

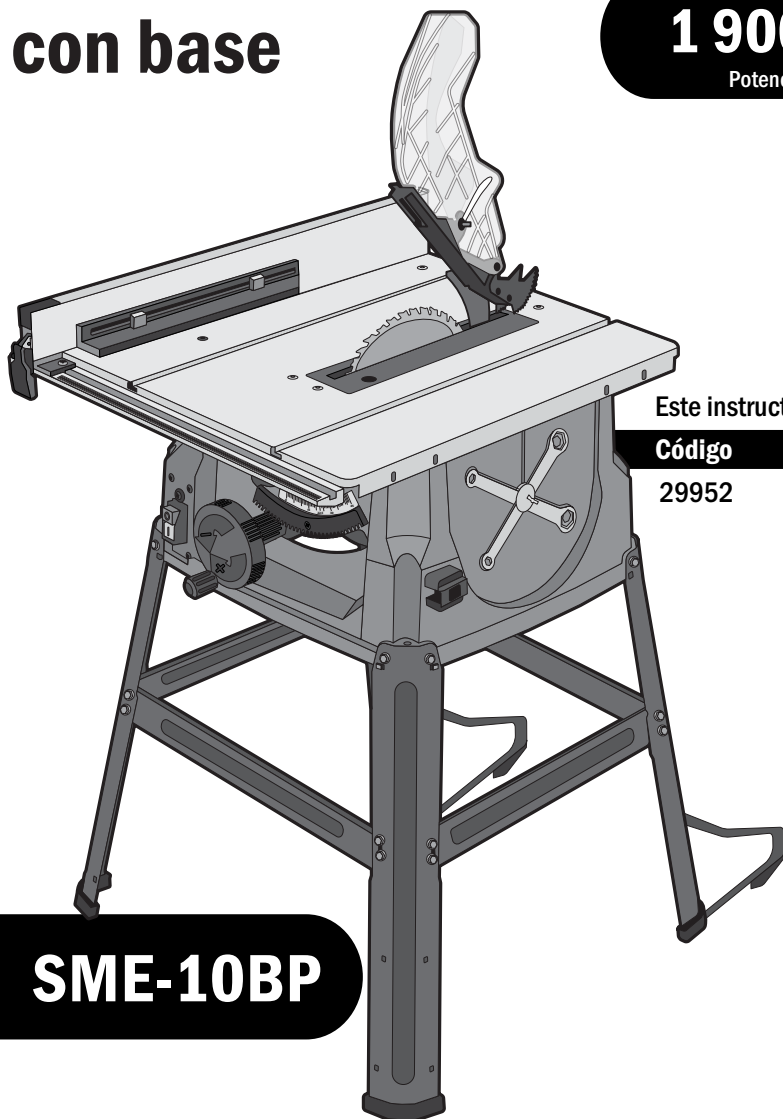
Instructivo de

Sierra de mesa con base

2.5 Hp

1 900 W

Potencia



Este instructivo es para:

Código

Modelo

29952

SME-10BP

SME-10BP

 **ATENCIÓN**



Lea este Instructivo por completo
antes de usar la herramienta.



Especificaciones técnicas	3
Requerimientos eléctricos	3
 Advertencias generales de seguridad para herramientas eléctricas	4
Especificaciones técnicas	5
Lista de partes	6
Ensamble	7
Partes	10
Ajuste	11
Operación	13
Mantenimiento	17
Solución de problemas	18
Centros de servicio autorizados	19
Póliza de garantía	20

ATENCIÓN

Para poder sacar el máximo provecho de la herramienta, alargar su vida útil, hacer válida la garantía en caso de ser necesario y evitar riesgos o lesiones graves, es fundamental leer este Instructivo por completo antes de usar la herramienta.

Guarde este Instructivo para futuras referencias.

Los gráficos de este Instructivo son para referencia, pueden variar del aspecto real de la herramienta.

Recomendaciones de uso y cuidados



RESPETE LOS CICLOS DE TRABAJO

30 min de trabajo por 15 min de descanso. Máximo diario de 6 horas.



Antes de usar la máquina por primera vez, realice los **AJUSTES** necesarios (páginas 11 - 12). Revise periódicamente estos ajustes.



Reemplazo y montaje del **DISCO** (página 12).



Mantenga las ranuras de ventilación **LIMPIAS**. Remueva el polvo y/o aserrín **DESPUÉS DE CADA USO** con aire comprimido o con un cepillo.



Realice **MANTENIMIENTO** periódico a su máquina (página 17).

SME-10BP

Código •	29952		
Descripción •	Sierra de mesa con base		
Máx. capacidad de corte Izquierda / derecha •	32 cm (12 5/8") / 23 cm (9 1/16")		
Profundidad de corte a 90° •	85 mm (3 3/8")		
Profundidad de corte a 45° •	64 mm (2 1/2")		
Rango de biselado •	0° - 45°		
Diámetro del eje •	16 mm (5/8")		
Disco •	250 mm (10") con 40 dientes de carburo de Tungsteno y eje de 16 mm (5/8")		
Tensión •	127 V~	Frecuencia •	60 Hz
Corriente •	15 A	Potencia •	1900 W (2.5 Hp)
Velocidad •	5 000 r/min		
Ciclo de trabajo •	30 min de trabajo por 15 min de descanso. Máximo diario de 6 horas.		
Conductores •	14 AWG x 2C con temperatura de aislamiento de 105 °C		
Aislamiento •	Clase II		

El cable de alimentación tiene sujeta-cables tipo: Y
La clase de construcción de la herramienta es: Aislamiento reforzado.
La clase de aislamiento térmico de los devanados del motor: Clase B

⚠ ADVERTENCIA Si el cable de alimentación se daña, éste debe ser reemplazado por el fabricante o Centro de Servicio Autorizado TRUPER, con el fin de evitar algún riesgo de descarga o accidente considerable.

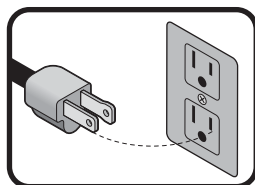
La construcción del aislamiento eléctrico de esta herramienta es alterado por salpicaduras o derramamiento de líquidos durante su operación. No la exponga a la lluvia, líquidos y/o humedad.

⚠ ADVERTENCIA Antes de obtener acceso a las terminales, todos los circuitos de alimentación deben ser desconectados.



Requerimientos eléctricos

⚠ ADVERTENCIA Las herramientas de doble aislamiento y aislamiento reforzado están equipadas con una clavija polarizada (una pata es más ancha que la otra). Esta clavija cabe en cualquier enchufe polarizado y sólo puede conectarse de una forma. Si la clavija no cabe en el enchufe, voltéelo. Si aún así no cabe, póngase en contacto con un electricista calificado o instale un enchufe polarizado. No altere la clavija en forma alguna. ambos tipos de aislamiento eliminan la necesidad de un cable de corriente de tres partes con conexión a tierra o de un sistema de corriente eléctrica con conexión a tierra.



⚠ ADVERTENCIA Al usar un cable de extensión, asegúrese de usar el calibre suficiente para transportar la corriente que consumirá su herramienta. Un cable de un calibre inferior ocasionará caídas de tensión en la línea, teniendo como resultado pérdida de potencia y sobrecalentamiento del motor. La siguiente tabla muestra el tamaño correcto que debe usarse dependiendo de la longitud del cable y de la capacidad de amperes indicada en la placa de datos de la herramienta. Si tiene dudas use el siguiente calibre más alto.

Capacidad en Amperes	Número de conductores	Calibre de extensión	
		de 1.8 m a 15 m	mayor de 15 m
de 0 A hasta 10 A	3 (uno a tierra)	18 AWG	16 AWG
de 10 A hasta 13 A		16 AWG	14 AWG
de 13 A hasta 15 A		14 AWG	12 AWG
de 15 A hasta 20 A		8 AWG	6 AWG

⚠ ADVERTENCIA Al operar herramientas eléctricas en exteriores, utilice una extensión aterrizada marcada como "Uso exterior" marca **VOLTECK**. Estas extensiones son especiales para el uso en exteriores y reducen el riesgo de sufrir una descarga eléctrica.



¡ADVERTENCIA! Lea todas las advertencias de seguridad y todas las instrucciones. No seguir las advertencias e instrucciones puede ocasionar descargas eléctricas, incendios y/o lesiones graves.

Guarde todas las advertencias e instrucciones para referencia futura. El término "herramienta eléctrica" en las advertencias se refiere a su herramienta eléctrica principal (con cable) o a la herramienta eléctrica sin cable (inalámbrica).

Área de trabajo

Mantenga el área de trabajo limpia y bien iluminada.

Las áreas desordenadas u oscuras propician accidentes.



No opere herramientas eléctricas en atmósferas explosivas, como en presencia de líquidos inflamables, gases o polvo.

Las herramientas eléctricas generan chispas que pueden encender el polvo o los vapores.



Mantenga a los niños y espectadores alejados mientras opera una herramienta eléctrica.

Las distracciones pueden provocar pérdida de control.



Seguridad eléctrica

Los enchufes de las herramientas eléctricas deben coincidir con la toma de corriente. Nunca modifique el enchufe de ninguna manera.

No use adaptadores con herramientas eléctricas conectadas a tierra. Herramientas eléctricas no modificadas y enchufes coincidentes reducirán el riesgo de descarga eléctrica.



Evite el contacto corporal con superficies conectadas a tierra, como tuberías, radiadores, cocinas y refrigeradores.

Existe un mayor riesgo de descarga eléctrica si su cuerpo está conectado a tierra.

No exponga las herramientas eléctricas a la lluvia o condiciones húmedas.

La entrada de agua a una herramienta eléctrica aumentará el riesgo de descarga eléctrica.

No exponga el cable. Nunca use el cable para transportar, levantar o desconectar la herramienta. Mantenga el cable lejos del calor, aceite, orillas afiladas o piezas en movimiento.

Los cables dañados o enredados aumentan el riesgo de choque eléctrico.

Si es inevitable operar una herramienta eléctrica en un lugar húmedo, utilice una fuente de alimentación protegida con un dispositivo de corriente residual (RCD).

El uso de un RCD reduce el riesgo de descarga eléctrica.

Al operar una herramienta eléctrica al aire libre, utilice un cable de extensión adecuado para uso en exteriores.

El uso de un cable adecuado para uso en exteriores reduce el riesgo de descarga eléctrica.

Seguridad personal

Permanezca alerta, observe lo que está haciendo y use el sentido común al operar una herramienta eléctrica.

No utilice una herramienta eléctrica mientras esté bajo la influencia de drogas, alcohol o medicamentos. Un momento de distracción al operar herramientas eléctricas puede resultar en lesiones personales graves.

Use equipo de protección personal.

Siempre use protección para los ojos. Usar equipo de protección personal apropiado, como una mascarilla contra el polvo, zapatos de seguridad antideslizantes, casco o protección auditiva, de acuerdo a las condiciones, reducirá las lesiones personales.



Evite el arranque no intencional. Asegúrese de que el interruptor esté en la posición de apagado antes de conectar a la fuente de alimentación y/o batería, levantar o transportar la herramienta.

Transportar herramientas eléctricas con los dedos en el interruptor o poner en marcha herramientas eléctricas que tienen el interruptor encendido provoca accidentes.

Retire cualquier herramienta o llave ajustable antes de encender la herramienta eléctrica.

Una herramienta o una llave ajustable dejada sujeta a la parte giratoria de la herramienta eléctrica puede resultar en lesiones personales.

No se esfuerce demasiado. Manténgase bien parado y en equilibrio en todo momento.

Esto permite un mejor control de la herramienta eléctrica en situaciones inesperadas.

Vístase adecuadamente. No use ropa suelta ni joyas. Mantenga su cabello, ropa y guantes alejados de las piezas en movimiento.



La ropa suelta, joyas o el cabello largo pueden quedar atrapados en las piezas en movimiento.

Si se proporcionan dispositivos para la conexión de instalaciones de extracción y recogida de polvo, asegúrese de que estén conectados y se utilicen correctamente.

El uso de estos dispositivos puede reducir los peligros relacionados con el polvo.

Uso y cuidados de la herramienta

No fuerce la herramienta eléctrica. Utilice la herramienta eléctrica correcta para cada uso.



La herramienta eléctrica adecuada realizará el trabajo de manera más eficiente y segura a la velocidad para la cual fue diseñada.

No utilice la herramienta eléctrica si el interruptor no funciona.

Cualquier herramienta eléctrica que no se pueda controlar con el interruptor es peligrosa y debe ser reparada.

Desconecte el enchufe de la fuente de alimentación y/o las baterías de la herramienta eléctrica antes de hacer ajustes, cambiar accesorios o almacenar herramientas eléctricas.

Estas medidas preventivas de seguridad reducen el riesgo de encender accidentalmente la herramienta eléctrica.

Mantenga las herramientas eléctricas inactivas fuera del alcance de los niños y no permita que personas que no estén familiarizadas con la herramienta eléctrica y estas instrucciones la operen.

Las herramientas eléctricas son peligrosas en manos de usuarios no capacitados.



Dé mantenimiento a las herramientas eléctricas. Verifique si hay desalineación o trabamiento de piezas móviles, rotura de piezas y cualquier otra condición que pueda afectar el funcionamiento de las herramientas eléctricas.



Si está dañada, mande a reparación la herramienta eléctrica antes de usarla. Muchos accidentes son causados por herramientas eléctricas sin mantenimiento.

Mantenga afiladas y limpias las herramientas de corte.

Las herramientas de corte adecuadamente mantenidas con bordes de corte afilados tienen menos probabilidades de trabarse y son más fáciles de controlar.

Utilice la herramienta eléctrica y accesorios, de acuerdo con estas instrucciones y de la manera prevista para el tipo particular de herramienta eléctrica, teniendo en cuenta las condiciones de trabajo y la tarea a realizar.

El uso de la herramienta eléctrica para operaciones diferentes a las previstas podría resultar en una situación peligrosa.

Servicio

Mande a reparación su herramienta eléctrica con una persona capacitada utilizando solo piezas de repuesto idénticas.

Esto garantizará que se mantenga la seguridad de la herramienta eléctrica.

Antes de operar la sierra

⚠ ATENCIÓN • Obtenga capacitación de alguna persona calificada, familiarizada con el equipo y su funcionamiento.

- No utilice el equipo en caso de que tenga dificultad para hacer cualquier operación. Contacte de inmediato a su supervisor, instructor o al centro de servicio.
- Antes de desconectar y conectar el equipo, debe poner el interruptor de corriente en apagado (ver página 13 sección encendido y apagado).

⚠ ATENCIÓN • Verifique que el disco de corte esté debidamente montado antes de conectar el equipo.

- Asegúrese de que el disco esté afilado, en buen estado, bien alineado, libre de óxido y brea.
- Antes de conectar el equipo verifique que el disco de corte no esté haciendo contacto con la pieza de trabajo.
- Todas sus partes deben de estar correctamente instaladas.

Mientras opera la sierra

⚠ ADVERTENCIA • Mantenga las manos siempre alejadas del disco de corte.

⚠ ADVERTENCIA • No haga ninguna operación a manos libres. Utilice la guía de aserrado para cortes rectos y la guía de inglete para corte en ángulo. Para controlar piezas pequeñas siempre utilice el bastón de empuje (A).

⚠ ATENCIÓN • La dirección de alimentación de la pieza de trabajo debe ser siempre contra los dientes del disco, y debe de hacerse a una velocidad constante y moderada.

- Las piezas a trabajar deben de tener caras planas; nunca trabaje madera pandeada o torcida, ni de forma redonda.

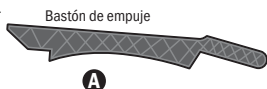
⚠ ADVERTENCIA • Evite posiciones y movimientos que puedan ocasionar que sus manos o su cuerpo se muevan hacia el disco en movimiento.

- Apáguela y espere a que el disco de corte se detenga por completo antes de retirar las piezas sobrantes de la mesa.
- Cuando una pieza de trabajo requiera de más de un corte, apague el equipo y espere a que el disco de corte se detenga por completo antes de acomodar la pieza de trabajo para realizar los cortes subsiguientes.

- Cuando realice cortes en ángulo con ayuda de la guía de inglete, retire la guía de aserrado de la trayectoria de la pieza de trabajo.

- La máquina no debe ser utilizada por niños ni por personas con capacidades físicas, sensoriales o mentales reducidas; tampoco por personas si experiencia o conocimiento en su uso, a menos que estén supervisadas por una persona responsable de su seguridad o reciban instrucciones previas sobre el uso de la máquina.

- Los niños deben estar bajo supervisión para asegurarse de que no jueguen con la máquina. Se debe de mantener una estricta supervisión si niños o personas discapacitadas llegan a utilizar cualquier tipo de aparato electrodoméstico o estén cerca de él.



Contragolpe

- Evite contragolpes (cuando la pieza de trabajo es lanzada contra el operario). Mantenga el disco bien afilado, la guía de aserrado paralela al disco de corte, el separador, el empujador y la guarda colocados en su sitio, alineados y funcionando correctamente.

- No suelte la pieza de trabajo hasta que sobrepase el disco de corte y no corte a través de la veta con madera torcida o abombada; o que no tenga la orilla derecha que le impida ser guiada a lo largo de la guía de aserrado.
- Asegúrese de no cortar madera con clavos o tornillos.
- Si la operación lo permite utilice siempre los trinquetes contragolpe.

Precauciones adicionales

- El equipo debe ser operado sólo por personas con experiencia en su uso o instruidas y entrenadas en trabajo de madera con máquinas estacionarias.
- Use una mascarilla antipolvo para reducir el riesgo de inhalar polvos peligrosos.
- Use protectores para los oídos.
- El equipo puede lanzar deshechos a los ojos durante su operación; causando daño severo o permanente. Use siempre gafas de seguridad que cumplan con la Norma ANSI Z87.1.

- Tenga cuidado al manipular los discos de corte dentro y fuera del equipo para evitar cortaduras, utilice guantes.
- No trate de retirar astillas mientras el disco está en movimiento y el equipo encendido.

- Nunca se pare sobre el equipo.

⚠ ADVERTENCIA • NO ENSAMBLE el equipo hasta estar seguro que no está conectado y que el interruptor de corriente esté en la posición de apagado.

⚠ ADVERTENCIA • NO CONECTE el equipo al suministro eléctrico hasta que esté ensamblado por completo y haya usted leído y comprendido en su totalidad este Instructivo.

- Para poder dar buen mantenimiento, debe haber suficiente espacio alrededor de la máquina.

⚠ ATENCIÓN • No usar discos para corte de metal, esta sierra no está hecha para cortar materiales metálicos o mampostería. Si hace esto podría causar severos daños.

Desembalaje

- El equipo ha sido cuidadosamente empacado para su transporte seguro. Retire el material de empaque de la máquina e inspecciónelo. En caso de que esté dañado, llame de inmediato al Centro de Servicio Autorizado TRUPER para recibir instrucciones.

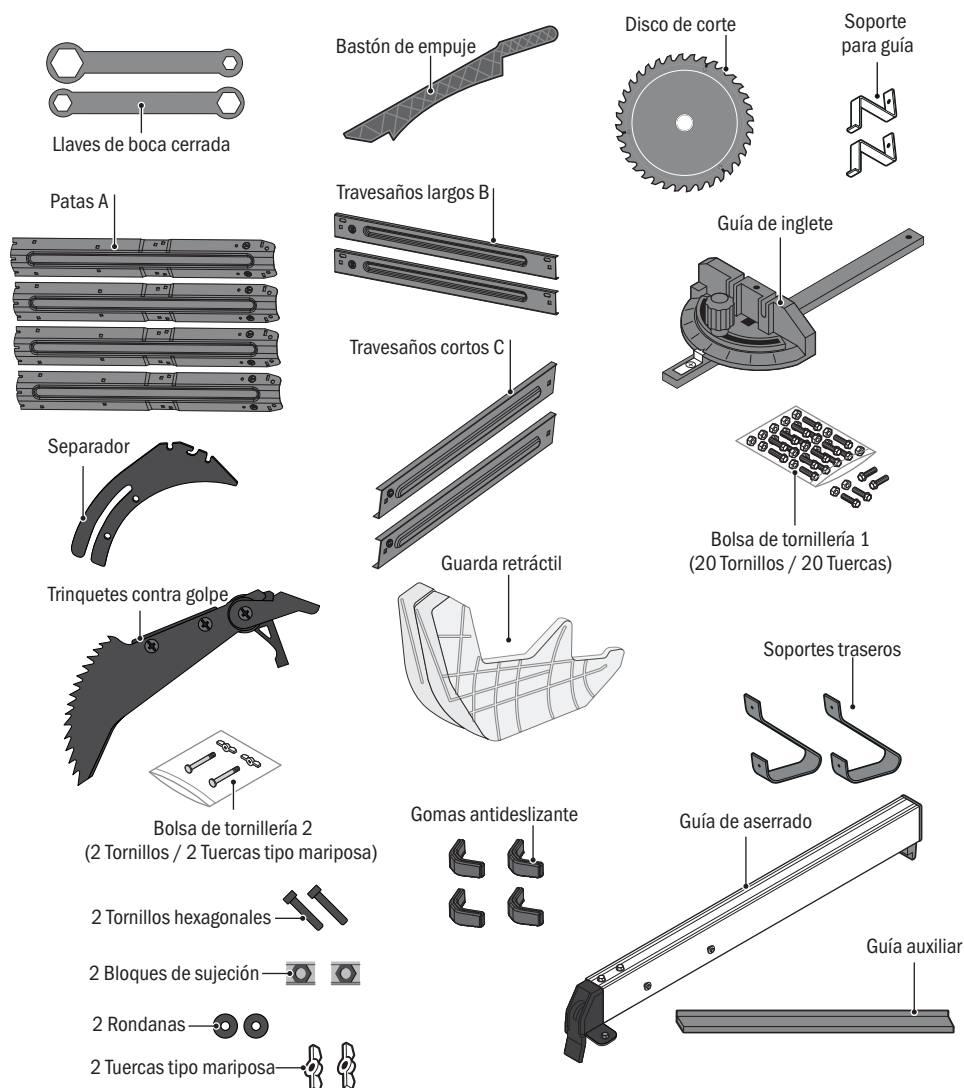
- Guarde los contenedores y los materiales de empaque para prevenir futuros traslados para que el transportista los pueda utilizar. De lo contrario, se complicará el traslado.

⚠ ATENCIÓN • Mantenga un área libre de 30 cm alrededor de la máquina para darle espacio al trabajo. En caso que trabaje materiales largos, debe tener suficiente espacio en el frente y la parte trasera de la máquina para poder meter y sacar el material con comodidad.

Compruebe que la herramienta está completa tal y como se especifica en el alcance de suministro. Si faltan piezas, póngase en contacto con nuestro centro de servicio o con el punto de venta donde realizó la compra a más tardar en los siguientes 5 días hábiles a la compra del producto presentando un comprobante de compra válido. Consulte también la tabla de garantía en la información de servicio al final de las instrucciones de uso.

- Abra el embalaje y saque el equipo con cuidado.
- Retire el material de empaque y las abrazaderas de empaque y/o transporte (si las hay).
- Compruebe si se suministraron todos los elementos.
- Inspeccione el equipo y los accesorios para comprobar si han sufrido daños durante el transporte.
- Si es posible, conserve el empaque hasta que finalice el periodo de garantía.

Con la sierra de mesa se incluyen los siguientes elementos:



Ensamble

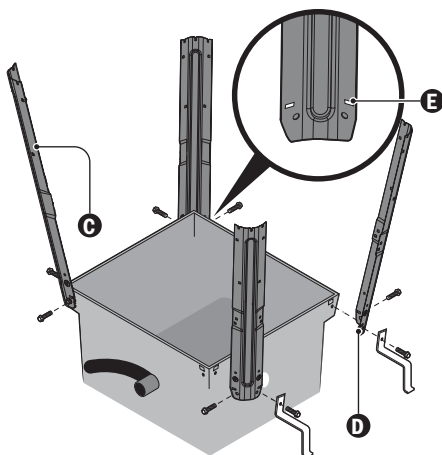
PRETUL

Base de la mesa

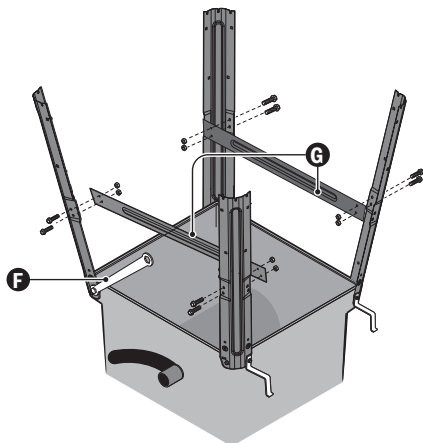
- Con ayuda de otra persona gire el conjunto de la mesa y gabinete del motor y colóquelo en una superficie plana, nivelada y sólida (A). Después retire los 8 tornillos de las esquinas del gabinete (B).
- Utilice los tornillos que acaba de quitar para montar las cuatro patas (A) en el gabinete (C). En el costado del porta-llaves coloque un soporte auxiliar (D) sobre cada pata y el gabinete.

⚠ ATENCIÓN Verifique que los orificios de las cuatro patas coincidan con los pines cuadrados de las esquinas del gabinete (E).

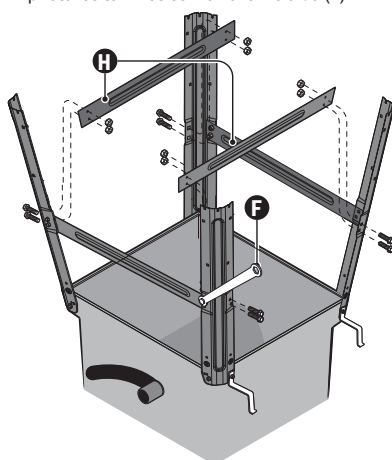
- Apriete los tornillos con la llave incluida (F).



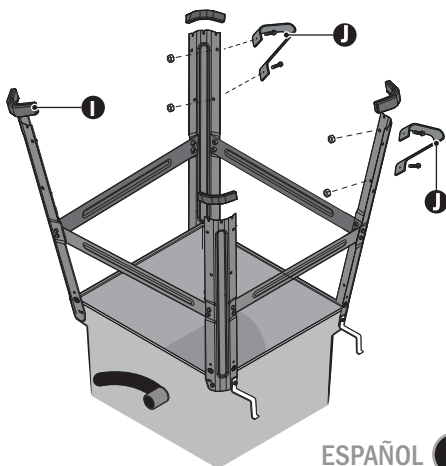
- Coloque los travesaños largos B (G) paralelos al lado más largo de la mesa.
- Verifique que el lado más largo de los 4 travesaños (largos y cortos) siempre quede hacia arriba. El marcado de los travesaños B y C deben quedar orientados hacia el lado externo.
- Utilice 2 juegos de tuercas y tornillos por cada ensamble de todos los travesaños.



- Coloque los travesaños cortos C (H) del lado más corto de la mesa.
- Apriete los tornillos con la llave incluida (F).

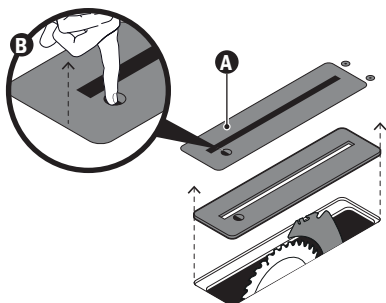


- Coloque las 4 bases antideslizantes (I), una en cada extremo de las patas.
- Coloque los 2 soportes (J), traseros en la parte baja de las patas.
- Con ayuda de otra persona gire la mesa para colocarla en su posición normal.

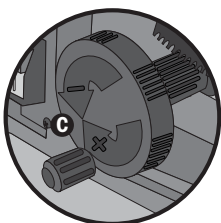


Ensamble de la guarda

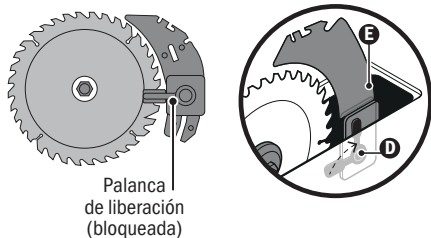
- Retire el inserto (A) de la mesa. Ver detalle (B).



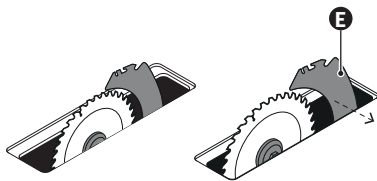
- Eleve la cuchilla de sierra hasta la altura máxima girando la rueda de ajuste de altura y bisel (C) en el sentido de las manecillas del reloj.



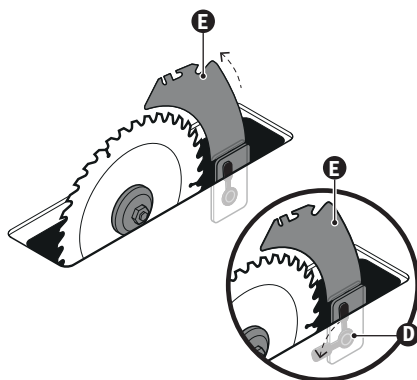
- Desbloquee la palanca de liberación (D) del separador (E) tirando de ella hacia arriba.



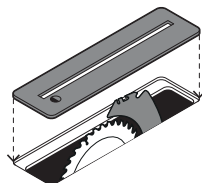
- Sujete el separador (E) y jale de él hacia el lado derecho de la sierra para liberarlo de la abrazadera de separación accionada por resorte.



- Posteriormente tire hacia arriba el separador (E) hasta que este se enganche en la posición superior.
- Bloquee la palanca de liberación (D) empujándola hacia abajo.

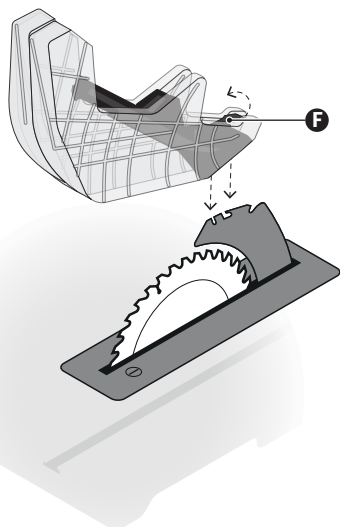


- Vuelva a instalar el inserto de mesa.



Ensamble de la guarda

- Jale completamente la palanca (F) de la guarda.
- Sin soltar la palanca haga coincidir los pines de la guarda con las dos ranuras frontales del separador.



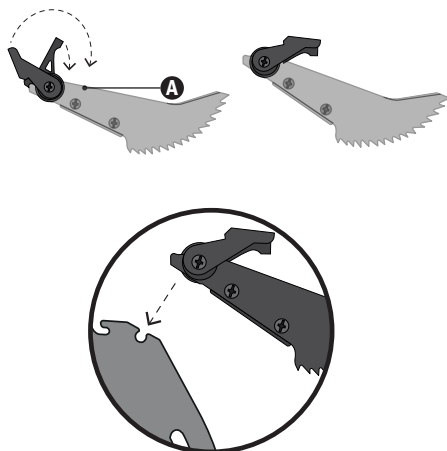
- Regrese la palanca de la guarda a su posición original para asegurar el ensamble de la guarda.

⚠ ATENCIÓN • Verifique que esta no se salga de su lugar al manipularla.



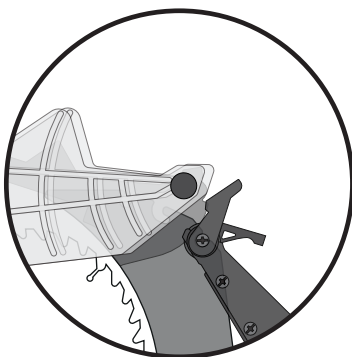
Ensamble trinquetes anti-contragolpe

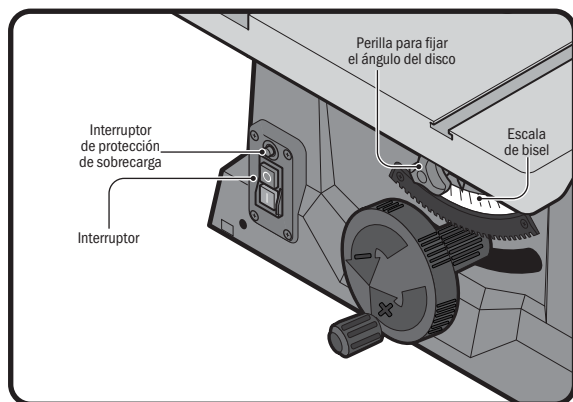
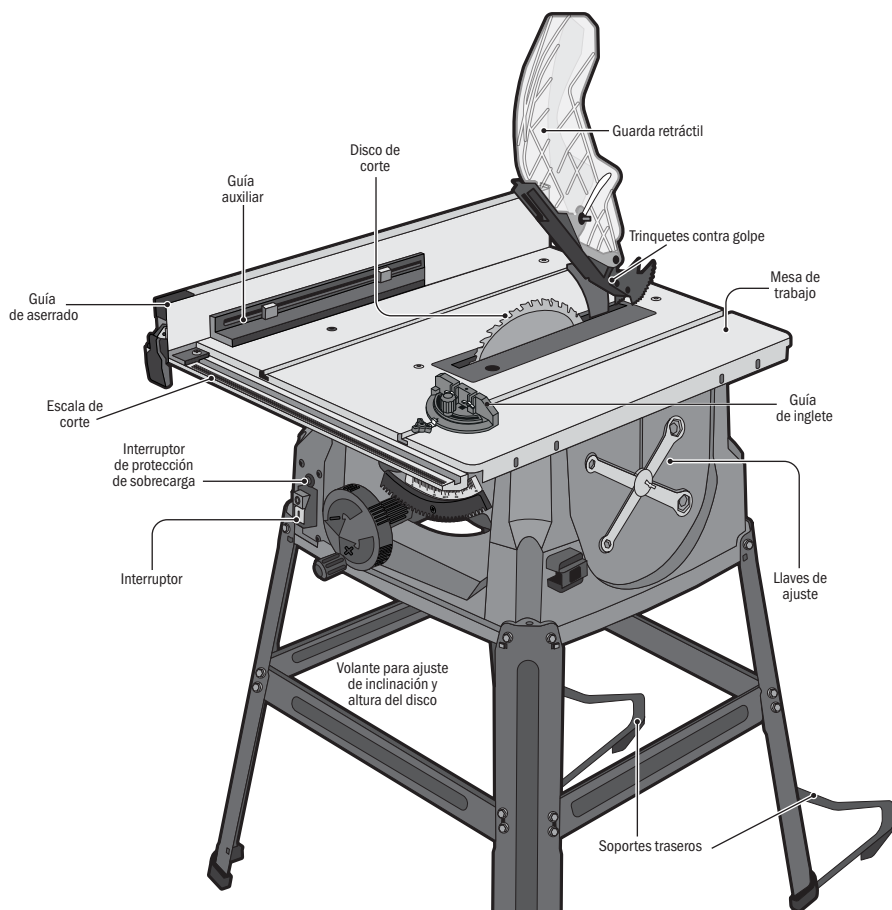
- Jale ambas palancas del trinquete (A) hacia el cuerpo de la pieza, sin soltar la palanca haga coincidir el pin de los trinquetes con la ranura trasera del separador.



- Una vez colocado el trinquete manténgalo en posición y libere ambas palancas para asegurar el ensamble.

⚠ ATENCIÓN • Verifique que no se salga de su lugar al manipularlo.



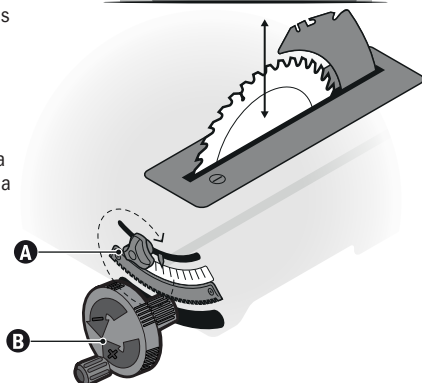
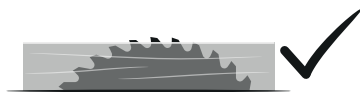


⚠ ADVERTENCIA • Antes de realizar cualquier ajuste asegúrese de apagar y desconectar la sierra.

Altura del disco

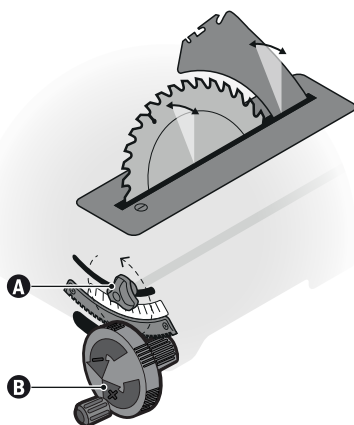
⚠ ATENCIÓN • La altura del disco debe ajustarse de manera que las puntas de los dientes del disco sobrepasen la superficie de la pieza de trabajo, aproximadamente de 3 mm (1/8") a 6 mm (1/4"), y las gargantas estén por debajo de la superficie de la pieza de trabajo.

- Gire la perilla de bloqueo del ángulo de corte (A) en sentido contrario de las agujas del reloj para aflojar y apriete girando en sentido contrario.
- Eleve la cuchilla girando el volante de ajuste de altura y ángulo (B) en el sentido de las agujas del reloj, o bájela girando el volante en sentido contrario.



Ángulo del disco

- El mecanismo de cremallera para ajustar el ángulo de corte permite ajustar el disco en ángulos de 0° a 45°
- Gire la perilla de bloqueo del ángulo de corte (A) en sentido contrario a las agujas del reloj para aflojarla.
- Empuje hacia el fondo el volante hasta que el engrane tope con la cremallera, gire el volante de ajuste de la altura y ángulo (B) en sentido contrario de las agujas del reloj para inclinar el disco al ángulo deseado.
- Finalmente apriete la perilla de bloqueo del ángulo de corte para asegurar el ángulo del disco.



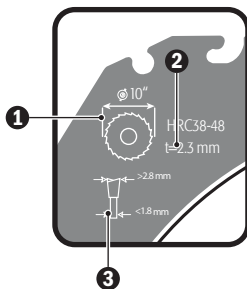
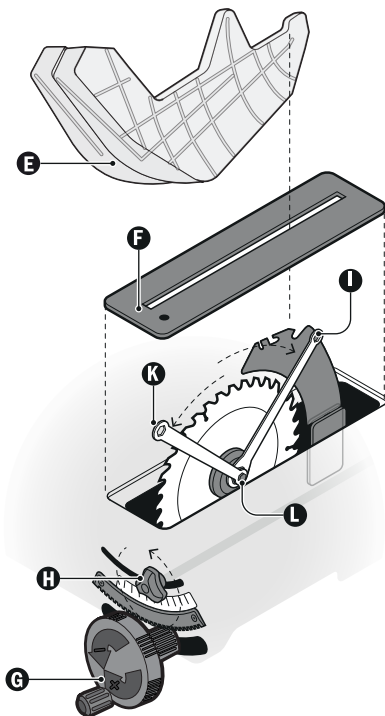
Reemplazo del disco

- Retire la guarda retráctil (E) del separador.
- Remueva el inserto de la mesa (F) para tener acceso al área de las arandelas.
- Con el volante (G) ajuste el disco a su máxima altura y en ángulo 0° Asegure que la perilla de bloqueo (H) de ángulo de corte este bien apretada para evitar que durante el cambio del disco el mecanismo se mueva.
- Inserte la llave inglesa en la arandela del disco (I).
- Inserte la otra llave inglesa sobre la tuerca que asegura el disco (K). Sujutando ambas llaves con firmeza, tire de la llave que sostiene la tuerca (K) hacia la parte frontal mientras empuja la llave que sostiene la arandela (L) hacia la parte posterior de la sierra.
- Retire la tuerca y después el disco de corte.
- Coloque el disco nuevo en el eje (los dientes deben apuntar hacia la parte delantera de la sierra).
- Coloque la arandela y la tuerca en el eje. Asegúrese de que la arandela esté orientada en su posición original.
- Apriete la tuerca de la cuchilla sin sobrepasarse.

⚠ ATENCIÓN • Utilice un guante para girar el disco con la mano y confirmar que gire libremente.

NOTA: Para sustituir un disco estándar por un accesorio diferente, siga las instrucciones proporcionadas con el accesorio.

1. El diámetro del disco no debe superar las 10" (250 mm).
2. El grosor del separador es de 2.3 mm
3. Al cambiar el disco, asegúrese de que el ancho de corte no sea inferior a 2.8 mm y que el grosor del disco base no sea superior a 1.8 mm de lo contrario existe el riesgo de que el separador quede atrapada en la pieza de trabajo.



- El manejo de herramientas eléctricas implica cierto peligro para el operario. Antes de intentar un trabajo regular, recomendamos familiarizarse con las operaciones utilizando madera de desecho para comprobar los ajustes.

- Lea todas las instrucciones antes de empezar a cortar la pieza de trabajo. Preste siempre atención a las advertencias de seguridad para evitar lesiones personales.

⚠ ADVERTENCIA • Asegúrese de que la guarda y separador estén instalados y funcionen correctamente para evitar posibles lesiones graves.

Encendido y apagado

- Para encender la sierra, presione el botón verde (1).
- Espere a que el disco alcance su máxima velocidad de rotación antes de comenzar el corte.
- Para apagar la máquina, presione el botón rojo (0).

Protección de sobrecarga eléctrica

• La sierra cuenta con un interruptor para protección contra sobrecargas (G). Si ocurre una sobrecarga el interruptor se disparará y el motor se apagará. Para restablecer el motor siga los siguientes pasos:

1. Coloque el interruptor en posición apagado "0".
2. Deje enfriar la sierra al menos 5 minutos.
3. Presione el interruptor de protección de sobrecarga.
4. Coloque el interruptor en posición encendido "I" para encender la sierra.

Ayudas al corte

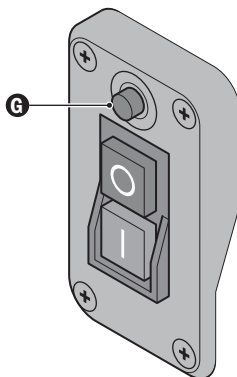
Las palancas de empuje son dispositivos que pueden utilizarse para empujar una pieza de trabajo a través de la hoja en cualquier corte al hilo. Cuando realice cortes sin traspaso o al hilo en material estrecho, utilice siempre una palanca de empuje, un bloque de empuje y/o un cartón pluma para que sus manos no se acerquen a menos de 76 milímetros de la cuchilla de sierra. Se pueden fabricar de varios tamaños y formas a partir de restos de madera y utilizarse en un proyecto específico. La palanca debe ser más estrecha que la pieza de trabajo, con una muesca de 90° en un extremo y con forma de agarre en el otro.

Un bloque de empuje tiene un mango sujeto por tornillos empotrados desde la parte inferior. Utilice bloques de empuje para cortes estrechos y todos los cortes sin traspaso.

⚠ ATENCIÓN • Asegúrese de que los tornillos de un bloque de empuje estén empotrados para evitar dañar la sierra o la pieza de trabajo.

NOTA: • Se recomienda hacer ensayos con madera de desecho para familiarizarse con el procedimiento más seguro y eficiente antes de comenzar a trabajar en la pieza de trabajo definitiva.

- Espere a que el disco alcance su máxima velocidad antes de alimentar la pieza de trabajo.
- Nunca use la guía de inglete en combinación con la guía de aserrado para realizar un mismo corte.
- Asegúrese de apretar firmemente las perillas de bloqueo de todos los accesorios y controles antes de realizar un corte.

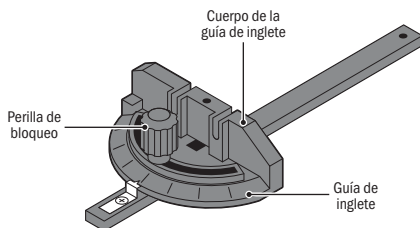


Guía de inglete

La guía de inglete proporciona una mayor precisión en los cortes angulares. Para tolerancias muy estrechas, se recomienda realizar cortes de prueba. Hay dos ranuras para el calibrador de ingletes, una a cada lado de la cuchilla. Cuando realice un corte transversal a 90° , puede utilizar cualquiera de las dos ranuras de la guía de inglete. Al realizar un corte transversal biselado (la cuchilla inclinada con respecto a la mesa), la guía de inglete debe colocarse en la ranura de la derecha, de forma que la cuchilla quede inclinada lejos de la guía de inglete y de sus manos.

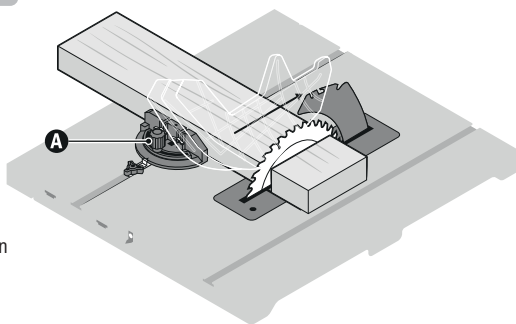
La guía de ingletes puede girarse 60° hacia la derecha o hacia la izquierda.

- Afloje la perilla de bloqueo.
- Con la guía de inglete en la ranura de la guía de ingletes, gire la guía hasta alcanzar el ángulo deseado en la escala.
- Vuelva a apretar la perilla de bloqueo.



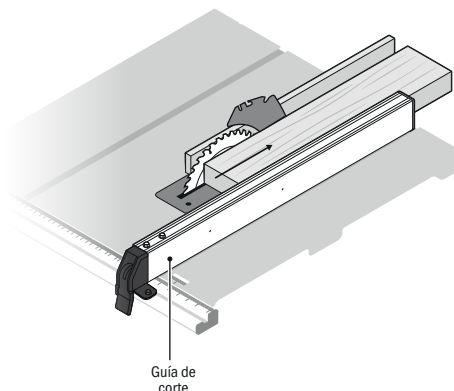
Corte a través de la veta de la madera

- Coloque la pieza de trabajo contra la guía de inglete (A) y haga avanzar la pieza empujándola con la guía de inglete hacia el disco de corte.
- Comience el corte lentamente y empuje la pieza de trabajo con un movimiento firme y continuo.
- Una vez hecho el corte separe un poco la pieza de trabajo del disco de corte y regrese la guía de inglete junto con la pieza de trabajo a su posición original.
- Jamás detenga, recoja o toque las piezas de trabajo que queden sueltas sobre la mesa al realizar el corte con el disco en movimiento, a menos que tengan por lo menos 30 cm de largo.
- Nunca use la guía de aserrado para realizar cortes a través de la veta.
- La guía de inglete puede montarse en cualquiera de las dos ranuras de la mesa.



Corte a lo largo

- Ajuste la cuchilla a la profundidad correcta para la pieza de trabajo.
- Coloque guía de corte a la distancia deseada de la cuchilla para el corte y bloquee firmemente la empuñadura.
- Asegúrese de que la madera está separada de la cuchilla antes de encender la sierra.
- Al cortar a lo largo una pieza de trabajo larga, coloque un soporte a la misma altura que la superficie de la mesa detrás de la sierra para el trabajo de cortado.
- Encienda la sierra.
- Coloque la pieza de trabajo en la mesa con el borde a ras contra la guía de corte. Deje que la cuchilla alcance su velocidad máxima antes de introducir la pieza en la cuchilla.
- Una vez que la cuchilla haya entrado en contacto con la pieza de trabajo, utilice la mano más cercana a la guía de corte para guiarla. Asegúrese de que el borde de la pieza de trabajo permanece en contacto sólido tanto con la guía de corte como con la superficie de la mesa.
- Si va a cortar a lo largo una pieza estrecha, utilice un palo de empuje y/o bloques de empuje para mover la pieza a través del corte y más allá de la cuchilla.
- Una vez realizado el corte, apague la sierra. Espere a que la cuchilla se detenga por completo antes de retirar la pieza.

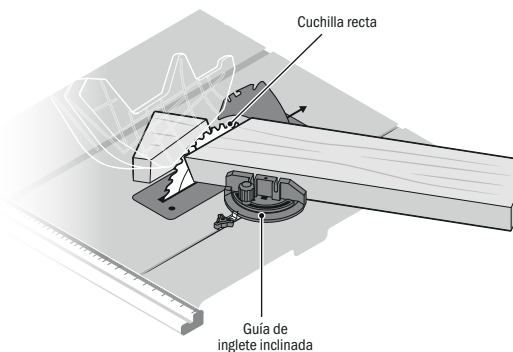


Corte angular

- Retire la guía de corte.
- Ajuste la cuchilla a la profundidad correcta para la pieza de trabajo.
- Ajuste la guía de inglete al ángulo deseado y apriete la perilla de bloqueo.
- Asegúrese de que la madera está separada de la hoja antes de encender la sierra.
- Encienda la sierra.
- Deje que la cuchilla alcance su velocidad máxima antes de mover la pieza de trabajo hacia la cuchilla.
- Sujete firmemente la pieza de trabajo con ambas manos sobre la guía de inglete y alimente la pieza de trabajo hacia la cuchilla.

NOTA: La mano más cercana a la cuchilla debe colocarse en la perilla de bloqueo de la guía de inglete y la mano más alejada de la cuchilla debe colocarse en la pieza de trabajo.

- Una vez realizado el corte, apague la sierra. Espere a que la hoja se detenga por completo antes de retirar la pieza.

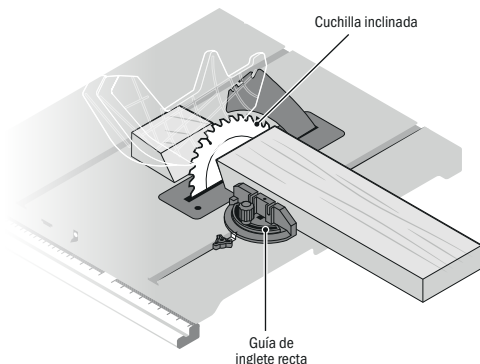


Corte transversal en bisel

- Retire la guía de corte.
- Desbloquee la perilla de liberación del bisel.
- Ajuste el ángulo del disco a la posición deseada.
- Bloquee la perilla de bloqueo del bisel.
- Ajuste la hoja a la profundidad correcta para la pieza de trabajo.
- Ajuste la guía de inglete a 0° y apriete la perilla de bloqueo.
- Asegúrese de que la madera está separada de la cuchilla antes de encender la sierra.
- Encienda la sierra.
- Deje que la cuchilla alcance su velocidad máxima antes de mover la pieza de trabajo hacia la hoja.
- Sujete firmemente la pieza de trabajo con ambas manos sobre la guía de inglete y alimente la pieza de trabajo hacia la cuchilla.

NOTA: La mano más cercana a la cuchilla debe colocarse en la perilla de bloqueo de la guía de inglete y la mano más alejada de la hoja debe colocarse en la pieza de trabajo.

- Una vez realizado el corte, apague la sierra. Espere a que la hoja se detenga por completo antes de retirar la pieza de trabajo.

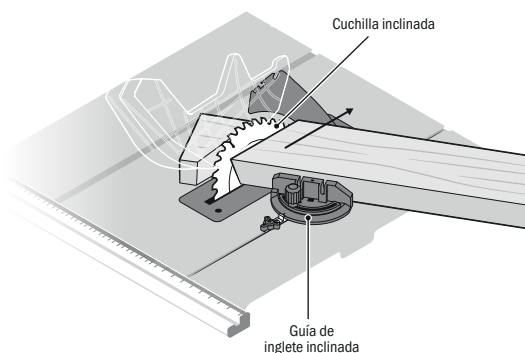


Corte compuesto (bisel & inglete)

- Retire la guía de aserrado.
- Desbloquee la palanca de liberación del bisel.
- Ajuste el ángulo del disco a la posición deseada.
- Bloquee la palanca de liberación del bisel.
- Ajuste la cuchilla a la profundidad correcta para la pieza de trabajo.
- Ajuste la guía de inglete al ángulo deseado y apriete la perilla de bloqueo.
- Asegúrese de que la madera está separada de la cuchilla antes de encender la sierra.
- Encienda la sierra.
- Deje que la cuchilla alcance su velocidad máxima antes de mover la pieza de trabajo hacia la cuchilla.
- Sujete firmemente la pieza de trabajo con ambas manos sobre la guía de inglete y alimente la pieza de trabajo hacia la cuchilla.

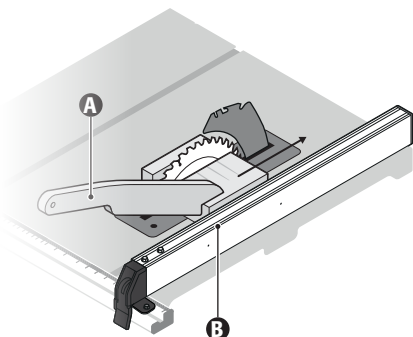
NOTA:

- La mano más cercana a la cuchilla debe colocarse en la perilla de bloqueo de la guía de inglete y la mano más alejada de la cuchilla debe colocarse en la pieza de trabajo.
- Una vez realizado el corte, apague la sierra. Espere a que la cuchilla se detenga por completo antes de retirar la pieza de trabajo.
- Al realizar cortes en bisel (con el disco de corte inclinado) utilice la ranura derecha de la mesa para que no exponga sus manos a los dientes del disco en movimiento.



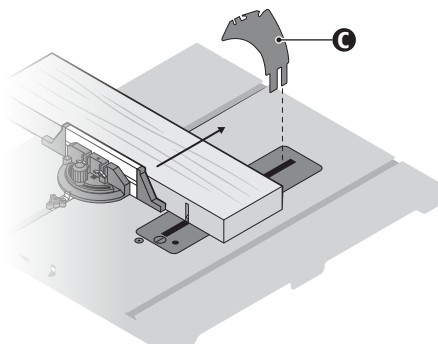
Corte de piezas pequeñas

- Si va a realizar cortes en piezas pequeñas o cortes longitudinales en tiras de madera angostas, utilice siempre el bastón incluido (A) y la guía auxiliar (B) para no operar la sierra con las manos cerca del disco en movimiento.



Corte de ranuras

- Retire el separador (C) para poder realizar cortes ranurados.
- Puede realizar el ranurado con discos normales.



Mantenimiento

Limpieza

- Mantenga todos los dispositivos de seguridad, las rejillas de ventilación y la carcasa del motor libres de suciedad y polvo. Limpie el equipo con un paño limpio o sople con aire comprimido a baja presión.
- Se recomienda limpiar el dispositivo inmediatamente después de usarlo.
- Limpie el equipo regularmente con un paño húmedo y un jabón suave. Evite usar agentes de limpieza o disolventes, ya que pueden dañar las partes plásticas. Asegúrese de que no entre agua en el dispositivo, ya que esto podría aumentar el riesgo de choque eléctrico.

Servicio

- El servicio debe ser realizado únicamente por personal de un Centro de Servicio Autorizado TRUPER.
- Servicios y mantenimientos realizados por personas no calificadas puede resultar peligrosos y llegar a ocasionar daños personales además de invalidar la garantía del producto.

Cambio de carbones

- Los carbones deben revisarse periódicamente, y ser reemplazados siempre por un Centro de Servicio Autorizado TRUPER cuando se hayan desgastado.
- Después de su reemplazo, pida que se revise si los nuevos carbones se mueven libremente en el porta-carbón y que enciendan la herramienta 5 minutos para emparejar el contacto de los carbones y el conmutador.
- Sólo se deben de usar carbones de repuesto originales, diseñados específicamente con la dureza y la resistencia eléctrica adecuadas para cada tipo de motor. Los carbones fuera de especificaciones pueden dañar el motor.
- Cuando se haga el cambio de carbones siempre deben reemplazarse los dos carbones.

Problema

Causa

Solución

La sierra no arranca.

- Cable desconectado del suministro eléctrico.
- Interruptor de protección de sobrecarga activado.
- Cable dañado.
- Protección contra arranque accidental.

- Conecte el cable de suministro eléctrico.
- Restablezca el interruptor de protección de sobrecarga (consulte la página 13).
- Reemplace el cable.
- Retire la clavija del suministro de electricidad y vuelva a conectar.

El interruptor de protección de sobrecarga se activa con frecuencia.

- El cable de extensión o el alambrado tienen calibres incorrectos.
- Se está alimentado demasiado rápido.
- El disco necesita limpieza o reemplazarse.
- El disco se traba con la pieza de trabajo contra la guía de aserrado.
- El disco se traba con madera abombada.
- Baja de energía eléctrica local.

- Reemplace el cable de extensión o el alambrado por unos de calibre correcto.
- Reduzca la velocidad de alimentación.
- Limpie o reemplace el disco.
- Revise y ajuste la alineación de la guía de aserrado.
- Trabaje otra pieza de madera que no esté abombada.
- Llame a su compañía de electricidad.

El ángulo de los cortes no son precisos.

- La guía de inglete o la guía de aserrado están desalineados.

- Ajuste correctamente la guía de inglete o la guía de aserrado y apriete bien sus perillas.

El material se atora en el disco.

- La guía de aserrado está mal alineada.
- El disco se traba con madera abombada.

- Revise y ajuste la alineación de la guía de aserrado.
- Trabaje otra pieza de madera que no esté abombada.

El material se atora en el separador.

- El separador está mal alineado.

- Revise y ajuste la alineación del separador.

El material se atora con los trinquetes o la guarda

- El separador esta en la posición inferior

- Ajuste a la posición maxima

Los cortes no son satisfactorios.

- Disco sin filo o dañado.
- El disco está montado al revés.
- El disco tiene brea o resina.
- El disco no es el adecuado para el trabajo.
- La mesa tiene brea o resina que entorpece la alimentación.

- Reemplace el disco.
- Cambie de posición el disco.
- Retire el disco y límpiolo con aguarrás y fibra de acero.
- Cambie el disco.
- Limpie la mesa con aguarrás y fibra de acero.

El disco no alcanza su máxima velocidad.

- El cable de extensión o el alambrado tienen calibres incorrectos.
- Baja de energía eléctrica local.

- Reemplace el cable de extensión o el alambrado por unos de calibre correcto.
- Llame a su compañía de electricidad.

El equipo vibra en exceso.

- El equipo está sobre piso desnivelado.
- El disco está dañado.

- Coloque el equipo en piso plano y nivelado.
- Reemplace el disco.

El disco no se eleva o inclina con libertad.

- Los mecanismos de control están sucios.

- Cepille o sople todos los residuos acumulados en los mecanismos de control.

El material es regresado por el movimiento del disco.

- La guía de aserrado está desalineada.
- El separador está mal alineado.
- Alimentación del material sin la guía de aserrado.
- El separador no está instalado.
- Disco de corte sin filo o gastado.
- El material se suelta antes de pasar por el disco.
- La perilla de la guía de inglete está floja.

- Ajuste el ángulo de la guía de aserrado.
- Ajuste el ángulo del separador.
- Apoye el material en la guía de aserrado.
- Coloque el separador.
- Reemplace el disco por otro en buen estado.
- Sostenga y empuje el material con ayuda de bastones y el bloque de empuje hasta que haya pasado por el disco.
- Apriete la perilla de la guía de inglete.

Si los problemas persisten a pesar de realizar las acciones correctivas recomendadas, contacte a un Centro de Servicio Autorizado TRUPER.

En caso de tener algún problema para contactar un Centro de Servicio Autorizado TRUPER consulte nuestra página WWW.TRUPER.COM donde obtendrá un listado actualizado, o llame al: **800 690-6990** u **800 018-7873** donde le informarán cuál es el Centro de Servicio más cercano.

AGUASCALIENTES **DE TODO PARA LA CONSTRUCCIÓN**
GRAL. BARRAGÁN #1201, COL. GREMIAL, C.P. 20030,
AGUASCALIENTES, AGS. TEL.: 449 994 0537

BAJA CALIFORNIA **SUCURSAL TIJUANA**
AV. LA ENCANTADA, LOTE #5, PARQUE INDUSTRIAL EL
FLORIDO II, C.P. 22244, TIJUANA, B.C.
TEL.: 664 969 5100

BAJA CALIFORNIA SUR **FIX FERRETERÍAS**
FELIPE ÁNGELES ESQ. RUIZ CORTÍNEZ S/N, COL. PUEBLO
NUEVO, C.P. 23670, CD. CONSTITUCIÓN, B.C.S.
TEL.: 613 132 1115

CAMPECHE **TORNILLERÍA Y FERRETERÍA AAA**
AV. ÁLVARO OBREGÓN #324, COL. ESPERANZA
C.P. 24080 CAMPECHE, CAMP. TEL.: 981 815 2808

CHIAPAS **FIX FERRETERÍAS**
AV. CENTRAL SUR #27, COL. CENTRO, C.P. 30700,
TAPACHULA, CHIS. TEL.: 962 118 4083

CHIHUAHUA **SUCURSAL CHIHUAHUA**
AV. SILVESTRE TERRAZAS #128-11, PARQUE INDUSTRIAL
BAFAR, CARRETERA MÉXICO CUAUHTÉMOC, C.P. 31415,
CHIHUAHUA, CHIH. TEL. 614 434 0052

CIUDAD DE MÉXICO **FIX FERRETERÍAS**
EL MONSTRUO DE CORREGIDORA, CORREGIDORA # 35,
COL. CENTRO, C.P. 06060, CUAUHTÉMOC, CDMX.
TEL: 55 5522 5031 / 5522 4861

COAHUILA **SUCURSAL TORREÓN**
CALLE METAL MECÁNICA #280, PARQUE INDUSTRIAL
ORIENTE, C.P. 27278, TORREÓN, COAH.
TEL.: 871 209 6823

COLIMA **BOMBAS Y MOTORES BYMATES DE MANZANILLO**
BLVD. MIGUEL DE LA MADRID #190, COL. 16 DE
SEPTIEMBRE, C.P. 28239, MANZANILLO, COL.
TEL.: 314 332 1986 / 332 8013

DURANGO **TORNILLOS ÁGUILA, S.A. DE C.V.**
MAZURIO #200, COL. LUIS ECHEVERRÍA, DURANGO,
DGO.TEL.: 618 817 1946 / 618 818 2844

ESTADO DE MÉXICO **SUCURSAL CENTRO JILOTEPEC**
PARQUE INDUSTRIAL # 1, COL. PARQUE INDUSTRIAL
JILOTEPEC, JILOTEPEC, EDO. DE MÉX. C.P. 54257
TEL: 761 782 9101 EXT. 5728 Y 5102

GUANAJUATO **CÍA. FERRETERA NUEVO MUNDO S.A. DE C.V.**
AV. MÉXICO - JAPÓN #225, CD. INDUSTRIAL, C.P. 38010,
CELAYA, GTO. TEL.: 461 617 7578 / 79 / 80 / 88

GUERRERO **CENTRO DE SERVICIO ECLIPSE**
CALLE PRINCIPAL MZ.1 LT. 1, COL. SANTA FE, C.P.
39010, CHILPANCINGO, GRO. TEL.: 747 478 5793

HIDALGO **FERREPRECIOS S.A. DE C.V.**
LIBERTAD ORIENTE #304 LOCAL 30, INTERIOR DE PASAJE
ROBLEDO, COL. CENTRO, C.P. 43600, TULANCINGO,
HGO. TEL.: 775 753 6615 / 775 753 6616

JALISCO **SUCURSAL GUADALAJARA**
AV. ADOLFO B. HORN # 6800, COL: SANTA CRUZ DEL
VALLE, C.P.: 45655, TLAJOMULCO DE ZUÑIGA, JAL.
TEL.: 33 3606 5285 AL 90

MICHOACÁN **FIX FERRETERÍAS**
AV. PASEO DE LA REPÚBLICA #3140-A, COL.
EX-HACIENDA DE LA HUERTA, C.P. 58050, MORELIA,
MICH. TEL.: 443 334 6858

MORELOS **FIX FERRETERÍAS**
CAPITÁN ANZURES #95, ESQ. JOSÉ PERDIZ, COL.
CENTRO, C.P. 62740, CUAUTLA, MOR.
TEL.: 735 352 8931

NAYARIT **HERRAMIENTAS DE TEPEC**
MAZATLAN #117, COL. CENTRO, C.P. 63000, TEPEC, NAY.
TEL.: 311 258 0540

NUEVO LEÓN **SUCURSAL MONTERREY**
CARRETERA LAREDO #300, 1B MONTERREY PARKS,
COLONIA PUERTA DE ANÁHUAC, C.P. 66052, ESCOBEDO,
NUEVO LEÓN, TEL.: 81 8352 8791 / 81 8352 8790

OAXACA **FIX FERRETERÍAS**
AV. 20 DE NOVIEMBRE #910, COL. CENTRO, C.P. 68300,
TUXTEPEC, OAX. TEL.: 287 106 3092

PUEBLA **SUCURSAL PUEBLA**
AV. PERIFÉRICO #2-A, SAN LORENZO ALMECATLA,
C.P. 72710, CUAUTLACINGO, PUE.
TEL.: 222 282 8282 / 84 / 85 / 86

QUERÉTARO **ARU HERRAMIENTAS S.A. DE C.V.**
AV. PUERTO DE VERACRUZ #110, COL. RANCHO DE
ENMEDIO, C.P. 76842, SAN JUAN DEL RÍO, QRO.
TEL.: 427 268 4544

QUINTANA ROO **FIX FERRETERÍAS**
CARRETERA FEDERAL MZ. 46 LT. 3 LOCAL 2, COL EJIDAL,
C.P. 77710 PLAYA DEL CARMEN, Q.R.
TEL.: 984 267 3140

SAN LUIS POTOSÍ **FIX FERRETERÍAS**
AV. UNIVERSIDAD #1850, COL. EL PASEO, C.P. 78320,
SAN LUIS POTOSÍ, S.L.P. TEL.: 444 822 4341

SINALOA **SUCURSAL CULIACÁN**
AV. JESÚS KUMATE SUR #4301, COL. HACIENDA DE LA
MORA, C.P. 80143, CULIACÁN, SIN.
TEL.: 667 173 9139 / 173 8400

SONORA **FIX FERRETERÍAS**
CALLE 5 DE FEBRERO #517, SUR LT. 25 MZ. 10, COL.
CENTRO, C.P. 85000, CD. OBREGÓN, SON.
TEL.: 644 413 2392

TABASCO **SUCURSAL VILLAHERMOSA**
CALLE HELIO LOTES 1, 2 Y 3 MZ. #1, COL. INDUSTRIAL,
2A ETAPA, C.P. 86010, VILLAHERMOSA, TAB.
TEL.: 993 353 7244

TAMAULIPAS **VM ORINGS Y REFACCIONES**
CALLE ROSITA #527 ENTRE 20 DE NOVIEMBRE Y GRAL.
RODRÍGUEZ, FRACC. REYNOSA, C.P. 88780, REYNOSA,
TAMS. TEL.: 899 926 7552

TLAXCALA **SERVICIOS Y HERRAMIENTAS INDUSTRIALES**
PABLO SIDAR #132, COL. BARRIO DE SAN BARTOLOMÉ,
C.P. 90970, SAN PABLO DEL MONTE, TLAX.
TEL.: 222 271 7502

VERACRUZ **LA CASA DISTRIBUIDORA TRUPER**
BLVD. PRIMAVERA, ESQ. HORTENSIA S/N, COL.
PRIMAVERA C.P. 93308, POZA RICA, VER.
TEL.: 782 823 8100 / 826 8484

YUCATÁN **SUCURSAL MÉRIDA**
CALLE 33 #600 Y 602, LOCALIDAD ITZINCAB Y MULSAY,
MPIO. UMÁN, C.P. 97390, MÉRIDA, YUC.
TEL.: 999 912 2451

Código	Modelo	Marca
29952	SME-10BP	PRETUL®

Garantía. Duración: 1 año. Cobertura: piezas, componentes y mano de obra contra defectos de fabricación o funcionamiento, excepto si se usó en condiciones distintas a las normales; cuando no fue operado conforme instructivo; fue alterado o reparado por personal no autorizado por TRUPER®. Para hacer efectiva la garantía presente el producto, póliza sellada o factura o recibo o comprobante, en el establecimiento donde lo compró o en Corregidora 35, Centro, Cuauhtémoc, CDMX, 06060, donde también podrá adquirir partes, componentes, consumibles y accesorios. Incluye los gastos de transportación del producto que deriven de su cumplimiento de su red de servicio. Tel. 800-018-7873. Made in/Hecho en China. Importador TRUPER, S.A. de C.V. Parque Industrial 1, Parque Industrial Jilotepec, Jilotepec, Edo. de Méx. C.P. 54257, Tel. 761 782 9100.



Sello del establecimiento comercial. Fecha de entrega:

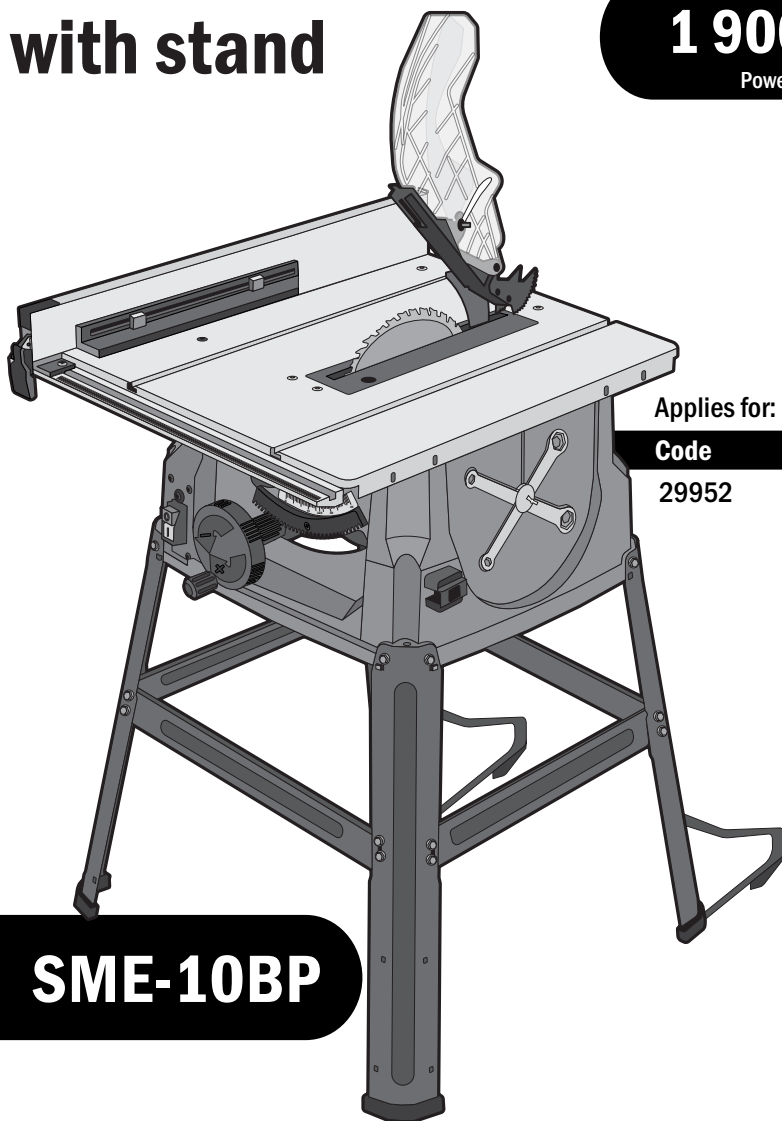
Manual

Table saw with stand

2.5 Hp

1 900 W

Power



Applies for:

Code

Item

29952

SME-10BP

SME-10BP



Read this manual thoroughly
before using the tool.



Technical data	3
Power requirements	3
 General safety warnings for powered tools	4
Safety warnings for table saws	5
Parts list	6
Assembly	7
Parts	10
Adjustments	11
Operation	13
Maintenance	17
Troubleshooting	18
Authorized service centers	19
Warranty policy	20

CAUTION

Before using the tool,
please read this manual thoroughly
to get the most out of it,
extend its lifespan,
claim the warranty if necessary,
and avoid serious risks or injuries.

Keep this manual for future references.

The illustrations in this manual
are for reference only and may differ from
the real appearance of the tool.

Use and care recommendations

 **RESPECT THE WORK CYCLES**
30 min of work per 15 min of rest. Maximum 6 hours daily.



 Before using the machine for the first time, be sure to make the necessary
ADJUSTMENTS (pages 11-12). Periodically check these adjustments.

 **BLADE** replacement and assembly (page 12).

 Make sure the ventilation slots are kept **CLEAN**. Use compressed air or a brush to
remove dust and/or sawdust **AFTER EVERY USE**.



 Perform regular **MAINTENANCE** on your machine (page 17).

SME-10BP

Code •	29952		
Description •	Table saw with sand		
Maximum cutting capacity left / right •	12 5/8" / 9 1/16"		
Cutting depth at 90° •	3 3/8"		
Cutting depth at 45° •	2 1/2"		
Bevel range •	0° - 45°		
Arbor diameter •	5/8"		
Blade •	10" with 40 tungsten carbide teeth and 5/8" shaft		
Voltage •	127 V~	Frequency •	60 Hz
Current •	15 A	Power •	2.5 Hp (1900 W)
Speed •	5 000 RPM		
Work cycle •	30 min of work per 15 min of rest. Maximum 6 hours daily.		
Conductors •	14 AWG x 2C with 221 °F insulation temperature.		
Insulation •	Class II		

Power cord grips used in this product: Type Y.

Build quality: Reinforced insulation.

Thermal insulation on motor winding: Class B.

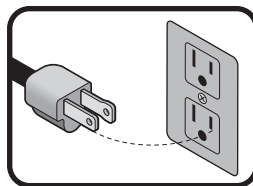
⚠ WARNING If the power cord is damaged, it must be replaced by the manufacturer or a TRUPER Authorized Service Center to avoid the risk of electric shock or serious injury. Splashes or spills during operation can compromise this tool's electrical insulation. Do not expose it to rain, liquids, or moisture.

⚠ WARNING Ensure all power circuits are disconnected before accessing the terminals.



Power requirements

⚠ WARNING Tools with double or reinforced insulation come with a polarized plug (one prong is wider than the other). This plug fits into any polarized socket and can only be connected one way. If the plug doesn't fit, flip it over. If it still doesn't fit, contact a qualified electrician or install a polarized socket. Do not modify the plug in any way. Both types of insulation eliminate the need for a three-pronged power cord or a grounded electrical system.



⚠ WARNING When using an extension cord, ensure it has the appropriate gauge to handle the current required by your tool. Using a cord with an insufficient gauge can cause voltage drops, leading to power loss and motor overheating. Refer to the table below to determine the correct gauge based on the cord length and the tool's amp rating, as shown on its data plate. If in doubt, choose the next thicker gauge:

Amp capacity	Number of conductors	Extension cord gauge	
		from 5.9 ft to 49 ft	higher than 49 ft
from 0 A to 10 A	3 (one to ground)	18 AWG	16 AWG
from 10 A to 13 A		16 AWG	14 AWG
from 13 A to 15 A		14 AWG	12 AWG
from 15 A to 20 A		8 AWG	6 AWG

⚠ WARNING Always use a grounded extension cord labeled "Outdoor use," such as **6 volteck**, when using power tools outdoors. These cords are specially designed for outdoor applications and reduce the risk of electric shock.



⚠ WARNING! Read all safety warnings, instructions, illustrations, and specifications provided with this power tool. Failure to follow all instructions listed below may result in electric shock, fire, and/or serious injury. **Keep all warnings and instructions for future reference.**

Work area

Keep your work area clean, organized, and well-lit.

Cluttered and dim areas can lead to accidents.



Do not operate the tool in explosive atmospheres, such as those containing flammable liquids, gas, or dust.

The electric tools produce sparks that can ignite flammable material.



Keep children and other individuals at a safe distance while using the equipment.

Distractions can cause loss of control and lead to accidents.



Electrical safety

The tool plug must match the outlet. Never modify a plug.

Do not use any adapter for grounded tool plugs.

Modified plugs and different outlets increase the risk of electrical shock.



Avoid body contact with grounded surfaces such as pipes, radiators, electric stoves, and refrigerators.

There is an increased risk of electrical shock if the body is grounded.

Do not expose the tool to rain or humid conditions.

Water entering the tool increases the risk of electrical shock.

Do not force the cable. Never use the cable to transport, lift, or disconnect the tool. Keep the cable away from heat, oil, sharp edges, or moving parts.

Damaged or tangled cables increase the risk of electrical shock.

Always use an extension cord designed for outdoor use when using a tool outdoors.

Using the right outdoor extension cord helps reduce the risk of electric shock.

If using the tool in a wet environment is unavoidable, use a power supply protected by a Ground Fault Circuit Interrupter (GFCI).

A GFCI reduces the risk of electric shock.

Personal Safety

Be alert, watch your actions, and use common sense when handling an electrical tool. Do not use it if you are tired or under the influence of drugs, alcohol, or medication.

A moment of distraction while using the tool can cause personal injury.

Use safety equipment. Always wear eye protection.

The use of safety equipment, such as safety glasses, dust masks, slip-resistant shoes, helmets, and ear protection, in appropriate conditions significantly reduces the risk of personal injury.



To avoid accidental starts, ensure the switch is in the "off" position before connecting to the power source and/or the battery or transporting the tool.

Carrying power tools with your finger on the switch or connecting power tools with the switch in the "on" position can cause accidents.

Remove any wrenches or adjusting tools before starting the power tool.

Wrenches or tools left on the rotating parts of the tool can cause personal injury.

Do not exceed your range of motion. Keep both feet firmly planted on the ground and always maintain balance.

This allows better control of the tool in unexpected situations.

Dress appropriately. Do not wear loose clothing or jewelry. Keep your hair, clothing, and gloves away from moving parts.

Loose clothes, jewelry, or long hair may get caught in moving parts.



If dust extraction and collection devices are available for the tool, check their connections and use them correctly.

The use of these devices reduces risks associated with dust.

Tool use and care

Do not force the tool. Use the appropriate tool for the task at hand.

The right tool performs better and is safer when used at the intended pace.



Do not use the tool if the switch is not functioning.

Any power tool that cannot be turned on or off is dangerous and must be repaired before operation.

Unplug the tool from the power source and/or remove the battery before adjusting, changing accessories, or storing it.

This helps prevent the tool from being accidentally started.

Store the tools out of the reach of children and keep them from being handled by individuals unfamiliar with the tools or their instructions.

Power tools are dangerous in untrained hands.



Maintain the tool. Ensure that the moving parts are not misaligned or jammed and that no broken parts or other conditions may affect its operation. Repair any damage before using the tool.

Many accidents are caused by inadequate tool maintenance.



Keep cutting accessories sharp and clean.

Well-maintained cutting accessories are less likely to jam and easier to control.

Use the tool, components, and accessories according to these instructions and as intended for the type of tool in appropriate working conditions.

Using the tool for applications other than those for which it is designed could cause a hazardous situation.

Service

To ensure the tool's safety, have it repaired at a TRUPER Authorized Service Center using only genuine replacement parts.

This will ensure that the safety of the power tool is maintained.



This tool is in compliance with the Official Mexican Standard (NOM - Norma Oficial Mexicana).

Before operating the saw

- ⚠ CAUTION** • Get training from a qualified person familiar with the tool and its operation.
- Do not use the tool if you have difficulty performing any operation. Contact your supervisor, instructor, or service center immediately.
- Before disconnecting or connecting the machine, make sure to turn the power switch off (see page 13, "On/Off switch" section).



- ⚠ CAUTION** • Ensure that the cutting blade is properly mounted before connecting the machine.
- Make sure the blade is sharp, in good condition, well-aligned, and free of rust and pitch.
- Before turning on the machine, verify that the cutting blade is not in contact with the workpiece.
- All parts must be correctly installed.

Operating the saw

- ⚠ WARNING** • Always keep your hands away from the cutting blade.

- ⚠ WARNING** • Do not perform any operation freehand. Use the rip fence for straight cuts and the miter gauge for angle cuts. Always use the push stick (A) to control small pieces.

- ⚠ CAUTION** • Always feed the workpiece against the blade's teeth at a steady, moderate speed.

- The workpieces should have flat faces; never work with warped or twisted wood, or with round shapes.

- ⚠ WARNING** • Avoid positions and movements that may cause your hands or body to move toward the moving blade.

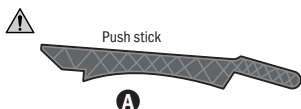
- Turn off the equipment and wait for the cutting disc to come to a complete stop before removing any leftover pieces from the table.

- When a workpiece requires more than one cut, turn off the equipment and wait for the cutting disc to stop completely before repositioning the workpiece for the subsequent cuts.

- When making angled cuts with the miter gauge, remove the rip fence from the workpiece's path.

- The machine should not be used by children or individuals with limited physical, sensory, or mental abilities, nor by those who lack experience or knowledge of how to use it unless a responsible person supervises them or has received proper instructions.

- Children should always be supervised to avoid playing with the machine. Close supervision is required if children or individuals with disabilities use or are near any household appliance.



Kickback

- Avoid kickbacks (when the workpiece is thrown back toward the operator). Keep the blade well-sharpened, the rip fence parallel to the cutting blade, the spacer, the push stick, and the guard in place, aligned, and functioning properly.
- Do not release the workpiece until it has passed completely beyond the cutting blade, and do not cut through twisted or warped wood, or wood that does not have a proper edge to guide it along the rip fence.
- Make sure not to cut wood with nails or screws.
- Always use the anti-kickback pawls when the operation allows it.

Additional precautions

- The equipment should only be operated by individuals with experience in its use or those who have been instructed and trained in woodworking with stationary machines.

- Wear a dust mask to reduce the risk of inhaling harmful dust.

- Wear ear protection.

- The machine may throw debris into the eyes during operation, causing severe or permanent damage. Always wear safety glasses that meet ANSI Z87.1 standards

- Be careful when handling cutting blades both inside and outside the equipment to avoid cuts; use gloves.

- Do not attempt to remove wood chips while the blade is moving and the machine is on.

- Never stand on the machine.

- ⚠ WARNING** • DO NOT ASSEMBLE the machine until you are sure it is not connected and the power switch is in the off position.

- ⚠ WARNING** • DO NOT CONNECT the machine to the power supply until it is fully assembled and you have read and fully understood this manual.

- To perform proper maintenance, there must be enough space around the machine.

- ⚠ CAUTION** • Do not use blades for cutting metal; this saw is not designed to cut metal materials or masonry. Doing so could cause severe damage.

Unpacking

- The equipment has been carefully packed for safe transport. Remove the packaging material from the machine and inspect it. If it is damaged, contact the TRUPER Authorized Service Center immediately for instructions.

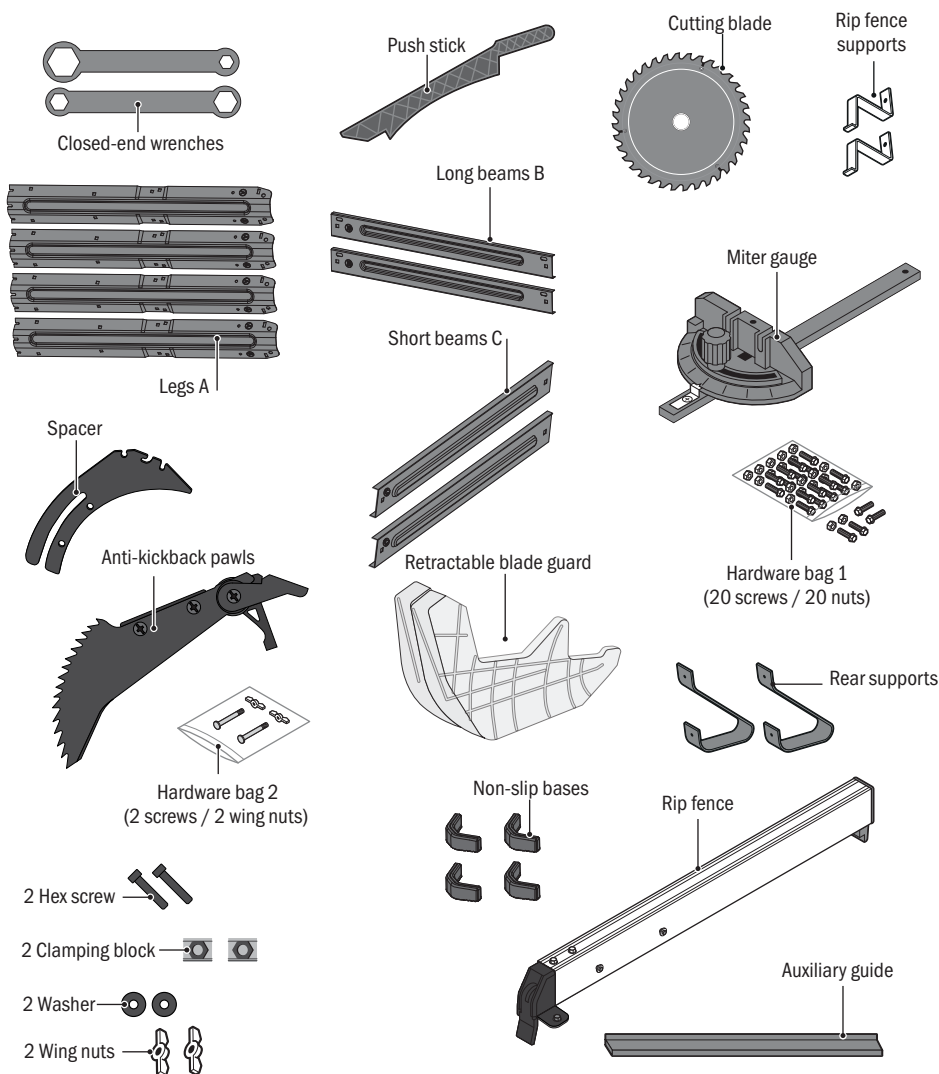
- Keep the containers and packaging materials for future transportation so the carrier can use them. Otherwise, transportation will be more complicated.

- ⚠ CAUTION** • Keep a 30 cm clear area around the machine to provide space for the work. If working with long materials, ensure there is enough space in the front and rear of the machine to comfortably feed and remove the material.

Check that the tool is complete as specified in the scope of delivery. If any parts are missing, contact our service center or the point of sale where you made the purchase within 5 business days of purchasing the product, presenting a valid proof of purchase. Also, refer to the warranty table in the service information at the end of the user instructions.

- Carefully remove the equipment from the packaging.
- Remove the packaging material and any packaging and/or transport clamps (if applicable).
- Verify that all components have been supplied.
- Inspect the equipment and accessories for any damage that may have occurred during transport.
- If possible, keep the packaging until the warranty period ends.

The following items are included with the table saw:



Assembly

PRETUL

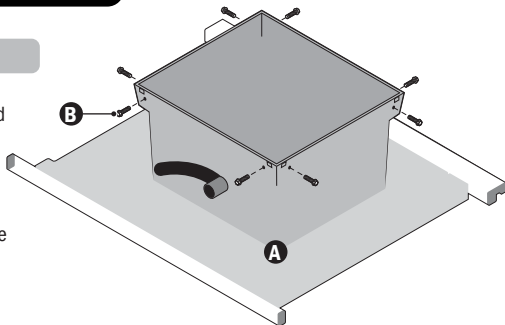
Table base

• With the help of another person, turn the table and motor cabinet assembly and place it on a flat, level, and solid surface (A). Then, remove the 8 screws from the corners of the cabinet (B).

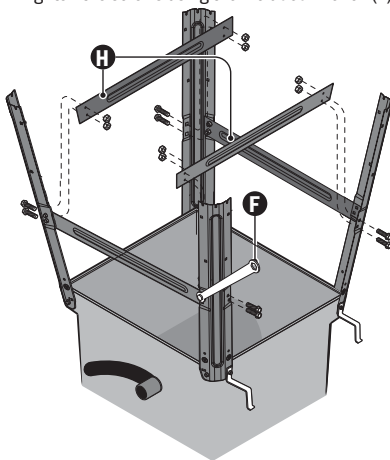
• Use the screws you just removed to mount the four legs (A) onto the cabinet (C). On the side of the wrench holder, place a rip fence support (D) on each leg and the cabinet.

CAUTION • Make sure the holes in the four legs align with the square pins in the cabinet corners (E).

• Tighten the screws with the included wrench (F).



• Place the short beams C (H) on the shorter side of the table.
• Tighten the screws using the included wrench (F).



• Place the long beams B (G) parallel to the longer side of the table.

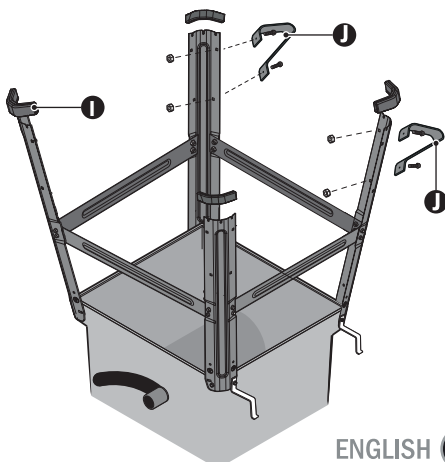
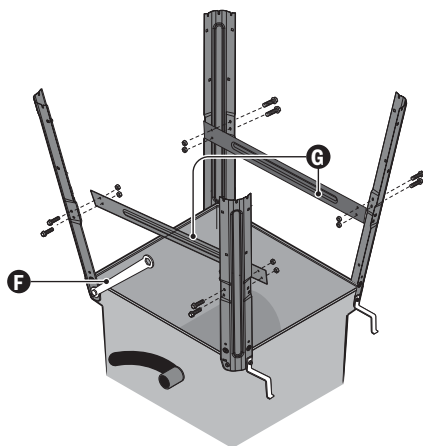
• Ensure that the longer side of all four beams (both long and short) is always facing upward. The markings on beams B and C should face outward.

• Use 2 sets of nuts and bolts for each beam assembly.

• Place the 4 non-slip bases (I), one at each end of the legs.

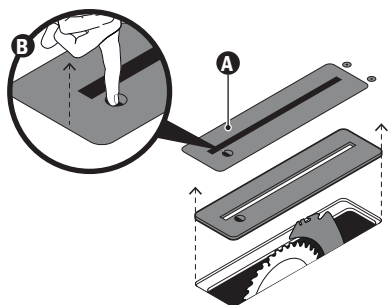
• Attach the 2 rear supports (J) to the lower part of the legs.

• With the help of another person, turn the table upright to its normal position.

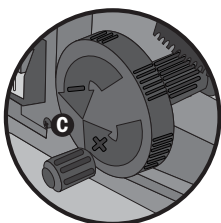


Blade guard assembly

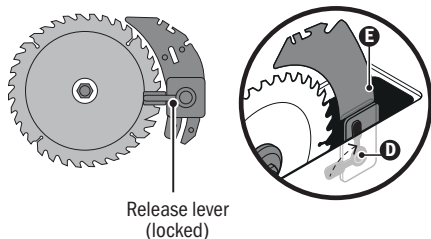
- Remove the insert (A) from the table. See detail (B).



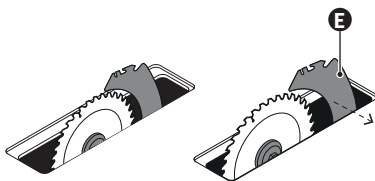
- Raise the saw blade to its maximum height by turning the blade height and bevel angle control wheel (C) clockwise.



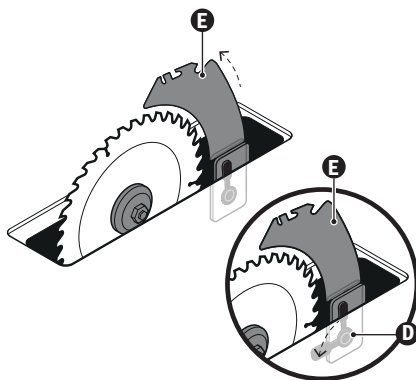
- Unlock the spacer (E) release lever (D) by pulling it upward.



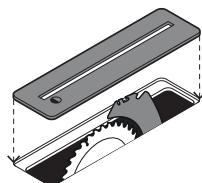
- Hold the spacer (E) and pull it to the right side of the saw to release it from the spring-loaded separation clamp.



- Then pull the spacer (E) upward until it locks into the upper position.
- Lock the release lever (D) by pushing it down.

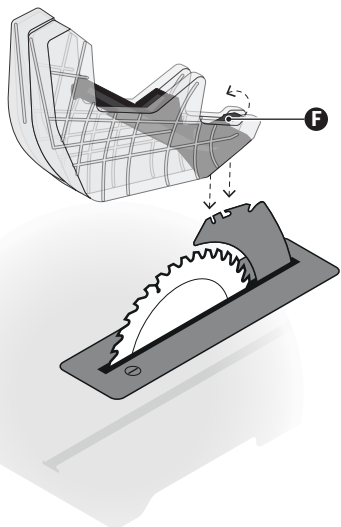


- Reinstall the table insert.



Guard assembly

- Fully pull the guard lever (F).
- Without releasing the lever, align the guard pins with the two front slots on the spacer.



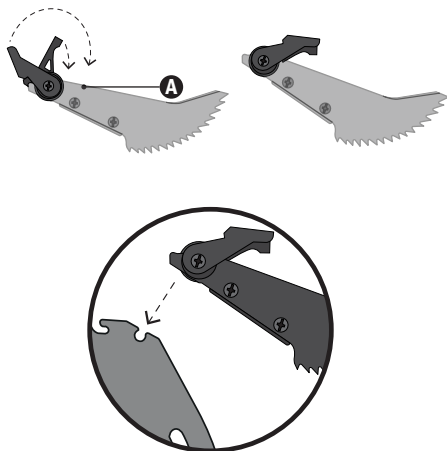
- Return the guard lever to its original position to secure the guard assembly.

CAUTION • Ensure that it does not come out of place when handled.



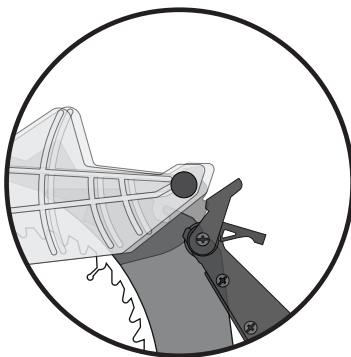
Anti-kickback pawl assembly

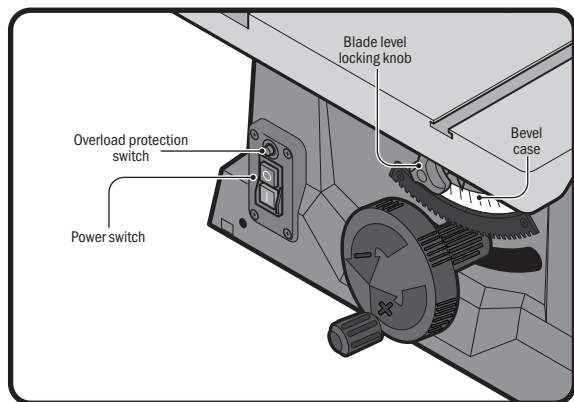
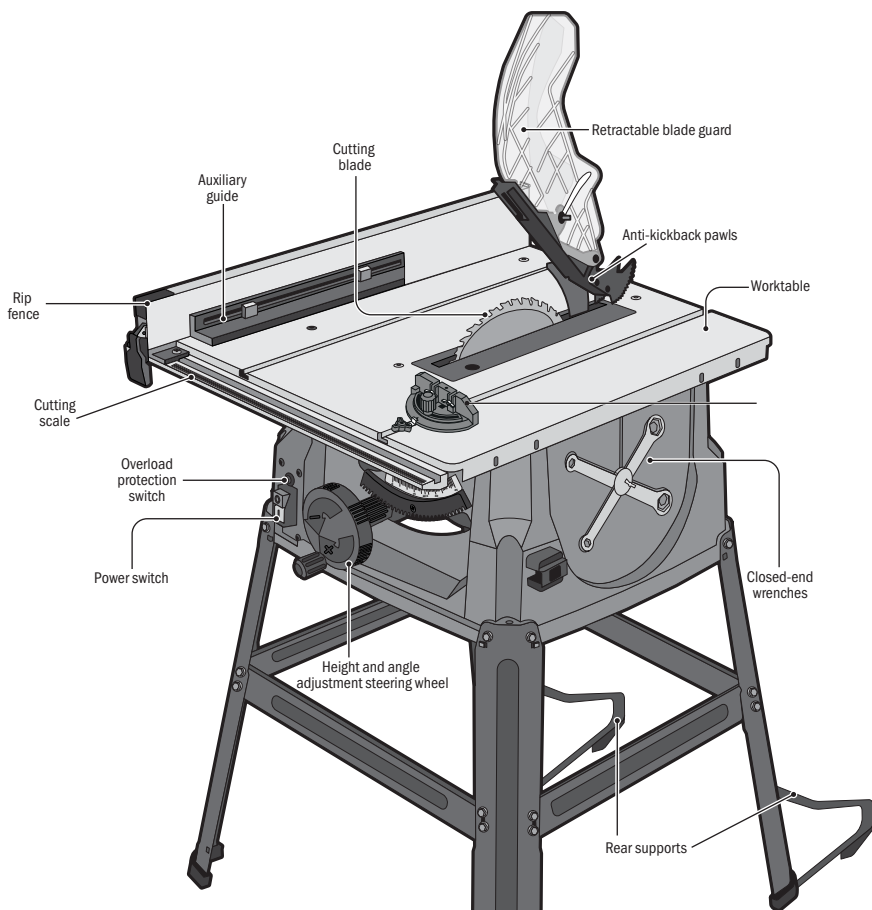
- Pull both pawl levers (A) toward the body of the piece. Without releasing the lever, align the pawl pin with the rear slot of the spacer.



- Once the pawl is in place, hold it in position and release both levers to secure the assembly.

CAUTION • Ensure that it does not come out of place when handling it.



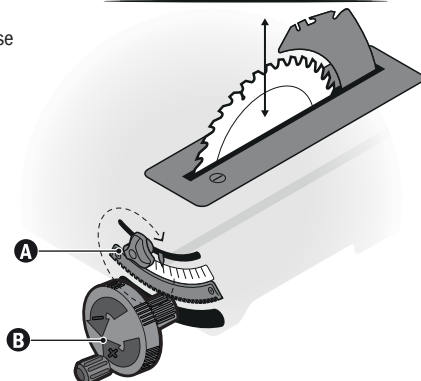
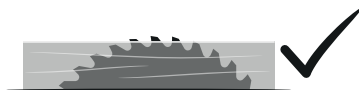


⚠ WARNING • Before making any adjustments, make sure to turn off and disconnect the saw.

Blade height

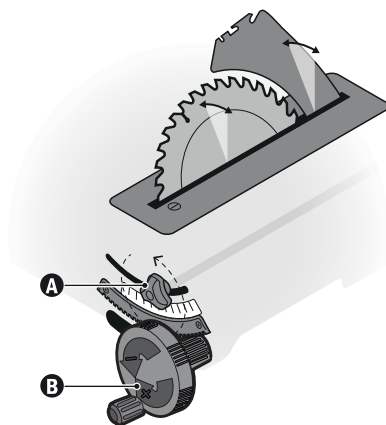
⚠ CAUTION • The blade height should be adjusted so that the tips of the blade teeth extend above the surface of the workpiece by approximately 1/8" to 1/4", and the gullets are below the surface of the workpiece.

- Turn the blade bevel locking knob (A) counterclockwise to loosen it, and clockwise to tighten it.
- Raise the blade by turning the height and bevel angle control wheel (B) clockwise, or lower it by turning the wheel counterclockwise.



Blade angle

- The rack mechanism for adjusting the cutting angle allows you to set the blade at angles from 0° to 45°.
- Turn the blade bevel locking knob (A) counterclockwise to loosen it.
- Push the wheel all the way down until the gear engages with the rack, then turn the blade height and bevel angle control wheel (B) counterclockwise to tilt the blade to the desired angle.
- Finally, tighten the blade bevel locking knob to secure the blade angle.



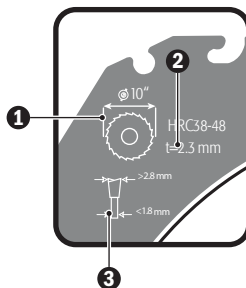
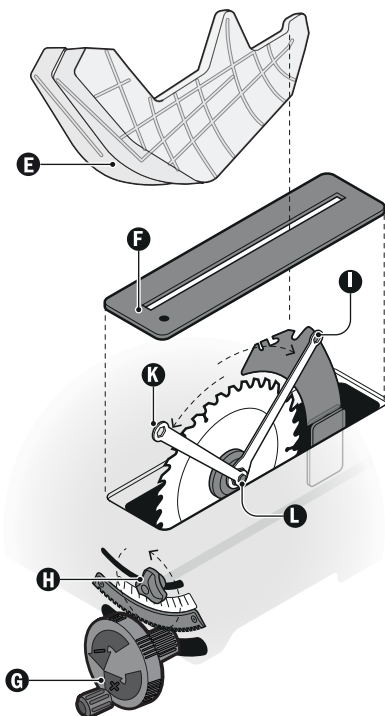
Blade replacement

- Remove the retractable guard (E) from the spacer.
- Remove the table insert (F) to access the washer area.
- Using the wheel (G), adjust the blade to its maximum height and set it to 0° angle. Make sure the blade bevel locking knob (H) is tightly secured to prevent the mechanism from moving during the blade change.
- Insert the wrench into the blade washer (I).
- Place the other wrench over the nut securing the blade (K). Holding both wrenches firmly, pull the wrench holding the nut (K) toward the front while pushing the wrench holding the washer (L) toward the rear of the saw.
- Remove the nut, then remove the cutting blade.
- Place the new blade on the arbor (the teeth should point toward the front of the saw).
- Place the washer and nut on the arbor. Make sure the washer is oriented in its original position.
- Tighten the blade nut without over-tightening.

CAUTION • Use a glove to turn the blade by hand and confirm that it spins freely.

NOTE: To replace a standard blade with a different accessory, follow the instructions provided with the accessory.

1. The blade diameter should not exceed 10" (250 mm).
2. The thickness of the splitter is 0.09" (2.3 mm).
3. When replacing the blade, make sure the cutting width is at least 0.11" (2.8 mm) and the base blade thickness does not exceed 0.07" (1.8 mm). Otherwise, the spacer may get caught in the workpiece.



- The use of power tools involves certain risks for the operator. Before attempting a regular task, we recommend practicing with scrap wood to check the adjustments.
 - Read all instructions before starting to cut the workpiece.
- Always pay attention to safety warnings to prevent personal injury.

⚠ CAUTION • Ensure that the guard and spacer are installed and function properly to prevent potential serious injuries.

On/Off switch

- To turn on the saw, press the green button (I).
- Wait for the blade to reach its maximum rotational speed before starting the cut.
- To turn off the machine, press the red button (O).

Overload protection

- The saw is equipped with an overload protection switch (G). If an overload occurs, the switch will trip, and the motor will shut off. To reset the motor, follow these steps:
1. Set the switch to the off position “O.”
 2. Allow the saw to cool down for at least 5 minutes.
 3. Press the overload protection switch.
 4. Set the switch to the on position “I” to turn on the saw.

Cutting aids

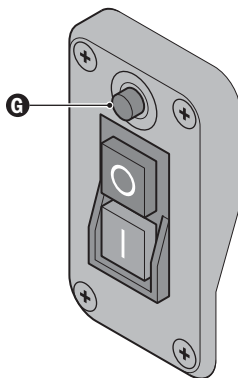
Push sticks are devices that can be used to push a workpiece through the blade during any rip cut. When making non-through or rip cuts on narrow material, always use a push stick, a push block, and/or a foam board to ensure your hands stay at least 3” away from the saw blade. Push sticks can be made in various sizes and shapes from scrap wood and used for specific projects. The push stick should be narrower than the workpiece, with a 90° notch at one end and a grip shape at the other.

A push block has a handle secured with recessed screws from the bottom. Use push blocks for narrow cuts and all non-through cuts.

⚠ CAUTION • Ensure that the screws on a push block are recessed to prevent damage to the saw or the workpiece.

NOTE:

- It is recommended to practice with scrap wood to become familiar with the safest and most efficient procedure before working on the final workpiece.
- Wait for the blade to reach its maximum speed before feeding the workpiece.
- Never use the miter gauge in combination with the rip fence for the same cut.
- Make sure to firmly tighten the locking knobs on all accessories and controls before making a cut.

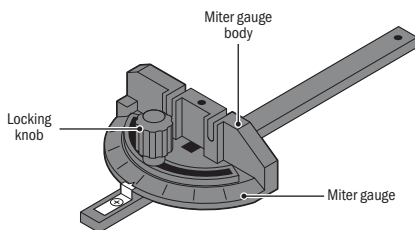


Miter gauge

The miter gauge provides greater accuracy for angled cuts. For very tight tolerances, it is recommended to perform test cuts. There are two grooves for the miter gauge, one on each side of the blade. When making a crosscut at 90°, you can use either of the two miter gauge grooves. When making a bevel crosscut (with the blade tilted relative to the table), the miter gauge should be placed in the right groove, so that the blade tilts away from the miter gauge and your hands.

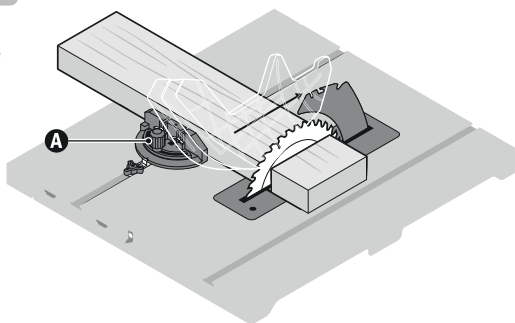
The miter gauge can rotate 60° to the right or left.

- Loosen the locking knob.
- With the miter gauge in the groove, rotate the gauge until you reach the desired angle on the scale.
- Tighten the locking knob again.



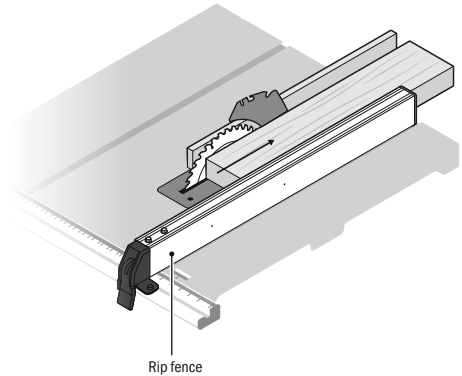
Cutting along the grain of the wood

- Place the workpiece against the miter gauge (A) and push the piece forward with the miter gauge towards the cutting blade.
- Start the cut slowly and push the workpiece with a firm, continuous motion.
- Once the cut is made, slightly separate the workpiece from the cutting blade and return the miter gauge along with the workpiece to its original position.
- Never stop, pick up, or touch the workpieces that are left loose on the table while the blade is still moving, unless they are at least 12" long.
- Never use the rip fence to make cuts along the grain.
- The miter gauge can be mounted in either of the two grooves on the table.



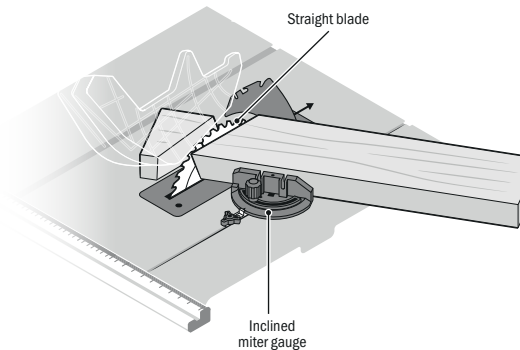
Rip cut

- Set the blade to the correct depth for the workpiece.
- Position the rip fence at the desired distance from the blade for the cut and securely lock the handle.
- Make sure the wood is clear of the blade before turning on the saw.
- When cutting a long workpiece along the grain, place a support behind the saw at the same height as the table surface to assist with the cutting.
- Turn on the saw.
- Place the workpiece on the table with the edge flush against the rip fence. Allow the blade to reach its maximum speed before feeding the piece into the blade.
- Once the blade contacts the workpiece, use the hand closest to the rip fence to guide it. Ensure that the edge of the workpiece stays in solid contact with both the rip fence and the table surface. If cutting a narrow piece along the grain, use a push stick and/or push blocks to move the piece through the cut and beyond the blade.
- Once the cut is made, turn off the saw. Wait for the blade to come to a complete stop before removing the piece.



Angle cut

- Remove the rip fence.
 - Set the blade to the correct depth for the workpiece.
 - Adjust the miter gauge to the desired angle and tighten the locking knob.
 - Ensure that the wood is clear of the blade before turning on the saw.
 - Turn on the saw.
 - Allow the blade to reach its maximum speed before moving the workpiece towards the blade.
 - Firmly hold the workpiece with both hands on the miter gauge and feed the workpiece towards the blade.
- NOTE:** The hand closest to the blade should be placed on the locking knob of the miter gauge, and the hand furthest from the blade should be placed on the workpiece.
- Once the cut is made, turn off the saw. Wait for the blade to come to a complete stop before removing the piece.

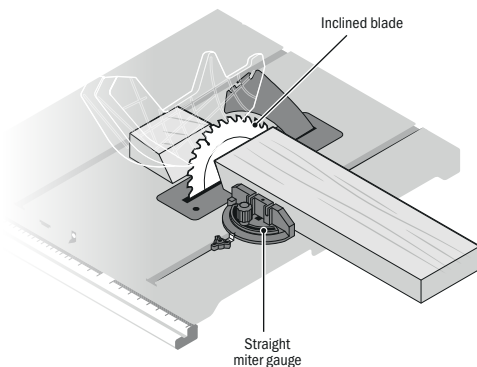


Bevel crosscut

- Remove the rip fence.
- Unlock the bevel release knob.
- Adjust the blade angle to the desired position.
- Lock the bevel release knob.
- Set the blade to the correct depth for the workpiece.
- Set the miter gauge to 0° and tighten the locking knob.
- Ensure that the wood is clear of the blade before turning on the saw.
- Turn on the saw.
- Allow the blade to reach its maximum speed before moving the workpiece towards the blade.
- Firmly hold the workpiece with both hands on the miter gauge and feed the workpiece towards the blade.

