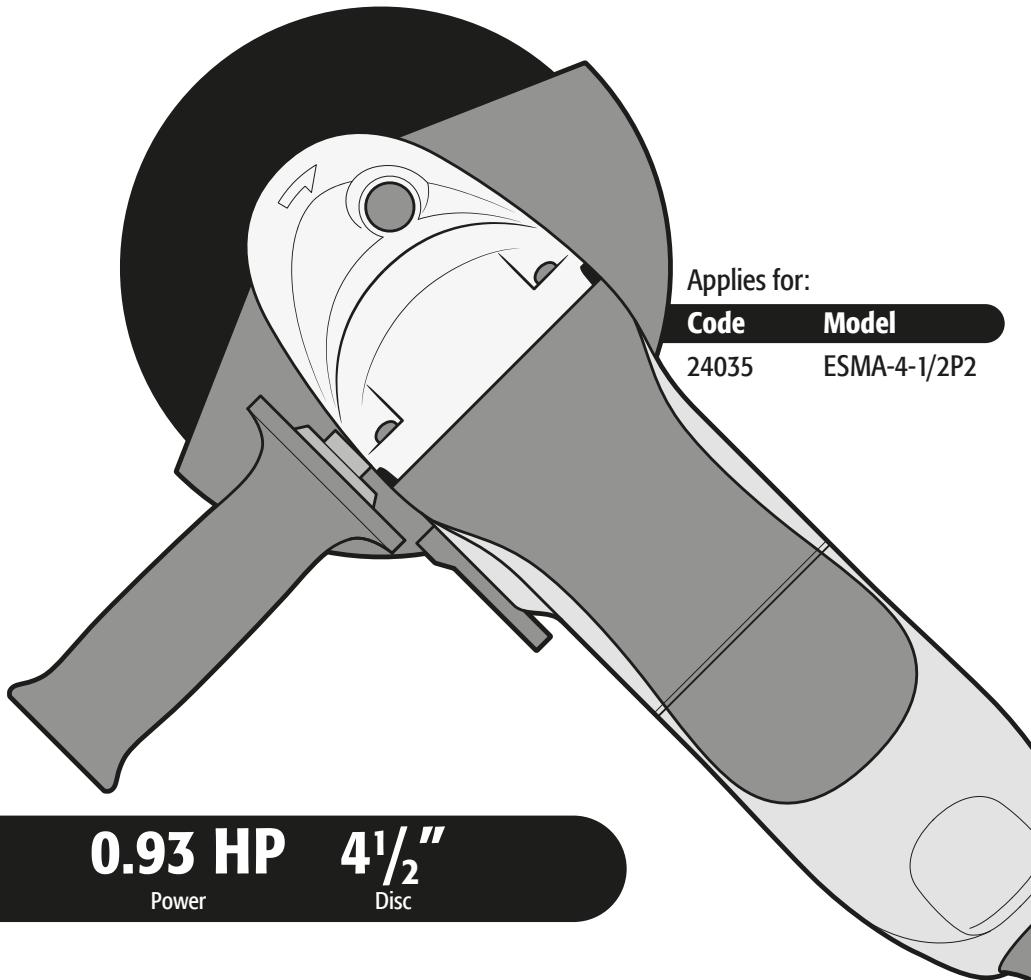


Manual

Angle grinder

ESMA-4-1/2P2



Applies for:

Code

24035

Model

ESMA-4-1/2P2

0.93 HP
Power **4 $\frac{1}{2}$ "**
Disc



CAUTION



Read this manual thoroughly
before using the tool.



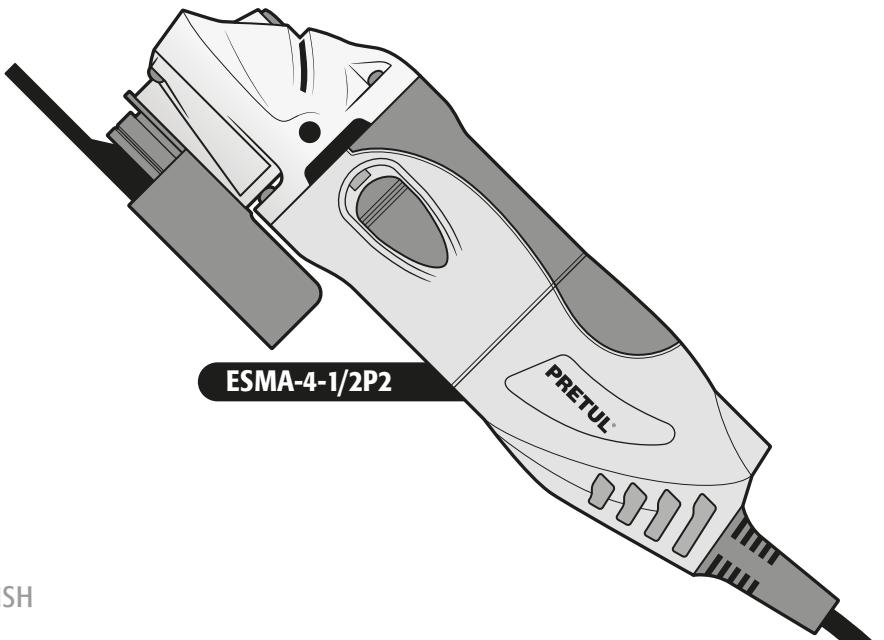
Technical Data	3
Power Requirements	3
 General power tool safety warnings	4
 Safety warnings for angle grinders	5
Parts	7
Assembly	7
Start Up	8
Maintenance	9
Notes	10
Authorized Service Centers	11
Warranty Policy	12

CAUTION

To gain the best performance of the tool, prolong the duty life, make the Warranty valid if necessary, and to avoid hazards of fatal injuries please read and understand this Manual before using the tool.

Keep this manual for future references.

The illustrations in this manual are for reference only. They might be different from the real tool.



Code •	24035		
Description •	Angle grinder		
Discs •	4 1/2"		
Voltage •	127 V~		
Frequency •	60 Hz		
Current •	5.3 A		
Power •	0.93 Hp		
Speed •	11 000 RPM	Screwed thread size •	5/8-11-UNC-1A
Duty cycle •	20 minutes work per 10 minutes idle. Maximum 1 and a half hour per day.		
Conductors •	18 AWG x 2C with insulating temperature of 221 °F		
Insulating •	Class II	IP Grade: •	IP20

Power cord grips used in this product: Type "Y".

Build quality: Reinforced Insulation

Thermal insulation on motor winding: Class F

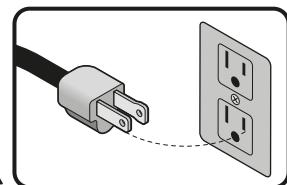
⚠ WARNING Avoid the risk of electric shock or severe injury. When the power cable gets damaged it should only be replaced by the manufacturer or at a  TRUPER® Authorized Service Center. The build quality of the electric insulation is altered if spills or liquid gets into the tool while in use. Do not expose to rain, liquids and/or dampness.



⚠ WARNING Before gaining access to the terminals all power sources should be disconnected.

Power Requirements

⚠ WARNING Tools with double insulation and reinforced insulation are equipped with a polarized plug (one prong is wider than the other). This plug will only fit in the right way into a polarized outlet. If the plug cannot be introduced into the outlet, reverse the plug. If it still doesn't fit, call a qualified electrician to install for you a polarized outlet. Do not alter the plug in any way. Both insulation types eliminates the need of both a grounded third power cord with three prongs or a grounded power connection.



⚠ WARNING When using an extension cable, verify the gauge is enough for the power that your product needs. A lower gauge cable will cause voltage drop in the line, resulting in power loss and overheating. The following table shows the right size to use depending on cable's length and the ampere capability shown in the tool's nameplate. When in doubt use the next higher gauge.

Ampere Capacity	Number of Conductors	Extension gauge	
		from 5.9' to 49.2'	higher than 49.2'
from 0 A and up to 10 A		18 AWG(*)	16 AWG
from 10 A and up to 13 A		16 AWG	14 AWG
from 13 A and up to 15 A		14 AWG	12 AWG
from 15 A and up to 20 A		8 AWG	6 AWG

* It is safe to use only if the extensions have a built-in artifact for over current protection.

AWG = American Wire Gauge. Reference: NMX-J-195-ANCE

⚠ WARNING When operating power tools outdoors, use a  VOLTECK® grounded extension cable labeled "For Outdoors Use". These extensions are specially designed for operating outdoors and reduce the risk of electric shock.



⚠ WARNING! Read carefully all safety warnings and instructions listed below. Failure to comply with any of these warnings may result in electric shock, fire and / or severe damage. Save all warnings and instructions for future references.

Work area**Keep your work area clean, and well lit.**

Cluttered and dark areas may cause accidents.

**Never use the tool in explosive atmospheres, such as in the presence of flammable liquids, gases or dust.**

Sparks generated by power tools may ignite the flammable material.

**Keep children and bystanders at a safe distance while operating the tool.**

Distractions may cause loss of control.

**Electrical Safety****The tool plug must match the power outlet. Never modify the plug in any way. Do not use any adapter plugs with grounded power tools.**

Modified plugs and different power outlets increase the risk of electric shock.

**Avoid body contact with grounded surfaces, such as pipes, radiators, electric ranges and refrigerators.**

The risk of electric shock increases if your body is grounded.

Do not expose the tool to rain or wet conditions.

Water entering into the tool increases the risk of electric shock.

Do not force the cord. Never use the cord to carry, lift or unplug the tool. Keep the cord away from heat, oil, sharp edges or moving parts.

Damaged or entangled cords increase the risk of electric shock.

When operating a tool outdoors, use an extension cord suitable for outdoor use.

Using an adequate outdoor extension cord reduces the risk of electric shock.

If operating the tool in a damp location cannot be avoided, use a ground fault circuit interrupter (GFCI) protected supply.

Using a GFCI reduces the risk of electric shock.

Personal safety**Stay alert, watch what you are doing and use common sense when operating a tool. Do not use a power tool while you are tired or under the influence of drugs, alcohol or medication.**

A moment of distraction while operating the tool may result in personal injury.

Use personal protective equipment. Always wear eye protection.

Protective equipment such as safety glasses, anti-dust mask, non-skid shoes, hard hats and hearing protection used in the right conditions significantly reduce personal injury.

**Prevent unintentional starting up. Ensure the switch is in the "OFF" position before connecting into the power source and / or battery as well as when carrying the tool.**

Transporting power tools with the finger on the switch or connecting power tools with the switch in the "ON" position may cause accidents.

General power tool
safety warnings**Remove any wrench or vice before turning the power tool on.**

Wrenches or vices left attached to rotating parts of the tool may result in personal injury.

Do not overreach. Keep proper footing and balance at all times.

This enables a better control on the tool during unexpected situations.

Dress properly. Do not wear loose clothing or jewelry. Keep hair, clothes and gloves away from the moving parts.

Loose clothes or long hair may get caught in moving parts.

**If you have dust extraction and collection devices connected onto the tool, inspect their connections and use them correctly.**

Using these devices reduce dust-related risks.

Power Tools Use and Care**Do not force the tool. Use the adequate tool for your application.**

The correct tool delivers a better and safer job at the rate for which it was designed.

**Do not use the tool if the switch is not working properly.**

Any power tool that cannot be turned ON or OFF is dangerous and should be repaired before operating.

Disconnect the tool from the power source and / or battery before making any adjustments, changing accessories or storing.

These measures reduce the risk of accidentally starting the tool.

**Store tools out of the reach of children. Do not allow persons that are not familiar with the tool or its instructions to operate the tool.**

Power tools are dangerous in the hands of untrained users.

**Service the tool. Check the mobile parts are not misaligned or stuck. There should not be broken parts or other conditions that may affect its operation. Repair any damage before using the tool.**

Most accidents are caused due to poor maintenance to the tools.

Keep the cutting accessories sharp and clean.

Cutting accessories in good working conditions are less likely to bind and are easier to control.

Use the tool, components and accessories in accordance with these instructions and the projected way to use it for the type of tool when in adequate working conditions.

Using the tool for applications different from those it was designed for, could result in a hazardous situation.

Service**Repair the tool in a TRUPER® Authorized Service Center using only identical spare parts.**

This will ensure that the safety of the power tool is maintained.

This tool is in compliance with
the Official Mexican Standard
(NOM - Norma Oficial Mexicana).

Safety warnings for angle grinders

This power tool is intended to function as a cutting tool. Read all safety warnings, instructions and specifications provided. Failure to follow the instructions outlined below may result in electric shock, fire and/or serious injury:

PRETUL®

Select the right disc

CAUTION • Never use discs with bigger diameter than the size required in the tool.

WARNING • Use only discs or accessories than 11 000 RPM speeds.

The rated speed of the accessory must be at least equal to the maximum speed marked on the tool. Accessories running faster than their rated speed may break and become detached.

CAUTION • Use only discs or accessories with an orifice that fits perfectly in the tool spindle.

CAUTION • Use only discs or accessories specifically designed for the chosen material.

Keep present people at a safe distance from the work area. Anyone entering the work area should wear personal protective equipment.

Before operating the grinder

• Set apart some time and assess the job you are about to do. Pay attention to all the necessary cautions before starting to grind.

DANGER • Remove all the fastening wrenches from the tool. Otherwise they can shoot away causing severe injuries to the user.

WARNING • Double-check the guard. It should be perfectly fastened and in good working condition. Do not use the tool without a guard. Fragments of workpieces or a broken accessory can break off and cause damage beyond the immediate area of operation.

CAUTION • Double-check the disc. It should not be broken or cracked. Tap the disc gently with a wooden hammer and listen for a strange sound to learn if is cracked.

DANGER • Before plugging the tool, see if is in the OFF position. Otherwise the tool could start unexpectedly causing severe injuries.

CAUTION • Run the tool 30 seconds before using, to detect important vibration or any type of unusual movement. If detected, unplug the tool and take it to a **TRUPER®** Authorized Service Center.

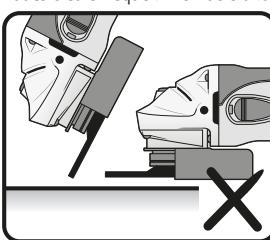
CAUTION • See if the disc rotates freely.
• Do not tighten the disc. It could brake.

WARNING • To work with small work pieces fasten with wrenches. Never use your hands to hold the piece.

DANGER Do not place saw discs for wood or a serrated blade. Such blades create frequent kickbacks and loss of control.

Operations for which this power tool is not designed may result in an accident and cause personal injury. It is not recommended to use this power tool in operations such as sanding, brushing or polishing.

Do not use accessories that are not specifically designed and recommended by the manufacturer.



Wrong way to operate the grinder

While operating the grinder

CAUTION • Do not start the tool when the disc is touching the work piece.

WARNING • Wear safety glasses, gloves and an apron when using the tool.



WARNING • Keep the power cable or extension in the back of the tool. Avoid accidentally damaging the cables with the disc.

• If control of the power tool is lost, the cable may be cut or tangled and the operator's arm or hand may be pulled toward the rotary attachment.

WARNING • Never hold the tool by the power cable. Hold by the housing or auxiliary handle.

CAUTION • Hold the tool by the isolated parts. The cutting tool could come into contact with hidden wiring or its own cable. Making contact with a "live" wire causes the metal parts to electrify and give an electric shock to the user.



• Never let go of the power tool until the attachment comes to a complete stop.

• Never hit the work surface with the disc.

CAUTION • To get the best result with the grinding process, the inclination of the disc and the working surface should have an angle measuring 15° to 30°.

DANGER • When the disc is rotating never use the spindle lock to stop it. It is very dangerous and may cause injuries to the user.

CAUTION • Do not touch the disc or the working piece after grinding. Wait for them to cool down. Never try to cool them down using water or oil.

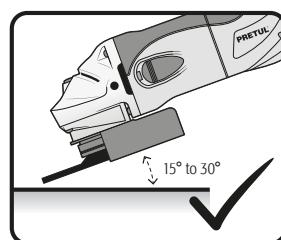
WARNING • Before checking, adjusting or changing discs, double-check the tool is not plugged in.

• Do not use the power tool near flammable materials.
• Do not operate the tool while it is being transported to your side.

DANGER • Sparks caused when grinding may be dangerous. Use caution. Make sure sparks do not get into contact with skin or flammable substances.

• Gradually clean the tool's vents. The motor fan directs dust into the housing and excessive accumulation of metal dust can cause an electrical hazard.

• Do not use accessories that require liquid refrigerants. The use of water or other liquid refrigerants can result in an electric shock.



Right way to operate the grinder

The outer diameter and thickness of the accessories must be within the assigned capacity. Incorrectly sized accessories cannot be properly protected or controlled. For best results use 4 1/2" (115 mm) cutting discs with 1 mm - 6.4 mm thickness.

ENGLISH

DANGER KICKBACK (Sharp Recoil)

Kickback (sharp recoil) is a sudden reaction when a rotating wheel, backrest, brush, or other accessory gets stuck or snagged. Stalling or snagging causes rapid stalling of the rotary attachment which in turn causes the power tool to be forced uncontrollably in the direction opposite to the rotation of the attachment at the working point. An abrasive disc jams into the workpiece, the edge of the contacting disc can be pinched into the surface of the material causing the disc to stop, creating a kickback (sudden recoil). The disc may break and the fragments may jump in the direction of or away from the operator, depending on the direction of disc movement at the point of jamming.

Kickback can occur as a result of misuse of power tools and/or improper operating procedures or conditions and can be avoided by taking the precautions listed below:

- a) Keep a firm grip on the power tool. Maintain your body and arm so that they can resist the forces of kickback. Always use the auxiliary handle, if provided, for maximum control over kickback or the reaction of the torsional movement of the engine during starting. The operator can control the torsional movement and the kickback forces if the appropriate precautions are taken;
- b) Never place your hand near the rotating attachment.

The accessories may kick back in your hand;

- c) Do not place your body in the area where the power tool can move if kickback (sudden recoil) occurs.

This will propel the power tool in the opposite direction of disc movement at the point of engagement or binding;

- d) Take special care when working on corners, sharp edges, among others. Avoid bouncing and jamming of the attachment.

When working corners, sharp edges, or bouncing, can cause the attachment to jam and result in loss of control of the power tool or kickback (sudden recoil) of the power tool.

WARNING Specific safety for grinding and cutting operations with abrasives

- a) Use only disc types that are recommended for the specific power tool and the specific tool holder that is designed for the selected disc.

Discs that are not designed for the power tool cannot be properly protected and are unsafe;

- b) The grinding surface of discs with a sunken center must be installed below the plane of the guard.

An improperly installed disc may project burrs outside the plane of the guard and cannot be properly protected;

- c) The guard must be securely fastened to the power tool and positioned to provide maximum safety, so that the least amount of the blade is exposed to the operator.

Do not use damaged accessories. Before each use inspect the accessories. * Check abrasive discs for damage.

- * Check backing pads for cracks, tears or excessive wear

After inspecting and installing the accessory, operate the tool at maximum speed without charge for one minute.

Damaged accessories usually break during this period of time.

Do not use accessories that are not specifically designed and recommended by the manufacturer. The fact that the accessory may be installed on the power tool does not ensure safe operation.

- d) Discs should be used only for their recommended applications. For example: do not grind with the side of a cut-off wheel. Abrasive discs are used for perfect grinding. If lateral forces are applied, they can break;
- e) Always use flanges in perfect condition, of the correct size according to the shape of the selected disk.

A flange with the correct characteristics supports the disc, which reduces the possibility of disc rupture. The flanges for cut-off wheels can be different from the flanges for grinding wheels;

- f) Do not use worn out disks from larger or higher capacity tools

Disks that are designed for larger or higher capacity tools are not suitable for the increased speed that occurs in the operation of a smaller size or capacity tool and may defragment.

WARNING Additional safety warnings for abrasive cutting operations

- a) Avoid locking or applying excessive pressure to the abrasive cut-off wheel. Do not attempt to make an excessively deep cut.

Applying excessive force to the disc increases the load on the power tool and the susceptibility to deformation in the cutting area and increases the possibility of kickback (sudden recoil) or blade breakage;

- b) Do not place your body in line and behind the rotating disc.

When the disc, at the point of operation, is aligned with your body, the possibility of a kickback (sudden recoil) can propel the spinning disc and the power tool directly against you;

- c) When disc operation is interrupted or cutting stops for any reason, turn off the power tool and keep it stationary until the disc comes to a complete stop. Do not attempt to remove the blade while it is in motion, as this may cause kickback (sudden recoil) or similar effect.

Investigate and complete corrective actions to eliminate the cause of the spin interruption;

- d) Do not restart the cutting operation on the workpiece. Allow the blade to reach maximum speed off the workpiece and carefully restart cutting.

The abrasive cut-off disc can jam, move upwards or produce a kickback if cutting is restarted on the workpiece;

- e) Support large workpieces on presses or clamping brackets to reduce the risk of the abrasive cut-off disc becoming trapped or of kickback (sudden recoil).

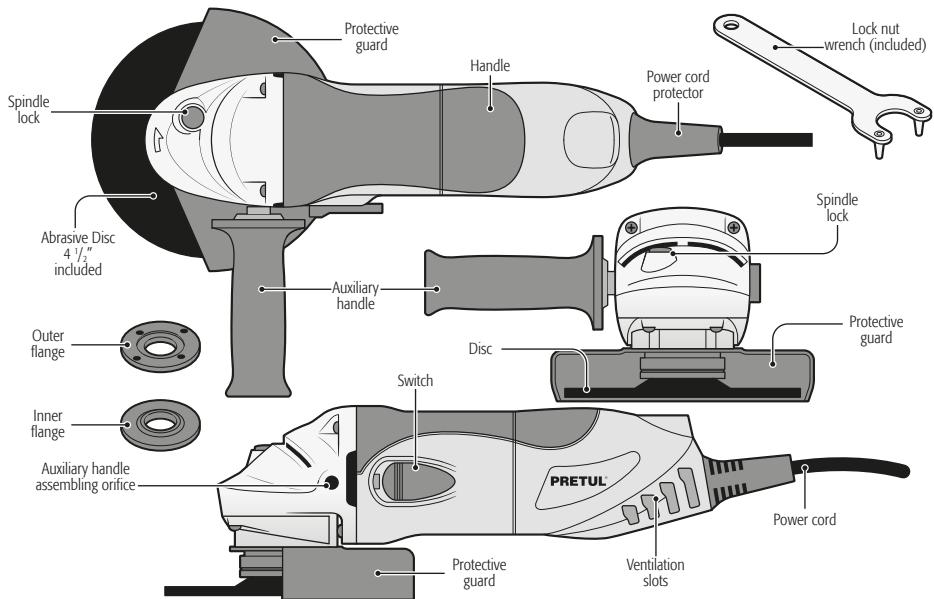
Large pieces tend to sink under their own weight. Brackets should be placed under the workpiece near the cutting line and near the edge of the workpiece on both sides of the abrasive cut-off wheel;

- f) Be careful when making a "very small cut" in walls or other blind areas or where there is no visibility of internal components.

The protruding abrasive cutting disc can cut through gas or water pipes, electrical wiring, or objects that may cause kickback (sudden recoil).

Parts

PRETUL®



Assembly

Protective guard assembly

- Disconnect the grinder and set it facing up.
- Set the protective guard in the grinder cutter head as shown. Then set the pressure washer (A) onto the shaft.
- Tighten the four washer screws (B) to secure the guard.
- If using wire brushes instead of abrasive discs remove the guard reversing the previous steps.

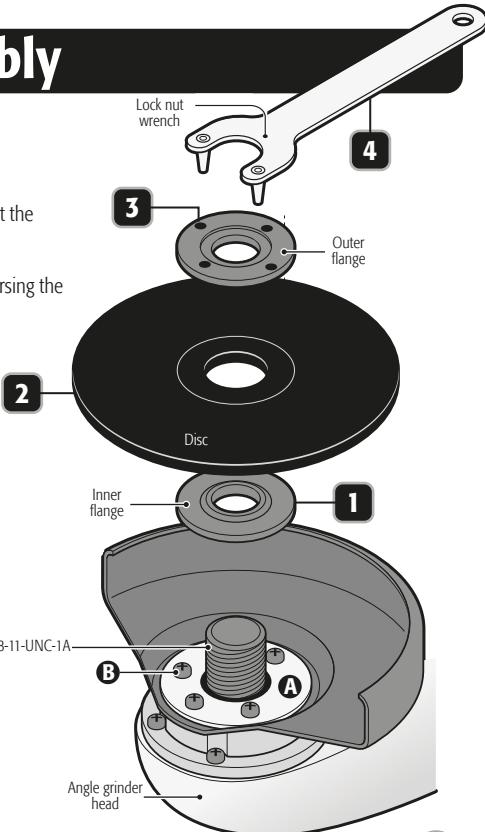
Disc assembly

- 1 Fix the inner flange in the axis.
 - 2 Set the disc in the inner flange.
 - 3 Set the outer flange in the axis.
 - Press the axis lock in the grinder head.
 - 4 Using the lock nut wrench, screw the outer flange until is fixed.
- DANGER** The axis lock can only be used to replace discs. Never to stop the disc while it rotates. !

The threaded mounting of the accessories must match the spindle thread. Accessories that do not match the installation fixtures on the tool will cause unbalance, excessive vibration and or may cause loss of control.

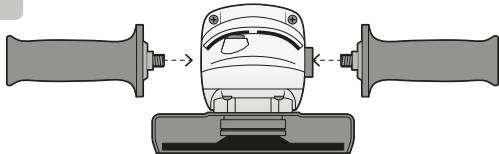
Wire brushes assembly

- Flanges are not needed to fix this type of accessory. Just screw the brush (not included) directly into the grinder shaft.



Auxiliary handle assembly

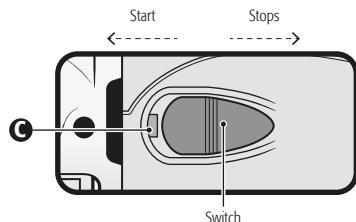
- For a safe operation use the auxiliary handle. Fit the auxiliary handle onto one of the two mounting orifices to make the job easier.

**Start Up**

The angle grinder is a manual power tool. It is used to grind and cut steel, pipes, angled iron, bricks, tiles stone and/or ceramic pieces. To remove burr from metal surfaces, to level and to smooth down solder.

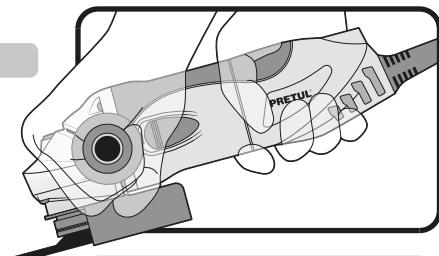
Turning On

- Connect the plug to the power outlet.
- Press the switch rear side and push it forwards to start the grinder.
- For continuous operation push the switch until it stops in the tool's housing notch (**C**).
- To stop using it, press the rear side of the switch. It will get released and turn back to the off position stopping the tool motor.

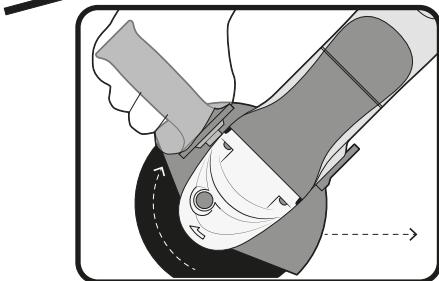
**How to adequately hold the tool**

Always hold the tool with both hands. One hand holds the handle and the other hand holds the auxiliary handle. Use care not to obstruct the vent slots.

- Grinding:**
To get better results hold the tool 15° to 30° regarding the work piece. Make forward-backward movement applying a slight pressure with a steady rhythm. The work piece will not get too hot and will not have any discoloration. Also no rough edged will be produced.



- Cutting:**
Do not press, tilt or oscillate the tool. Work with steady speed. The disc shall turn always in a counter wise direction regarding the cutting movement. Never in a different direction, otherwise the tool will shoot out uncontrolled.
To cut hard stones is advisable using a diamond-cutting disc.

**Useful Tips**

- Work with the disc in the right position to prevent damaging it.
- Press on the work piece using less pressure than the tool weight to prevent overload damaging the motor or the disc.
- After installing a new disc allow it to turn idle at least one minute. If the disc vibrates, replace immediately.

CAUTION • Avoid working with soft wood or metal such as lead. These materials saturate the disc very quickly and damage it.

- Disconnect the plug from the power outlet before cleaning.
- Never use water or other type of liquids. Use only a brush.
- Clean after each use with compressed air or a brush. Pay special attention to the ventilation slots.
- Double-check the entire tool's components are properly fixed.
- The housing shall not be cracked or damaged.
- Double-check the power cable is not cut or peeled.
- After a prolonged use the grease from the head of the tool must be changed at an Authorized Service Center  **TRUPER**®.

Repairs

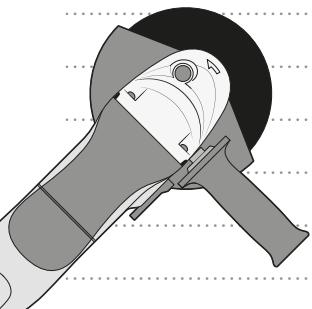
Use only spare parts and accessories recommended by the manufacturer. In the event the tool is not working repairs should be carried in a  **TRUPER**® Authorized Service Center.

Carbon brush replacement

- Carbon Brushes should be periodically checked and when worn, replaced always in a  **TRUPER**® Authorized Service Center.
- After replacing the carbon brushes request to inspect if the new carbon brushes can move freely in the carbon housing. Also request to run the tool 5 minutes to make even the contact with the carbon brushes and the commutator.
- Use only original  **TRUPER**® spare carbons specifically designed with the hardness and resistance adequate for each type of motor. Carbons that are out of specification could damage the motor.
- Both carbons should be changed simultaneously. For better results, it is recommended to use grinding and/or cutting disc to 4-1/2"  **TRUPER**®

Storage

Store the tool neatly in a dry place. Protect against dust and water.



Authorized Service Centers

PRETUL®

In the event of any problem contacting a Truper Authorized Service Center, please see our webpage WWW.TRUPER.COM to get an updated list, or call our toll-free numbers 800-690-6990 or 800-018-7873 to get information about the nearest Service Center.

AGUASCALIENTES	DE TODO PARA LA CONSTRUCCIÓN GRAL. BARRAGÁN #1201, COL. GREMIAL, C.P. 20030, AGUASCALIENTES, AGS. TEL.: 449 994 0537	MORELOS	FIX FERRETERÍAS CAPITAN ANZURES #95, ESQ. JOSÉ PERDIZ, COL. CENTRO, C.P. 62740, CUAUTLA, MOR. TEL.: 735 352 8931
BAJA CALIFORNIA	SUCURSAL TIJUANA AV. LA ENCANTADA, LOTE #5, PARQUE INDUSTRIAL EL FLORIDO II, C.P. 22244, TIJUANA, B.C. TEL.: 664 969 5100	NAYARIT	HERRAMIENTAS DE TEPIC MAZATLÁN #117, COL. CENTRO, C.P. 63000, TEPIC, NAY. TEL.: 311 258 0540
BAJA CALIFORNIA SUR	FIX FERRETERÍAS FELIPE ÁNGELES ESQ. RUIZ CORTÍNEZ S/N, COL. PUEBLO NUEVO, C.P. 23670, CD. CONSTITUCIÓN, B.C.S. TEL.: 613 132 1115	NUEVO LEÓN	SUCURSAL MONTERREY CARRETERA LAREDO #500, 1B MONTERREY PARKS, COLONIA PUERTA DE ANÁHUAC, C.P. 66052, ESCOBEDO, NUEVO LEÓN, TEL.: 81 8352 8791 / 81 8352 8790
CAMPECHE	TORNILLERÍA Y FERRETERÍA AAA AV. ÁLVARO OBREGÓN #524, COL. ESPERANZA C.P. 24080 CAMPECHE, CAMP. TEL.: 981 815 2808	OAXACA	FIX FERRETERÍAS AV. 20 DE NOVIEMBRE #910, COL. CENTRO, C.P. 68300, TUXTEPEC, OAX. TEL.: 287 106 5092
CHIAPAS	FIX FERRETERÍAS AV. CENTRAL SUR #27, COL. CENTRO, C.P. 30700, TAPACHULA, CHIS. TEL.: 962 118 4083	PUEBLA	SUCURSAL PUEBLA AV. PERIFÉRICO #2-A, SAN LORENZO ALMECATLA, C.P. 72710, CUAUTLA/CINGO, PUE. TEL.: 222 282 8282 / 84 / 85 / 86
CHIHUAHUA	SUCURSAL CHIHUAHUA AV. SILVESTRE TERRAZAS #128-11, PARQUE INDUSTRIAL BAFAR, CARRETERA MÉXICO CUAHUTÉMOC, C.P. 31415, CHIHUAHUA, CHIH. TEL. 614 434 0052	QUERÉTARO	ARU HERRAMIENTAS S.A DE C.V. AV. PUERTO DE VERACRUZ #110, COL. RANCHO DE ENMEDIO, C.P. 76842, SAN JUAN DEL RÍO, QRO. TEL.: 427 268 4544
CIUDAD DE MÉXICO	FIX FERRETERÍAS EL MONSTRUO DE CORREGIDORA, CORREGIDORA # 35, COL. CENTRO, C.P. 06060, CUAUTÉMOC, CDMX. TEL: 55 5522 5031 / 5522 4861	QUINTANA ROO	FIX FERRETERÍAS CARRETERA FEDERAL MZ. 46 LT. 3 LOCAL 2, COL EJIDAL, C.P. 77710 PLAYA DEL CARMEN, Q.R. TEL: 984 267 3140
COAHUILA	SUCURSAL TORREÓN CALLE METAL MECÁNICA #280, PARQUE INDUSTRIAL ORIENTE, C.P. 27278, TORREÓN, COAH. TEL.: 871 209 68 23	SAN LUIS POTOSÍ	FIX FERRETERÍAS AV. UNIVERSIDAD #1850, COL. EL PASEO, C.P. 78320, SAN LUIS POTOSÍ, S.L.P. TEL.: 444 822 4541
COLIMA	BOMBAS Y MOTORES BYMTESA DE MANZANILLO BLVD. MIGUEL DE LA MADRID #190, COL. 16 DE SEPTIEMBRE, C.P. 28239, MANZANILLO, COL. TEL.: 314 332 1986 / 332 2013	SINALOA	SUCURSAL CULIACÁN AV. JESÚS KUMATE SUR #4301, COL. HACIENDA DE LA MORA, C.P. 80143, CULIACÁN, SIN. TEL.: 667 173 9139 / 173 8400
DURANGO	TORNILLOS ÁGUILA, S.A. DE C.V. MAZURIÓ #200, COL. LUIS ECHEVERRÍA, DURANGO, DGO.TEL.: 618 817 1946 / 618 818 2844	SONORA	FIX FERRETERÍAS CALLE 5 DE FEBRERO #517, SUR LT. 25 MZ. 10, COL. CENTRO, C.P. 85000, CD. OBREGÓN, SON. TEL.: 644 413 2392
ESTADO DE MÉXICO	SUCURSAL CENTRO JILOTEPEC PARQUE INDUSTRIAL #1, COL. PARQUE INDUSTRIAL JILOTEPEC, JILOTEPEC, EDO. DE MÉX. C.P. 54257 TEL: 761 782 9101 EXT. 5728 Y 5102	TABASCO	SUCURSAL VILLAHERMOSA CALLE HELIO LOTES 1, 2 Y 3 MZ. #1, COL. INDUSTRIAL, 2A ETAPA, C.P. 86010, VILLAHERMOSA, TAB. TEL.: 993 353 7244
GUANAJUATO	CÍA. FERRETERA NUEVO MUNDO S.A. DE C.V. AV. MÉXICO - JAPÓN #225, CD. INDUSTRIAL, C.P. 38010, CELAYA, GTO. TEL.: 461 617 7578 / 79 / 80 / 88	TAMAULIPAS	VM ORINGS Y REFACCIONES CALLE ROSITA #527 ENTRE 20 DE NOVIEMBRE Y GRAL. RODRÍGUEZ, FRACC. REYNOSA, C.P. 88780, REYNOSA, TAMS. TEL.: 899 926 7552
GUERRERO	CENTRO DE SERVICIO ECLIPSE CALLE PRINCIPAL MZ.1 LT. 1, COL. SANTA FE, C.P. 39010, CHILPANCINGO, GRO. TEL.: 747 478 5793	TLAXCALA	SERVICIOS Y HERRAMIENTAS INDUSTRIALES PALBO SIDAR #132, COL. BARRIO DE SAN BARTOLOMÉ, C.P. 90970, SAN PABLO DEL MONTE, TLAX. TEL.: 222 271 7502
HIDALGO	FERREPRESOS S.A. DE C.V. LIBERTAD ORIENTE #504 LOCAL 30, INTERIOR DE PASAJE ROBLEDO, COL. CENTRO, C.P. 43600, TULANCINGO, HGO. TEL.: 775 753 6615 / 775 753 6616	VERACRUZ	LA CASA DISTRIBUIDORA TRUPER BLVD. PRIMAVERA. ESQ. HORTENSIA S/N, COL. PRIMAVERA C.P. 93308, POZA RICA, VER. TEL.: 782 822 8100 / 826 8484
JALISCO	SUCURSAL GUADALAJARA AV. ADOLFO A. HORN # 6800, COL: SANTA CRUZ DEL VALLE, C.P.: 45655, TLALOYMULCO DE ZUÑIGA, JAL. TEL.: 33 3606 5285 AL 90	YUCATÁN	SUCURSAL MÉRIDA CALLE 33 #600 Y 602, LOCALIDAD ITZINCAB Y MULSAY, MPIO. UMÁN, C.P. 97390, MÉRIDA, YUC. TEL.: 999 912 2451
MICHOACÁN	FIX FERRETERÍAS AV. PASEO DE LA REPÚBLICA #3140-A, COL. EX-HACIENDA DE LA HUERTA, C.P. 58050, MORELIA, MICH. TEL.: 443 334 6858		

Code

24035

Model

ESMA-4-1/2P2

Brand**PRETUL®**

This product is guaranteed for 1 year. To make the warranty valid or purchase parts and components you must present the product in Corregidora 35, Col. Centro, Alc. Cuauhtémoc, CDMX C.P. 06060 or at the establishment where you purchased it, or at any TRUPER® Service Center listed in the annex to the warranty policy and/or in WWW.TRUPER.COM. Transportation costs resulting from compliance of this warranty will be covered by  **TRUPER®**

For questions or comments, call 800-690-6990. Made in China. Imported by TRUPER S.A. de C.V. Parque Industrial 1, Parque Industrial Jilotepec, Jilotepec, Edo. de Méx. C.P. 54257

**1
YEAR**

Stamp of the business. Date of purchase:

Sello del establecimiento comercial. Fecho de compra:

AÑO



Este producto es garantizado por 1 año. Para hacer válida la garantía o adquirir piezas y componentes debiera presentar el producto en Corregidora 35, Col. Centro, Alc. Cuauhtémoc, CDMX C.P. 06060 o en el establecimiento donde lo compró. O en algún Centro de Servicio TRUPER® de los establecimientos en el anexo de la sección de compras o en WWW.TRUPER.COM. Los gastos de transportación que resulten para su cumplimiento serán cobrados por **TRUPER**. Para dudas o comentarios, llame al 800-690-6990. Hecho en China. Importado por TRUPER S.A. de C.V. Parque Industrial 1, Parque Industrial Jiutepec, Jiutepec, Edo. de Méx. C.P. 54257

Código	Modelo	Marca	Precio	Categoría
24035	ESMA-4-1/2P2	PRETUL®		

Poliza de Garantía

PRETUL®



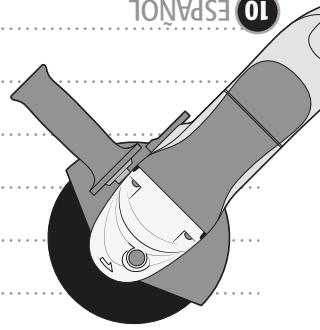
ESPAÑOL

PRETUL®

Centros de Servicio Autorizados

En caso de tener algún problema para contactar un Centro de Servicio Autorizado TRUPER®, consulte nuestra página www.truper.com donde obtendrá una lista de autorizados en su área. Si no se encuentra en la lista, por favor llame al 800-690-6990 o visite www.truper.com.

MORELOS FIX FERRETRAS DE TODO PARA LA CONSTRUCCIÓN AGUASCALIENTES GRAL. BALBÍA RABAGO #1201 COL. GERMÁNIA, CP. 20030. AGUASCALIENTES, AGS. TEL.: 449 994 0557	BAJA FIX FERRETRAS FLOREDO ID. 12244, TULANZA, BC. TEL.: 664 969 5100	CALIFORNIA SUR FEUPE ANGLESSES S/2, RUIZ CORTIÑE S/N, COL. PUEBLO TEL.: 613 123 1115	CHIAPAS FIX FERRETRAS AV. ALVARO OBREGÓN #24, COL. EJERCITO DE MEXICO CP. 20080	CHIHUAHUA SUCURSAL CHIHUAHUA AV. SILVESTRE TERRAZAS #1201, PARQUE INDUSTRIAL TEL.: 692 118 40853	COAHUILA COL. MONTSURIO DE CORREGIDORA, CORREGIDORA # 55, TEL.: 55 5522 5031 / 5522 4861	CUACO FIX FERRETRAS COL. CENTRO, CP. 60600, ALTALEMENCI, CDMX TEL.: 55 5522 5031 / 5522 4861	COLIMA BOMBAS Y MOTORES BYMESA DE MANZANILLA BLVD. MIGUEL DE LA MADRID #190, COL. 16 DE SEPTIEMBRE CP. 28250, MANZANILLA, COL. TEL.: 34 32 1986 / 32 1986 / 32 0813	DURANGO TORRIOS ALQUILA S/A DE C.V. DGO. TEL.: 1618 817 1946 / 1618 18 2844	MÉXICO SUCURSAL CENTRO MOLDED JILTPICERO INDUSTRIAL #1, COL. ALQUILERES INDUSTRIAL TEL.: 761 282 9100 EXT. 5728 Y 5102	GUERRERO CENTRO DE SERVICIO ECLIPSE CALLAL PRUGBAL MZ 1 LT. 1, COL. SANTA FE, CP. 39010. TEL.: 747 478 7593	HIDALGO FERREPRICOS S.A DE C.V. LUBRICANTE LOCAL #30, TINERIOR DE PESADEL ROBLEDO, COL. CERRO, CP. 43600, TULANCINGO. TEL.: 755 753 6615 / 755 753 6616	JALISCO SUCURSAL GUADALAJARA AV. AGUADO DE LA HURTA #340, COL. SANTA CRUZ DEL TEL.: 33 360 2555 AL 90	MICHOACÁN EX-HACIENDA DELA HURTA #340, COL. TEL.: 443 334 6858
NAYARIT HERMANOS DE TECPL MARÍA LIZA, MEXICO, CP. 63000. TEL.: 733 252 9815	PUEBLA SUCURSAL PUEBLA AV. 20 DE NOVIEMBRE #4910, COL. CENTRO, CP. 68300. TEL.: 222 282 282 / 84 / 85 / 86	QUINTANA ROO FIX FERRETRAS CR. 7770 A LA DEL CARMEN, QR. TEL.: 984 271 3100	QUINTANA ROO FIX FERRETRAS CR. 7770 A LA DEL CARMEN, QR. TEL.: 984 271 3100	QUINTANA ROO FIX FERRETRAS CR. 7770 A LA DEL CARMEN, QR. TEL.: 984 271 3100	QUINTANA ROO FIX FERRETRAS CR. 7770 A LA DEL CARMEN, QR. TEL.: 984 271 3100	QUINTANA ROO FIX FERRETRAS CR. 7770 A LA DEL CARMEN, QR. TEL.: 984 271 3100	QUINTANA ROO FIX FERRETRAS CR. 7770 A LA DEL CARMEN, QR. TEL.: 984 271 3100	QUINTANA ROO FIX FERRETRAS CR. 7770 A LA DEL CARMEN, QR. TEL.: 984 271 3100	QUINTANA ROO FIX FERRETRAS CR. 7770 A LA DEL CARMEN, QR. TEL.: 984 271 3100	QUINTANA ROO FIX FERRETRAS CR. 7770 A LA DEL CARMEN, QR. TEL.: 984 271 3100	QUINTANA ROO FIX FERRETRAS CR. 7770 A LA DEL CARMEN, QR. TEL.: 984 271 3100	QUINTANA ROO FIX FERRETRAS CR. 7770 A LA DEL CARMEN, QR. TEL.: 984 271 3100	
NEUVO LEÓN SUCURSAL MONTERREY CARRERA LA LAREDO #300, 18 MONTERREY PARKS. TEL.: 311 252 980	OAXACA FIX FERRETRAS AV. 20 DE NOVIEMBRE #4910, COL. CENTRO, CP. 68300. TEL.: 222 282 282 / 84 / 85 / 86	PUERTO VALLARTA SUCURSAL PUERTA AV. CENTRAL SUR #27, COL. CENTRO, CP. 30200. TEL.: 662 118 40853	PUERTO VALLARTA SUCURSAL PUERTA AV. CENTRAL SUR #27, COL. CENTRO, CP. 30200. TEL.: 662 118 40853	PUERTO VALLARTA SUCURSAL PUERTA AV. CENTRAL SUR #27, COL. CENTRO, CP. 30200. TEL.: 662 118 40853	PUERTO VALLARTA SUCURSAL PUERTA AV. CENTRAL SUR #27, COL. CENTRO, CP. 30200. TEL.: 662 118 40853	PUERTO VALLARTA SUCURSAL PUERTA AV. CENTRAL SUR #27, COL. CENTRO, CP. 30200. TEL.: 662 118 40853	PUERTO VALLARTA SUCURSAL PUERTA AV. CENTRAL SUR #27, COL. CENTRO, CP. 30200. TEL.: 662 118 40853	PUERTO VALLARTA SUCURSAL PUERTA AV. CENTRAL SUR #27, COL. CENTRO, CP. 30200. TEL.: 662 118 40853	PUERTO VALLARTA SUCURSAL PUERTA AV. CENTRAL SUR #27, COL. CENTRO, CP. 30200. TEL.: 662 118 40853	PUERTO VALLARTA SUCURSAL PUERTA AV. CENTRAL SUR #27, COL. CENTRO, CP. 30200. TEL.: 662 118 40853	PUERTO VALLARTA SUCURSAL PUERTA AV. CENTRAL SUR #27, COL. CENTRO, CP. 30200. TEL.: 662 118 40853	PUERTO VALLARTA SUCURSAL PUERTA AV. CENTRAL SUR #27, COL. CENTRO, CP. 30200. TEL.: 662 118 40853	
Www.TRUPER.COM donde obtener información en línea de los Centros de Servicio Autorizados TRUPER®. donde se detallan las direcciones y teléfonos de los Centros de Servicio Autorizados TRUPER®. www.TRUPER.COM www.TRUPER.COM	PRETUL® Centros de Servicio Autorizados www.TRUPER.COM	PRETUL® Centros de Servicio Autorizados www.TRUPER.COM	PRETUL® Centros de Servicio Autorizados www.TRUPER.COM	PRETUL® Centros de Servicio Autorizados www.TRUPER.COM	PRETUL® Centros de Servicio Autorizados www.TRUPER.COM	PRETUL® Centros de Servicio Autorizados www.TRUPER.COM	PRETUL® Centros de Servicio Autorizados www.TRUPER.COM	PRETUL® Centros de Servicio Autorizados www.TRUPER.COM	PRETUL® Centros de Servicio Autorizados www.TRUPER.COM	PRETUL® Centros de Servicio Autorizados www.TRUPER.COM	PRETUL® Centros de Servicio Autorizados www.TRUPER.COM	PRETUL® Centros de Servicio Autorizados www.TRUPER.COM	



Notas

PRETUL®

Almacenamiento

- Almacene la herramienta ordenadamente en un lugar seco y protegida de polvo y agua.

Almacenamiento

- Para mejores resultados, se recomienda utilizar discos de corto Y/o desbastete de 4-1/2" (115 mm) marca TRUPER.

reemplazarse los dos carbonos.

- Cuando se haga el cambio de carbonos siempre deban espedicaciones puden dañar el motor. Los carbonos fuera de adecuadas para cada tipo de motor. Los carbonos fuera de especificamente con la dureza y la resistencia eléctrica

TRUPER® originales, diseñados específicamente para cada tipo de motor.

- Solo se deben de usar carbonos de repuesto de los carbonos y el cambiador.

reemplazadas durante 5 minutos para empalmar el contacto libremente en el portafarbón y soltarlo que encienda la ignición si los nuevos carbonos puden moverse.

- Despues de que hayan sido reemplazados, pida que se desgasado.

utilizadas **TRUPER®** cuando se hayan

- Los carbonos deben revisarse periódicamente, ser reemplazados siempre por un Centro de Servicio

Cambio de carbonos

Centro de Servicio Autorizado **TRUPER®**.

- Utilice únicamente refacciones y accesorios recomendados por el fabricante. En caso de que la herramienta no funcione la reparación debe ser realizada por algún

Reparación

- Revise que todos los componentes de la herramienta estén bien fijos.

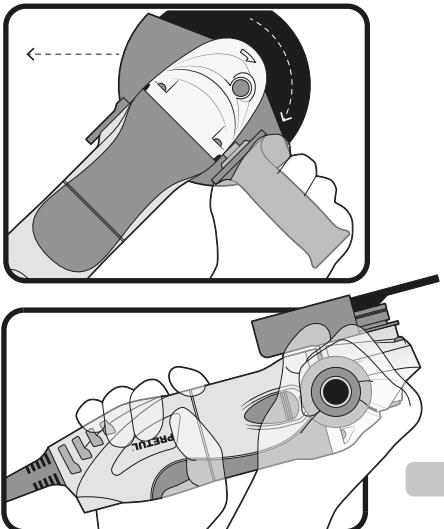
ventilación debe mantener regular.

- Para evitar que se sobrecaliente el motor, debe limpiar las ranuras de Nunca utilice agua u otros líquidos, salamanca u aceite en cepillo.

- Descubra siempre la herramienta antes de proceder a limpiarla.

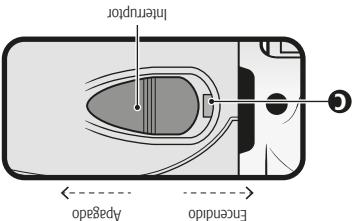
- Almacenar el disco en la posición de trabajo para evitar que se dañe.
- Presione sobre la pieza de trabajo con una fuerza menor al peso de la herramienta para evitar que la sobrecarga dañe el motor y el disco.
- Después de instalar un disco nuevo permítale que el disco gire sin trabajar al menos un minuto.
- Esas de que ese libre espacio de inmediato.
- Maletas de salinur muy rápidos el disco y lo hacen inoperable.

Consejos útiles



- Corte: Utilice el resorte de la herramienta. Trabaje a una velocidad moderada.
- Presione, luego oscile la herramienta. No presione ni apriete demasiado.
- Movimiento de giro siempre en sentido opuesto al movimiento de adelante hacia atrás con una ligera presión en el mismo constante. De esta forma la pieza se detiene más rápidamente.
- Para un mejor resultado sostenga la herramienta a 15°.
- Tenga cuidado de no obstruir las ranuras de ventilación.
- Siempre sostenga la herramienta con ambas manos. Una mano sostiene el mango principal y la otra el mango auxiliar.
- Para un mejor resultado sostenga la herramienta a la misma velocidad.
- El disco debe girar siempre en sentido contrario.
- La pieza de trabajo debe estar en una posición posterior del operario.
- Para una operación continua empuje el interruptor hasta que se active en la mano.
- Empuje el interruptor hacia adelante para hacer que la herramienta comience a funcionar.
- Conecte la clavija al tomacorriente.
- Proteja las manos de la herramienta.
- Utilice el resorte de la herramienta.
- Apriete la herramienta.

Cómo sujetar adecuadamente la herramienta

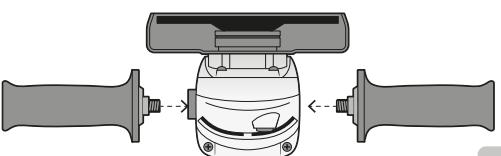


- Detenga el motor de la herramienta.
- Interrumpa el flujo de aire comprimido a la herramienta.
- Para interrumpir el uso, presione la parte posterior del interruptor.
- Para una operación continua empuje el interruptor hasta que se active en la mano.
- Empuje el interruptor hacia adelante para hacer que la herramienta comience a funcionar.
- Conecte la clavija al tomacorriente.

Encendido

La esmeriladora angular es una herramienta eléctrica manual, se utiliza para esmerilar y cortar acero, tubos, hierro en ángulo, latón, zinc, plásticos, azulejos, piedra y/o piezas de cerámica. Para quitar la rebaba de las superficies de metal, para nivelear y para montar suelos.

Puesta en marcha

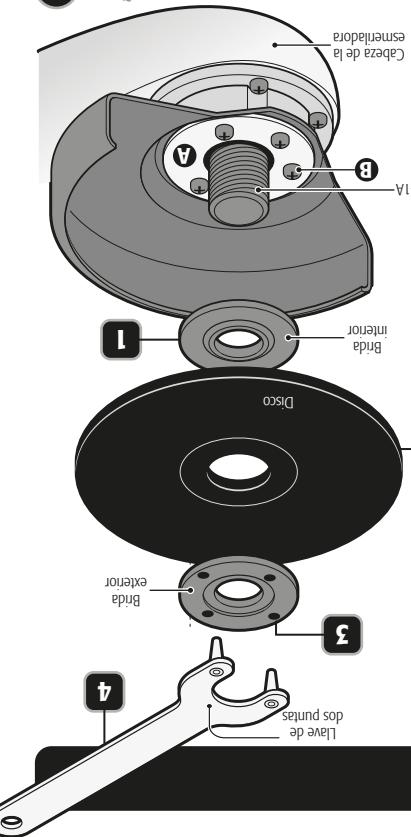


- Para una operación segura utilice el mango auxiliar, coloquelo en el lugar de los dos orificios auxiliares.
- Para montar la herramienta que le facilita más el trabajo.

Montaje del mango auxiliar

Montaje

PRETUL®



- Para montar este tipo de accesorio no se necesitan las bridas.
- Si incluyese el tornillo directamente en el cepillo (no incluido) en la llave de la esmeriladora.

Montaje de cepillos de alambre

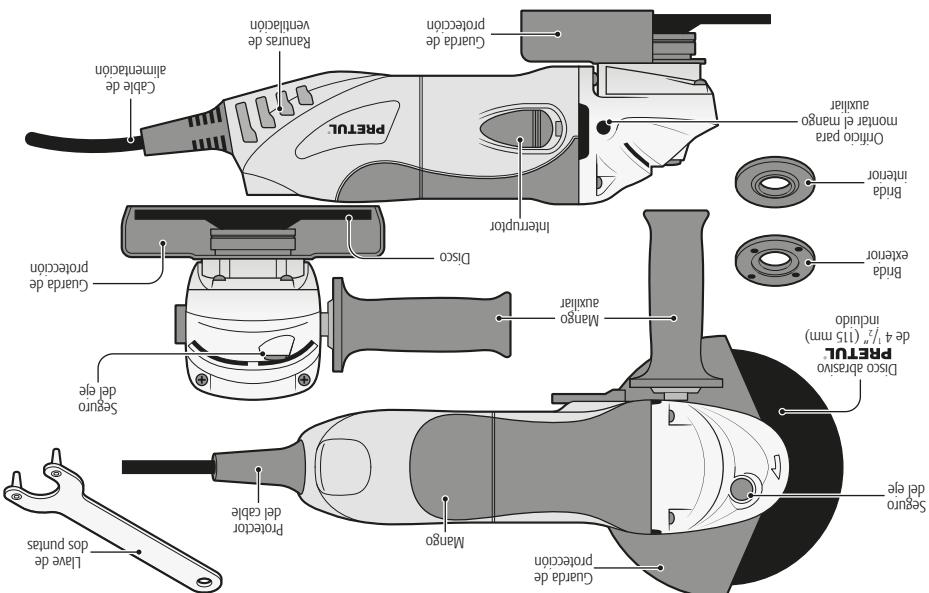
- E momento rosca del eje para frenar el disco mientras este girando. Accesorios que no coinciden con los dispositivos de instalación de la herramienta provocan un desbalance, vibración excesiva y/o puede causar la perdida de control.
- Coloque el cepillo sobre el disco para frenar el disco mientras este girando. Nunca para frenar el disco mientras este girando.
- A PELIGRO** El seguro del eje solo se debe utilizar para bien fija.
- 4 Atornille la brida exterior con la llave de dos puntos hasta que quede apretada. Coloque la brida exterior en el eje.
- 3 Coloque el disco en la brida interior.
- 2 Coloque el disco en la brida interior.
- 1 Fije la brida interior en el eje.

Montaje del disco

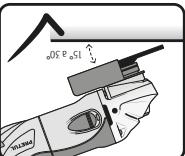
- Sujete la llave de dos puntos en la parte superior.
- En caso de usar cepillos de alambre en ligero de discos abrasivos retire la protección.
- Apriete los tornillos de la arandela (B) para asegurar la guarda.
- Ponga la guarda de protección en la cabeza de presión (A) sobre la llave.
- Desconecte la esmeriladora y colóquela boca abajo.

Montaje de la guarda de protección

Montaje



Le diagramme ci-dessous démontre l'effet de l'épaisseur de la couche d'isolant sur les performances thermiques d'un mur. Il montre que l'efficacité thermique (U-value) diminue lorsque l'épaisseur de la couche d'isolant augmente.



forma incorrecta de operar la esmeriladora

Este el condicin con el que se realizan operaciones para la obtencin de resultados y recomendaciones por parte de las empresas. Los sistemas de informacin que se utilizan en la actualidad son sistemas de datos (Sistemas de Datos) y sistemas de informacin (Sistemas de Informacin). Los sistemas de datos son sistemas que recopilan, procesan y presentan datos en forma organizada y sistemtica. Los sistemas de informacin son sistemas que recopilan, procesan y presentan informacin en forma organizada y sistemtica.

A) ADVERTENCIA • Es muy que debes la hermafroditismo es de desconocida antes de revisar, ajustar o cambiar el disco.

- No utilizar la herramienta eléctrica cerca de materiales inflamables. • No opere la herramienta mientras la transporta

A ATENCIÓN! • No toques el disco ni la pieza de trabajo mientras estás en la máquina. No intente euforizarte con agua o aceite.

A ATENCIÓN! Para obtener un buen resultado durante el proceso de sombreado, se indican los siguientes consejos:

- Utilizar el seguro del elefante para frenarla, ya que es muy
- Sustituir el disco de taza por uno de 30°.
- Cambiar el disco de taza por uno de 15°.

Algunas de las principales ventajas de la impresión 3D son:
- Se reduce el tiempo de fabricación de los prototipos.
- Se reduce el costo de producción de los prototipos.
- Se reduce el espacio ocupado por los prototipos.
- Se reduce el tiempo de entrega de los prototipos.

ATENCIÓN • Sostenga la herramienta por las partes de mango auxiliar.

ADVERTENCIA • Nunca sostenga la herramienta por el cable de alimentación, sostenga el mango o por el accesorio que se muestra.

A ADVERTENCIA • Utilice lentes de segundad, gafas y mandil cuando opere la herramienta.



ATENCIÓN • No encienda la herramienta cuando el disco

ATENCI

Mientras opera la esmeralda

- ATENCIÓN** • Encontrada la herammina la separamos de los demás y la llevamos al disco que el disco gira libremente.
- ATENCIÓN** • Verifique que el disco esté bien fijado en el soporte.
- No apriete demasiado el disco, de lo contrario podría dañar el dispositivo.

A PETLERO • Asignó que el interrumpió este apagado con el fin de minimizar la demanda de electricidad y evitar una rotura en la red. El presidente pidió que se cumplan las medidas de ahorro establecidas en el acuerdo.

ATENCIÓN - Escribir que el disco no se rota o que el disco no gira es incorrecto. La velocidad de rotación es la velocidad angular medida en radianes por segundo. La velocidad angular es la velocidad que el disco gira.

PELGRO • Kemula claudicante lleva de jiasse de la
proliferación serios daños o operador.

- Tomese su tiempo para evaluar el tablero a realizar y asegurarse de haber respaldado todas las precauciones necesarias antes de comenzar a esmerilar.

Mantener a las personas presentes a una distancia segura del área de trabajo. Considerar que entre en la zona de trabajo debe utilizar equipo de protección personal.

ATENCIÓN • Utilice únicamente discos o accesorios con orificios correspondiente al eje de la herramienta.

ATENCIÓN • Utilice únicamente discos o accesorios con orificios que se adapten a la pieza que esté trabajando.

La velocidad es la medida de la distancia recorrida en un tiempo determinado. La velocidad media es la suma de las distancias recorridas dividida entre el tiempo total. La velocidad instantánea es la velocidad en un instante determinado.

English

La primera etapa es la definición de los criterios y procedimientos que se aplicarán para la evaluación. Se establecen los criterios y procedimientos que se aplicarán para la evaluación. Se establecen los criterios y procedimientos que se aplicarán para la evaluación. Se establecen los criterios y procedimientos que se aplicarán para la evaluación.

PRETUL®



ADVERTENCIA Al operar herramientas eléctricas en exteriores, utilice una extensión
especializada marcada como "Uso exterior" marca **VOLTECK**. Estas extensiones son
diseñadas para el uso en exteriores y reducen el riesgo de sufrir una descarga eléctrica.

* Se permite utilizar simple y cuando las extensiones mismas estén con un aislado de protección contra sobrecorriente.

AWG = Calibre de alambre establecido por la American Wire Gauge. Referencia: NMX-J-195-AWG

de 0 A hasta 10 A	16 AWG(*)	18 AWG(*)	20 AWG	22 AWG	24 AWG	26 AWG	28 AWG	30 AWG	32 AWG	34 AWG	36 AWG	38 AWG	40 AWG	42 AWG	44 AWG	46 AWG	48 AWG	50 AWG	52 AWG	54 AWG	56 AWG	58 AWG	60 AWG	62 AWG	64 AWG	66 AWG	68 AWG	70 AWG	72 AWG	74 AWG	76 AWG	78 AWG	80 AWG	82 AWG	84 AWG	86 AWG	88 AWG	90 AWG	92 AWG	94 AWG	96 AWG	98 AWG	100 AWG				
de 10 A hasta 13 A	14 AWG	16 AWG	18 AWG	20 AWG	22 AWG	24 AWG	26 AWG	28 AWG	30 AWG	32 AWG	34 AWG	36 AWG	38 AWG	40 AWG	42 AWG	44 AWG	46 AWG	48 AWG	50 AWG	52 AWG	54 AWG	56 AWG	58 AWG	60 AWG	62 AWG	64 AWG	66 AWG	68 AWG	70 AWG	72 AWG	74 AWG	76 AWG	78 AWG	80 AWG	82 AWG	84 AWG	86 AWG	88 AWG	90 AWG	92 AWG	94 AWG	96 AWG	98 AWG	100 AWG			
de 13 A hasta 15 A	12 AWG	14 AWG	16 AWG	18 AWG	20 AWG	22 AWG	24 AWG	26 AWG	28 AWG	30 AWG	32 AWG	34 AWG	36 AWG	38 AWG	40 AWG	42 AWG	44 AWG	46 AWG	48 AWG	50 AWG	52 AWG	54 AWG	56 AWG	58 AWG	60 AWG	62 AWG	64 AWG	66 AWG	68 AWG	70 AWG	72 AWG	74 AWG	76 AWG	78 AWG	80 AWG	82 AWG	84 AWG	86 AWG	88 AWG	90 AWG	92 AWG	94 AWG	96 AWG	98 AWG	100 AWG		
de 15 A hasta 20 A	10 AWG	12 AWG	14 AWG	16 AWG	18 AWG	20 AWG	22 AWG	24 AWG	26 AWG	28 AWG	30 AWG	32 AWG	34 AWG	36 AWG	38 AWG	40 AWG	42 AWG	44 AWG	46 AWG	48 AWG	50 AWG	52 AWG	54 AWG	56 AWG	58 AWG	60 AWG	62 AWG	64 AWG	66 AWG	68 AWG	70 AWG	72 AWG	74 AWG	76 AWG	78 AWG	80 AWG	82 AWG	84 AWG	86 AWG	88 AWG	90 AWG	92 AWG	94 AWG	96 AWG	98 AWG	100 AWG	
de 15 A hasta 20 A	8 AWG	10 AWG	12 AWG	14 AWG	16 AWG	18 AWG	20 AWG	22 AWG	24 AWG	26 AWG	28 AWG	30 AWG	32 AWG	34 AWG	36 AWG	38 AWG	40 AWG	42 AWG	44 AWG	46 AWG	48 AWG	50 AWG	52 AWG	54 AWG	56 AWG	58 AWG	60 AWG	62 AWG	64 AWG	66 AWG	68 AWG	70 AWG	72 AWG	74 AWG	76 AWG	78 AWG	80 AWG	82 AWG	84 AWG	86 AWG	88 AWG	90 AWG	92 AWG	94 AWG	96 AWG	98 AWG	100 AWG

Capacidad en
Número de
conductores
Calibre de extensión
de 1,8 m a 15 m | mayor de 15 m

dudas use el siguiente calibre más alto.
dependerá de la longitud del cable y de la capacidad de amperes indicada en la placa de datos del motor. La siguiente tabla muestra el correcto que debe usarse para el potencia de acuerdo a la velocidad de rotación en la línea, teniendo como resultado una duración útil en el servicio. La velocidad de rotación se obtiene dividiendo la velocidad de rotación en revoluciones por minuto (RPM) entre el número de polos. Si la velocidad es menor que la velocidad de rotación en la placa de datos, use el siguiente calibre más alto.

ADVERTENCIA Al usar un cable de extensión, asegúrese de usar el calibre suficiente para transportar la corriente que consumirá la herramienta. Un cable de menor calibre resultará en una pérdida de potencia y calor excesivo. Si el cable es demasiado corto, el resultado es una sobrecarga en el sistema de alimentación.

ADVERTENCIA Las herramientas de doble aislamiento y aislaniento eléctricamente están equipadas con una clavija polarizada (una pata es más ancha que la otra). Esta clavija cabe en cualquier tomacorriente polarizado y protege contra el riesgo de descarga eléctrica. Automatizado **TRUPER**, con el fin de evitar algún riesgo de descarga a tierra o accidente considerable.

ADVERTENCIA Si el cable de alimentación se daña, este debe ser reemplazado por el fabricante o Centro de Servicio Autorizado. La clase de aislamiento térmico de los devanados del motor: Clase F. La clase de construcción del cable es la herramienta es: Aislamiento refrigerado. El cable de eliminación tiene sujetacables tipo Y de descanso. Máximo 1 hora y media diariamente.

ADVERTENCIA Los conductores tienen una sección de 18 AWG x 2C con temperatura de aislamiento de 105 °C.

ADVERTENCIA Círculo de trabajo • 20 minutos de trabajo por 10 minutos de descanso. Máximo 1 hora y media diariamente.

ADVERTENCIA Veloceidad • 11 000 r/min Tamaño de hilo rosulado • 5/8-11-UNC-1A

ADVERTENCIA Poder • 700 W

ADVERTENCIA Corriente • 5,3 A

ADVERTENCIA Frecuencia • 60 Hz

ADVERTENCIA Tensión • 127 V ~

ADVERTENCIA Dimensiones • 4 1/2" (115 mm)

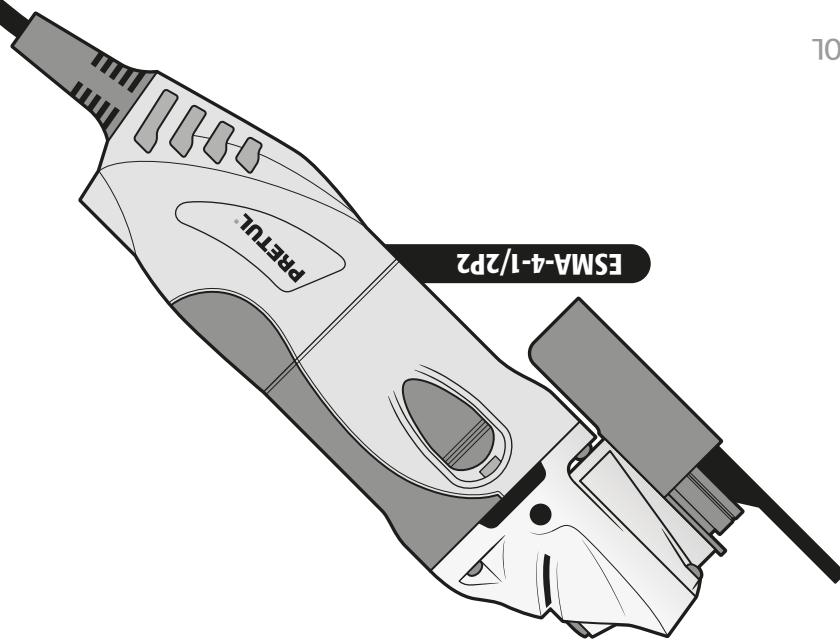
ADVERTENCIA Código • 24035

ESMA-4-1/2P2

PRETUL®

Especificaciones técnicas

ESMA-4-1/2P2



Para poder sacar el máximo provecho de la herramienta, alargar su vida útil, hacer válida la garantía en caso de ser necesario y evitar riesgos o lesiones graves, es fundamental leer este instructivo por completo antes de usar la herramienta.

Guarde este instructivo para futuras referencias. Los gráficos de este instructivo son para referencia, pueden variar del aspecto real de la herramienta.

ATTENCIÓN

- | | |
|---|--|
| Especificaciones técnicas. | 3
 Advertencias generales de seguridad para herramientas eléctricas. |
| Requerimientos eléctricos. | 3
 Advertencias generales de seguridad para uso de esmeriladoras. |
| Especificaciones técnicas. | 4
 Advertencias generales de seguridad para herramientas eléctricas. |
| Para uso de esmeriladoras. | 5
 Advertencias de seguridad para uso de esmeriladoras. |
| Montaje. | 7
 Partes. |
| Puesta en marcha. | 8
 Puerta en marcha. |
| Mantenimiento. | 6
 Mantenimiento. |
| Notas. | 10
 Notas. |
| Centros de Servicio Autorizados. | 11
 Centros de servicio autorizados. |
| Poliza de Garantía. | 12
 Poliza de garantía. |

! ATENCIÓN



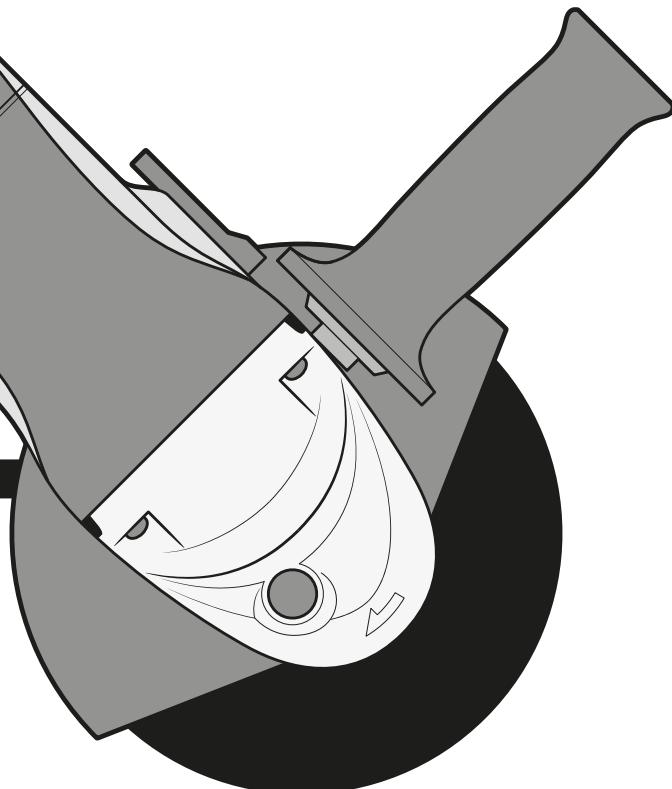
Lea este instructivo por completo
antes de usar la herramienta.



700 W 4½" 115 mm Potencia Disco

Código: 24035 Modelo: ESMA-4-1/2P2

Este instructivo es para:



ESMERILADORA ANGULAR ESMA-4-1/2P2

Instructivo de

PRETUL®

ESPAÑOL
ENGLISH