

CAREL-913P2

Careta electrónica para soldar

Electronic welding helmet



NOTA IMPORTANTE: Este producto no debe quedar expuesto a goteo o salpicaduras por líquidos.



Cumple con las normas
ANSI / CSA Z87.1 2010
Complies with
ANSI / CSA Z87.1 2010; standards



1 año Garantía
Warranty



ANTES DE USAR ESTÉ EQUIPO DEBE LEER EL INSTRUCTIVO.
LEA Y SIGA TODAS LAS INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD Y OPERACIÓN ANTES
DE USAR LA HERRAMIENTA.

CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS

6 V c.c. (Emplea dos pilas tipo botón CR-2032 de Li-Mn de 3 V c.c. cada una y celda solar incluida) Requiere cambio de pilas.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

- Este producto tiene un diseño suave, ligero y durable, los materiales de la carcasa son resistentes a altas y bajas temperaturas y a la corrosión y son retardantes a las flamas.
- Clara visión en el área de trabajo, ya sea antes o durante la soldadura; esto se traduce en mejor calidad y mayor eficiencia.
- Alta protección a la radiación por rayos Ultravioleta (UV) e Infrarrojos (IR). Está equipado con dos pilas de Li-Mn y celdas solares que ayudan a extender el tiempo de vida de la pila.

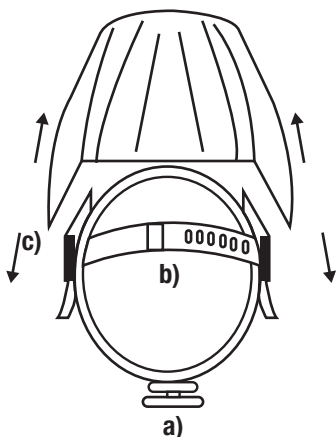
ADVERTENCIAS

- Las caretas no son aptas para soldadura con láser o aplicaciones con corte láser.
- La parte externa del lente debe estar equipada con la placa de protección para prevenir potencial daño irreparable.
- Cambie los lentes y la placa protectora si están rotos o con rasguños tan pronto como sea posible, ya que esto disminuye la protección y el campo de visión.
- Seleccione el número de sombra antes de empezar el trabajo, dependiendo del proceso de soldado.
- El rango de temperatura de operación es de -5 °C a 55 °C
Cuando la temperatura ambiente está por debajo del límite inferior, la velocidad de respuesta del lente se verá disminuida un poco, ninguna otra protección se verá afectada.
- No almacenarlo cerca de una fuente de calor ni de alta humedad.
- No limpie el marco de los lentes con alcohol, gasolina o un solvente diluido, ni lo sumerja en agua.
- Cambie frecuentemente la banda para el sudor.

- Cambie las partes defectuosas sólo por partes autorizadas por el proveedor.
- Cheque el ajuste de la banda antes de cada uso.
- Revise que los lentes estén limpios y que los sensores estén libres de polvo.
- Inspeccione todas las partes antes de cada uso, en busca de deterioro o daño.
- No haga ninguna modificación a la careta o los lentes, que no estén especificadas en este instructivo. No utilice partes de repuesto no especificadas. Hacer esto cancelará la garantía, además de que lo expone a riesgos y lesiones a su persona.
- El no seguir estas precauciones puede resultar en lesiones severas.

OPERACIÓN

1. Quite la película protectora de ambos lados del lente.
2. Ajuste del casco
 - a) Ajuste del diámetro de la banda con la perilla de ajuste en la parte de atrás de la cabeza. Presione la perilla en sentido de las manecillas del reloj para apretar; o gire en sentido contrario a las manecillas del reloj para aflojar la banda.
 - b) Ajuste la banda superior a una de las posiciones preestablecidas para una correcta profundidad.
 - c) Para ajustar el ángulo de visión, cambie de posición el mecanismo de trinquete ubicado lateralmente en la suspensión a la posición de elevación deseada. Una vez conseguido el ángulo que desea, asegúrese que los pines de bloqueo se encuentren fijos. El casco se debe poder abatir, pero no debe desviarse hacia abajo cuando esté en su sitio para soldar.



3. Indicador de batería

En caso de que se encienda el led “LOW Battery”, deben reemplazarse las baterías nuevas.

4. Control de sombra

Gire la perilla exterior para el control de sombra de 9 a 13 de acuerdo al proceso de soldadura que va a utilizar.

(Consulte el cuadro de selección de sombra recomendada TABLA 1).

El modo de rebaje GRIND 4 previene que el lente de filtro se auto-oscorezca para usos de rebaje.

TABLA 1. CUADRO DE SELECCION DE LENTE SOMBRA RECOMENDADA

Proceso de soldado	Corriente de Arco (Amperes)																								
	0,5	1	2,5	5	10	15	20	30	40	60	80	100	125	150	175	200	225	250	275	300	350	400	450	500	
SMAW								9		10			11				12				13				14
MIG (pesado)										10			11				12				13				14
MIG (ligero)										10			11				12			13			14		15
TIG / GTAW								9		10		11					13			14					
MAG / CO2										10		11		12			13				14				15
SAW													10			11		12		13		14			15
PAC														11		12					13				
PAW	2,5	3	4	5	6	7	8	9	10	11		12			13					14					15

El número que está dentro de los recuadros es el número de sombra que debe utilizar.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Fuente de energía

Solar y 2 pilas Li-Mn (combinado)

Tamaño del cartucho

110 mm x 90 mm x 10 mm

Protección UV / IR

Hasta DIN 16

Temperatura de operación

- 5 °C a + 55 °C

Estado de la luz

Sombra 4

Rango de oscurecimiento

Soldar (9 - 13)

Velocidad de oscurecimiento

<0,06 ms

Tiempo de retardo (de oscuro a claro)

Ajustable de 0,1 s - 1,0 s

Perilla ajustable de sombra

Externa

Otras funciones

Auto revisión ADF e Indicador de bajo voltaje

MANTENIMIENTO

- Limpie los lentes con un trapo limpio y libre de pelusa con detergente para vidrio. No lo sumerja en agua u otro líquido. Nunca use solventes o aceite para diluir el detergente.
- Use detergente neutro para limpiar la banda de la cabeza.
- Nunca golpee directamente el lente.
- Cambio de la lente de la cubierta frontal
Cambie la lente de la cubierta frontal si está dañada (cuarteada, rasguñada, picada o sucia). Retire la lente de la cubierta frontal vieja presionando los dos interruptores de bloqueo en el fondo del marco de retención y jale hacia fuera el marco y el ADF (Filtro Digital Automático). Saque la lente vieja de la cubierta frontal y retire la película de protección antes de instalar una nueva.
- Cambio de la lente de cubierta interior.
Cambie la lente de la cubierta frontal si está dañada (cuarteada, rasguñada, picada o sucia). Coloque su dedo o su pulgar en el receso y doble hacia arriba la lente de la cubierta interior hasta que se suelte de una orilla. entonces, retire cualquier película de protección antes de instalar una nueva.

REEMPLAZO DE BATERÍAS

- Afloje los tornillos del marco que sujetan el cartucho al casco hasta quedar suelto.
- Retire el marco.
- Retire las tapas de las baterías.
- Extraiga las baterías.
- Coloque las baterías nuevas.
- Coloque las tapas de las baterías de nuevo.
- Ensamble y atornille nuevamente el marco que sujeta el cartucho.

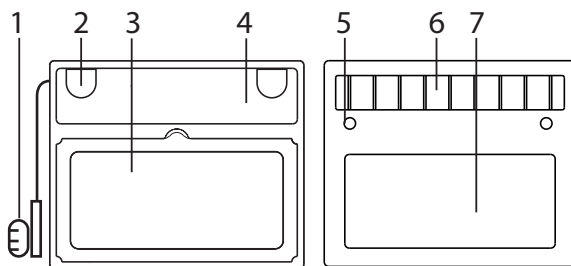
ATENCIÓN

Peligro de explosión si la batería no se reemplaza correctamente.
Reemplazar solamente por el mismo tipo o el equivalente.

LISTA DE PARTES - DIAGRAMA ESTRUCTURAL

Número de parte Descripción

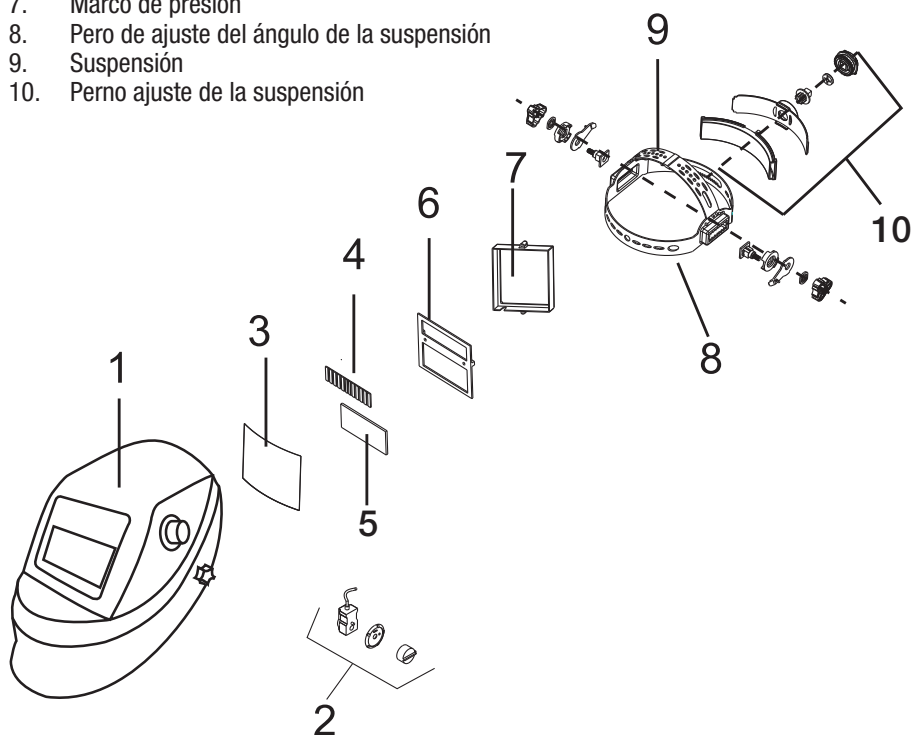
1. Perilla de control
2. Baterías de litio
3. LCD
4. Indicador bajo voltaje
5. Sensor de arco
6. Panel solar
7. Filtro UV / IR



LISTA DE PARTES - TODO EL PRODUCTO

Número de parte Descripción

1. Cuerpo del casco
2. Perilla de control
3. Lente cubierta frontal
4. Panel solar
5. Lente de filtro
6. Placa fija
7. Marco de presión
8. Pero de ajuste del ángulo de la suspensión
9. Suspensión
10. Perno ajuste de la suspensión



DETECCIÓN Y SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

PROBLEMA(S)	POSIBLE (S)CAUSA(S)	SOLUCION(ES) SUGERIDA(S)
Los filtros no oscurecen o tienen destellos	El protector está contaminado o dañado	Limpie o cambie
	Los sensores del arco no están libres	Limpie la superficie del sensor
	La batería está baja	Cambie la batería
Reacción lenta	La temperatura ambiente es muy baja	No se utilice bajo -5 grados
El filtro no está claro	La protección está manchada	Limpie o cambie la protección
	El filtro de protección no se retiró	Retire la película de protección
	Los filtros de las lentes tienen manchas	Limpie los dos lados del filtro de la lente
	La luz ambiente es insuficiente	Ajuste la luz del sitio de trabajo
	El número de la sombra no se configuró correctamente	Ajuste la perilla de sombra de acuerdo al requerimiento

ADVERTENCIA

Debe dejar de usar el producto de inmediato y ponerse en contacto con el distribuidor si las preguntas anteriores no se pueden resolver.

1 año Garantía
Warranty

Modelo: CAREL-913P2 Código: 29979

PRETUL®

Este producto, sus piezas y componentes están garantizados por 1 año contra defectos de fabricación, funcionamiento y mano de obra, excepto cuando: el producto haya sido usado en condiciones distintas a las recomendadas, o no se haya operado de acuerdo al instructivo, o haya sido alterado o reparado por personal no autorizado por Truper®. Para hacer válida la garantía o adquirir piezas y componentes deberá presentar el producto y su comprobante de compra en Av. San Isidro #110, Col. Industrial San Antonio, Alc. Azcapotzalco, C.P. 02760, CDMX, Méx. o en el establecimiento donde lo compró, o en algún Centro de Servicio Truper® de los enlistados en el anexo de la póliza de garantía y/o en www.truper.com. Los gastos de transportación que resulten para su cumplimiento serán cubiertos por Truper®. Para dudas o comentarios, llame al **800-690-6990**. Hecho en China / Made in China **Importado por:** Truper, S.A. de C.V. Parque Industrial #1, Jilotepec, Edo. de Méx., Méx. C.P. 54240

Sello del establecimiento comercial

Fecha de entrega

PRETUL[®]

Importado por: Truper, S.A. de C.V. Parque Industrial #1, Jilotepec,
Estado de México, Méx., C.P. 54240, Hecho en China / Made in China,
Tel.: 761 782 9100. www.truper.com

03-2020