

ESPECIFICACIONES

127 V~ 60 Hz 150 W



INSTRUCCIONES:

Lea cuidadosamente las instrucciones antes de usar su cautín. Un mal uso puede causar serios accidentes como: quemaduras en el cuerpo y ojos, choques eléctricos, daños a la salud, daños al cautín o provocar fuego y/o explosiones.

▲ IMPORTANTE

Algunos cautines TRUPER incluyen soldadura. Esta soldadura puede contener componentes tóxicos, no respire el humo o polvo que provenga de esta soldadura.

▲ ATENCIÓN

El aparato no está previsto para ser utilizado por personas (incluidos los niños) cuyas capacidades físicas, sensoriales o mentales son reducidas, o por personas sin experiencia o conocimientos, salvo si éstas se encuentran vigiladas por una persona responsable de su seguridad o han recibido instrucciones previas sobre el uso del aparato. Los niños deben supervisarse para asegurar que no empleen los aparatos como juguetes.

ANTES DE OPERAR EL CAUTÍN:

1. Limpie perfectamente el área de trabajo de óxido y/o pintura.
2. Utilice soldadura adecuada: 63% estaño y 37% plomo.
3. Haga uso de fundentes adecuados.
4. Use siempre el cautín con la capacidad adecuada al trabajo.
5. Aplique el fundente al trabajo no a la punta.
6. Para reducir el riesgo de fuego, quemaduras o choque eléctrico, desconecte y revise el cautín incluyendo el cordón y déjelo enfriar antes de cualquier servicio. Si encuentra alguna falla no intente arreglarlo, el producto debe ser llevado al establecimiento donde lo compró para realizar un cambio físico, siempre y cuando la garantía esté vigente, en su defecto deberá desechar el artículo.
7. Asegúrese de trabajar en un espacio donde la punta no toque ningún objeto inflamable, su cuerpo o el cordón de corriente, ya que la punta permanecerá caliente aún después de que desconecte el cautín.
8. Para remover el exceso de soldadura de la punta, hágalo con un trapo húmedo, una esponja húmeda o un cepillo para soldadura nunca agite el cautín.
9. Aleje sus manos, del humo proveniente de soldar, para evitar irritaciones.
10. Si no se utiliza el cautín, apague por medio del interruptor. Recuerde que el cautín tiene un ciclo de trabajo basado en el 20% del tiempo total de trabajo. Nunca lo deje conectado si no lo está utilizando.

▲ ADVERTENCIA

Nunca toque la punta del cautín mientras esté conectado ya que está muy caliente. Esta herramienta debe colocarse en su base mientras no se esté utilizando.

Garantía. Duración: 1 año. Cobertura: piezas, componentes y mano de obra contra defectos de fabricación o funcionamiento, excepto si se usó en condiciones distintas a las normales; cuando no fue operado conforme instructivo; fue alterado o reparado por personal no autorizado por TRUPER®. Para hacer efectiva la garantía presente el producto, póliza sellada o factura o recibo o comprobante, en el establecimiento donde lo compró o en Corregidora 35, Centro, Cuauhtémoc, CDMX, 06060, donde también podrá adquirir partes, componentes, consumibles y accesorios. Incluye los gastos de transportación del producto que deriven de su cumplimiento de su red de servicio.

Tel. 800-018-7873. Made in/Hecho en China.

Importador TRUPER, S.A. de C.V. Parque Industrial 1,

Parque Industrial Jilotepec, Jilotepec, Edo. de Méx.

C.P. 54257, Tel. 761 782 9100. WWW.TRUPER.COM

04-2025

OPERACIÓN DEL CAUTÍN

1. La punta del cautín debe de estar bien colocada para un buen funcionamiento (ni muy apretada, ni floja).
2. Limpie las superficies que va a soldar para una buena unión utilice un cepillo de alambre o lija para remover pintura, barniz u óxido. Para remover, aceite o grasa, use alcohol.

▲ ADVERTENCIA

Para evitar el riesgo de fuego, quemaduras o vapores tóxicos, no utilice otro solvente más que alcohol para remover grasa o aceite.

3. Conecte la clavija del cautín a una toma de corriente y coloque el interruptor en la posición de encendido (I).
4. Seleccione la soldadura apropiada. La soldadura con núcleo de resina es recomendada para trabajar en objetos electrónicos como radios y T.V. La resina limpia mientras la soldadura se derrite y ayuda a la unión. Otro tipo de soldadura es la soldadura con alma de ácido, ésta es recomendada para soldar placas de acero, no debe de ser usada para conexiones eléctricas ya que se pueden dañar.
5. Estañe la punta con soldadura y resina, para mejores resultados limpie con un paño de lana. Después que este caliente el cautín aplique un poco de soldadura. El exceso de soldadura debe ser removido con un cepillo para soldadura, una esponja húmeda o un trapo húmedo.
6. Aplique el cautín sobre las dos superficies a unir, para ser soldadas al mismo tiempo, aplique la soldadura en donde va a unir, no a la punta sino cerca de la punta ya que la soldadura empezará a fluir. No aplique demasiada soldadura. Sólo use la necesaria, para dar fuerza y una buena apariencia.
7. Desconecte el cautín y colóquelo en un lugar seguro para que se enfríe.
8. Para cambiar la punta, remuévala y gire la nueva punta sin apretar demasiado.

CUIDADO DE SU CAUTÍN

Mantenga los tornillos ajustados. Periódicamente inspeccione los tornillos para que se mantengan en un buen estado (no apriete demasiado). Mantenga la punta limpia, para ello utilice una lija fina. Estañe la punta antes de usar.

POSIBLES FALLAS

Si la punta no calienta aún estando el cautín conectado:

CAUSAS	SOLUCIÓN
Los tornillos están flojos	Desconecte el cautín y apriete los tornillos
La punta está rota	Reemplace la punta por una nueva
La punta está sucia	Limpie la punta con lija fina.

El cable de alimentación tiene sujeta cables tipo: Z

▲ ATENCIÓN

El cordón de alimentación no puede sustituirse. En caso de deterioro, el aparato debe desecharse.

Cautín tipo lápiz Soldering iron

GUÍA RÁPIDA



1. Inserte la punta sin apretar demasiado.



2. Limpie la superficie de trabajo.



3. Asegúrese que la punta esté estañada.



4. Caliente la superficie a soldar, no la soldadura.

Para un mejor desempeño de su cautín tipo lápiz, sólo utilice repuestos y accesorios TRUPER.

Sello del establecimiento comercial.
Fecha de entrega:

