

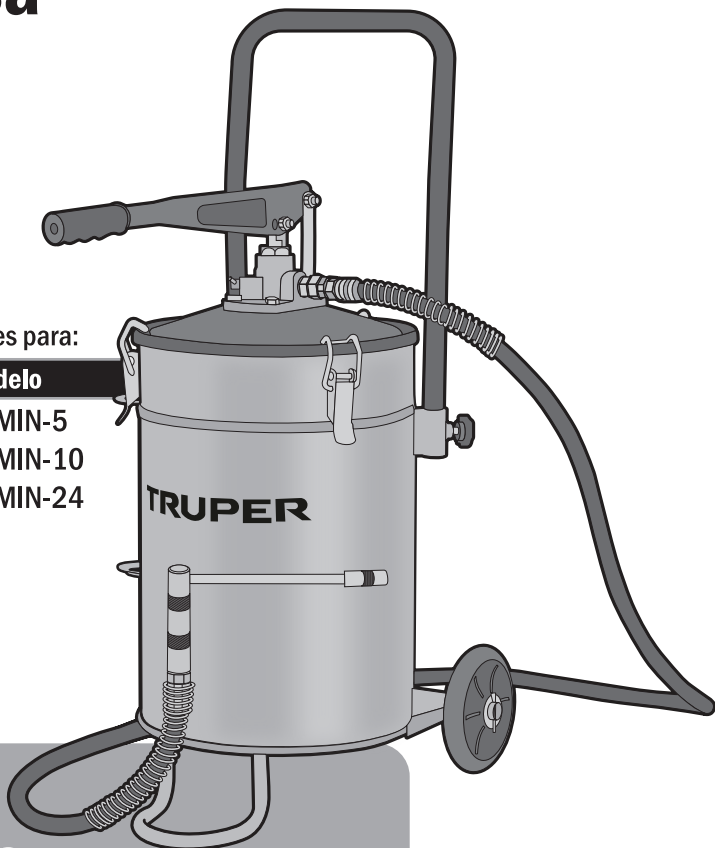
Instructivo de

## Bomba inyectora de grasa

40 MPa  
**5 800 PSI**  
Presión máxima

Este instructivo es para:

Código	Modelo
16866	BOMIN-5
16867	BOMIN-10
16850	BOMIN-24



**BOMIN-5**  
**BOMIN-10**  
**BOMIN-24**

**⚠ ATENCIÓN**



Lea este instructivo por completo  
antes de usar la herramienta.



Especificaciones técnicas .....	3
Partes .....	3
Ensamble .....	4
Operación .....	7
Mantenimiento .....	8
Solución de problemas .....	9
Notas .....	10
Centros de servicio autorizados .....	11
Póliza de garantía .....	12

## **⚠ ATENCIÓN**

Para poder sacar el máximo provecho de la herramienta, alargar su vida útil, hacer válida la garantía en caso de ser necesario y evitar riesgos o lesiones graves, es fundamental leer este instructivo por completo antes de usar la herramienta.

Guarde este instructivo para futuras referencias.

Los gráficos de este instructivo son para referencia, pueden variar del aspecto real de la herramienta.

## Recomendaciones de uso y cuidados

**⚠** No usar con solventes.

**⚠** Presión máxima 5 800 PSI (40 MPa)

**⚠** Use GRASA lubricante compatible: NLGI 0, NLGI 1 o NLGI 2 (recomendado).

**⚠** Opere el equipo dentro del rango de temperatura de la grasa utilizada.

**⚠** No golpee la inyectora contra objetos. Cualquier abolladura en el depósito puede ocasionar que el equipo deje de funcionar o genere fugas.

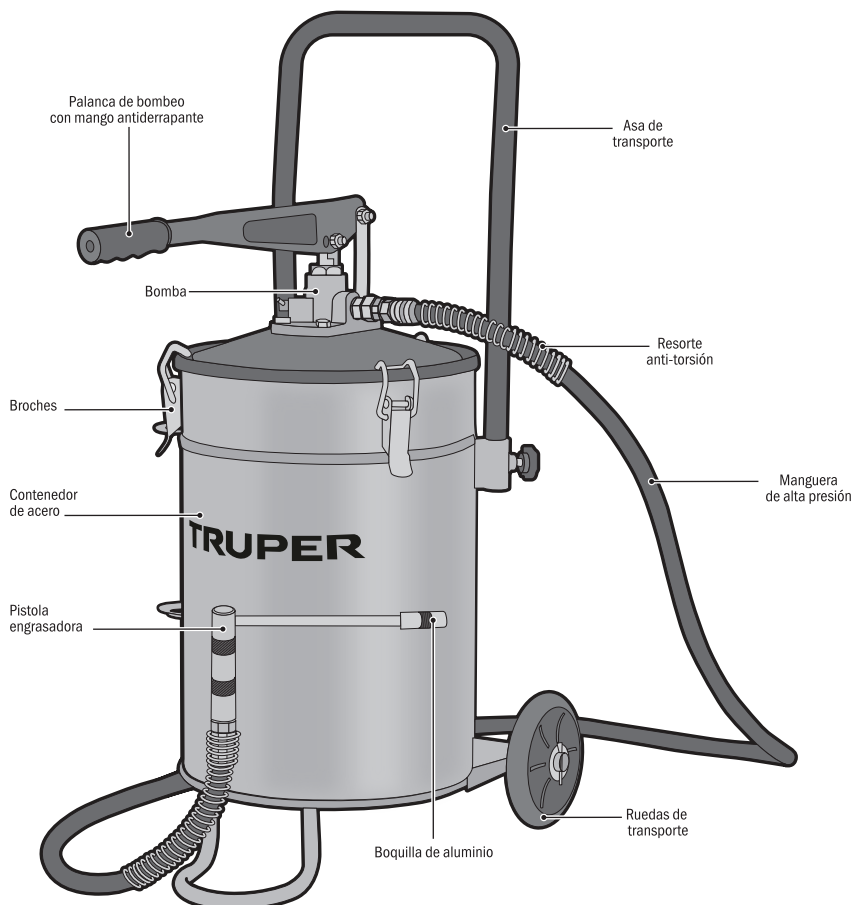
**⚠** No utilice accesorios adicionales para aumentar la fuerza en la palanca; puede dañar el mecanismo interno.

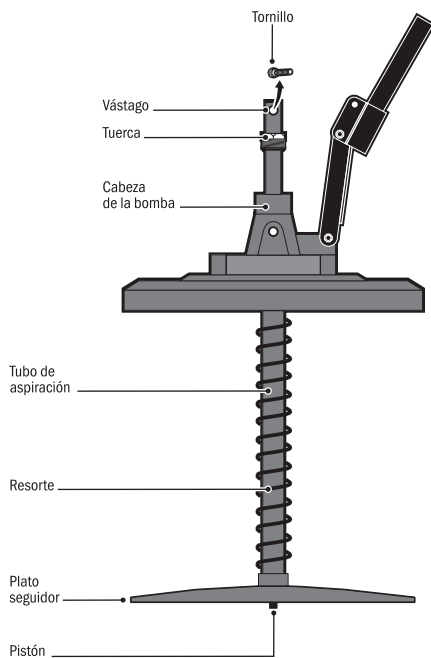
**⚠** Si aparecen burbujas de aire en el fondo de la cubeta, asiente la grasa con una espátula antes de insertar el pistón seguidor.

