

ESPECIFICACIONES:

Tensión: 120 V~
Potencia: 60 W
Frecuencia: 60 Hz
El cable de alimentación
tiene sujeta-cables
tipo: Z

DIAGRAMA



Para un mejor desempeño de su cautín tipo lápiz, sólo utilice repuestos y accesorios TRUPER.

⚠ ADVERTENCIA Nunca toque la punta del cautín mientras esté conectado ya que está muy caliente. Esta herramienta debe colocarse en su base mientras no esté en uso.

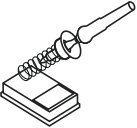
⚠ WARNING Never touch the tip of the soldering iron when connected, it's very hot. This tool must be placed in its base while not in use.



⚠ ADVERTENCIA
CUANDO EL CAUTÍN NO ESTÉ EN USO, TENGA CUIDADO CON LA PUNTA YA QUE ESTÁ CALIENTE.

⚠ AVISO El cable de alimentación de este aparato no puede ser sustituido. En caso de deterioro del cable, el aparato debe ser desechado.

Se recomienda utilizar el soporte para cautín tipo lápiz con limpiador BASE-CAU, marca TRUPER.



Véase instructivo y garantía en el interior

Importado por
TRUPER, S.A. de C.V.
Parque Industrial 1,
Parque Industrial
Jilotepec, Jilotepec,
Edo. de Méx. C.P. 54257
Made in/Hecho en China,
Tel.: 76 1782 9100.
WWW.TRUPER.COM

08-2025



Reglas básicas para soldar:

1. Limpie perfectamente el área de trabajo de óxido y/o pintura.
2. Utilice soldadura adecuada 60% estaño y 40% plomo.
3. Haga uso de fundentes adecuados.
4. Use siempre el cautín con la capacidad adecuada al trabajo.
5. Aplique el fundente a la parte que soldará, no la punta del cautín.

GUÍA RÁPIDA

1. Apriete la punta con el tornillo.
2. Limpie la superficie de trabajo.
3. Asegúrese que la punta esté estañada.
4. Caliente la superficie a soldar, no la soldadura.
5. Repare fácilmente artículos domésticos, eléctricos y electrónicos.

ESPECIFICACIONES
120 V~ 60 Hz 60 W



El cable de alimentación tiene sujeta-cables tipo: Z

⚠ AVISO El cordón de alimentación no debe sustituirse. En caso de deterioro, el aparato debe desecharse.

⚠ ATENCIÓN

- Lea cuidadosamente las instrucciones de operación y mantenimiento antes de usar su cautín.
- Antes de obtener acceso a las terminales, todos los circuitos de alimentación deben ser desconectados.
- Un mal uso de la herramienta puede causar serios accidentes, como: quemaduras en el cuerpo y ojos, choques eléctricos, daños a la salud, daños a la herramienta, provocar fuego o explosiones.
- Algunos cautines TRUPER incluyen soldadura. Esta soldadura puede contener componentes tóxicos, no respire el humo o polvo que provenga de esta soldadura.
- El aparato no está previsto para su utilización por personas (incluidos los niños) cuyas capacidades físicas, sensoriales o mentales son reducidas, o por personas sin experiencia o conocimientos, salvo si éstas se encuentran vigiladas por una persona responsable de su seguridad o han recibido instrucciones previas sobre el uso del aparato.
- Los niños deberán estar bajo supervisión para cerciorarse de que no jueguen con el aparato. Se requiere estricta supervisión cuando las personas discapacitadas o los niños utilicen cualquier aparato eléctrico o estén cerca de él.

LUGARES DONDE HACER VÁLIDA LA GARANTÍA

BAJA CALIFORNIA | **SUCURSAL TIJUANA**
AV. LA ENCANTADA, LOTE #5,
PARQUE INDUSTRIAL EL FLORIDO II, C.P. 22244,
TIJUANA, B.C. TEL.: 66 4969 5100

CHIHUAHUA | **SUCURSAL CHIHUAHUA**
AV. SILVESTRE TERRAZAS #128-11,
PARQUE INDUSTRIAL BAFAR,
CARRETERA MÉXICO CUAUHTÉMOC, C.P. 31415,
CHIHUAHUA, CHIH. TEL. 61 4434 0052

COAHUILA | **SUCURSAL TORREÓN**
CALLE METAL MECÁNICA #280,
PARQUE INDUSTRIAL ORIENTE,
C.P. 27278, TORREÓN, COAH.
TEL.: 87 1209 6823

ESTADO DE MÉXICO | **SUCURSAL CENTRO JILOTEPEC**
PARQUE INDUSTRIAL 1,
PARQUE INDUSTRIAL JILOTEPEC, JILOTEPEC,
EDO. DE MÉX. C.P. 54257
TEL: 76 1782 9101 EXT. 5728 Y 5102

JALISCO | **SUCURSAL GUADALAJARA**
AV. ADOLFO B. HORN # 6800,
COL: SANTA CRUZ DEL VALLE, C.P.: 45655,
TLAJOMULCO DE ZUÑIGA, JAL.
TEL.: 33 3606 5285 AL 90

NUEVO LEÓN | **SUCURSAL MONTERREY**
CARRETERA LAREDO #300, 1B MONTERREY PARKS
COLONIA PUERTA DE ANÁHUAC, C. P. 66052,
ESCOBEDO, NUEVO LEÓN, N.L.
TEL.: 81 8352 8791 / 81 8352 8790

PUEBLA | **SUCURSAL PUEBLA**
AV PERIFÉRICO #2-A, SAN LORENZO ALMECATLA,
C.P. 72710, CUAUTLACINGO, PUE.
TEL.: 22 2282 8282 / 84 / 85 / 86

SINALOA | **SUCURSAL CULIACÁN**
AV. JESÚS KUMATE SUR #4301,
COL. HACIENDA DE LA MORA, C.P. 80143,
CULIACÁN, SIN. TEL.: 66 7173 9139 / 66 7173 8400

TABASCO | **SUCURSAL VILLAHERMOSA**
CALLE HELIO LOTES 1, 2 Y 3 MZ. #1, COL. INDUSTRIAL,
2A ETAPA, C.P. 86010, VILLAHERMOSA, TAB.
TEL.: 99 3353 7244

YUCATÁN | **SUCURSAL MÉRIDA**
CALLE 33 #600 Y 602,
LOCALIDAD ITZINCAH Y MULSAH,
MPIO. UMÁN, C.P. 97390, MÉRIDA, YUC.
TEL.: 99 9912 2451

INSTRUCCIONES PARA OPERACIÓN Y MANTENIMIENTO

1. Para reducir el riesgo del fuego, quemaduras o choque eléctrico, desconecte y revise el cautín TRUPER incluyendo el cordón, si encuentra alguna falla no intente arreglarlo, el producto debe ser llevado al establecimiento donde lo compró para realizar un cambio físico, siempre y cuando la garantía esté vigente, en su defecto deberá desechar el artículo.
2. Asegúrese de trabajar en un espacio donde la punta no toque ningún objeto inflamable, su cuerpo o el cordón de corriente, ya que la punta permanecerá caliente aún después de que desconecte la herramienta.
3. Para remover el exceso de soldadura de la punta, hágalo con un trapo húmedo, una esponja húmeda o un cepillo para soldadura, nunca agite la herramienta.
4. Para proteger sus ojos siempre utilice lentes de seguridad.
5. Use el cautín durante lapsos que no superen los 20 minutos. Transcurrido este periodo, desconéctelo durante 10 minutos para utilizarlo nuevamente.
6. Aleje sus manos del humo proveniente de la soldadura para evitar irritaciones.
7. Para reducir el riesgo de choque eléctrico, fuego o explosión, trabaje solo en áreas secas que no estén cerca de materiales inflamables.
8. Antes de volver a usar el cautín, deje que el cordón se enfríe. Guarde su cautín TRUPER en un lugar seco y seguro.

COLOCACIÓN DE LA PUNTA

1. Localice la punta del cautín.
2. Con un desarmador afloje los tornillos del frente del cautín.
3. Inserte la punta y apriete los tornillos con el desarmador.

OPERACIÓN

1. La punta de la herramienta debe de estar bien colocada (ni muy apretada, ni floja) para un buen funcionamiento.
2. Limpie las superficies que van a soldar para una buena unión. Utilice un cepillo de alambre o lija para remover pintura, barniz u óxido. Para remover aceite o grasa, use alcohol. Para evitar el riesgo de fuego, quemaduras o vapores tóxicos, no utilice otro solvente más que alcohol para remover grasa o aceite.
3. Seleccione la soldadura apropiada. La soldadura con núcleo de resina es recomendada para trabajar en objetos electrónicos como radios y T.V. La resina limpia mientras la soldadura se derrite y ayuda a la unión. Otro tipo de soldadura es la soldadura con alma de ácido, ésta es recomendada para soldar placas de acero, no debe de ser usada para conexiones eléctricas, ya que se pueden dañar.
4. Estañe la punta con soldadura y resina, para obtener mejores resultados y limpie con un paño de lana. Después de que el cautín se caliente, aplique un poco de soldadura. El exceso de soldadura debe ser removido con un cepillo para soldadura, una esponja húmeda o un trapo húmedo.
5. Aplique el cautín TRUPER sobre las dos superficies a unir, para soldarlas al mismo tiempo. Aplique la soldadura cerca de la punta, no directamente sobre ella, ya que la soldadura comenzará a fluir. No aplique demasiada soldadura; sólo use la necesaria para dar fuerza y una buena apariencia.
6. Desconecte el cautín y colóquelo en un lugar seguro para que se enfríe.

⚠ ATENCIÓN

Use el cautín durante lapsos que no superen los 20 minutos. Transcurrido este periodo, desconéctelo durante 10 minutos para utilizarlo nuevamente.

⚠ ADVERTENCIA

Para evitar quemaduras o choques eléctricos, siempre desconecte la herramienta y déjala enfriar antes de realizar cualquier servicio.

⚠ ADVERTENCIA

Esta herramienta debe colocarse en su base mientras no se encuentra en uso. No dejar el aparato sin atender cuando se encuentra en funcionamiento.

CUIDADO DE SU CAUTÍN TRUPER

Mantenga los tornillos ajustados. Periódicamente inspeccione los tornillos para que se mantengan en un buen estado (no apriete demasiado). Mantenga la punta limpia, para ello utilice una lija fina. Estañe la punta antes de usar.

PARA CAMBIAR LA PUNTA

1. Remueva la punta, aflojando los tornillos.
2. Inserte la nueva punta y coloque los tornillos sin apretar demasiado.

POSIBLES FALLAS

Si la punta no calienta aún estando el cautín conectado, sus posibles causas son:

CAUSAS	SOLUCIÓN
Los tornillos están flojos	Desconecte el cautín y apriete los tornillos
La punta está rota	Reemplace la punta por una nueva
La punta está sucia	Limpie la punta con lija fina.

PUNTAS REEMPLAZABLES TRUPER R-CAU-60



Garantía. Duración: 1 año. Cobertura: piezas, componentes y mano de obra contra defectos de fabricación o funcionamiento, excepto si se usó en condiciones distintas a las normales; cuando no fue operado conforme instructivo; fue alterado o reparado por personal no autorizado por TRUPER®. Para hacer efectiva la garantía presente el producto, póliza sellada o factura o recibo o comprobante, en el establecimiento donde lo compró o en Corregidora 35, Centro, Cuauhtémoc, CDMX, 06060, donde también podrá adquirir partes, componentes, consumibles y accesorios. Incluye los gastos de transportación del producto que deriven de su cumplimiento de su red de servicio. Tel. 800-018-7873. Made in/Hecho en China. Importador TRUPER, S.A. de C.V. Parque Industrial 1, Parque Industrial Jilotepec, Jilotepec, Edo. de Méx. C.P. 54257, Tel. 761 782 9100. WWW.TRUPER.COM

Sello del establecimiento comercial
Fecha de entrega: