

CAPACIDAD DE CORTE

MODELO	METALES SUAVES	METALES DUROS
REP-CP-12P	$\frac{3}{16}$ " (5 mm)	$\frac{5}{32}$ " (4 mm)
REP-CP-14P	$\frac{1}{4}$ " (6.5 mm)	$\frac{15}{64}$ " (6 mm)
REP-CP-18P	$\frac{3}{8}$ " (9.5 mm)	$\frac{1}{4}$ " (6.5 mm)
REP-CP-24P	$\frac{7}{16}$ " (11 mm)	$\frac{5}{16}$ " (8 mm)
REP-CP-30P	$\frac{1}{2}$" (13 mm)	$\frac{3}{8}$" (9.5 mm)
REP-CP-36P	$\frac{9}{16}$ " (14 mm)	$\frac{7}{16}$ " (11 mm)

20954
REP-CP-30P

MATERIALES SUAVES: Aluminio, cobre, bronce, hojalata, plata y otros
MATERIALES DUROS: Acero, varilla no endurecida, alambrón y otros

* Hasta C Rockwell 31°

** Hasta C Rockwell 42°



COLOCACIÓN DEL REPUESTO

1. Afloje las tuercas aproximadamente una vuelta (360°).

2. Alinee las cuchillas girando los tornillos hacia adentro.

3. Una vez alineadas las cuchillas apriete las tuercas.