NOTE:

- The hand closest to the blade should be placed on the locking knob of the miter gauge, and the hand furthest from the blade should be placed on the workpiece.
- Once the cut is made, turn off the saw. Wait for the blade to come to a complete stop before removing the piece.

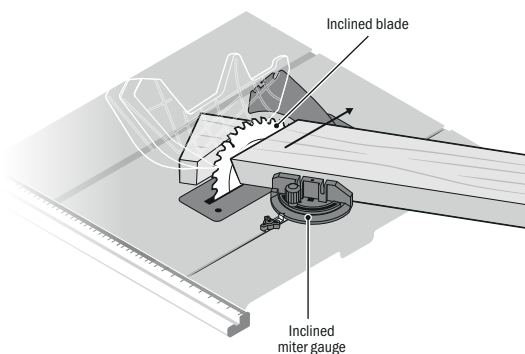


Compound cut (bevel & miter)

- Remove the rip fence.
- Unlock the bevel release lever.
- Adjust the blade angle to the desired position.
- Lock the bevel release lever.
- Set the blade to the correct depth for the workpiece.
- Adjust the miter gauge to the desired angle and tighten the locking knob.
- Ensure that the wood is clear of the blade before turning on the saw.
- Turn on the saw.
- Allow the blade to reach its maximum speed before moving the workpiece towards the blade.
- Firmly hold the workpiece with both hands on the miter gauge and feed the workpiece towards the blade.

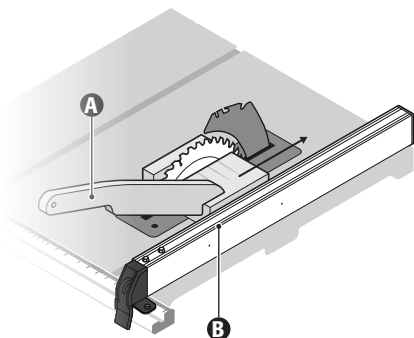
NOTE:

- The hand closest to the blade should be placed on the locking knob of the miter gauge, and the hand furthest from the blade should be placed on the workpiece.
- Once the cut is made, turn off the saw. Wait for the blade to come to a complete stop before removing the piece.
- When making bevel cuts (with the cutting blade tilted), use the right groove of the table to avoid exposing your hands to the moving blade teeth.



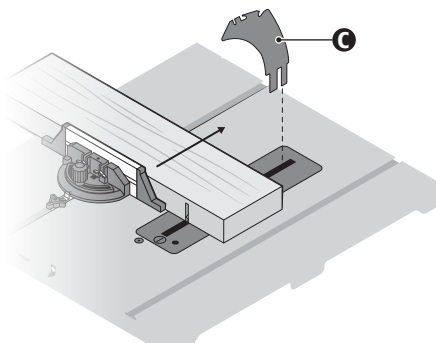
Cutting small pieces

- When making cuts on small pieces or rip cuts on narrow strips of wood, always use the included push stick (A) and auxiliary guide (B) to avoid operating the saw with your hands near the moving blade.



Cutting grooves

- Remove the spacer (C) to make groove cuts.
- You can make the groove cut with standard blades.



Maintenance

Cleaning

- Keep all safety devices, ventilation slots, and the motor housing free from dirt and dust. Clean the equipment with a clean cloth or blow with low-pressure compressed air.
- It is recommended to clean the device immediately after use.
- Regularly clean the equipment with a damp cloth and mild soap. Avoid using cleaning agents or solvents, as they may damage the plastic parts. Ensure that no water enters the device, as this could increase the risk of electric shock.

Service

- The service should only be performed by personnel from an Authorized TRUPER Service Center.
- Services and maintenance performed by unqualified individuals may be dangerous and could cause personal injury, as well as void the product warranty.

Carbon brush replacement

- The carbon brushes should be checked periodically and replaced by an Authorized TRUPER Service Center when they are worn out.
- After replacement, request a check to ensure that the new carbon brushes move freely in the brush holder and have the tool run for 5 minutes to pair the contact between the brushes and the commutator.
- Only original replacement carbon brushes should be used, designed specifically with the proper hardness and electrical resistance for each type of motor. Carbon brushes outside of specifications can damage the motor.
- When replacing the carbon brushes, both should always be replaced.

Problem

Cause

Solution

The saw doesn't start.

- Cable disconnected from the power supply.
- Overload protection switch activated.
- Damaged cable.
- Protection against accidental startup.

- Connect the power supply cable.
- Reset the overload protection switch (see page 13).
- Replace the cable.
- Remove the plug from the power supply and reconnect it.

The overload protection switch is frequently activated.

- The extension cord or wiring has incorrect gauges.
- The feeding speed is too fast.
- The blade needs cleaning or replacement.
- The blade is getting stuck with the workpiece against the rip fence.
- The blade is getting stuck with warped wood.
- Local power supply drop.

- Replace the extension cord or wiring with the correct gauge.
- Reduce the feeding speed.
- Clean or replace the blade.
- Check and adjust the alignment of the rip fence.
- Work with a piece of wood that is not warped.
- Call your electricity provider.

The cutting angle is not accurate.

- The miter gauge or rip fence is misaligned.

- Properly adjust the miter gauge or rip fence and tighten the knobs securely.

The material is getting stuck in the blade.

- The rip fence is misaligned.
- The blade is getting stuck with warped wood.

- Check and adjust the alignment of the rip fence.
- Work with another piece of wood that is not warped.

The material gets stuck in the spacer.

- The spacer is misaligned.

- Check and adjust the alignment of the spacer.

The material gets stuck with the pawls or the guard.

- The spacer is in the lower position.

- Adjust to the maximum position.

The cuts are not satisfactory.

- The blade is dull or damaged.
- The blade is mounted incorrectly.
- The blade has pitch or resin.
- The blade is not suitable for the job.
- The table has pitch or resin that hinders feeding.

- Replace the blade.
- Change the position of the blade.
- Remove the blade and clean it with turpentine and steel wool.
- Replace the blade.
- Clean the table with turpentine and steel wool.

The blade does not reach its maximum speed.

- The extension cord or wiring has incorrect gauges.
- Local power supply drop.

- Replace the extension cord or wiring with the correct gauge.
- Call your electricity provider.

The tool vibrates excessively.

- The tool is on uneven flooring.
- The blade is damaged.

- Place the tool on a flat and level surface.
- Replace the blade.

The blade does not elevate or tilt freely.

- The control mechanisms are dirty.

- Brush or blow off all accumulated debris from the control mechanisms.

The material is returned by the movement of the blade.

- The rip fence is misaligned.
- The spacer is misaligned.
- Material feed without the rip fence.
- The spacer is not installed.
- The cutting blade is dull or worn.
- The material comes loose before passing through the blade.
- The miter gauge knob is loose.

- Adjust the angle of the rip fence.
- Adjust the angle of the spacer.
- Rest the material on the rip fence.
- Install the spacer.
- Replace the blade with another one in good condition.
- Hold and push the material with the help of push sticks and the push block until it has passed through the blade.
- Tighten the miter gauge knob.

If problems persist despite performing the recommended corrective actions, contact a TRUPER Authorized service center.

In the event of any problem contacting a TRUPER Authorized Service Center, please see our webpage WWW.TRUPER.COM to get an updated list, or call our toll-free numbers 800 690-6990 or 800 018-7873 to get information about the nearest Service Center.

AGUASCALIENTES	DE TODO PARA LA CONSTRUCCIÓN GRAL. BARRAGÁN #1201, COL. GREMIAL, C.P. 20030, AGUASCALIENTES, AGS. TEL.: 449 994 0537
BAJA CALIFORNIA	SUCURSAL TIJUANA AV. LA ENCANTADA, LOTE #5, PARQUE INDUSTRIAL EL FLORIDO II, C.P. 22244, TIJUANA, B.C. TEL.: 664 969 5100
BAJA CALIFORNIA SUR	FIX FERRETERÍAS FELIPE ÁNGELES ESQ. RUIZ CORTÍNEZ S/N, COL. PUEBLO NUEVO, C.P. 23670, CD. CONSTITUCIÓN, B.C.S. TEL.: 613 132 1115
CAMPECHE	TORNILLERÍA Y FERRETERÍA AAA AV. ALVARO OBREGÓN #324, COL. ESPERANZA C.P. 24080 CAMPECHE, CAMP. TEL.: 981 815 2808
CHIAPAS	FIX FERRETERÍAS AV. CENTRAL SUR #27, COL. CENTRO, C.P. 30700, TAPACHULA, CHIS. TEL.: 962 118 4083
CHIHUAHUA	SUCURSAL CHIHUAHUA AV. SILVESTRE TERRAZAS #128-11, PARQUE INDUSTRIAL BAFAR, CARRETERA MÉXICO CUAUHTÉMOC, C.P. 31415, CHIHUAHUA, CHIH. TEL. 614 434 0052
CIUDAD DE MÉXICO	FIX FERRETERÍAS EL MONSTRUO DE CORREGIDORA, CORREGIDORA # 35, COL. CENTRO, C.P. 06060, CUAUHTÉMOC, CDMX. TEL: 55 5522 5031 / 5522 4861
COAHUILA	SUCURSAL TORREÓN CALLE METAL MECÁNICA #280, PARQUE INDUSTRIAL ORIENTE, C.P. 27278, TORREÓN, COAH. TEL.: 871 209 68 23
COLIMA	BOMBAS Y MOTORES BYMTESA DE MANZANILLO BLVD. MIGUEL DE LA MADRID #190, COL. 16 DE SEPTIEMBRE, C.P. 28239, MANZANILLO, COL. TEL.: 314 332 1986 / 332 8013
DURANGO	TORNILLOS ÁGUILA, S.A. DE C.V. MAZURIO #200, COL. LUIS ECHEVERRÍA, DURANGO, DGO.TEL.: 618 817 1946 / 618 818 2844
ESTADO DE MÉXICO	SUCURSAL CENTRO JILOTEPEC PARQUE INDUSTRIAL # 1, COL. PARQUE INDUSTRIAL JILOTEPEC, JILOTEPEC, EDO. DE MÉX. C.P. 54257 TEL: 761 782 9101 EXT. 5728Y 5102
GUANAJUATO	CÍA. FERRETERA NUEVO MUNDO S.A. DE C.V. AV. MÉXICO - JAPÓN #225, CD. INDUSTRIAL, C.P. 38010, CELAYA, GTO. TEL.: 461 617 7578 / 79 / 80 / 88
GUERRERO	CENTRO DE SERVICIO ECLIPSE CALLE PRINCIPAL MZ.1 LT. 1, COL. SANTA FE, C.P. 39010, CHILPANCIINGO, GRO. TEL.: 747 478 5793
HIDALGO	FERREPRECIOS S.A. DE C.V. LIBERTAD ORIENTE #304 LOCAL 30, INTERIOR DE PASAJE ROBLED0, COL. CENTRO, C.P. 43600, TULANCINGO, HGO. TEL.: 775 753 6615 / 775 753 6616
JALISCO	SUCURSAL GUADALAJARA AV. ADOLFO B. HORN # 6800, COL: SANTA CRUZ DEL VALLE, C.P.: 45655, TLAJOMULCO DE ZUÑIGA, JAL. TEL.: 33 3606 5285 AL 90
MICHOACÁN	FIX FERRETERÍAS AV. PASEO DE LA REPÚBLICA #3140-A, COL. EX-HACIENDA DE LA HUERTA, C.P. 58050, MORELIA, MICH. TEL.: 443 334 6858

MORELOS	FIX FERRETERÍAS CAPITÁN ANZURES #95, ESQ. JOSÉ PERDIZ, COL. CENTRO, C.P. 62740, CUAUTLA, MOR. TEL.: 735 352 8931
NAYARIT	HERRAMIENTAS DE TEPIC MAZATLAN #117, COL. CENTRO, C.P. 63000, TEPIC, NAY. TEL.: 311 258 0540
NUEVO LEÓN	SUCURSAL MONTERREY CARRETERA LAREDO #300, 1B MONTERREY PARKS, COLONIA PUERTA DE ANÁHUAC, C.P. 66052, ESCOBEDO, NUEVO LEÓN, TEL.: 81 8352 8791 / 81 8352 8790
OAXACA	FIX FERRETERÍAS AV. 20 DE NOVIEMBRE #910, COL. CENTRO, C.P. 68300, TUXTEPEC, OAX. TEL.: 287 106 3092
PUEBLA	SUCURSAL PUEBLA AV. PERIFÉRICO #2-A, SAN LORENZO ALMECATLA, C.P. 72710, CUAUHTLACINGO, PUE. TEL.: 222 282 8282 / 84 / 85 / 86
QUERÉTARO	ARU HERRAMIENTAS S.A DE C.V. AV. PUERTO DE VERACRUZ #110, COL. RANCHO DE ENMEDIO, C.P. 76842, SAN JUAN DEL RÍO, QRO. TEL.: 427 268 4544
QUINTANA ROO	FIX FERRETERÍAS CARRETERA FEDERAL MZ. 46 LT. 3 LOCAL 2, COL EJIDAL, C.P. 77710 PLAYA DEL CARMEN, Q.R. TEL.: 984 267 3140
SAN LUIS POTOSÍ	FIX FERRETERÍAS AV. UNIVERSIDAD #1850, COL. EL PASEO, C.P. 78320, SAN LUIS POTOSÍ, S.L.P. TEL.: 444 822 4341
SINALOA	SUCURSAL CULIACÁN AV. JESÚS KUMATE SUR #4301, COL. HACIENDA DE LA MORA, C.P. 80143, CULIACÁN, SIN. TEL.: 667 173 9139 / 173 8400
SONORA	FIX FERRETERÍAS CALLE 5 DE FEBRERO #517, SUR LT. 25 MZ. 10, COL. CENTRO, C.P. 85000, CD. OBREGÓN, SON. TEL.: 644 413 2392
TABASCO	SUCURSAL VILLAHERMOSA CALLE HELIO LOTES 1, 2 Y 3 MZ. #1, COL. INDUSTRIAL, 2A ETAPA, C.P. 86010, VILLAHERMOSA, TAB. TEL.: 993 353 7244
TAMAULIPAS	VM ORINGS Y REFACCIONES CALLE ROSITA #527 ENTRE 20 DE NOVIEMBRE Y GRAL. RODRIGUEZ, FRACC. REYNOSA, C.P. 88780, REYNOSA, TAMS. TEL.: 899 926 7552
TLAXCALA	SERVICIOS Y HERRAMIENTAS INDUSTRIALES PABLO SIDAR #132, COL. BARRIO DE SAN BARTOLOMÉ, C.P. 90970, SAN PABLO DEL MONTE, TLAX. TEL.: 222 271 7502
VERACRUZ	LA CASA DISTRIBUIDORA TRUPER BLVD. PRIMAVERA, ESQ. HORTENSIA S/N, COL. PRIMAVERA C.P. 93308, POZA RICA, VER. TEL.: 782 823 8100 / 826 8484
YUCATÁN	SUCURSAL MÉRIDA CALLE 33 #600 Y 602, LOCALIDAD ITZINCAB Y Mulsay, MPIO. UMÁN, C.P. 97390, MÉRIDA, YUC. TEL.: 999 912 2451

Code	Item	Brand
29952	SME-10BP	PRETUL®

Warranty. Duration: 1 year. Coverage: parts, components and workmanship against manufacturing or operating defects, except if used under conditions other than normal; when it was not operated in accordance with the instructive; was altered or repaired by personnel not authorized by TRUPER®. To make the warranty valid, present the product, stamped policy or invoice or receipt or voucher, in the establishment where you bought it or in Corregidora 35, Centro, Cuauhtémoc, CDMX, 06060, where you can also purchase parts, components, consumables and accessories. It includes the costs of transportation of the product that derive from its fulfillment of its service network. Phone number 800-018-7873. Made in China. Imported by TRUPER, S.A. de C.V. Parque Industrial 1, Parque Industrial Jilotepec, Jilotepec, Edo. de Méx. C.P. 54257, Phone number 761 782 9100.

Stamp of the business. Delivery date:

