

CAPACIDAD DE CORTE

| MODELO | METALES SUAVES | METALES DUROS |
|------------|--------------------------|--------------------------|
| REP-CP-12P | $\frac{3}{16}$ " (5 mm) | $\frac{5}{32}$ " (4 mm) |
| REP-CP-14P | $\frac{1}{4}$ " (6.5 mm) | $\frac{15}{64}$ " (6 mm) |
| REP-CP-18P | $\frac{3}{8}$ " (9.5 mm) | $\frac{1}{4}$ " (6.5 mm) |
| REP-CP-24P | $\frac{7}{16}$ " (11 mm) | $\frac{5}{16}$ " (8 mm) |
| REP-CP-30P | $\frac{1}{2}$ " (13 mm) | $\frac{3}{8}$ " (9.5 mm) |
| REP-CP-36P | $\frac{9}{16}$ " (14 mm) | $\frac{7}{16}$ " (11 mm) |

20955
REP-CP-36P

MATERIALES SUAVES: Aluminio, cobre, bronce, hojalata, plata y otros
MATERIALES DUROS: Acero, varilla no endurecida, alambrión y otros

* Hasta C Rockwell 31°

** Hasta C Rockwell 42°



COLOCACIÓN DEL REPUESTO

1. Afloje las tuercas aproximadamente una vuelta (360°).

2. Alinee las cuchillas girando los tornillos hacia adentro.

3. Una vez alineadas las cuchillas apriete las tuercas.