**⚠** Realice mantenimiento periódico: limpie la boquilla, revise sellos y empaques, y lubrique los componentes móviles.

	<b>BOMIN-5</b>	<b>BOMIN-10</b>	<b>BOMIN-24</b>
<b>Código</b>	16866	16867	16850
<b>Descripción</b>	Bomba inyectora de grasa		
<b>Capacidad</b>	5 kg	10 kg	24 kg
<b>Presión máxima</b>	5 800 PSI (40 MPa)		
<b>Flujo</b>	3.1 g por bombeo		
<b>Largo manguera</b>	2.17 m		2.2 m
<b>Diámetro interno manguera</b>	6.5 mm (1/4")		
<b>Diámetro externo manguera</b>	16 mm (5/8")		
<b>Tipo de grasa compatible</b>	NLGI 0, NLGI 1 o NLGI 2 (recomendado)		

## Partes

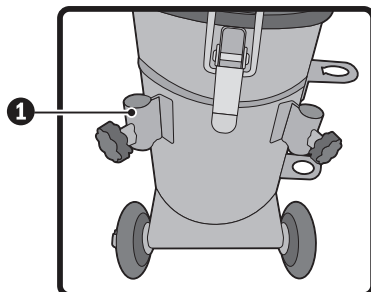




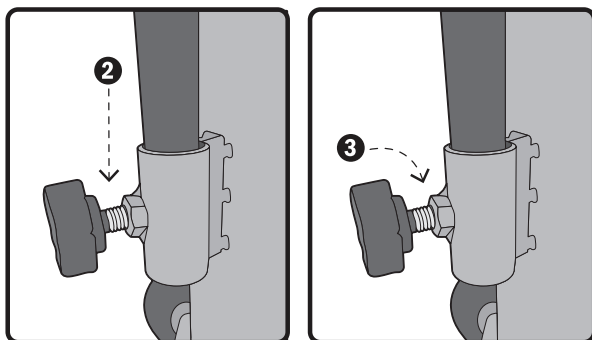
## Ensamble

### Instalación del asa de transporte

1. Inserte las puntas del asa de transporte en los segmentos de tubo ubicados en la parte superior de la bomba inyectora.

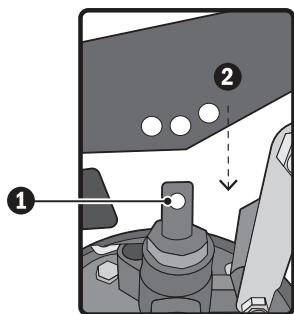


2. Deslícelos a lo largo de los segmentos de tubo, asegurándose de que solo se introduzca hasta la distancia correspondiente al segmento, sin que las puntas del asa de transporte sobresalgan.
3. Apriete las perillas de fijación para asegurar el asa de transporte.

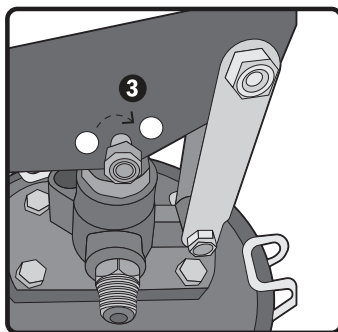


## Instalación de la palanca

1. Retire los tornillos y tuercas que vienen en la palanca de la bomba.
2. Coloque la palanca sobre el soporte ubicado en la tapa de la bomba, alineando los orificios de ensamble, y asegúrela con uno de los tornillos y tuercas que retiró previamente.



3. Complete el ajuste de la palanca alineando uno de los tres orificios restantes de la palanca con el orificio del vástago, y fíjelo con el tornillo y la tuerca restantes.



## Posición de los orificios

Ajuste manual variable del pistón.

La bomba cuenta con tres posiciones de ensamblaje del pistón, que permiten ajustar el funcionamiento según el tipo de grasa y la aplicación.

**1. Agujero más cercano al eslabón de conexión:**

Al ensamblar el pistón en esta posición, la bomba genera menor volumen de salida por impulso, lo que facilita el trabajo con grasas más espesas o viscosas:

Se recomienda cuando se requiere mayor fuerza de bombeo y mayor control en la aplicación.

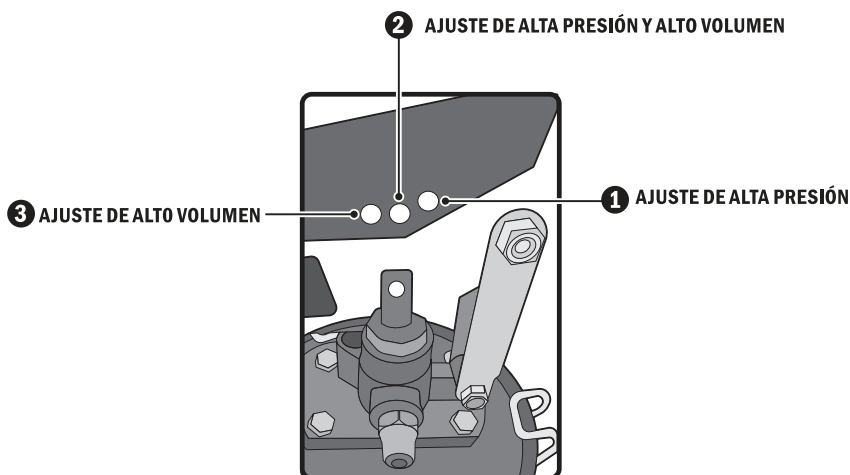
**2. Agujero intermedio (posición central):**

Al ensamblar el pistón en el agujero central, la bomba ofrece un equilibrio entre volumen y esfuerzo de bombeo. Esta posición es adecuada para aplicaciones de uso general.

**3. Agujero más lejano del eslabón de conexión:**

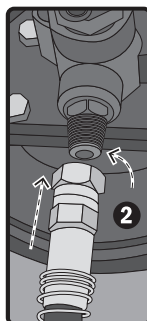
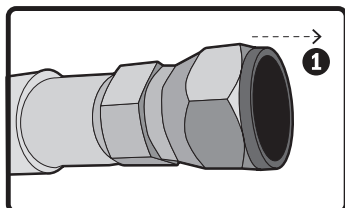
Al ensamblar el pistón en esta posición, la bomba entrega mayor volumen de grasa por impulso.

Se recomienda cuando se utiliza grasa más fluida o cuando se requiere llenado rápido de pistolas de grasa.



## Instalación de la manguera

1. Retire el protector plástico de la conexión.
2. Enrosque la conexión de la manguera en la salida de la bomba.



## Instrucciones

1. Llene el depósito con grasa.
2. PARA PURGAR EL EQUIPO: Accione la palanca varias veces para eliminar el aire atrapado hasta que la grasa llegue a la boquilla de la manguera.
3. Verifique que la grasa fluya de manera uniforme y sin burbujas de aire.
4. Inserte la boquilla en el niple de llenado o en donde se inyectará la grasa. Para asegurar un buen sellado, la boquilla y el niple deben estar alineados.
5. Accione la palanca para inyectar grasa. Empuje ocasionalmente la grasa hacia el fondo de la cubeta para evitar burbujas alrededor del pistón alimentador.
6. Una vez aplicada la cantidad necesaria de grasa, se recomienda retirar la boquilla con movimientos rotatorios suaves respecto a la boquilla y el niple de llenado para facilitar el desmontaje y evitar el desgaste prematuro de las mordazas.

La cubeta incluye un plato seguidor que comprime la grasa a medida que se consume.

Esto permite:

- Evitar la entrada de aire al operar la bomba.
- Aprovechar hasta los últimos gramos de grasa.
- Eliminar la necesidad de rellenar para mantener un nivel de 1/4 de cubeta.

## Mantenimiento a seguir antes del cambio de empaques:

### Realice mantenimiento periódico

Para asegurar un funcionamiento adecuado y prolongar la vida útil de la bomba, realice las siguientes inspecciones de forma periódica:

- Verifique que la manguera no presente grietas, deformaciones o fugas.
- Revise que todas las conexiones estén firmemente apretadas.
- Asegúrese de que la boquilla esté limpia y libre de obstrucciones.
- Utilice únicamente grasa limpia y compatible con el equipo.
- Evite introducir contaminantes como polvo, agua o partículas metálicas en el depósito.
- Inspeccione el estado de los empaques (O-ring) y reemplácelos si presentan desgaste o deformación.
- Verifique que el vástago y el pistón se desplacen suavemente.
- Limpie cualquier residuo de grasa acumulado en la cabeza de la bomba y en la boquilla.
- Guarde el equipo en un lugar limpio y seco.
- Mantenga la manguera enrollada sin dobleces pronunciados.
- Si la bomba no se utilizará por un periodo prolongado, limpie la boquilla y asegúrese de que el depósito permanezca cerrado.

Si se detectan fugas, pérdida de presión o funcionamiento irregular, acuda a un Centro de Servicio Autorizado.

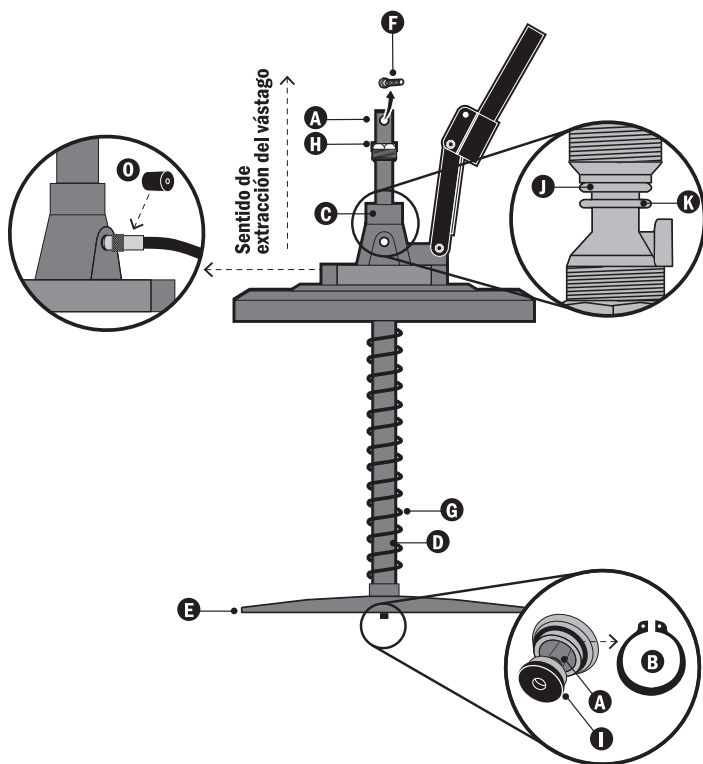
## Cambio de los empaques tipo o (o-ring)

1. Retire el tornillo (F) que conecta la palanca con el vástago (A).
2. Quite el anillo de retención (B) ubicado en la parte inferior del tubo de aspiración (D) debajo del plato seguidor (E). Utilice pinzas para anillos de retención para evitar dañar las piezas.
3. Retire el plato seguidor (E) y el resorte (G) que rodea el tubo de aspiración (D).
4. Afloje completamente la tuerca (H) del vástago (A) y retírela por la parte superior.
5. Desensrosque y retire el pistón (I), empuje el vástago (A) hacia arriba tanto como le sea posible. Para sacarlo de la cabeza de la bomba (C), inserte un desarmador en el orificio del tornillo (F) y jálelo con cuidado.
6. Quite los dos empaques de la cabeza superior (J) e inferior (K) con la ayuda de un pequeño desarmador, sin dañar la ranura donde se encuentran.
7. Coloque los nuevos empaques y vuelva a armar la bomba.

**⚠ ATENCIÓN** Al introducir el vástago (A) para armar la bomba, hágalo por la parte superior de la cabeza (C) cuidadosamente para no dañar los empaques recién colocados.

Si desea cambiar el anillo de hule (O) para la entrada de la manguera, afloje la manguera de la cabeza de la bomba (C) y con un desarmador o pinzas de punta retire el tubillo sin dañar la conexión. Coloque el nuevo anillo y la manguera.

- A. Vástago
- B. Anillo de retención
- C. Cabeza de la bomba
- D. Tubo de aspiración
- E. Plato seguidor
- F. Tornillo
- G. Resorte
- H. Tuerca
- I. Pistón
- J. Cabeza superior
- K. Cabeza inferior
- O. Anillo de hule



## Problema

## Causa

## Solución

La bomba no inyecta grasa.

- El depósito está vacío.
- Hay aire en el tubo alimentador.
- La boquilla está obstruida o dañada.

- Llene el depósito con grasa.
- Accione la palanca repetidamente para eliminar el aire.
- Acuda a un Centro de Servicio Autorizado TRUPER.

La bomba no levanta presión.

- La grasa tiene poca viscosidad.
- Hay fugas en las conexiones y puntos de unión.
- La manguera tiene una fuga.

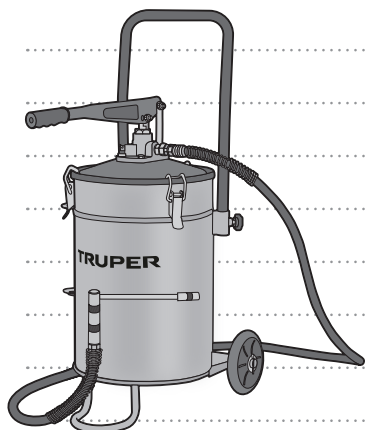
- Asegúrese de que la grasa se aplique a temperatura ambiente.
- Acuda a un Centro de Servicio Autorizado TRUPER.
- Acuda a un Centro de Servicio Autorizado TRUPER.

La bomba se siente dura o forzada.

- La grasa está demasiado viscosa.
- La boquilla está bloqueada.
- La válvula está obstruida.

- Asegúrese de que la grasa se aplique a temperatura ambiente.
- Reemplace la boquilla.
- Desmunte la pieza y verifique que la grasa fluya correctamente.

Si los problemas persisten a pesar de realizar las acciones correctivas recomendadas, contacte a un Centro de Servicio Autorizado TRUPER.



En caso de tener algún problema para contactar un Centro de Servicio Autorizado TRUPER consulte nuestra página [WWW.TRUPER.COM](http://WWW.TRUPER.COM) donde obtendrá un listado actualizado, o llame al: 800 690-6990 u 800 018-7873 donde le informarán cuál es el Centro de Servicio más cercano.

<b>AGUASCALIENTES</b>	<b>DE TODO PARA LA CONSTRUCCIÓN</b> GRAL. BARRAGÁN #1201, COL. GREMIAL, C.P. 20030, AGUASCALIENTES, AGS. TEL: 449 994 0537	<b>MORELOS</b>	<b>FIX FERRETERÍAS</b> CAPITÁN ANZURES #95, ESQ. JOSÉ PERDIZ, COL. CENTRO, C.P. 62740, CUAUTLA, MOR. TEL: 735 352 8931
<b>BAJA CALIFORNIA</b>	<b>SUCURSAL TIJUANA</b> AV. LA ENCANITADA, LOTE #5, PARQUE INDUSTRIAL EL FLORIDO II, C.P. 22244, TIJUANA, B.C. TEL: 664 969 5100	<b>NAYARIT</b>	<b>HERRAMIENTAS DE TEPEC</b> MAZATLAN #117, COL. CENTRO, C.P. 63000, TEPEC, NAY. TEL: 311 258 0540
<b>BAJA CALIFORNIA SUR</b>	<b>FIX FERRETERÍAS</b> FELIPE ÁNGELES ESQ. RUIZ CORTÍNEZ S/N, COL. PUEBLO NUEVO, C.P. 23670, CD. CONSTITUCIÓN, B.C.S. TEL: 613 132 1115	<b>NUEVO LEÓN</b>	<b>SUCURSAL MONTERREY</b> CARRETERA LAREDO #300, 1B MONTERREY PARKS, COLONIA PUERTA DE ANÁHUAC, C.P. 66052, ESCOBEDO, NUEVO LEÓN, TEL: 81 8352 8791 / 81 8352 8790
<b>CAMPECHE</b>	<b>TORNILLERÍA Y FERRETERÍA AAA</b> AV. ÁLVARO OBREGÓN #324, COL. ESPERANZA C.P. 24080 CAMPECHE, CAMP. TEL: 981 815 2808	<b>OAXACA</b>	<b>FIX FERRETERÍAS</b> AV. 20 DE NOVIEMBRE #910, COL. CENTRO, C.P. 68300, TUXTEPEC, OAX. TEL: 287 106 3092
<b>CHIAPAS</b>	<b>FIX FERRETERÍAS</b> AV. CENTRAL SUR #27, COL. CENTRO, C.P. 30700, TAPACHULA, CHIS. TEL: 962 118 4083	<b>PUEBLA</b>	<b>SUCURSAL PUEBLA</b> AV. PERIFÉRICO #2-A, SAN LORENZO ALMECATLA, C.P. 72710, CUAUTLACINGO, PUE. TEL: 222 282 8282 / 84 / 85 / 86
<b>CHIHUAHUA</b>	<b>SUCURSAL CHIHUAHUA</b> AV. SILVESTRE TERRAZAS #128-11, PARQUE INDUSTRIAL BAFAR, CARRETERA MÉXICO CUAUHTÉMOC, C.P. 31415, CHIHUAHUA, CHIH. TEL. 614 434 0052	<b>QUERÉTARO</b>	<b>ARU HERRAMIENTAS S.A DE C.V.</b> AV. PUERTO DE VERACRUZ #110, COL. RANCHO DE ENMEDIO, C.P. 76842, SAN JUAN DEL RÍO, QRO. TEL: 427 268 4544
<b>CIUDAD DE MÉXICO</b>	<b>FIX FERRETERÍAS</b> EL MONSTRUO DE CORREGIDORA, CORREGIDORA # 35, COL. CENTRO, C.P. 06060, CUAUHTÉMOC, CDMX. TEL: 55 5522 5031 / 5522 4861	<b>QUINTANA ROO</b>	<b>FIX FERRETERÍAS</b> CARRETERA FEDERAL MZ. 46 LT. 3 LOCAL 2, COL. EJIDAL, C.P. 77710 PLAYA DEL CARMEN, Q.R. TEL: 984 267 3140
<b>COAHUILA</b>	<b>SUCURSAL TORREÓN</b> CALLE METAL MECÁNICA #280, PARQUE INDUSTRIAL ORIENTE, C.P. 27278, TORREÓN, COAH. TEL: 871 209 6823	<b>SAN LUIS POTOSÍ</b>	<b>FIX FERRETERÍAS</b> AV. UNIVERSIDAD #1850, COL. EL PASEO, C.P. 78320, SAN LUIS POTOSÍ, S.L.P. TEL: 444 822 4341
<b>COLIMA</b>	<b>BOMBAS Y MOTORES BYMTESA DE MANZANILLO</b> BLVD. MIGUEL DE LA MADRID #190, COL. 16 DE SEPTIEMBRE, C.P. 28239, MANZANILLO, COL. TEL: 314 332 1986 / 332 8013	<b>SINALOA</b>	<b>SUCURSAL CULIACÁN</b> AV. JESÚS KUMATE SUR #4301, COL. HACIENDA DE LA MORA, C.P. 80143, CULIACÁN, SIN. TEL: 667 173 9139 / 173 8400
<b>DURANGO</b>	<b>TORNILLOS ÁGUILA, S.A. DE C.V.</b> MAZURIO #200, COL. LUIS ECHEVERRÍA, DURANGO, DGO. TEL: 618 817 1946 / 618 818 2844	<b>SONORA</b>	<b>FIX FERRETERÍAS</b> CALLE 5 DE FEBRERO #517, SUR LT. 25 MZ. 10, COL. CENTRO, C.P. 85000, CD. OBREGÓN, SON. TEL: 644 413 2392
<b>ESTADO DE MÉXICO</b>	<b>SUCURSAL CENTRO JILOTEPEC</b> PARQUE INDUSTRIAL # 1, COL. PARQUE INDUSTRIAL JILOTEPEC, JILOTEPEC, EDO. DE MÉX. C.P. 54257 TEL: 761 782 9101 EXT. 57289 5102	<b>TABASCO</b>	<b>SUCURSAL VILLAHERMOSA</b> CALLE HELIO LOTES 1, 2 Y 3 MZ. #1, COL. INDUSTRIAL, 2A ETAPA, C.P. 86010, VILLAHERMOSA, TAB. TEL: 993 353 7244
<b>GUANAJUATO</b>	<b>CÍA. FERRETERA NUEVO MUNDO S.A. DE C.V.</b> AV. MÉXICO - JAPÓN #225, CD. INDUSTRIAL, C.P. 38010, Celaya, GTO. TEL: 461 617 7578 / 79 / 80 / 88	<b>TAMAULIPAS</b>	<b>VM ORINGS Y REFACCIONES</b> CALLE ROSITA #527 ENTRE 20 DE NOVIEMBRE Y GRAL. RODRÍGUEZ, FRACC. REYNOSA, C.P. 88780, REYNOSA, TAMS. TEL: 899 926 7552
<b>GUERRERO</b>	<b>CENTRO DE SERVICIO ECLIPSE</b> CALLE PRINCIPAL MZ.1 LT. 1, COL. SANTA FE, C.P. 39010, CHILPANCIÑO, GRO. TEL: 747 478 5793	<b>TLAXCALA</b>	<b>SERVICIOS Y HERRAMIENTAS INDUSTRIALES</b> PABLO SIDAR #132, COL. BARRIO DE SAN BARTOLOMÉ, C.P. 90970, SAN PABLO DEL MONTE, TLAX. TEL: 222 271 7502
<b>HIDALGO</b>	<b>FERREPRECIOS S.A. DE C.V.</b> LIBERTAD ORIENTE #304 LOCAL 30, INTERIOR DE PASAJE ROBLED0, COL. CENTRO, C.P. 43600, TULANCINGO, HGO. TEL: 775 753 6615 / 775 753 6616	<b>VERACRUZ</b>	<b>LA CASA DISTRIBUIDORA TRUPER</b> BLVD. PRIMAVERA, ESQ. HORTENSIA S/N, COL. PRIMAVERA C.P. 93308, POZA RICA, VER. TEL: 782 823 8100 / 826 8484
<b>JALISCO</b>	<b>SUCURSAL GUADALAJARA</b> AV. ADOLFO B. HORN # 6800, COL. SANTA CRUZ DEL VALLE, C.P.: 45655, TLAJOMULCO DE ZUÑIGA, JAL. TEL: 33 3606 5285 AL 90	<b>YUCATÁN</b>	<b>SUCURSAL MÉRIDA</b> CALLE 33 #600 Y 602, LOCALIDAD ITZINCAB Y MULSAV, MPIO. UMÁN, C.P. 97390, MÉRIDA, YUC. TEL: 999 912 2451
<b>MICHOACÁN</b>	<b>FIX FERRETERÍAS</b> AV. PASEO DE LA REPÚBLICA #3140-A, COL. EX-HACIENDA DE LA HUERTA, C.P. 58050, MORELIA, MICH. TEL: 443 334 6858		

Código	Modelo	Marca
16866	BOMIN-5	TRUPER
16867	BOMIN-10	
16850	BOMIN-24	

Este producto está garantizado por 10 años contra defectos de fabricación, funcionamiento y mano de obra. Para hacer válida la garantía o adquirir partes o refacciones, deberá presentar el producto en Corregidora 35, Col. Centro, Alc. Cuauhtémoc, CDMX C.P. 06060 o en el establecimiento donde lo compró. Para dudas o comentarios consulte [WWW.TRUPER.COM](http://WWW.TRUPER.COM) o llame al 800 018 7873. Made in/Hecho en India. Importado por TRUPER, S.A. de C.V. Parque Industrial 1, Parque Industrial Jilotepec, Jilotepec, Edo. de Méx. C.P. 54257.

Fecha de compra:



Manual

# Injection grease pump

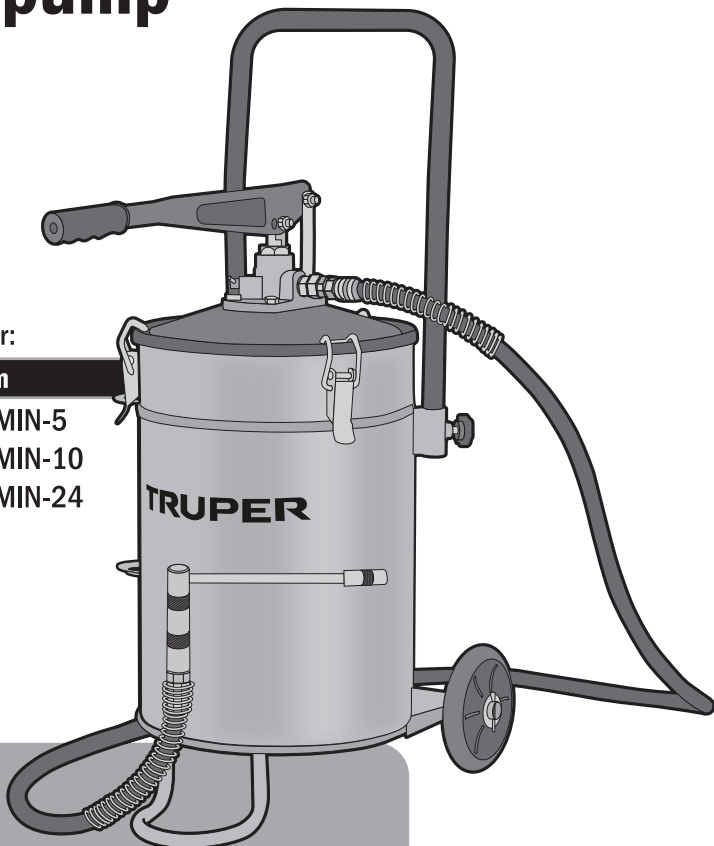
40 MPa

**5 800 PSI**

Maximum pressure

This manual is for:

Code	Item
16866	BOMIN-5
16867	BOMIN-10
16850	BOMIN-24



**BOMIN-5**  
**BOMIN-10**  
**BOMIN-24**

**⚠ CAUTION**Read this instruction manual  
before using the tool.

### CAUTION









Before using the tool, it is essential to read this manual to get the most out of it, extend its lifespan, claim the warranty if necessary, and avoid serious risks or injuries.

Keep this manual for future reference.

The illustrations in this manual are for reference and may differ from the actual appearance of the tool.

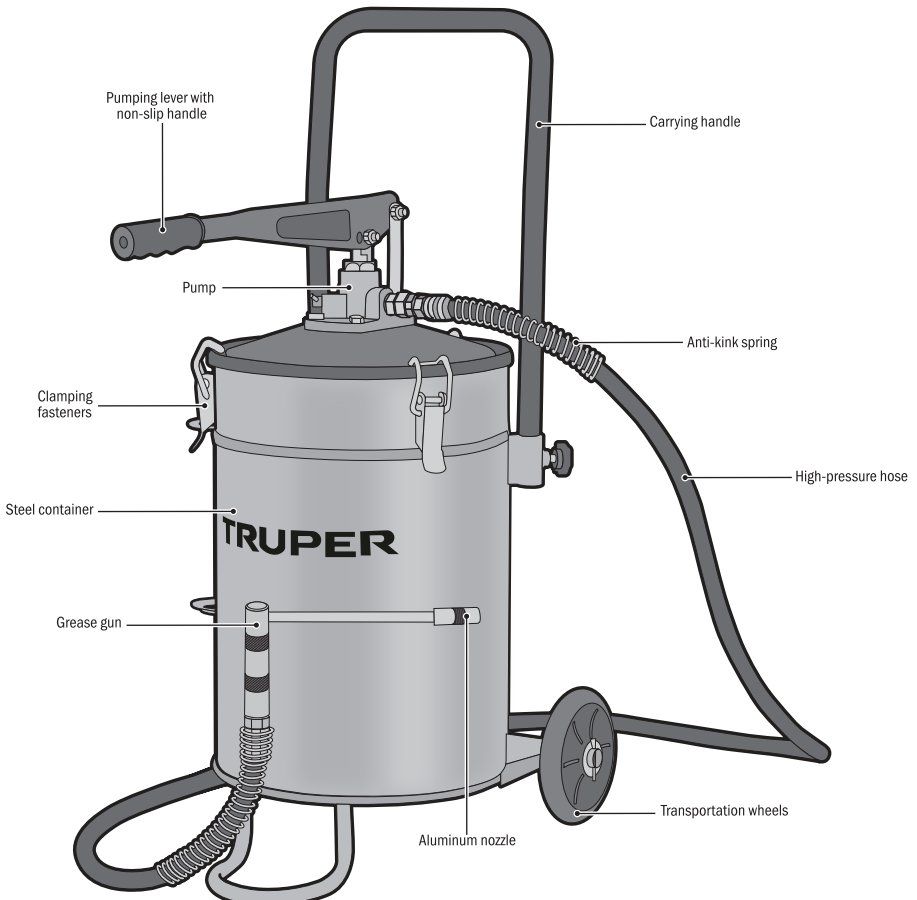
Technical specifications .....	3
Parts .....	3
Assembly .....	4
Operation .....	7
Maintenance .....	8
Troubleshooting .....	9
Notes .....	10
Authorized service centers .....	11
Warranty policy .....	12

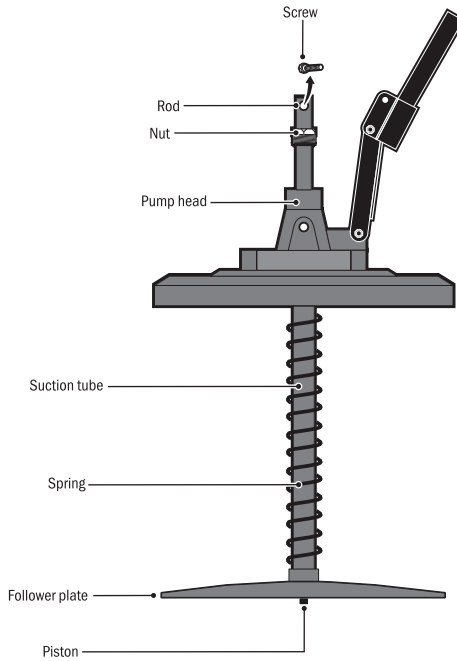
## Use and care recommendations

-  Do not use with solvents.
-  Maximum pressure 5 800 PSI (40 MPa)
-  Use compatible lubricating GREASE: NLGI 0, NLGI 1, or NLGI 2 (recommended).
-  Operate the equipment within the temperature range of the grease used.
-  Do not strike the injection grease pump against objects. Any dent in the reservoir may cause the unit to stop working or create leaks.
-  Do not use additional attachments to increase leverage on the handle; this may damage the internal mechanism.
-  If air bubbles appear at the bottom of the container, settle the grease with a spatula before inserting the follower piston.
-  Perform regular maintenance: clean the nozzle, check seals and gaskets, and lubricate moving components.

	<b>BOMIN-5</b>	<b>BOMIN-10</b>	<b>BOMIN-24</b>
<b>Code</b>	16866	16867	16850
<b>Description</b>	Injection grease pump		
<b>Capacity</b>	11 lbs	22 lbs	53 lbs
<b>Maximum pressure</b>	5 800 PSI		
<b>Flow</b>	0.1 oz per pump		
<b>Hose length</b>	7 ft	7 ft 2 in	
<b>Hose internal diameter</b>	1/4"		
<b>Hose external diameter</b>	5/8"		
<b>Compatible grease type</b>	NLGI 0, NLGI 1 o NLGI 2 (recommended)		

## Parts

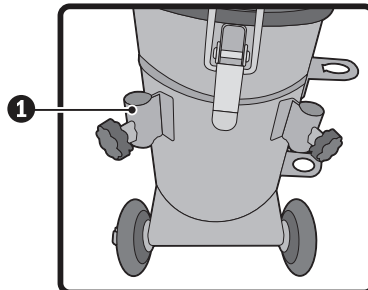




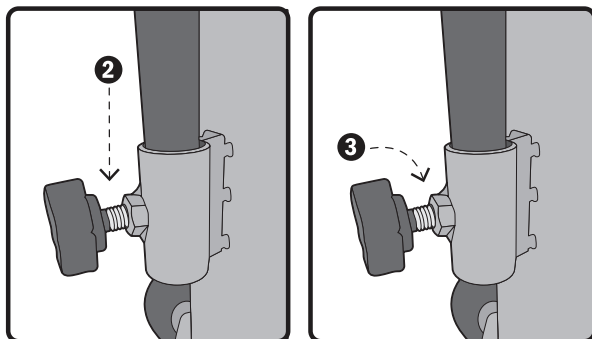
## Assembly

### Installing the carrying handle

1. Insert the ends of the carrying handle into the tube sections located at the top of the grease pump.

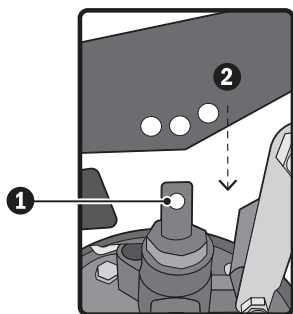


2. Slide them along the tube sections, ensuring they are inserted only to the length of the segment so that the ends of the carrying handle do not protrude.
3. Tighten the locking knobs to secure the carrying handle.

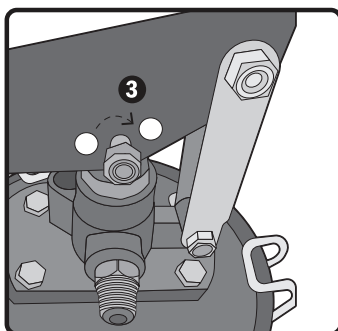


## Installing the lever

1. Remove the screws and nuts from the pump lever.
2. Place the lever onto the bracket located on the pump cover, aligning the assembly holes, and secure it with one of the screws and nuts previously removed.



3. Complete the lever adjustment by aligning one of the three remaining holes in the lever with the hole in the rod, and secure it with the remaining screw and nut.



## Hole positions

Variable manual piston adjustment.

The pump features three piston assembly positions, allowing operation to be adjusted based on the type of grease and the application.

**1. Hole closest to the connecting link:**

When the piston is assembled in this position, the pump delivers a lower output volume per stroke, making it easier to work with thicker or more viscous greases.

Recommended when greater pumping force and more precise control are required.

**2. Intermediate hole (center position):**

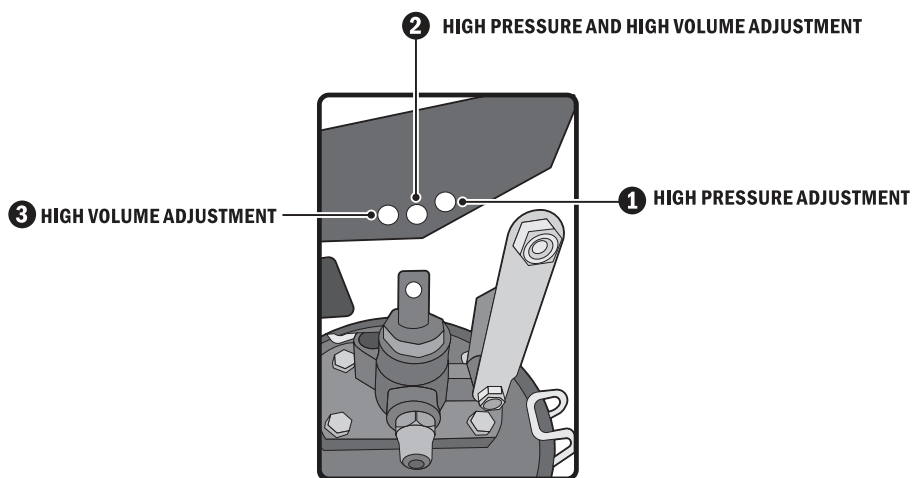
When the piston is assembled in the center hole, the pump provides a balance between output volume and pumping effort.

This position is suitable for general-purpose applications.

**3. Hole farthest from the connecting link:**

When the piston is assembled in this position, the pump delivers a higher volume of grease per stroke.

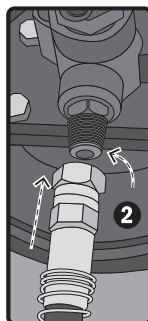
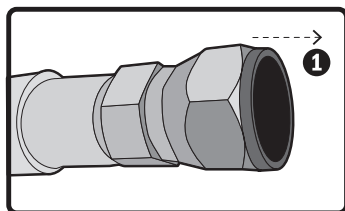
Recommended when using more fluid grease or when faster grease gun filling is required.



## Installing the hose

**1. Remove the plastic cap from the fitting.**

**2. Thread the hose fitting onto the pump outlet.**



## Instructions

1. Fill the container with grease.
2. TO PRIME THE UNIT: Operate the lever several times to remove trapped air until grease reaches the hose nozzle.
3. Verify that the grease flows evenly and without air bubbles.
4. Insert the nozzle into the grease fitting or the point where the grease will be injected. For a proper seal, the nozzle and fitting must be aligned.
5. Operate the lever to inject grease. Occasionally, push the grease toward the bottom of the container to prevent air pockets around the follower piston.
6. Once the required amount of grease has been applied, it is recommended to remove the nozzle using gentle twisting motions relative to the nozzle and the grease fitting to facilitate removal and prevent premature wear of the jaws.

The container includes a follower plate that compresses the grease as it is used.

This allows:

- Prevention of air entry during operation.
- Use of grease down to the last ounce.
- Elimination of the need to refill to maintain a 1/4 container level.

## Maintenance to perform before replacing seals

### Perform regular maintenance

To ensure proper operation and extend the service life of the pump, carry out the following inspections regularly:

- Check that the hose has no cracks, deformation, or leaks.
- Verify that all connections are securely tightened.
- Ensure the nozzle is clean and free of obstructions.
- Use only clean grease compatible with the equipment.
- Avoid introducing contaminants such as dust, water, or metal particles into the container.
- Inspect the condition of the seals (O-rings) and replace them if worn or deformed.
- Ensure the rod and piston move smoothly.
- Clean any grease residue accumulated on the pump head and nozzle.
- Store the unit in a clean, dry place.
- Keep the hose coiled without sharp bends.
- If the pump will not be used for an extended period, clean the nozzle and ensure the container remains closed.

If leaks, pressure loss, or irregular operation are detected, contact an Authorized Service Center.

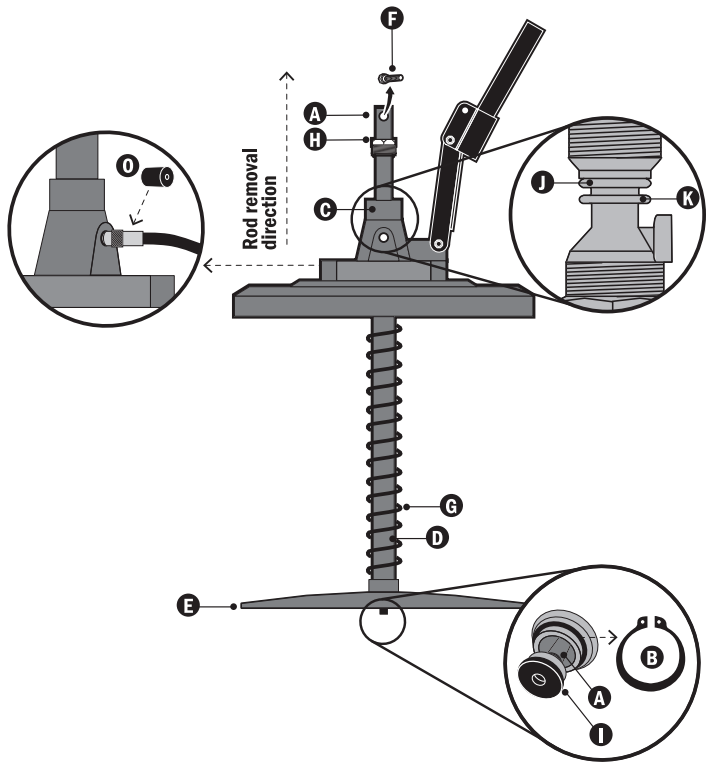
## Replacing O-ring seals

1. Remove the screw (F) that connects the lever to the rod (A).
2. Remove the retaining ring (B) located at the bottom of the suction tube (D), below the follower plate (E). Use retaining ring pliers to avoid damaging the parts.
3. Remove the follower plate (E) and the spring (G) surrounding the suction tube (D).
4. Fully loosen the nut (H) on the rod (A) and remove it from the top.
5. Unscrew and remove the piston (I), then push the rod (A) upward as far as possible.  
To remove it from the pump head (C), insert a screwdriver into the screw hole (F) and carefully pull it out.
6. Remove the two seals from the upper (J) and lower (K) heads using a small screwdriver, without damaging the grooves where they are seated.
7. Install the new seals and reassemble the pump.

**CAUTION** When inserting the rod (A) to reassemble the pump, do so through the top of the pump head (C), taking care not to damage the newly installed seals.

If you wish to replace the rubber ring (O) at the hose inlet, loosen the hose from the pump head (C) and, using a screwdriver or needle-nose pliers, remove the rubber sleeve without damaging the connection. Install the new ring and reconnect the hose.

- A. Rod
- B. Retaining ring
- C. Pump head
- D. Suction tube
- E. Follower plate
- F. Screw
- G. Spring
- H. Nut
- I. Piston
- J. Upper head
- K. Lower head
- O. Rubber ring



## Problem

## Cause

## Solution

The pump does not inject grease.

- The container is empty.
- There is air in the feed tube.
- The nozzle is clogged or damaged.

- Fill the container with grease.
- Operate the lever repeatedly to remove air.
- Contact a TRUPER Authorized Service Center.

The pump does not build pressure.

- The grease has low viscosity.
- There are leaks at the connections and joints.
- The hose has a leak.

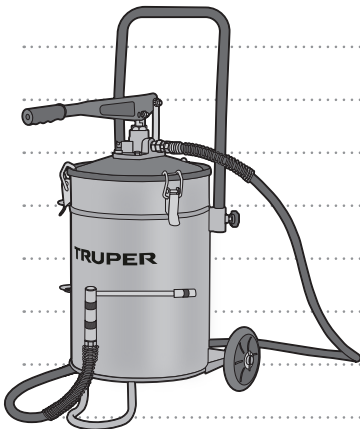
- Ensure that the grease is applied at room temperature.
- Contact a TRUPER Authorized Service Center.
- Contact a TRUPER Authorized Service Center.

The pump feels stiff or difficult to operate.

- The grease is too viscous.
- The nozzle is blocked.
- The valve is clogged.

- Ensure that the grease is applied at room temperature.
- Replace the nozzle.
- Disassemble the part and verify that the grease flows properly.

If problems persist despite taking the recommended corrective actions, contact a TRUPER Authorized Service Center.



In the event of any problem contacting a TRUPER Authorized Service Center, please see our webpage [WWW.TRUPER.COM](http://WWW.TRUPER.COM) to get an updated list, or call our toll-free numbers 800 690-6990 or 800 018-7873 to get information about the nearest Service Center.

