

Instructivo de uso

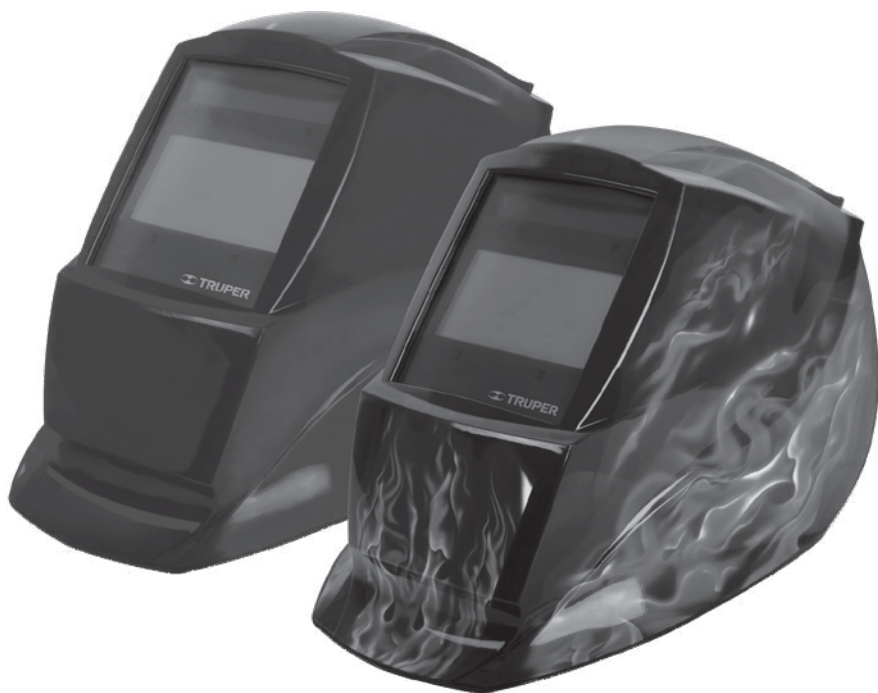
CAREL-913X / CAREL-913F

Careta electrónica para soldar

Electronic welding helmet



NOTA IMPORTANTE: Este producto no debe quedar expuesto a goteo o salpicaduras por líquidos.



PROFESIONAL



Cumple con las normas
ANSI / CSA Z87.1 2010
Complies with
ANSI / CSA Z87.1 2010; standards



2 años Garantía
Warranty



**ANTES DE USAR ESTÉ EQUIPO DEBE LEER EL INSTRUCTIVO.
LEA Y SIGA TODAS LAS INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD Y OPERACIÓN ANTES
DE USAR LA HERRAMIENTA.**

CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS

6 V \equiv (Emplea dos pilas tipo botón CR-2450 de Li-Mn de 3 V \equiv cada una y celda solar incluida) Requiere cambio de pilas.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

- Este producto tiene un diseño suave, ligero y durable, los materiales de la carcasa son resistentes a altas y bajas temperaturas y a la corrosión y son retardantes a las flamas.
- Clara visión en el área de trabajo, ya sea antes o durante la soldadura; esto se traduce en mejor calidad y mayor eficiencia.
- Alta protección a la radiación por rayos Ultravioleta (UV) e Infrarrojos (IR). Está equipado con dos pilas de Li-Mn y celdas solares que ayudan a extender el tiempo de vida de la pila.

⚠ ADVERTENCIAS

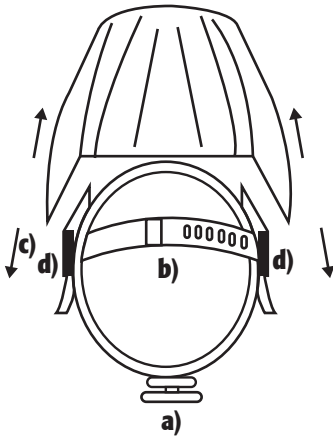
- Las caretas no son aptas para soldadura con láser o aplicaciones con corte láser.
- La parte externa del lente debe estar equipada con la placa de protección para prevenir potencial daño irreparable.
- Cambie los lentes y la placa protectora si están rotos o con rasguños tan pronto como sea posible, ya que esto disminuye la protección y el campo de visión.
- Seleccione el número de sombra antes de empezar el trabajo, dependiendo del proceso de soldado.
- El rango de temperatura de operación es de -5 °C a 55 °C
Cuando la temperatura ambiente está por debajo del límite inferior, la velocidad de respuesta del lente se verá disminuida un poco, ninguna otra protección se verá afectada.
- No almacenarlo cerca de una fuente de calor ni de alta humedad.
- No limpie el marco de los lentes con alcohol, gasolina o un solvente diluido, ni lo sumerja en agua.
- Cambie frecuentemente la banda para el sudor.

- Cambie las partes defectuosas sólo por partes autorizadas por el proveedor.
- Cheque el ajuste de la banda antes de cada uso.
- Revise que los lentes estén limpios y que los sensores estén libres de polvo.
- Inspeccione todas las partes antes de cada uso, en busca de deterioro o daño.
- No haga ninguna modificación a la careta o los lentes, que no estén especificadas en este instructivo. No utilice partes de repuesto no especificadas. Hacer esto cancelará la garantía, además de que lo expone a riesgos y lesiones a su persona.
- El no seguir estas precauciones puede resultar en lesiones severas.

OPERACIÓN

1. Quite la película protectora de ambos lados del lente.
2. Ajuste del casco
 - a) Ajuste del diámetro de la banda con la perilla de ajuste en la parte de atrás de la cabeza. Gire la perilla en sentido de las manecillas del reloj para apretar; o gire en sentido contrario a las manecillas del reloj para aflojar la banda.
 - b) Ajuste la banda superior a una de las posiciones preestablecidas para una correcta profundidad.
 - c) Para ajustar el ángulo de visión, cambie de posición el mecanismo de trinquete ubicado lateralmente en la suspensión a la posición de elevación deseada. Una vez conseguido el ángulo que desea, asegúrese que los pines de bloqueo se encuentren fijos. El casco se debe poder abatir, pero no debe desviarse hacia abajo cuando esté en su sitio para soldar.

d) Para ajustar la distancia entre el rostro del usuario y el ADF, apriete el juego de botones ubicados en los laterales hasta que la diadema se pueda mover con libertad hacia delante y hacia atrás. Esto se debe hacer en un lado a la vez, y ambos lados deben quedar en la misma posición para la operación correcta del filtro para auto oscurecer.



3. Autocontrol

Presione el botón TEST en cualquier parte para saber si cambia automáticamente al estado oscuro. Libérela para revisar que el filtro regresa al estado de luz.

4. Control de retraso

Cuando se termina de soldar, la ventana de visualización automáticamente cambia de oscura a luz, pero con un retraso pre-establecido como compensación. El tiempo de retraso se puede configurar de MIN (0,15 segundo) a MAX (0,80 segundos), por medio de la perilla de dial infinito.

El retraso mínimo es adecuado para soldadura por puntos o corta. El retraso máximo es adecuado para soldadura de corriente pesada y reduce la fatiga de la vista debido al arco. Las selecciones entre MIN y MAX son adecuadas para la mayoría de las operaciones de soldadura en interiores y exteriores.

5. Control de sombra

Seleccione con el botón deslizable según el rango de sombras en que va a ajustar en la perilla de control de sombra. Posición superior para sombras de 9 a 13 de acuerdo al proceso de soldadura que va a utilizar, (consulte el cuadro de selección de sombra recomendada), la posición inferior para ajuste de sombras de 5 a 8 para proteger el rostro cuando corte. El modo de rebaje GRIND 4 previene que el lente del filtro se auto-oscuerezca para usos de rebaje.

TABLA 1. CUADRO DE SELECCION DE LENTE SOMBRA RECOMENDADA

Proceso de soldado	Corriente de Arco (Amperes)																						
	0,5	1	2,5	5	10	15	20	30	40	60	80	100	125	150	175	200	225	250	275	300	350	400	450
SMAW	9								10	11				12				13			14		
MIG (pesado)	10								11				12				13			14			
MIG (ligero)	10								11				12				13			14		15	
TIG / GTAW	9				10	11				12				13				14					
MAG / CO2	10								11		12		13				14			15			
SAW	10								11				12		13		14		15				
PAC	11								12				13										
PAW	2,5	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13				14			15				

El número que está dentro de los recuadros es el número de sombra que debe utilizar.

6. Control de sensibilidad

Se puede configurar la sensibilidad de LO (baja) a HI (alta) usando la perilla de dial infinito. La configuración LO es adecuada para luz ambiente o en la cercanía con otra máquina soldadora. La configuración HI es adecuada para soldadura con bajo amperaje y para soldar en áreas con baja condición de luz, especialmente con soldadura de arco de gas argón de bajo amperaje. Las selecciones entre LO y HI son adecuadas para la mayoría de las operaciones de soldadura en interiores y exteriores.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Fuente de energía

Solar y 2 pilas Li-Mn (combinado)

Tamaño del cartucho

115 mm x 133 mm x 9 mm

Protección UV / IR

Hasta DIN 16

Temperatura de operación

- 5°C a + 55°C

Estado de la luz

Sombra 4

Rango de oscurecimiento

Soldar (9 - 13) y Cortar (5 - 8)

Velocidad de oscurecimiento

<0,04 ms

Tiempo de retardo (de oscuro a claro)

Ajustable de 0,15 s - 0,80 s

Sensibilidad ajustable

Si

Perilla ajustable de sombra

Interna

Otras funciones

Auto revisión ADF e Indicador de bajo voltaje

MANTENIMIENTO

- Limpie los lentes con un trapo limpio y libre de pelusa con detergente para vidrio. No lo sumerja en agua u otro líquido. Nunca use solventes o aceite para diluir el detergente.
- Use detergente neutro para limpiar la banda de la cabeza.
- Nunca golpee directamente el lente.
- Cambio de la lente de la cubierta frontal
Cambie la lente de la cubierta frontal si está dañada (cuarteada, rasguñada, picada o sucia). Retire la lente de la cubierta frontal vieja presionando los dos interruptores de bloqueo en el fondo del marco de retención y jale hacia fuera el marco y el ADF. Saque la lente vieja de la cubierta frontal y retire la película de protección antes de instalar una nueva.
- Cambio de la lente de cubierta interior.
Cambie la lente de la cubierta frontal si está dañada (cuarteada, rasguñada, picada o sucia). Coloque su dedo o su pulgar en el receso y doble hacia arriba la lente de la cubierta interior hasta que se suelte de una orilla. entonces, retire cualquier película de protección antes de instalar una nueva.

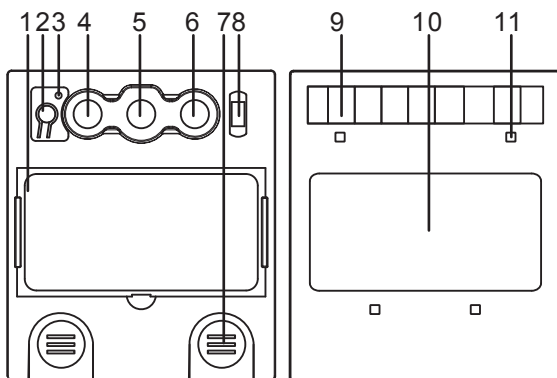
REEMPLAZO DE BATERÍAS

- Gire la perilla del adaptador del lente hasta quedar suelto.
- Levante el adaptador del lente.
- Retiré las tapas de las baterías.
- Extraiga las baterías.
- Coloque las baterías nuevas.
- Coloque las tapas de las baterías de nuevo.
- Baje el adaptador del lente de nuevo.
- Gire la perilla del adaptador del lente hasta quedar seguro.

LISTA DE PARTES - ADF

Número Descripción de parte

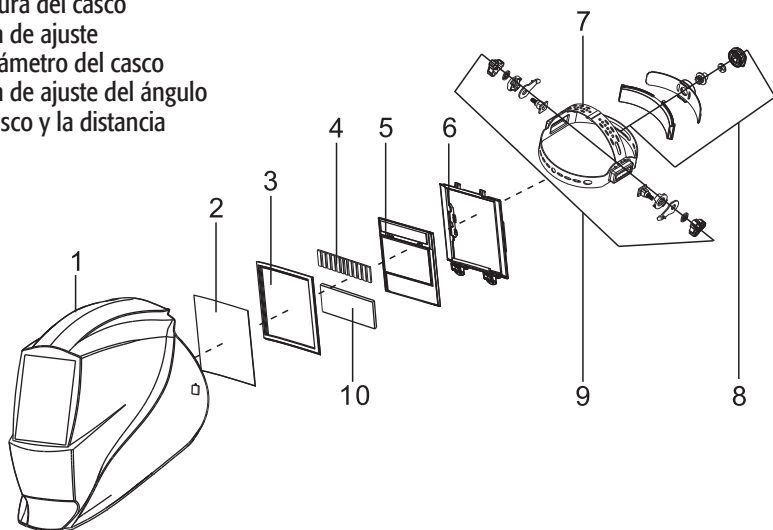
1. LCD
2. Botón de auto-comprobación (TEST)
3. Indicador de bajo voltaje
4. Perilla de control de retraso
5. Perilla de control del número de sombra
6. Perilla de control de sensibilidad y Modo de rebaje Grind
7. Baterías de Litio
8. Botón de Cambio 5-8/9 - 13
9. Panel solar
10. Filtro UV/IR
11. Sensores de arco



LISTA DE PARTES - TODO EL PRODUCTO

Número Descripción de parte

1. Concha del casco
2. Lente de la cubierta frontal
3. Arandela de hule
4. ADF
5. Marco de retención
6. Pasador de ajuste de altura del casco
7. Perilla de ajuste del diámetro del casco
8. Perilla de ajuste del ángulo del casco y la distancia



DETECCIÓN Y SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

PROBLEMA(S)	POSIBLE (S)CAUSA(S)	SOLUCION(ES) SUGERIDA(S)
Dificultad para ver a través del filtro	La cubierta de la lente está sucia	Limpie o cambie la cubierta de la lente
	El filtro de la lente está sucio	Limpie el filtro de la lente
El filtro no se oscurece cuando se inicia el arco	Está seleccionado el modo de rebaje Grind	Ajuste la sombra de 9 a 13
	Sensores o panel solar bloqueados	Confirme que los sensores o el panel solar estén expuestos al arco de soldadura sin bloquear
	Configure la sensibilidad en LOW	Ajuste la sensibilidad al nivel que se requiere
	Bajo voltaje en las baterías de Litio	Cambie por baterías de litio nuevas si el indicador se enciende en rojo
El filtro se oscurece sin arco	Sensibilidad ajustada en HIGH	Ajuste la sensibilidad al nivel que se requiere
El filtro permanece oscuro después de soldar	Retraso ajustado en MAX	Ajuste el retardo al nivel que se requiera

2 años Garantía
Warranty

Modelos: CAREL-913X Códigos: 17457
CAREL-913F 17460



Este producto, sus piezas y componentes están garantizados por dos años a partir de la fecha de su entrega, contra cualquier defecto de material y/o mano de obra empleados en su fabricación, así como de su funcionamiento sin costo para el consumidor. Excepto cuando el producto: 1) Se hubiese utilizado en condiciones distintas a las normales; 2) No hubiese sido operado de acuerdo a su instructivo o manual; y 3) Hubiese sido alterado o reparado por personal no certificado por TRUPER®

Para hacer válida esta garantía, deberá presentar el producto y la póliza de garantía vigente debidamente sellada por el establecimiento comercial donde fue adquirido el producto o bien el comprobante de compra. Para cualquier duda o aclaración marque a los teléfonos: **01 800-690-6990 ó 01 800-018-7873.**

TRUPER® cubrirá los gastos de transportación del producto para cumplir con la garantía en caso de que el domicilio del consumidor se encuentre fuera de la red de los Centros de Servicio Autorizados por la compañía.

Podrá hacer válida esta póliza de garantía y/o adquirir partes, componentes, consumibles y accesorios del producto en existencia, en el establecimiento donde adquirió el producto ó bien en las sucursales TRUPER® enlistadas en este instructivo y/o manual en su caso.

Sello del establecimiento comercial
Fecha de entrega

Importado por:

Truper, S.A. de C.V. Parque Industrial No. 1, Jilotepec, C.P. 54240, Estado de México, México. Tel.: 01 (761) 782 9100, Hecho en China / Made in China, R.F.C.: THE-791105-HP2 www.truper.com



Importado por: Truper, S.A. de C.V.
Parque Industrial No.1, Jilotepec, C.P. 54240, Estado de México, México,
Tel.: 01 (761) 782 91 00, R.F.C.: THE-791105-HP2.
www.truper.com