

Instructivo de uso

**PRETUL®**

CAREL-913P1

## Careta electrónica para soldar Electronic welding helmet



**NOTA IMPORTANTE:** Este producto no debe quedar expuesto a goteo o salpicaduras por líquidos.



Cumple con las normas  
ANSI / CSA Z87.1 2010  
Complies with  
ANSI / CSA Z87.1 2010; standards



**1** año Garantía  
Warranty



**ANTES DE USAR ESTÉ EQUIPO DEBE LEER EL INSTRUCTIVO.  
LEA Y SIGA TODAS LAS INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD Y OPERACIÓN ANTES  
DE USAR LA HERRAMIENTA.**

## CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS

6 V $\equiv$  (Emplea dos pilas tipo botón CR-2032 de Li-Mn de 3 V $\equiv$  cada una y celda solar incluida) Requiere cambio de pilas.

### CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

- Este producto tiene un diseño suave, ligero y durable, los materiales de la carcasa son resistentes a altas y bajas temperaturas y a la corrosión y son retardantes a las flamas.
- Clara visión en el área de trabajo, ya sea antes o durante la soldadura; esto se traduce en mejor calidad y mayor eficiencia.
- Alta protección a la radiación por rayos Ultravioleta (UV) e Infrarrojos (IR). Está equipado con dos pilas de Li-Mn y celdas solares que ayudan a extender el tiempo de vida de la pila.

### ⚠ ADVERTENCIAS

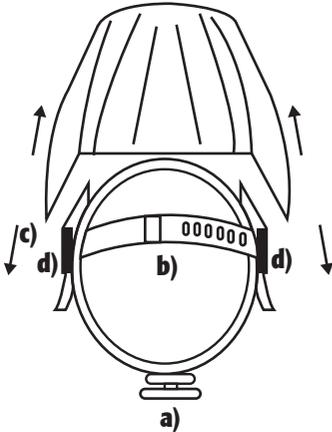
- Las caretas no son aptas para soldadura con láser o aplicaciones con corte láser.
- La parte externa del lente debe estar equipada con la placa de protección para prevenir potencial daño irreparable.
- Cambie los lentes y la placa protectora si están rotos o con rasguños tan pronto como sea posible, ya que esto disminuye la protección y el campo de visión.
- Seleccione el número de sombra antes de empezar el trabajo, dependiendo del proceso de soldado.
- El rango de temperatura de operación es de -5 °C a 55 °C  
Cuando la temperatura ambiente está por debajo del límite inferior, la velocidad de respuesta del lente se verá disminuida un poco, ninguna otra protección se verá afectada.
- No almacenarlo cerca de una fuente de calor ni de alta humedad.
- No limpie el marco de los lentes con alcohol, gasolina o un solvente diluido, ni lo sumerja en agua.
- Cambie frecuentemente la banda para el sudor.

- Cambie las partes defectuosas sólo por partes autorizadas por el proveedor.
- Cheque el ajuste de la banda antes de cada uso.
- Revise que los lentes estén limpios y que los sensores estén libres de polvo.
- Inspeccione todas las partes antes de cada uso, en busca de deterioro o daño.
- No haga ninguna modificación a la careta o los lentes, que no estén especificadas en este instructivo. No utilice partes de repuesto no especificadas. Hacer esto cancelará la garantía, además de que lo expone a riesgos y lesiones a su persona.
- El no seguir estas precauciones puede resultar en lesiones severas.

## OPERACIÓN

1. Quite la película protectora de ambos lados del lente.
2. Ajuste del casco
  - a) Ajuste del diámetro de la banda con la perilla de ajuste en la parte de atrás de la cabeza. Presione la perilla en sentido de las manecillas del reloj para apretar; o gire en sentido contrario a las manecillas del reloj para aflojar la banda.
  - b) Ajuste la banda superior a una de las posiciones preestablecidas para una correcta profundidad.
  - c) Para ajustar el ángulo de visión, cambie de posición el mecanismo de trinquete ubicado lateralmente en la suspensión a la posición de elevación deseada. Una vez conseguido el ángulo que desea, asegúrese que los pines de bloqueo se encuentren fijos. El casco se debe poder abatir, pero no debe desviarse hacia abajo cuando esté en su sitio para soldar.

d) Para ajustar la distancia entre el rostro del usuario y el ADF, apriete el juego de botones ubicados en los laterales hasta que la suspensión se pueda mover con libertad hacia delante y hacia atrás. Esto se debe hacer en un lado a la vez, y ambos lados deben quedar en la misma posición para la operación correcta del filtro para auto oscurecer.



### 3. Indicador de batería

En caso de que se encienda el led "LOW Battery", deben reemplazarse las baterías nuevas.

### 4. Control de retraso

Cuando se termina de soldar, la ventana de visualización automáticamente cambia de oscura a luz, pero con un retraso pre-establecido como compensación.

El tiempo de retraso se puede configurar de MIN (0,1 segundo) a MAX (1,0 segundo, por medio de la perilla de dial infinito.

El retraso mínimo es adecuado para soldadura por puntos o corta. El retraso máximo es adecuado para soldadura de corriente pesada y reduce la fatiga de la vista debido al arco. Las selecciones entre MIN y MAX son adecuadas para la mayoría de las operaciones de soldadura en interiores y exteriores.

### 5. Control de sensibilidad

Se puede configurar la sensibilidad de LO (baja) a HI (alta) usando la perilla de dial infinito. La configuración LO es adecuada para luz ambiente o en la cercanía con otra máquina soldadora. La configuración HI es adecuada para soldadura con bajo amperaje y para soldar en áreas con baja condición de luz, especialmente con soldadura de arco de gas argón de bajo amperaje. Las selecciones entre LO y HI son adecuadas para la mayoría de las operaciones de soldadura en interiores y exteriores.

TABLA 1. CUADRO DE SELECCION DE LENTE SOMBRA RECOMENDADA

Proceso de soldado	Corriente de Arco (Amperes)																						
	0,5	1	2,5	5	10	15	20	30	40	60	80	100	125	150	175	200	225	250	275	300	350	400	450
SMAW	9								10	11				12				13				14	
MIG (pesado)	10								11				12				13				14		
MIG (ligero)	10								11				12				13		14		15		
TIG / GTAW	9				10	11				12				13				14					
MAG / CO2	10								11	12				13				14		15			
SAW	10								11				12	13	14	15							
PAC	11								12				13										
PAW	2,5	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13				14				15			

El número que está dentro de los recuadros es el número de sombra que debe utilizar.

## 6. Control de sombra

Gire la perilla exterior para el control de sombra de 9 a 13 de acuerdo al proceso de soldadura que va a utilizar. (Consulte el cuadro de selección de sombra recomendada). El modo de rebaje GRIND 4 previene que el lente de filtro se auto-oscorezca para usos de rebaje.

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

### Fuente de energía

Solar y 2 pilas Li-Mn (combinado)

### Tamaño del cartucho

110 mm x 90 mm x 10 mm

### Protección UV / IR

Hasta DIN 16

### Temperatura de operación

- 5 °C a + 55 °C

### Estado de la luz

Sombra 4

### Rango de oscurecimiento

Soldar (9 - 13)

### Velocidad de oscurecimiento

<0,06 ms

### Tiempo de retardo (de oscuro a claro)

Ajustable de 0,1 s - 1,0 s

### Sensibilidad ajustable

Si

### Perilla ajustable de sombra

Externa

### Otras funciones

Auto revisión ADF e Indicador de bajo voltaje

## MANTENIMIENTO

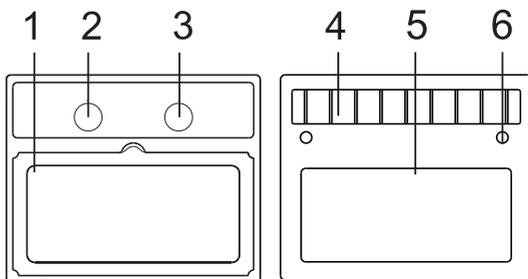
- Limpie los lentes con un trapo limpio y libre de pelusa con detergente para vidrio. No lo sumerja en agua u otro líquido. Nunca use solventes o aceite para diluir el detergente.
- Use detergente neutro para limpiar la banda de la cabeza.
- Nunca golpee directamente el lente.
- Cambio de la lente de la cubierta frontal  
Cambie la lente de la cubierta frontal si está dañada (cuarteada, rasguñada, picada o sucia). Retire la lente de la cubierta frontal vieja presionando los dos interruptores de bloqueo en el fondo del marco de retención y jale hacia fuera el marco y el ADF. Saque la lente vieja de la cubierta frontal y retire la película de protección antes de instalar una nueva.
- Cambio de la lente de cubierta interior.  
Cambie la lente de la cubierta frontal si está dañada (cuarteada, rasguñada, picada o sucia). Coloque su dedo o su pulgar en el receso y doble hacia arriba la lente de la cubierta interior hasta que se suelte de una orilla. entonces, retire cualquier película de protección antes de instalar una nueva.

## REEMPLAZO DE BATERÍAS

- Afloje los tornillos del marco que sujetan el cartucho al casco hasta quedar suelto.
- Retire el marco.
- Retiré las tapas de las baterías.
- Extraiga las baterías.
- Coloque las baterías nuevas.
- Coloque las tapas de las baterías de nuevo.
- Ensamble y atornille nuevamente el marco que sujeta el cartucho
- Coloque la mica protectora posterior.

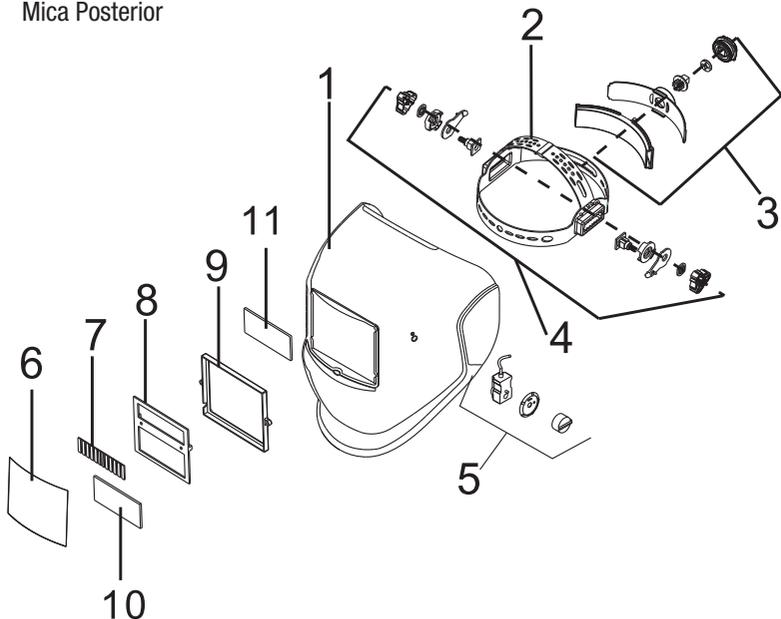
## LISTA DE PARTES - DIAGRAMA ESTRUCTURAL

Número de parte	Descripción
1.	LCD
2.	Perilla de control de sensibilidad
3.	Perilla de control de retraso
4.	Celda solar
5.	Filtro UV / IR
6.	Sensor de arco



## LISTA DE PARTES - TODO EL PRODUCTO

Número de parte	Descripción
1.	Cuerpo del casco
2.	Suspensión
3.	Perno de ajuste de suspensión
4.	Pernos de ajuste del ángulo de la suspensión
5.	Ajuste del número de sombra
6.	Mica de protección
7.	Panel solar
8.	Marco
9.	Marco de presión
10.	Filtro UV / IR
11.	Mica Posterior



## DETECCIÓN Y SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

PROBLEMA(S)	POSIBLE (S)CAUSA(S)	SOLUCION(ES) SUGERIDA(S)
Los filtros no oscurecen o tienen destellos	El protector está contaminado o dañado	Limpe o cambie
	Los sensores del arco no están libres	Limpe la superficie del sensor
	La corriente de soldeo es muy pequeña	Ajuste la sensibilidad al máximo
	La batería está baja	Cambie la batería
Reacción lenta	La temperatura ambiente es muy baja	No se utilice bajo -5 grados
	La configuración de la sensibilidad es muy baja	Configure la sensibilidad correctamente
El filtro no está claro	La protección está manchada	Limpe o cambie la protección
	El filtro de protección no se retiró	Retire la película de protección
	Los filtros de las lentes de tienen manchas	Limpe los dos lados del filtro de la lente
	La luz ambiente es insuficiente	Ajuste la luz del sitio de trabajo
	El número de la sombra no se configuró correctamente	Ajuste las tuercas del casco

### ADVERTENCIA

Debe dejar de usar el producto de inmediato y ponerse en contacto con el distribuidor si las preguntas anteriores no se pueden resolver.

**1** año Garantía  
Warranty

Modelo: CAREL-913P1 Código: 29978

**PRETUL®**

Este producto, sus piezas y componentes están garantizados por 1 año a partir de la fecha de su entrega, contra cualquier defecto de material y/o mano de obra empleados en su fabricación, así como de su funcionamiento sin costo para el consumidor. Excepto cuando el producto: 1) Se hubiese utilizado en condiciones distintas a las normales; 2) No hubiese sido operado de acuerdo a su instructivo o manual; y 3) Hubiese sido alterado o reparado por personal no certificado por TRUPER®

Para hacer válida esta garantía, deberá presentar el producto y la póliza de garantía vigente debidamente sellada por el establecimiento comercial donde fue adquirido el producto o bien el comprobante de compra. Para cualquier duda o aclaración marque a los teléfonos: 01 800-690-6990 ó 01 800-018-7873.

TRUPER® cubrirá los gastos de transportación del producto para cumplir con la garantía en caso de que el domicilio del consumidor se encuentre fuera de la red de los Centros de Servicio Autorizados por la compañía.

Podrá hacer válida esta póliza de garantía y/o adquirir partes, componentes, consumibles y accesorios del producto en existencia, en el establecimiento donde adquirió el producto ó bien en las sucursales TRUPER® enlistadas en este instructivo y/o manual en su caso.

**Sello del establecimiento comercial**

**Fecha de entrega**

**Importado por:**

Truper, S.A. de C.V. Parque Industrial No. 1, Jilotepec, C.P. 54240, Estado de México, México.

Tel.: 01 (761) 782 9100, Hecho en China / Made in China, R.F.C.: THE-791105-HP2

**[www.truper.com](http://www.truper.com)**

# **PRETUL®**

**Importado por:** Truper, S.A. de C.V.  
Parque Industrial No.1, Jilotepec, C.P. 54240, Estado de México, México,  
Tel.: 01(761) 782 91 00, R.F.C.: THE-791105-HP2.  
**[www.truper.com](http://www.truper.com)**