<b>AGUASCALIENTES</b>	<b>DE TODO PARA LA CONSTRUCCIÓN</b> GRAL. BARRAGÁN #1201, COL. GREMIAL, C.P. 20030, AGUASCALIENTES, AGS. TEL.: 449 994 0537	<b>MORELOS</b>	<b>FIX FERRETERÍAS</b> CAPITÁN ANZURES #95, ESQ. JOSÉ PERDIZ, COL. CENTRO, C.P. 62740, CUAUTLA, MOR. TEL.: 735 352 8931
<b>BAJA CALIFORNIA</b>	<b>SUCURSAL TIJUANA</b> AV. LA ENCANTADA, LOTE #5, PARQUE INDUSTRIAL EL FLORIDO II, C.P. 22244, TIJUANA, B.C. TEL.: 664 969 5100	<b>NAYARIT</b>	<b>HERRAMIENTAS DE TEPIC</b> MAZATLAN #117, COL. CENTRO, C.P. 63000, TEPIC, NAY. TEL.: 311 258 0540
<b>BAJA CALIFORNIA SUR</b>	<b>FIX FERRETERÍAS</b> FELIPE ÁNGELES ESQ. RUIZ CORTÍNEZ S/N, COL. PUEBLO NUEVO, C.P. 23670, CD. CONSTITUCIÓN, B.C.S. TEL.: 613 132 1115	<b>NUEVO LEÓN</b>	<b>SUCURSAL MONTERREY</b> CARRETERA LAREDO #300, 1B MONTERREY PARKS, COLONIA PUERTA DE ANÁHUAC, C.P. 66052, ESCOBEDO, NUEVO LEÓN, TEL.: 81 8352 8791 / 81 8352 8790
<b>CAMPECHE</b>	<b>TORNILLERÍA Y FERRETERÍA AAA</b> AV. ÁLVARO OBREGÓN #324, COL. ESPERANZA C.P. 24080 CAMPECHE, CAMP. TEL.: 981 815 2808	<b>OAXACA</b>	<b>FIX FERRETERÍAS</b> AV. 20 DE NOVIEMBRE #910, COL. CENTRO, C.P. 68300, TUXTEPEC, OAX. TEL.: 287 106 3092
<b>CHIAPAS</b>	<b>FIX FERRETERÍAS</b> AV. CENTRAL SUR #27, COL. CENTRO, C.P. 30700, TAPACHULA, CHIS. TEL.: 962 118 4083	<b>PUEBLA</b>	<b>SUCURSAL PUEBLA</b> AV. PERIFÉRICO #2-A, SAN LORENZO ALMECATLA, C.P. 72710, CUAUTLACINGO, PUE. TEL.: 222 282 8282 / 84 / 85 / 86
<b>CHIHUAHUA</b>	<b>SUCURSAL CHIHUAHUA</b> AV. SILVESTRE TERRAZAS #128-11, PARQUE INDUSTRIAL BAFAR, CARRETERA MÉXICO CUAUHTÉMOC, C.P. 31415, CHIHUAHUA, CHIH. TEL.: 614 434 0052	<b>QUERÉTARO</b>	<b>ARU HERRAMIENTAS S.A. DE C.V.</b> AV. PUERTO DE VERACRUZ #110, COL. RANCHO DE ENMEDIO, C.P. 76842, SAN JUAN DEL RÍO, QRO. TEL.: 427 268 4544
<b>CIUDAD DE MÉXICO</b>	<b>FIX FERRETERÍAS</b> EL MONSTRUO DE CORREGIDORA, CORREGIDORA # 35, COL. CENTRO, C.P. 06060, CUAUHTÉMOC, CDMX. TEL.: 55 5522 5031 / 5522 4861	<b>QUINTANA ROO</b>	<b>FIX FERRETERÍAS</b> CARRETERA FEDERAL MZ. 46 LT. 3 LOCAL 2, COL. EJIDAL, C.P. 77710 PLAYA DEL CARMEN, Q.R. TEL.: 984 267 3140
<b>COAHUILA</b>	<b>SUCURSAL TORREÓN</b> CALLE METAL MECÁNICA #280, PARQUE INDUSTRIAL ORIENTE, C.P. 27278, TORREÓN, COAH. TEL.: 871 209 68 23	<b>SAN LUIS POTOSÍ</b>	<b>FIX FERRETERÍAS</b> AV. UNIVERSIDAD #1850, COL. EL PASEO, C.P. 78320, SAN LUIS POTOSÍ, S.L.P. TEL.: 444 822 4341
<b>COLIMA</b>	<b>BOMBAS Y MOTORES BYMTESA DE MANZANILLO</b> BLVD. MIGUEL DE LA MADRID #190, COL. 16 DE SEPTIEMBRE, C.P. 28239, MANZANILLO, COL. TEL.: 314 332 1986 / 332 8013	<b>SINALOA</b>	<b>SUCURSAL CULIACÁN</b> AV. JESÚS KUMATE SUR #4301, COL. HACIENDA DE LA MORA, C.P. 80143, CULIACÁN, SIN. TEL.: 667 173 9139 / 173 8400
<b>DURANGO</b>	<b>TORNILLOS ÁGUILA, S.A. DE C.V.</b> MAZURIO #200, COL. LUIS ECHEVERRÍA, DURANGO, DGO. TEL.: 618 817 1946 / 618 818 2844	<b>SONORA</b>	<b>FIX FERRETERÍAS</b> CALLE 5 DE FEBRERO #517, SUR LT. 25 MZ. 10, COL. CENTRO, C.P. 85000, CD. OBREGÓN, SON. TEL.: 644 413 2392
<b>ESTADO DE MÉXICO</b>	<b>SUCURSAL CENTRO JILOTEPEC</b> PARQUE INDUSTRIAL # 1, COL. PARQUE INDUSTRIAL JILOTEPEC, JILOTEPEC, EDO. DE MÉX. C.P. 54257 TEL.: 761 782 9101 EXT. 5728 Y 5102	<b>TABASCO</b>	<b>SUCURSAL VILLAHERMOSA</b> CALLE HELIO LOTES 1, 2 Y 3 MZ. #1, COL. INDUSTRIAL, 2A ETAPA, C.P. 86010, VILLAHERMOSA, TAB. TEL.: 993 353 7244
<b>GUANAJUATO</b>	<b>CIÁ, FERRETERA NUEVO MUNDO S.A. DE C.V.</b> AV. MÉXICO - JAPÓN #225, CD. INDUSTRIAL, C.P. 38010, CELAYA, GTO. TEL.: 461 617 7578 / 79 / 80 / 88	<b>TAMAULIPAS</b>	<b>VM ORINGS Y REFACCIONES</b> CALLE ROSITA #527 ENTRE 20 DE NOVIEMBRE Y GRAL. RODRÍGUEZ, FRACC. REYNOSA, C.P. 88780, REYNOSA, TAMS. TEL.: 899 926 7552
<b>GUERRERO</b>	<b>CENTRO DE SERVICIO ECLIPSE</b> CALLE PRINCIPAL MZ. 1 LT. 1, COL. SANTA FE, C.P. 39010, CHILPANCIINGO, GRO. TEL.: 747 478 5793	<b>TLAXCALA</b>	<b>SERVICIOS Y HERRAMIENTAS INDUSTRIALES</b> PABLO SIDAR #132, COL. BARRIO DE SAN BARTOLOMÉ, C.P. 90970, SAN PABLO DEL MONTE, TLAX. TEL.: 222 271 7502
<b>HIDALGO</b>	<b>FERREPRECIOS S.A. DE C.V.</b> LIBERTAD ORIENTE #304 LOCAL 30, INTERIOR DE PASAJE ROBLEDQ, COL. CENTRO, C.P. 43600, TULANCINGO, HGO. TEL.: 775 753 6615 / 775 753 6616	<b>VERACRUZ</b>	<b>LA CASA DISTRIBUIDORA TRUPER</b> BLVD. PRIMAVERA, ESQ. HORTENSIAS S/N, COL. PRIMAVERA C.P. 93308, POZA RICA, VER. TEL.: 782 823 8100 / 826 8484
<b>JALISCO</b>	<b>SUCURSAL GUADALAJARA</b> AV. ADOLFO B. HORN # 6800, COL. SANTA CRUZ DEL VALLE, C.P.: 45655, TLAJOMULCO DE ZUÑIGA, JAL. TEL.: 33 3606 5285 AL 90	<b>YUCATÁN</b>	<b>SUCURSAL MÉRIDA</b> CALLE 33 #600 Y 602, LOCALIDAD ITZINCAB Y MULSAV, MPIO. UMÁN, C.P. 97390, MÉRIDA, YUC. TEL.: 999 912 2451
<b>MICHOACÁN</b>	<b>FIX FERRETERÍAS</b> AV. PASEO DE LA REPÚBLICA #3140-A, COL. EX-HACIENDA DE LA HUERTA, C.P. 58050, MORELIA, MICH. TEL.: 443 334 6858		

Code	Item	Brand
16866	BOMIN-5	TRUPER
16867	BOMIN-10	
16850	BOMIN-24	

This product is warranted for a period of 10 years against defects in its operation, workmanship, and manufacturing. To make a warranty claim or to obtain parts or replacements, you must present the product at Corregidora No. 35, Colonia Centro, Alcaldía Cuauhtémoc, Mexico City, C.P. 06060, or at the establishment where it was purchased. For questions or comments, please visit [WWW.TRUPER.COM](http://WWW.TRUPER.COM) or call 800 018 7873. Made in India. Imported by Truper, S.A. de C.V. Parque Industrial 1, Parque Industrial Jilotepec, Jilotepec, Estado de México, C.P. 54257.

Purchase date:

