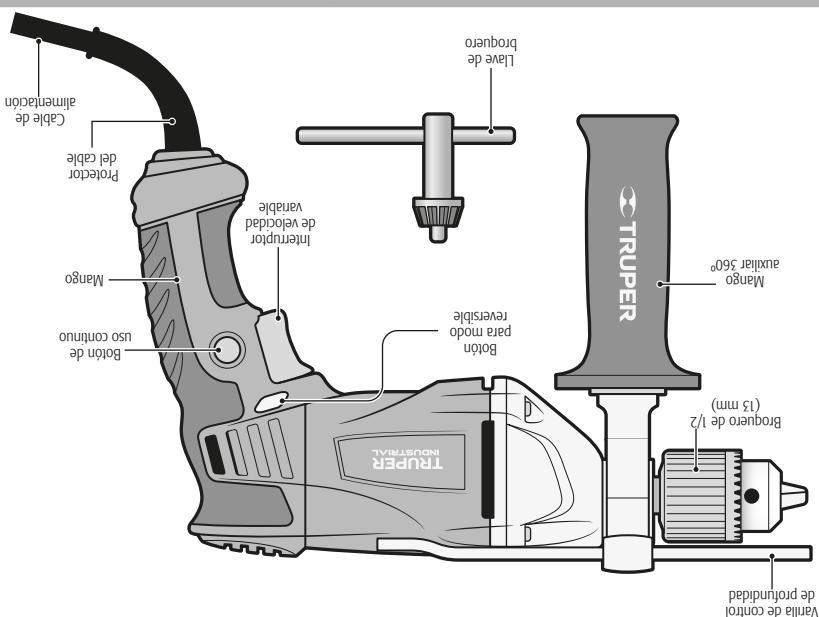
3. Inserte la varilla auxiliar en el orificio pequeño de la montura.

2. Inserte la varilla auxiliar por la montura del mango auxiliar.

1. Coloque el mango auxiliar en sentido horario mientras esta libre. Para que la apertura de la montura pase libremente sobre el brodureo.

## Ensamble de mango auxiliar y varilla de control de profundidad

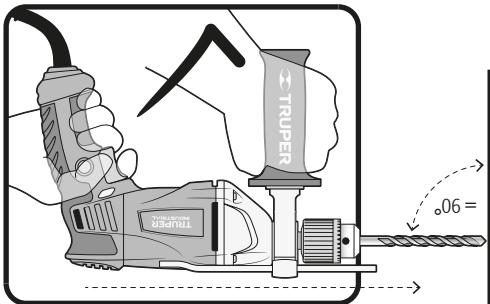
### Preparación



### Partes

**TRUPER®** INDUSTRIAL

**forma correcta de operar el taladro**



- Utilice gafas de seguridad.
  - Almacenente toxico.

- Usar procedimientos para los oídos cuando se utilice el rotomamátillo. La exposición al ruido puede causar pérdida auditiva.
  - Utilizar máscarilla antipolvos y un equipo de trabajo que extraiga de polvos si es necesario. Recuerde que la barra de cuchillo solo es útil en el caso de que sea necesario.

- A ATENCIÓN:** No toque la broca ni las perforaciones ni el interior de los despusés. Nunca manipule las brocas. No intente extraerlos con agua o aceite. Evite golpear la herramienta en un solo con punto. Utilice un martillo para manipularlos. No intente extraerlos con una cuchilla. Siempre use guantes y gafas de seguridad. Mantenga la herramienta seca y limpia.

- Sobre métodos PISA: [http://www.oecd-ilibrary.org](#) o [http://www.oecd-ilibrary.org](#)

- Algunos ejemplos:** La actividad más grande es la de la construcción de viviendas y edificios, que requiere una mano de obra especializada en carpintería, electricidad, plomería, etc. Otra actividad importante es la agricultura, que requiere una mano de obra especializada en agricultura, ganadería, silvicultura, etc. Una tercera actividad importante es la industria, que requiere una mano de obra especializada en fabricación de bienes de consumo y producción.

- Y de acuerdo a la eficiencia de la herramienta disminuirá al igual que su velocidad útil.

- A **ATENCIÓN!** Si la broca se atasca en la pieza de madera y se rompe, no tire la pieza de madera y apágale el quemador.
  - No somete la madera a temperaturas excesivas.
  - No intentes limpiar la pieza de madera con agua.

- con un cable conductor de cobre níquel que las piezas metálicas de la herramienta también tengan contacto y puedan provocar una descarga eléctrica al operador.

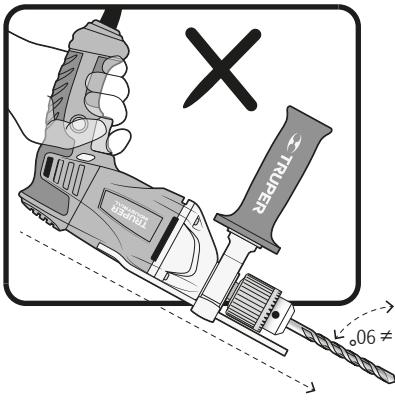
- Solamente la hermanita por las superficies asilantes,
  - sobre todo al realizar trabajos en los que la parte de
  - coste de la broza grande contrae con el cableado

- Utilice los mangos auxiliares, si se proporcionan con la herramienta. La pérdida de control puede causar lesiones

Mientras opera el taladro

Elija la droga apropiada

forma incorrecta de operar el taladro



- A ATENCIÓN** • Agradece y desconecte la herramienta provocar lesiones graves.

- A PELIGRO** • Asegúrese que el interruptor esté apagado (página 7). Encienda y control de operación) antes de conectar la herramienta. De lo contrario ésta comenzará a funcionar inesperadamente, pudiendo

- A PELIGRO** • Antes de perforar en una pared, suelo o techo, asegúrese de que no haya objetos empotrados.

- A ADVERTENCIA** • Ajuste correcamente la broca al  
tamaño deseado antes de comenzar a trabajar.

- Tomaré su tiempo para evaluar el trabajo a realizar y asegurarse de haber respetado todas las precauciones

#### **Antes de operar el taladro**

- No interiorie plurizai dicas que excedeai a capacidade de

- Fácil montaje de los discos de quinillas para trabajos de madera. En cualquier caso, perforando orificios de 6,5 mm o menos, use brocas para trabajos en metal.

- medidas abarcan un minimo de 1.5 m hasta la capacidad maxima del broquero (13 m).

- En caso de perforar hormigón o piedra, use brocas espefícas para concreto.
  - Para realizar un trámite use brocas para taladrar en metal.

- material a trabaajar, esto reduce el riesgo de lesiones graves y agiliza el trabajo.

- Elija la broca apropiada

**Adverten<sup>c</sup>ias de segurida<sup>d</sup>** para uso de taladros y rotomartillos





especiales para el uso en extremos y reducen el riesgo de sufrir una desgarra eléctrica. Afortunadamente marcada como **VOLTEC**, estas extensiones son

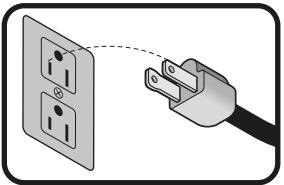
AWG = Calibre de alambre estandarizado (American Wire Gauge). Referencia: NMx-J-195-ANC

Capacidad en	Número de	Calibre de extensión	Amperes	conductores	de 1/8 a 15 m	mayor de 15 m
de 0 A hasta 10 A	18 AWG(*)	16 AWG	18 AWG(*)	16 AWG	16 AWG	de 0 A hasta 10 A
de 10 A hasta 13 A	16 AWG	16 AWG	14 AWG	14 AWG	12 AWG	de 13 A hasta 15 A
de 15 A hasta 20 A	14 AWG	14 AWG	12 AWG	12 AWG	10 AWG	de 15 A hasta 20 A
3 (uno a tierra)						

dudas use el siguiente calibre más alto.

Perdió la potencia y sobrecalentamiento del motor. La súgiente tabla muestra el tamano correcto que debe usarse dependiendo de la longitud del cable y la capacidad de amperes indicada en la Placa de datos de la herramienta. Si tiene

**A) ADVERTENCIA** Al usar un cable de extensión, asegúrese de usar el calibre suficiente para transportar la corriente que consumirá su herramienta. Un cable de un calibre inferior causaría calor excesivo de tensión en la linea, teniendo como resultado



**A ADVERTENCIA** Las herramientas de doble sistema de rotación y deslizamiento reforzadas están equipadas con una clavija polarizada (una pata es más ancha que la otra). Esta clavija se adapta en cualquier tomacorriente polarizado y solo puede conectarse de una forma. Si la clavija no cabe en el enchufe, volteela. Si aún así no cabe, póngase en contacto con un electricista calificado o instale un tomacorriente polarizado. No tire de la clavija ni arrastre el cable en el suelo.

ADVERTENCIA

# Redes de suministro eléctricos

**A ADVERTENCIA** Antes de obtener acceso a las terminales, todos los circuitos de alimentación deberán ser desconectados.



**ADVERTENCIA** Si se capta de la alimentación en se daria, este debe ser reemplazado por el fabricante o Centro de Servicio Autorizado. Con el fin de evitar algún riesgo de descarga o accidente considerable.

E) cable de alimentación tiene sujetacables tipo: Y  
La clase de construcción de la herramienta es: Almacenamiento reforzado.  
E) clase de aislamiento térmico de los devanados del motor: Clase E

TAL-1/2N

Realice **MANTENIMIENTO** periódico a su máquina (página 8).



50 min de trabajo por 20 min de descanso. Máximo diario 6 horas.



No cambie los selectores mientras el broqueo esté girando.



**NUNCA** use el cable para transportar, levantar o desconectar la herramienta.

Limpie con aire comprimido (sopletear), después de cada uso.

#### **PARA PROLONGAR LA VIDA DE SU HERRAMIENTA.**

## RECOMENDACIONES DE USO Y CUIDADOS

- 12 Poliza de garantía.
  - 11 Centros de servicio autorizados.
  - 6 Notas.
  - 8 Mantenimiento.
  - 7 Puesta en marcha.
  - 7 Preparación.
  - 9 Preparación.
  - 9 Partes.
  - 5 Uso de taladros y rotamartillos.
  - 4 Advertencias de seguridada generales de herramientas eléctricas.
  - 3 Requerimientos técnicos.
  - 3 Especificaciones técnicas.
- Guarde este instructivo para futuras referencias.
- Los gráficos de este instructivo son para referencia, pueden variar del aspecto real de la herramienta.
- Para poder sacar el máximo provecho de la herramienta, la garantía en caso de ser lesionadas gravemente, es fundamental leer este instructivo por completo antes de usar la herramienta.

## **ATENCIÓN**

## Índice



Lea este instructivo por completo  
antes de usar la herramienta.

!ATENCIÓN

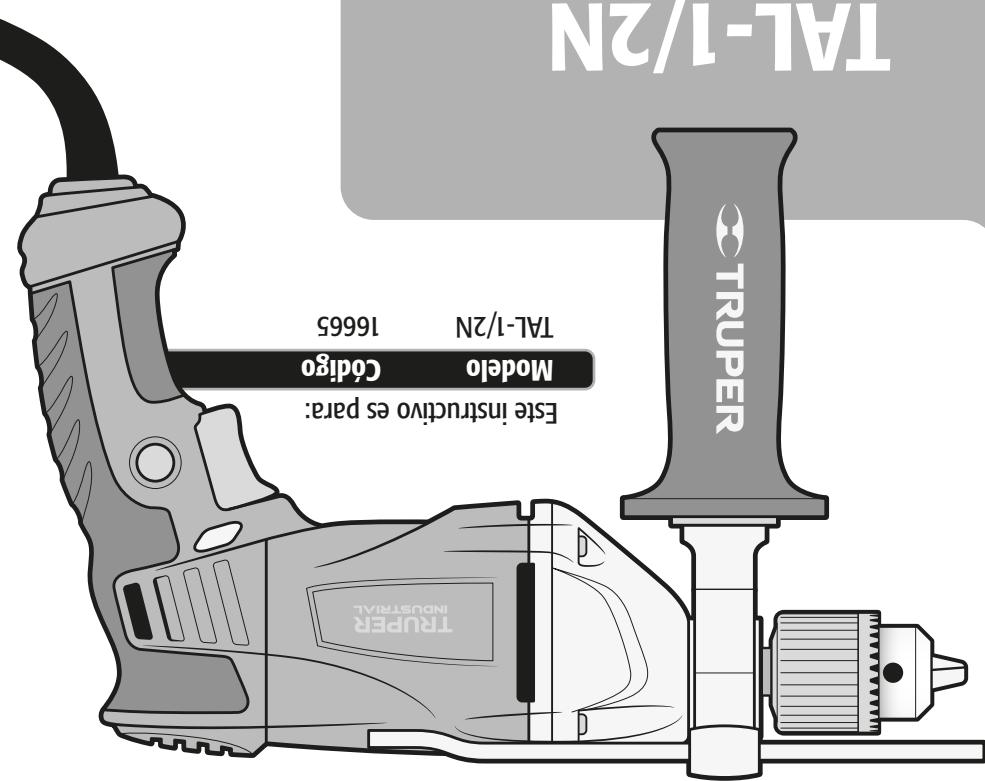


# TAL-1/2N

TAL-1/2N  
16665

Modelo Código

Este instructivo es para:



1/2"  
13 mm  
Broqueño

Potencia

700 W

## Taladro

Instructivo de

INDUSTRIAL  
TRUPER®

ESPAÑOL  
ENGLISH