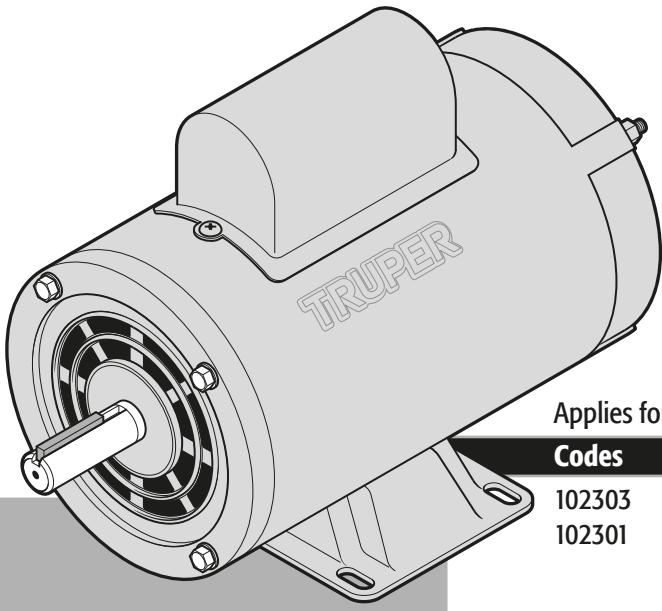


Manual

1-capacitor Single-phase Motor

1 725 RPM
LOW SPEED



Applies for:

Codes	Models
102303	MOE-1/2B
102301	MOE-1/4B



Read this manual thoroughly
before using the tool.



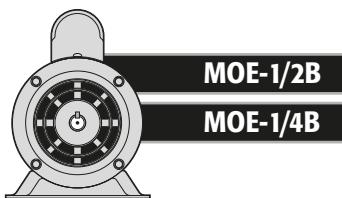
Technical Data	3
Dimensions	3
Electric requirements	4
 General safety warnings for power tools	5
 Safety warnings for electric motors	6
Parts	6
Mounting	7
Connections	8
Troubleshooting	9
Notes	12
Authorized Service Centers	13
Warranty Policy	14

CAUTION

To gain the best performance of the tool, prolong the duty life, make the Warranty valid if necessary, and to avoid hazards of fatal injuries please read and understand this Manual before using the tool.

Keep this manual for future references.

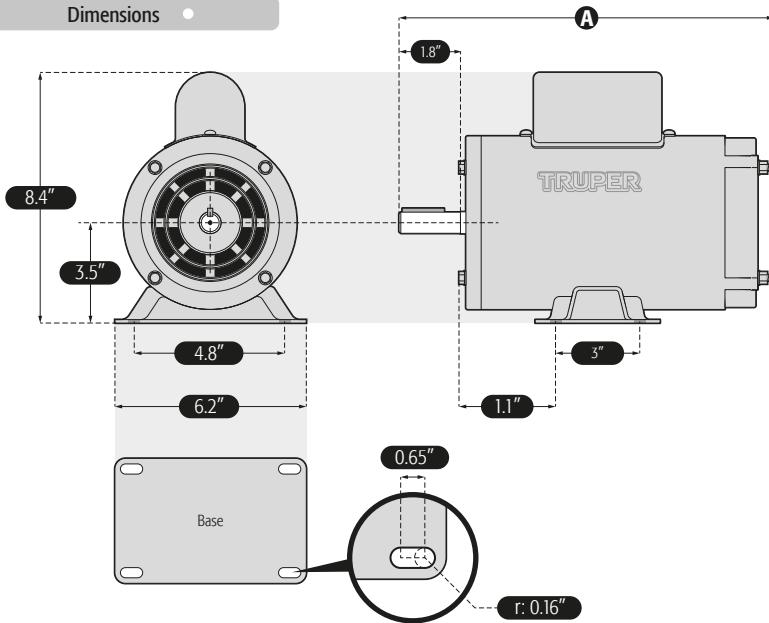
The illustrations in this manual are for reference only. They might be different from the real tool.



Technical Data

 **TRUPER®**

	MOE-1/2B	MOE-1/4B
Code	● 102303	● 102301
Description	● Low speed single phase electric motor with 1 capacitor	
Rated power	● 0.372 kW (1/2 Hp)	● 0.186 kW (1/4 Hp)
Voltage	● 115 V~ / 230 V~	
Frequency	● 60 Hz	
Current	● 8.8 A / 4.4 A	● 5.2 A / 2.6 A
Service factor	● 1.15	
Current operating at service factor	● 9.4 A / 4.7 A	● 5.6 A / 2.8 A
Start type	● Capacitor with centrifugal switch	
Shaft diameter	● 5/8" (16 mm)	
Shaft wedge	● 1 3/8" x 3/16" (3.5 cm x 0.5 cm)	
Speed	● 1 725 RPM	
Maximum temperature	● 104 °F	
Insulation class	● Class F	
IP Grade	● IP 21	
Frame	● 56 (NEMA)	
Type of enclosure	● Open drip-proof	
Length (A)	● 10.6"	● 11.4"
Weight	● 9 kg	● 7 kg
Dimensions	●	



⚠ WARNING The equipment must be grounded to prevent electric shock.

- Connect the plug into a properly grounded outlet. Not all outlets are properly grounded, if you are not sure, check with a qualified electrician.
- If the outlet available for the equipment is a 2-pole (2-hole) outlet, DO NOT REMOVE OR ALTER THE GROUND CONDUCTOR OF YOUR PLUG FOR ANY REASON.

⚠ CAUTION • Connection to the power source must be made by an electrical professional, following one of the diagrams on page 8.

⚠ CAUTION • Use a separate electrical circuit for the motor. This circuit must not have conductors with a gauge smaller than 12 AWG, and must be protected with a 20 A to 30 A time delay fuse depending on the current of each model.

• Before connecting the motor to the power line, make sure that the voltage is equal to that indicated on the motor nameplate. Operating with a lower voltage will damage the motor.

⚠ CAUTION • The ground wire gauge must not be smaller than the power supply wire gauge.

• It is recommended that the motor be supplied with a circuit that includes a residual current circuit breaker with a rated current of no more than 30 mA

• The motors have a built-in thermal protector to protect them against overheating.

⚠ CAUTION When using an extension cord, make sure the gauge is sufficient for the current the equipment will draw. Under-gauging will result in line voltage drops, loss of power and motor overheating. The following tables show the correct gauges to use depending on the length of the cable and the ampere rating indicated on the tool's nameplate. If in doubt use the next higher gauge.

230 Volts

Ampere capacity	Number of conductors (*)	Extension gauge from 5.9' to 49.2' higher than 49.2'
From 0 A up to 11 A		18 AWG (**)
From 11 A up to 15 A	3	16 AWG
From 15 A up to 17 A	(one grounded)	14 AWG
From 17 A up to 23 A		12 AWG
		10 AWG
		8 AWG

115 Volts

Ampere capacity	Number of conductors (*)	Extension gauge from 5.9' to 49.2' higher than 49.2'
From 0 A up to 10 A		18 AWG (**)
From 10 A up to 13 A	3	16 AWG
From 13 A up to 15 A	(one grounded)	14 AWG
From 15 A up to 20 A		12 AWG
		8 AWG
		6 AWG

* One of the conductors must be a grounding conductor. All conductors are of the same designation (gauge) including the grounding conductor.

** It is allowed to use it as long as the extensions themselves are provided with an overcurrent protection device.

AWG = American Wire Gauge. Reference: NMX-J-195-ANCE

⚠ WARNING All wiring, electrical connections and grounding of the system must comply with MEXICAN OFFICIAL NOM-001-SEDE, ELECTRICAL INSTALLATIONS (UTILIZATION) or local codes and ordinances. A qualified electrician must be employed.

General power tool safety warnings

 TRUPER®

⚠ WARNING! Read carefully all safety warnings and instruction listed below. Failure to comply with any of these warnings may result in electric shock, fire and / or severe damage. **Save all warnings and instructions for future references.**

Work area

Keep your work area clean, and well lit.

Cluttered and dark areas may cause accidents.



Never use the tool in explosive atmospheres, such as in the presence of flammable liquids, gases or dust.

Sparks generated by power tools may ignite the flammable material.



Keep children and bystanders at a safe distance while operating the tool.

Distractions may cause loss of control.



Electrical Safety

The tool plug must match the power outlet. Never modify the plug in any way. Do not use any adapter plugs with grounded power tools.

Modified plugs and different power outlets increase the risk of electric shock.



Avoid body contact with grounded surfaces, such as pipes, radiators, electric ranges and refrigerators.

The risk of electric shock increases if your body is grounded.

Do not expose the tool to rain or wet conditions.

Water entering into the tool increases the risk of electric shock.

Do not force the cord. Never use the cord to carry, lift or unplug the tool. Keep the cord away from heat, oil, sharp edges or moving parts.

Damaged or entangled cords increase the risk of electric shock.

When operating a tool outdoors, use an extension cord suitable for outdoor use.

Using an adequate outdoor extension cord reduces the risk of electric shock.

If operating the tool in a damp location cannot be avoided, use a ground fault circuit interrupter (GFCI) protected supply.

Using a GFCI reduces the risk of electric shock.

Personal safety

Stay alert, watch what you are doing and use common sense when operating a tool. Do not use a power tool while you are tired or under the influence of drugs, alcohol or medication.

A moment of distraction while operating the tool may result in personal injury.

Use personal protective equipment. Always wear eye protection.

Protective equipment such as safety glasses, anti-dust mask, non-skid shoes, hard hats and hearing protection used in the right conditions significantly reduce personal injury.



Prevent unintentional starting up. Ensure the switch is in the "OFF" position before connecting into the power source and / or battery as well as when carrying the tool.

Transporting power tools with the finger on the switch or connecting power tools with the switch in the "ON" position may cause accidents.



This tool is in compliance with the Official Mexican Standard (NOM - Norma Oficial Mexicana).

Remove any wrench or vice before turning the power tool on.

Wrenches or vices left attached to rotating parts of the tool may result in personal injury.

Do not overreach. Keep proper footing and balance at all times. This enables a better control on the tool during unexpected situations.

Dress properly. Do not wear loose clothing or jewelry. Keep hair, clothes and gloves away from the moving parts.

Loose clothes or long hair may get caught in moving parts.



If you have dust extraction and recollection devices connected onto the tool, inspect their connections and use them correctly.

Using these devices reduce dust-related risks.

Power Tools Use and Care

Do not force the tool. Use the adequate tool for your application.

The correct tool delivers a better and safer job at the rate for which it was designed.



Do not use the tool if the switch is not working properly.

Any power tool that cannot be turned ON or OFF is dangerous and should be repaired before operating.

Disconnect the tool from the power source and / or battery before making any adjustments, changing accessories or storing.

These measures reduce the risk of accidentally starting the tool.



Store tools out of the reach of children. Do not allow persons that are not familiar with the tool or its instructions to operate the tool.

Power tools are dangerous in the hands of untrained users.

Service the tool. Check the mobile parts are not misaligned or stuck. There should not be broken parts or other conditions that may affect its operation. Repair any damage before using the tool.

Most accidents are caused due to poor maintenance to the tools.

Keep the cutting accessories sharp and clean.

Cutting accessories in good working conditions are less likely to bind and are easier to control.



Use the tool, components and accessories in accordance with these instructions and the projected way to use it for the type of tool when in adequate working conditions.

Using the tool for applications different from those it was designed for, could result in a hazardous situation.

Service

Repair the tool in a  TRUPER® Authorized Service Center using only identical spare parts.

This will ensure that the safety of the power tool is maintained.

Children or people with reduced physical; sensory or mental capabilities shall not operate the tool, neither inexperienced people or without knowledge in the use of the tool, unless supervised by a person responsible of their safety or if receiving previous instructions about the tool operation.

Children shall be kept under supervision to double-check they will not play with the tool. Tight supervision shall be used with children or disabled persons to prevent from using or being close to any household tool.



CAUTION • Before installing or operating the equipment, disconnect from any power source to avoid electric shock and/or burns due to short circuits.

CAUTION • Do not touch the bare (unprotected) terminal. An electric shock will result.

CAUTION • Do not touch any live lines simultaneously, an electric shock will result.

CAUTION • Do not install or handle equipment without proper protective equipment or with wet hands.

- Do not install, connect, disconnect or handle the equipment under load. With the exception of socket outlets, never connect pluggable equipment when it is energized.

- If you do not have or doubt that you have the appropriate technical knowledge, never install or handle the equipment.

- Before installation, be sure to read these operating instructions carefully to ensure correct operation.

CAUTION • Installation, maintenance and inspection of electrical equipment must be carried out by qualified technicians with special knowledge.

- Do not install the equipment in an environment with shock, high temperature, humidity, dust, corrosive gases, excessive vibration, etc. to avoid fire accidents and/or equipment malfunction.

- Use electrical equipment with the voltage and current ratings shown on the nameplate, otherwise it may cause malfunctions and even dangerous situations.

- Tighten the terminal screws to the proper torque to prevent overheating.

- Make sure that the equipment and the connection cables are securely fastened.

- Always use terminals on the cables to which the equipment is connected, these must be suitable for the load to be supported.

- If there are several terminals in close proximity, each terminal or conductor pole must be connected in parallel.

- If the equipment is equipped with grounding terminals, make sure they are grounded.

- Always connect the equipment according to the indications and diagrams provided by the manufacturer.

- Never exceed the operating ranges indicated by the manufacturer.

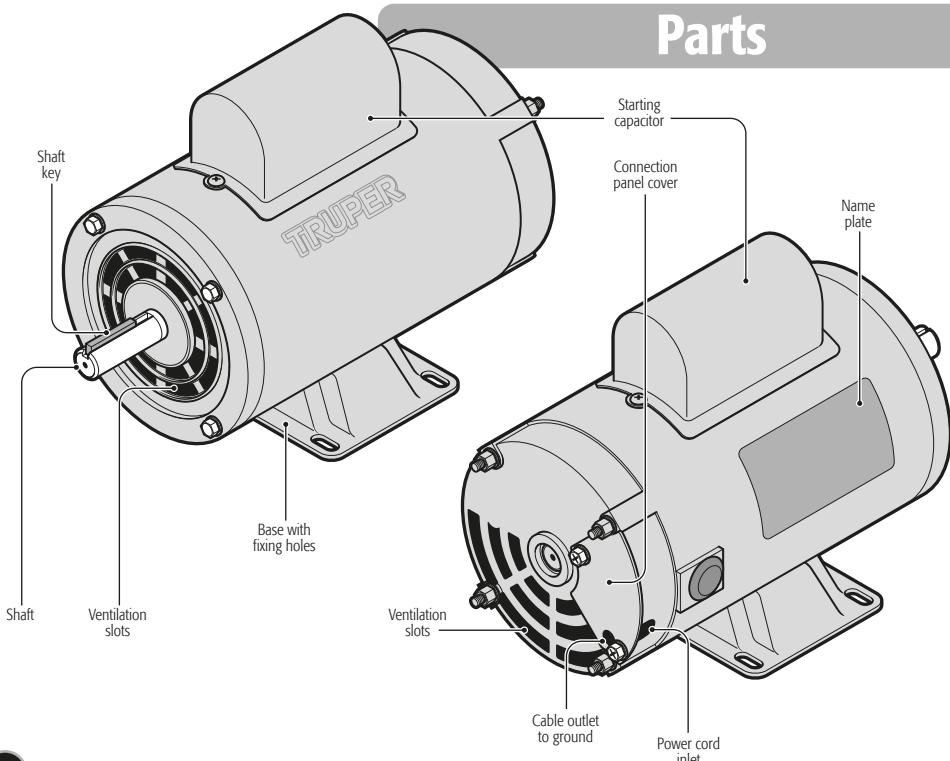
- Do not modify the equipment.

- When the equipment is to be disposed of, it should be disposed of as industrial waste.

- Do not connect aluminum terminals and conductors to the switch directly.

- Always comply with the regulations in force at the place of installation.

Parts

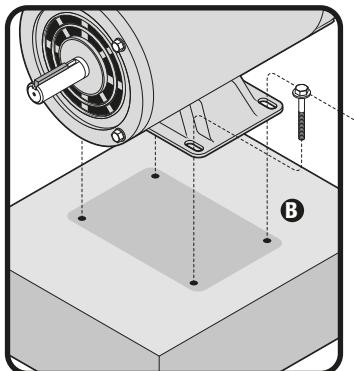
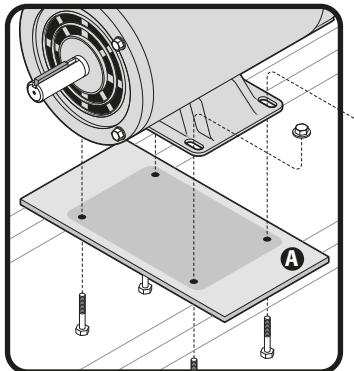


Mounting

 TRUPER®

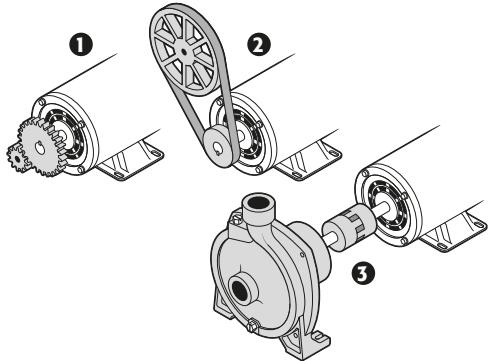
Motor mounting

- CAUTION** • Before mounting the motor remove the plastic cover from the shaft and rotate it by hand. The motor shaft must rotate freely.
- The motor is mounted by means of its rigid base, which must be fixed on a flat surface prepared for installation according to the dimension table shown on page 3, using four 5/16" (8 mm) diameter screws or threaded bolts.
 - If mounting on steel plate (**A**) it is recommended that the thickness of the steel plate be no less than the bolt diameter.
 - For mounting on concrete or concrete slab (**B**), a free bolt thread length of not less than 7/16" (11 mm) is recommended.
 - Use a drop level or laser to validate motor levelness. If the motor is not level, use calibrated adjustment blades to shim the motor base and correct any deviations in flatness between surfaces.

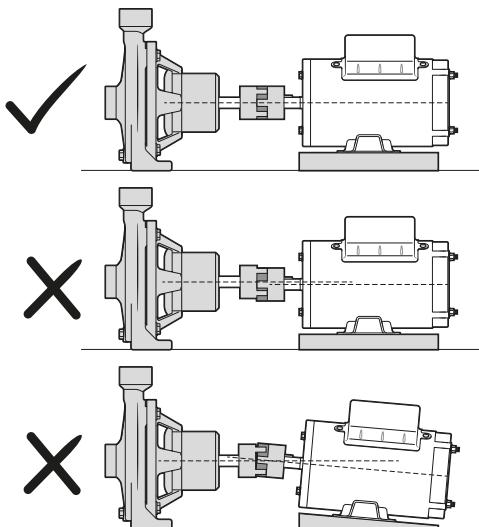


Shaft joint

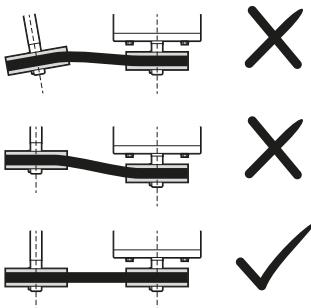
- The motor shaft includes a 3/16" (0.5 cm) x 1-3/8" (3.5 cm) key to transmit motion to the coupling.
- Depending on the application, the shaft can be coupled to the machine in three ways:
 1. Gear or sprocket coupling.
 2. Coupling by pulleys or flywheel.
 3. Coupling by connecting joint.



- In any of the cases, a correct alignment of the couplings must be ensured to reduce the vibration of the assembly between the motor and the driven machine and to extend the life of the bearings and avoid damage to the motor shaft.
- The use of flexible couplings, capable of absorbing small alignment deviations inherent to the installation during operation of the equipment, is recommended.
- In applications of coupling by means of connecting joints, the motor must be aligned both axially and radially as shown in the image.



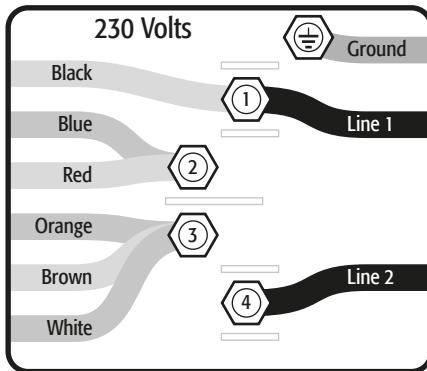
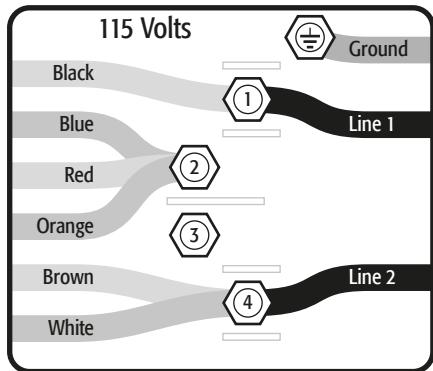
- For belt and chain drive applications, verify that the centers of the drive and driven pulleys and/or sprockets are aligned with each other as shown.
- Proper alignment and mounting will reduce motor noise and workload vibration.



Connections

- CAUTION** • To perform the wiring, make sure that the lines are not energized.
 • Remove the rear cover (A) to access the connection panel.
 • Make the connections according to the voltage configuration that best suits your needs.

Voltage configuration



Direction of rotation configuration

- When using any of the configurations shown above, the motor shaft rotates clockwise as viewed from the connection panel. To reverse counterclockwise rotation: interchange the red and brown wires.

Troubleshooting



Problem

The engine takes a long time to accelerate.

Cause

- Defective bearings.
- Defective capacitor.
- Faulty stationary switch.
- Voltage too low.

Motor does not start after initial installation.

The shaft rotates in the opposite direction.

The overload protector trips continuously.

Engine has been running and then will not start.

Solution

- The bearing must be replaced.
- Refer to a Authorized Service Center for repair.
- Inspect and repair the switch contacts and connections.
- Make sure the voltage is within 10% of the motor rating. If not, contact the power company or check to see if other equipment is drawing power away from the motor.

• Refer to a Authorized Service Center for repair.

• Check that the motor is correctly wired according to the information supplied with the motor.

• Rewire the motor according to the configuration diagram on page 8.

• Check that the motor receives sufficient air for proper cooling. The motor is designed to operate below 104 °F.
Note: A properly running motor may be hot to the touch.
• Inspect the stator for defects or loose or cut wires that may cause it to ground.
• Refer to a Authorized Service Center for repair.
• Verify that the load is not jammed. If the motor is a replacement, verify that the rating is the same as the old motor. If the old motor was a special design, a stock motor may not be able to match the performance.
Remove the load from the motor and inspect the amperage draw of the motor under load. It should be less than the full load rating stamped on the nameplate.

• First discharge the capacitor. To check the capacitor, set the voltmeter to the RX100 scale and touch its probes to the capacitor terminals. If the capacitor is OK, the needle will jump to zero ohms and back up again. A steady zero ohms indicates a short circuit; a steady high ohm indicates an open circuit.

• Disassemble the motor and inspect the winding and internal connections. A burned stator will show a burn mark. The motor must be replaced or the stator rewound.

• Disassemble the motor and inspect the centrifugal and stationary switches. The centrifugal switch weights should move freely in and out. Make sure the switch is not loose on the shaft. Inspect the contacts and connections of the stationary switch. Replace the switch if the contacts are burned or pitted.

• Replace the fuse or reset the circuit breaker.

• Inspect to see that the load is free. Check motor amp draw against nameplate rating.

Problem**Cause****Solution**

Motor runs, but shuts off.

- Voltage drops.
- Load increase.

- If the voltage is less than 10% of the motor rating, contact the power company.
- Check to see if any other equipment is drawing power from the motor and if the motor is running on an extension cord. Verify that the extension cord is the proper gauge for the motor current.

The motor vibrates.

- Unbalanced load.
- Unbalanced rotor.
- Defective motor bearings.
- Motor misaligned with load.
- Too much backlash at motor ends.
- Defective windings.

- Remove the load from the motor for inspection. Verify that the shaft is not bent. Rule of thumb: 0.001" deflection per inch of shaft length.
- Remove the load from the motor to inspect it. If it feels rough and vibrates but the bearings are OK, the rotor may have been improperly balanced at the factory. Refer to a C TRUPER® Authorized Service Center for repair.
- If the bearings are bad, you will hear a noise or feel a roughness. Go to a C TRUPER® Authorized Service Center to replace the bearings. Add grease if the bearings have fittings.
- Realign the load.
- With the motor disconnected from power, rotate the shaft. It should move, but with some resistance. If the shaft moves in and out freely, this indicates a preload problem and the bearings may need additional shims.
- Check to see if the winding is shorted or open. Amps may also be high. Refer to a C TRUPER® Authorized Service Center for repair.

Run capacitor failure.

- Possible power surge in the motor caused by lightning or other high transient voltage.
- Ambient temperature is too high.

- This is a common problem. Install an over voltage protector or motor protector relay.
- Verify that the ambient temperature does not exceed the motor nameplate.

Starting capacitors are constantly failing.

- The motor starts too often.
- Motor is not coming up to speed fast enough.

- Check the duty cycle. Capacitor manufacturers recommend no more than 20 starts of three-second. Install a capacitor with a higher voltage rating or add a bleeder resistor to the capacitor.
- The motor may not be properly sized. Check the time it takes for the motor to reach speed. Most single-phase motors with starting capacitors should reach speed in three seconds. If not, the capacitors may be failing.

A loud rubbing or squeaking noise is produced at start-up.

- The starter switch may be defective, preventing the motor from coming out of the starter winding.
- Motor voltage is too low.
- The rotor may be hitting the stator.

- Replace the switch.
- Verify that the motor voltage is within 10% of the nameplate value.
- Make sure that the motor has not been damaged during transport.
- Damage to the frame may not be repairable. If you cannot see physical damage, inspect the motor rotor and stator for scuff marks. If there are signs of scuffing, the motor should be replaced. Sometimes, simply disassembling and reassembling the motor will eliminate the scuffing.
- Sometimes end bells become misaligned during shipping.

Troubleshooting



Problem	Cause	Solution
Bearings fail continuously.	<ul style="list-style-type: none">• High ambient temperature.• Motor load may be excessive or unbalanced.	<ul style="list-style-type: none">• If the engine is operated in a warm environment, a different type of bearing grease may be required. Contact a TRUPER® Authorized Service Center for a recommendation of the proper type of grease.• In addition to checking the load, also inspect the drive belt tension to make sure it is not tight or perhaps too high. An unbalanced tip will also cause the bearings to fail.
Elevated or abnormal noise.	<ul style="list-style-type: none">• Defect of the components of the driven machine.• Misaligned base or unlevel motor.• Incorrect motor rotation direction.• Loose fixing screws.• Deteriorated bearings.	<ul style="list-style-type: none">• Check the power transmission of the applied load.• Align and level the motor and load.• Reverse the direction of rotation of the load.• Tighten the fixing bolts.• Replace bearings.

If problems persist despite performing the recommended corrective actions,
contact a **TRUPER**® Authorized Service Center.

Authorized Service Centers



In the event of any problem contacting a Truper Authorized Service Center, please see our webpage www.truper.com to get an updated list, or call our toll-free numbers **800 690-6990** or **800-018-7873** to get information about the nearest Service Center.

AGUASCALIENTES	DE TODO PARA LA CONSTRUCCIÓN GRAL. BARRAGÁN #1201, COL. GREMIAL, C.P. 20030, AGUASCALIENTES, AGS. TEL.: 449 994 0537	MORELOS	FIX FERRETERÍAS CAPITAN ANZURES #95, ESQ. JOSÉ PERDIZ, COL. CENTRO, C.P. 62740, CUATLÁ, MOR. TEL.: 735 352 8931
BAJA CALIFORNIA	SUCURSAL TIJUANA AV. LA ENCANTADA, LOTE #5, PARQUE INDUSTRIAL EL FLOREO II, C.P. 22242, TIJUANA, B.C. TEL.: 664 969 5100	NAYARIT	HERRAMIENTAS DE TEPIK MAZATLÁN #117, COL. CENTRO, C.P. 63000, TEPIK, NAY. TEL.: 311 258 0540
BAJA CALIFORNIA SUR	FIX FERRETERÍAS FELIPE ÁNGELES ESQ. RUIZ CORTÍNEZ S/N, COL. PUEBLO NUEVO, C.P. 23670, CD. CONSTITUCIÓN, B.C.S. TEL.: 613 132 1115	NUEVO LEÓN	SUCURSAL MONTERREY CARRETERA LAREDO #500, 1B MONTERREY PARKS, COLONIA PUERTA DE ANÁHUAC, C.P. 66052, ESCOBEDO, NUEVO LEÓN, TEL.: 81 8352 8791 / 81 8352 8790
CAMPECHE	TORNILLERÍA Y FERRETERÍA AAA AV. ÁLVARO OBREGÓN #524, COL. ESPERANZA C.P. 24080 CAMPECHE, CAMP. TEL.: 981 815 2808	OAXACA	FIX FERRETERÍAS AV. 20 DE NOVIEMBRE #910, COL. CENTRO, C.P. 68300, TUXTEPAC, OAX. TEL.: 287 106 5092
CHIAPAS	FIX FERRETERÍAS AV. CENTRAL SUR #27, COL. CENTRO, C.P. 30700, TAPACHULA, CHIS. TEL.: 962 118 4083	PUEBLA	SUCURSAL PUEBLA AV. PERIFÉRICO #2-A, SAN LORENZO ALMECATLA, C.P. 72710, CUAUTLACINGO, PUE. TEL.: 222 282 8282 / 84 / 85 / 86
CHIHUAHUA	SUCURSAL CHIHUAHUA AV. SILVESTRE TERRAZAS #128-11, PARQUE INDUSTRIAL BAFAR, CARRETERA MÉXICO CUAUHTÉMOC, C.P. 31415, CHIHUAHUA, CHIH. TEL. 614 434 0052	QUERÉTARO	ARU HERRAMIENTAS S.A. DE C.V. AV. PUERTO DE VERACRUZ #110, COL. RANCHO DE ENMEDIO, C.P. 76842, SAN JUAN DEL RÍO, QRO. TEL.: 427 268 4544
CIUDAD DE MÉXICO	FIX FERRETERÍAS EL MONSTRUO DE CORREDIGORA, CORREDIGORA # 22, COL. CENTRO, C.P. 06060, CUAUHTEMOC, CDMX. TEL.: 55 5522 5031 / 5522 4861	QUINTANA ROO	FIX FERRETERÍAS CARRETERA FEDERAL MZ. 46 LT. 3 LOCAL 2, COL EJIDAL, C.P. 77710 PLAYA DEL CARMEN, Q.R. TEL.: 984 267 3140
COAHUILA	SUCURSAL TORREÓN CALLE METAL MECÁNICA #280, PARQUE INDUSTRIAL ORIENTE, C.P. 27278, TORREÓN, COAH. TEL.: 871 209 68 23	SAN LUIS POTOSÍ	FIX FERRETERÍAS AV. UNIVERSIDAD #1850, COL. EL PASEO, C.P. 78320, SAN LUIS POTOSÍ, SLP. TEL.: 444 822 4341
COLIMA	BOMBAS Y MOTORES BYMTESA DE MANZANILLO BLVD. MIGUEL DE LA MADRID #190, COL. 16 DE SEPTIEMBRE, C.P. 28239, MANZANILLO, COL. TEL.: 314 332 1986 / 332 8013	SINALOA	SUCURSAL CULIACÁN AV. JESÚS KUMATE #4301, COL. HACIENDA DE LA MORA, C.P. 80143, CULIACÁN, SIN. TEL.: 667 173 9139 / 173 8400
DURANGO	TORNILLOS ÁGUILA, S.A. DE C.V. MAZURIÓ #200, COL. LUIS ECHEVERRÍA, DURANGO, DGO. TEL.: 618 817 1946 / 618 818 2844	SONORA	FIX FERRETERÍAS CALLE 5 DE FEBRERO #517, SUR LT. 25 MZ. 10, COL. CENTRO, C.P. 85000, CD. OBREGÓN, SON. TEL.: 644 413 2392
ESTADO DE MÉXICO	SUCURSAL CENTRO JILOTEPEC PARQUE INDUSTRIAL # 1, COL. PARQUE INDUSTRIAL JILOTEPEC, JILOTEPEC, EDO. DE MÉX. C.P. 54257 TEL.: 761 782 9101 EXT. 5728 Y 5102	TABASCO	SUCURSAL VILLAHERMOSA CALLE HELIO LOTES 1, 2 Y 3 MZ. #1, COL. INDUSTRIAL, 2A ETAPA, C.P. 86010, VILLAHERMOSA, TAB. TEL.: 993 353 7244
GUANAJUATO	CÍA. FERRETERA NUEVO MUNDO S.A. DE C.V. AV. MÉXICO - JAPÓN #225, CD. INDUSTRIAL, C.P. 38010, CELAYA, GTO. TEL.: 461 617 7578 / 79 / 80 / 88	TAUAMULIPAS	VM ORINGS Y REFACCIONES CALLE ROSITA #527 ENTRE 20 DE NOVIEMBRE Y GRAL. RODRÍGUEZ, FRACC. REYNOSA, C.P. 88780, REYNOSA, TAMS. TEL.: 899 926 7552
GUERRERO	CENTRO DE SERVICIO ECLIPSE CALLE PRINCIPAL MZ.1 LT. 1, COL. SANTA FE, C.P. 39010, CHILPANCINGO, GRO. TEL.: 747 478 5793	TLAXCALA	SERVICIOS Y HERRAMIENTAS INDUSTRIALES PABLO SIDAR #152, COL. BARRIO DE SAN BARTOLOMÉ, C.P. 90970, SAN PABLO DEL MONTE, TLAX. TEL.: 222 271 7502
HIDALGO	FERRPRECIOS S.A. DE C.V. LIBERTAD ORIENTE #304 LOCAL 30, INTERIOR DE PASAJE ROBLEDO, COL. CENTRO, C.P. 43600, TULANCINGO, HGO. TEL.: 775 753 6615 / 775 753 6616	VERACRUZ	LA CASA DISTRIBUIDORA TRUPER BLVD. PRIMAVERA. ESQ. HORTENSIA S/N, COL. PRIMAVERA C.P. 93308, POZA RICA, VÉR. TEL.: 784 823 8100 / 826 8484
JALISCO	SUCURSAL GUADALAJARA AV. ADOLFO A. HORN # 6800, COL. SANTA CRUZ DEL VALLE, C.P.: 45655, TLAJOMULCO DE ZÚÑIGA, JAL. TEL.: 33 3606 5285 AL 90	YUCATÁN	SUCURSAL MÉRIDA CALLE 33 #600 Y 602, LOCALIDAD ITZINCAB Y MULSAY, MPIO. UMÁN, C.P. 97390, MÉRIDA, YUC. TEL.: 999 912 2451
MICHOACÁN	FIX FERRETERÍAS AV. PASEO DE LA REPÚBLICA #3140-A, COL. EX-HACIENDA DE LA HUERTA, C.P. 58050, MORELIA, MICH. TEL.: 443 334 6858		

Code	Model	Brand
102303	MOE-1/2B	 TRUPER®
102301	MOE-1/4B	

Warranty. Duration: 1 year. Coverage: parts, components and workmanship against manufacturing or operating defects, except if used under conditions other than normal; when it was not operated in accordance with the instructive; was altered or repaired by personnel not authorized by **Truper®**. To make the warranty valid, present the product, stamped policy or invoice or receipt or voucher, in the establishment where you bought it or in Corregidora 22, Centro, Cuauhtémoc, CDMX, 06060, where you can also purchase parts, components, consumables and accessories. It includes the costs of transportation of the product that derive from its fulfillment of its service network. Phone number **800-018-7873**. Made in China. Imported by Truper, S.A. de C.V. Parque Industrial 1, Parque Industrial Jilotepec, Jilotepec, Edo. de Méx. C.P. 54257, Phone number 761 782 9100.



1
YEAR

Stamp of the business. Delivery date:

**Poliza de
Garantía**

TRUPER®

AÑO



Sello del establecimiento comercial. Fecho de entrega:

Garanía. Duración: 1 año. Cobertura: piezas, componentes y mano de obra contra defectos de fabricación ofuncionamiento, excepto si se usó en condiciones distintas a las normales; cuando no fue operado conforme instrucciones; fue alterado o reparado por personal no autorizado por **Truper®**. Para hacer efectiva la garantía su red de servicios, incluye los gastos de transporte del producto que deviven de su cumplimiento de consumoables y accesorios, o en Corregidora 22, Centro, Cuauhtémoc, CDMX 06060, donde también podrá adquirir partes, componentes, o en Corregidora 22, Centro, Cuauhtémoc, CDMX 06060, donde también podrá adquirir partes, componentes, presentes el producto, póliza sellada o factura o recibo o comprobante donde lo compró su red de servicios. Tel. **800-018-7873**. Made in/Hecho en China. Importador **Truper, S.A.** de C.V. Parque industrial 1, Parque Industrial Ixtlapeyec, Ixtlapeyec, Edo. de Mex. C.P. 54257, Tel. 761 782 9100.

Código	Modelos	Marca	102301	MOE-1/4B
102303	MOE-1/2B	TRUPER®		



ESPAÑOL

TRUPER®

Centros de Servicio Autorizados

En caso de tener algún problema para contactar un Centro de Servicio Autorizado Truper®, consulte nuestra página www.truper.com donde obtendrá un listado actualizado, o llame al: **800 690 6990** u **800-018-7873** donde informarán cuál es el Centro de Servicio más cercano.

MORELOS FIX FERRERIAS CAPITAN ANZURES #95, ESQ., JOSÉ PEREZ, COL. CENTRO, CP 62140, CUAUTLA, MOR. TEL.: 753 352 8931	NAYARIT SUCURSAL MONTERREY MZ.2111 PTE. #171, BLOQUE 100, TEPIC, CP. 63000, TEL.: 81 258 040	OAXACA FIX FERRERIAS AV. 20 DE NOVIEMBRE #910, COL. CENTRO, CP. 68300, TUXTEPEC, OAX. TEL.: 81 8352 8791 / 81 8352 8790	PUEBLA SUCURSAL PUEBLA CARRETERA LINDERO #200, KM. MONTERREY PBR'S, COLONIA PFERDAS, SAN LUIS REYES ALMECILLA, CP. 22080, TEL.: 222 282 0828 / 84 / 85 / 86	QUINTANA ROO FIX FERRERIAS CARRERA 7700 PLATA DEL CARMEN #100, Q.R. TEL.: 984 267 3140	SAN LUIS POTOSI FIX FERRERIAS SAN LUIS POTOSI, SL.P. TEL.: 444 215 2392	SONORA FIX FERRERIAS CALLE 5 SUR LT. 2 Y 3 MZ #1, COL. INDUSTRIAL, CENTRO, CP. 8500, CD. OBREGÓN, SON. TEL.: 644 415 2392	TABASCO SUCURSAL VILLAHERRIOS CALLE 101 LT. 1 Y 2 MZ #1, COL. INDUSTRIAL, 2A ETAPA, CP. 86101, VILLAHERRIOS, TAB. TEL.: 993 355 2744	TAJAMULPAS VM OFICINAS Y HERMAMIENTAS INDUSTRIALES CALLE 101 LT. 1 Y 2 MZ #1, COL. INDUSTRIAL, RDRUETZ, PFRC ENEDOSA, CP. 88180, REYNOSA, TEL.: 997 222 7502	TLAXCALA SERVICIOS Y HERMAMIENTAS INDUSTRIALES PDET. SISAR #125 COL. BARRODO DE SAN AGUSTÍN, CP. 90107, SAN AGUSTÍN DEL MONTE, TLAX.	HIDALGO GETRA DE SERVICIO CEFISE CALLE PRINCIPAL MZ. 1 LT. 1, COL. SANTA FE, CP. 39101, CEMEX, TEL.: 461 617 7549 / 754 8848	GUERRERO GETRA DE SERVICIO CEFISE CALLE PRINCIPAL MZ. 1 LT. 1, COL. SANTA FE, CP. 39101, CEMEX, TEL.: 461 617 7549 / 754 8848
GUANAJAUTA CAJA FERRERIA NUEVO MUNDO S.A. DE C.V. CALLE 101 LT. 1, COL. INDUSTRIAL, TLAZINGO, CP. 39101, TEL.: 461 617 7549 / 754 8848	JALISCO FIX FERRERIAS AV. DE LOS MATERIALES #3455, TLAZINGO, JAL. TEL.: 361 590 5285 AL 90	MICHOACÁN AV. PESO DE LA LIBERTAD #340-A COL. CALLE 101 LT. 1, COL. INDUSTRIAL, TLAZINGO, JAL. TEL.: 361 590 5285 AL 90	MORELOS CAJA FERRERIA NUEVO MUNDO S.A. DE C.V. CALLE 101 LT. 1, COL. INDUSTRIAL, TLAZINGO, JAL. TEL.: 361 590 5285 AL 90	NEVERA CAJA FERRERIA NUEVO MUNDO S.A. DE C.V. CALLE 101 LT. 1, COL. INDUSTRIAL, TLAZINGO, JAL. TEL.: 361 590 5285 AL 90	NEVERA CAJA FERRERIA NUEVO MUNDO S.A. DE C.V. CALLE 101 LT. 1, COL. INDUSTRIAL, TLAZINGO, JAL. TEL.: 361 590 5285 AL 90	NEVERA CAJA FERRERIA NUEVO MUNDO S.A. DE C.V. CALLE 101 LT. 1, COL. INDUSTRIAL, TLAZINGO, JAL. TEL.: 361 590 5285 AL 90	NEVERA CAJA FERRERIA NUEVO MUNDO S.A. DE C.V. CALLE 101 LT. 1, COL. INDUSTRIAL, TLAZINGO, JAL. TEL.: 361 590 5285 AL 90	NEVERA CAJA FERRERIA NUEVO MUNDO S.A. DE C.V. CALLE 101 LT. 1, COL. INDUSTRIAL, TLAZINGO, JAL. TEL.: 361 590 5285 AL 90	NEVERA CAJA FERRERIA NUEVO MUNDO S.A. DE C.V. CALLE 101 LT. 1, COL. INDUSTRIAL, TLAZINGO, JAL. TEL.: 361 590 5285 AL 90	NEVERA CAJA FERRERIA NUEVO MUNDO S.A. DE C.V. CALLE 101 LT. 1, COL. INDUSTRIAL, TLAZINGO, JAL. TEL.: 361 590 5285 AL 90	NEVERA CAJA FERRERIA NUEVO MUNDO S.A. DE C.V. CALLE 101 LT. 1, COL. INDUSTRIAL, TLAZINGO, JAL. TEL.: 361 590 5285 AL 90

**Solución****Causa**

Los rodamientos • Temperatura ambiente elevada.

Falla en continuamente.

• Si el motor se utiliza en un ambiente calido, puede ser necesario un tipo diferente de grasa para los rodamientos.

• La carga del motor puede ser excesiva o

• TRUPER® para que le recomiendan el tipo de grasa adecuada.

deesarrollar una falla en continuamente. La causa es la temperatura ambiente elevada.

Ruedo elevado o normal • Defecto de los componentes de la maquinaria accionada. • Verifique la transmisión de fuerza de la carga aplicada.

Si los problemas persisten a pesar de realizar las acciones correctivas recomendadas, contacte a un Centro de Servicio Autorizado **TRUPER®**.

• Rodamientos deteriorados. • Remplace los rodamientos.

• Tornillos de fijación sueltos. • Apriete los tornillos de fijación.

• Suelto de rotación del motor incorrecto. • Revise la tensión de rotación de la carga.

• Base desalineada o motor desnivelado. • Alinee y nivele el motor y la carga.

• Maquinaria desequilibrada. • Verifique la transmisión de fuerza de la carga aplicada.

• Rueda elevada o normal • Defecto de los componentes de la maquinaria accionada. • Verifique la transmisión de fuerza de la carga aplicada.

Solución de problemas

FUDGEMILDA Caudas Sotrichon

pero se apaga.

del motor y si este esté trincionando con un cable de

3. A. P. 1. 2. 3. 4. 5. 6. 7. 8. 9. 10. 11. 12. 13. 14. 15. 16. 17. 18. 19. 20. 21. 22. 23. 24. 25. 26. 27. 28. 29. 30. 31. 32. 33. 34. 35. 36. 37. 38. 39. 40. 41. 42. 43. 44. 45. 46. 47. 48. 49. 50. 51. 52. 53. 54. 55. 56. 57. 58. 59. 60. 61. 62. 63. 64. 65. 66. 67. 68. 69. 70. 71. 72. 73. 74. 75. 76. 77. 78. 79. 80. 81. 82. 83. 84. 85. 86. 87. 88. 89. 90. 91. 92. 93. 94. 95. 96. 97. 98. 99. 100.

E-mail: mario@mat.ufsc.br | **Celular:** (47) 9912-3333 | **Endereço:** Caxias do Sul, RS, Brasil

ser que el rotor haya sido mal balanceado en la fábrica.

- Rodamientos del motor defectuosos.
- Si los cojinetes están mal, se escuchará un ruido o se

rodamentos. Ahora gresa si los rodamientos tienen problemas. Puedes usar un aceite de motor.

- Describir la importancia de la concentración en los extremos del ciclo vital.
- Con el motor desconectado de la corriente, girar el eje.

Indicaré un problema de precalculo y los solmnes puden
indicar el resultado y explicar la razon de su respuesta, esto

- Pueden ser de los siguientes tipos:
 - Común (el más frecuente)
 - Secundario
 - Terciario

Para su reparación.

motor桂asa por un rado u otra tensión tension o un guarda motores.

elevarla. Placa de datos del motor.

arranque fallan demasia da frequencia condensadoras recorridas, no más de 20 arranques d

Purga al Condensador:

velocidad. La mayoría de los motores monofásicos con velocidades de giro fijas se utilizan en aplicaciones que requieren una velocidad constante.

ACORDADA EN LA SESIÓN DE LOS DÍAS 10 Y 11 DE MARZO DE 2010, EN EL CASO DE LOS CONDENADOS, LOS CONDENADOS ASESINOS PREDICAN ESTAR ALIBIANDO.

IV. Antrachit 35
G. Phenanthrene acanthophylloideum
C. Anthracene chrysanthephor
d. Phenanthrophenanthrene
e. Phenanthrophenanthrophenanthrene
f. Phenanthrophenanthrophenanthrophenanthrene
g. Phenanthrophenanthrophenanthrophenanthrophenanthrene

O CHINHO: • É a tensão de milímetros que determina o desempenho

- Los debates en el basílico Pueden no ser repartibles. Si

A veces, las campañas finales se desalientan durante el desarrollo del proyecto.

1101SP02

- Los dientes en la batidora pueden no ser preparables. Si no puede arreglar el daño físico, inspeccione el rotor y sustitúelo.
 - Los dientes en la batidora pueden no ser preparables. Si no puede arreglar el daño físico, inspeccione el rotor y sustitúelo.
 - Los dientes en la batidora pueden no ser preparables. Si no puede arreglar el daño físico, inspeccione el rotor y sustitúelo.
 - Los dientes en la batidora pueden no ser preparables. Si no puede arreglar el daño físico, inspeccione el rotor y sustitúelo.
 - Los dientes en la batidora pueden no ser preparables. Si no puede arreglar el daño físico, inspeccione el rotor y sustitúelo.

Solución

Solución de Problemas

- Si el motor no arranca
 - El protector del ventilador se ha doblado
 - Aclara un Centro de Servicio Autorizado
 - El rodamiento debe ser reemplazado.
 - El freno de la suspensión se prepara
 - Acelera un Centro de Servicio Autorizado
 - Intercambiar los componentes
 - Aclara un Centro de Servicio Autorizado
 - Interrupción eléctrica
 - Interruptor estacionario
 - Tensión demasiada basa.
- Asegúrese de que la tensión esté dentro del 10% de la capacidad nominal del motor
 - Aclara un Centro de Servicio Autorizado

- | El motor no arranca | El protector del ventilador se ha doblado | El freno de la suspensión se prepara | El protector de la suspensión |
|-----------------------|---|--|-------------------------------|
| • El motor no arranca | • El protector del ventilador se ha doblado | • El freno de la suspensión se prepara | • El motor no arranca |
| • El motor no arranca | • El protector del ventilador se ha doblado | • El protector de la suspensión | • El motor no arranca |

- Asegúrese de que la tensión esté dentro del 10% de la capacidad nominal del motor
 - Aclara un Centro de Servicio Autorizado
- Asegúrese de que la tensión esté dentro del 10% de la capacidad nominal del motor
 - Aclara un Centro de Servicio Autorizado
- Asegúrese de que la tensión esté dentro del 10% de la capacidad nominal del motor
 - Aclara un Centro de Servicio Autorizado

- | El protector de la suspensión | El protector de la suspensión | El freno de la suspensión se prepara | El motor no arranca |
|---------------------------------|---------------------------------|--------------------------------------|-----------------------|
| • El protector de la suspensión | • El protector de la suspensión | • El motor no arranca | • El motor no arranca |
| • El protector de la suspensión | • El protector de la suspensión | • El motor no arranca | • El motor no arranca |

- | • El motor no arranca | • El motor no arranca | • El motor no arranca | • El motor no arranca |
|--------------------------|--------------------------|-----------------------|-----------------------|
| • Interrupción eléctrica | • Interrupción eléctrica | • El motor no arranca | • El motor no arranca |
| • Interrupción eléctrica | • Interrupción eléctrica | • El motor no arranca | • El motor no arranca |

- | • El motor no arranca |
|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| • Interrupción eléctrica | • Interrupción eléctrica | • Interrupción eléctrica | • Interrupción eléctrica |
| • Interrupción eléctrica | • Interrupción eléctrica | • Interrupción eléctrica | • Interrupción eléctrica |

- | • El motor no arranca |
|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| • Interrupción eléctrica | • Interrupción eléctrica | • Interrupción eléctrica | • Interrupción eléctrica |
| • Interrupción eléctrica | • Interrupción eléctrica | • Interrupción eléctrica | • Interrupción eléctrica |

- | • El motor no arranca |
|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| • Interrupción eléctrica | • Interrupción eléctrica | • Interrupción eléctrica | • Interrupción eléctrica |
| • Interrupción eléctrica | • Interrupción eléctrica | • Interrupción eléctrica | • Interrupción eléctrica |

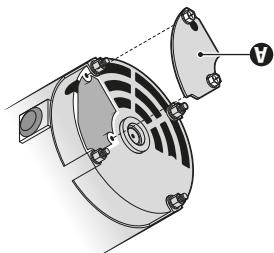
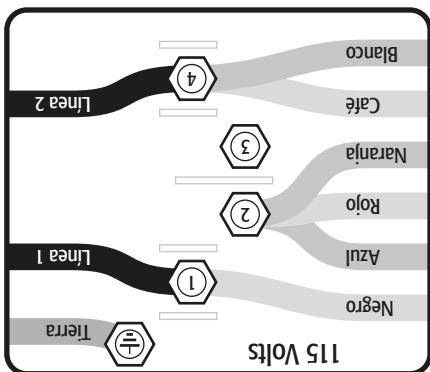
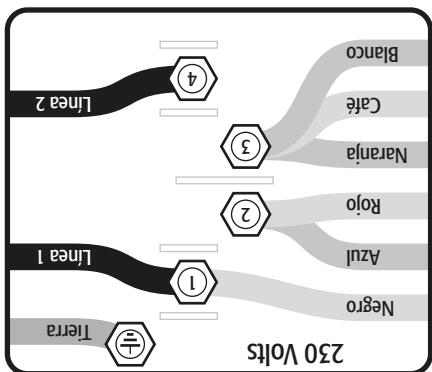
- | • El motor no arranca |
|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| • Interrupción eléctrica | • Interrupción eléctrica | • Interrupción eléctrica | • Interrupción eléctrica |
| • Interrupción eléctrica | • Interrupción eléctrica | • Interrupción eléctrica | • Interrupción eléctrica |

- | • El motor no arranca |
|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| • Interrupción eléctrica | • Interrupción eléctrica | • Interrupción eléctrica | • Interrupción eléctrica |
| • Interrupción eléctrica | • Interrupción eléctrica | • Interrupción eléctrica | • Interrupción eléctrica |

- | • El motor no arranca |
|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| • Interrupción eléctrica | • Interrupción eléctrica | • Interrupción eléctrica | • Interrupción eléctrica |
| • Interrupción eléctrica | • Interrupción eléctrica | • Interrupción eléctrica | • Interrupción eléctrica |

- Cuando se utiliza cualquier otra configuración de los cables rojo y negro, las manecillas del reloj intercambiables los cables rojo y negro. Para intercambiar el sentido de rotación contrario, se debe girar la manecilla del reloj situada en el panel de control.
- Si se utilizan las configuraciones de los cables que se indican a continuación, el eje del motor girará en el sentido de las agujas del reloj.

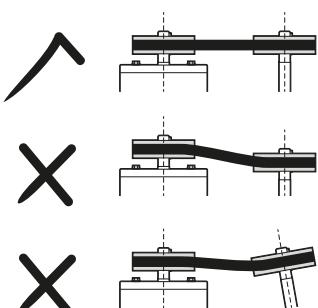
Configuración de dirección de giro



Configuración de voltaje

- Realice las conexiones de acuerdo con la configuración de voltaje que más se adapte a sus necesidades.
- Realice las conexiones de acuerdo con la configuración de voltaje que más se adapte a sus necesidades.
- Retire la tapa posterior (A) para acceder al panel de control.
- Realice las conexiones de acuerdo con la configuración de voltaje que más se adapte a sus necesidades.

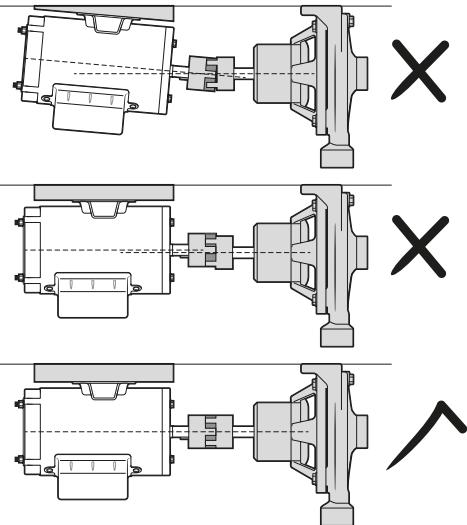
Conexiones



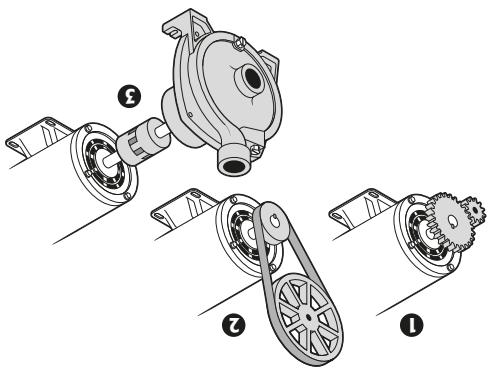
- Para aplicaciones de transmisión por correas y cadenas, verifique que los centros de los poleas y ruedas estén alineados entre ellas como se muestra en la imagen.
- La alineación y montaje adecuados reducirán el ruido del motor y la vibración de la carga de trabajo.

Montaje

TRUPER®

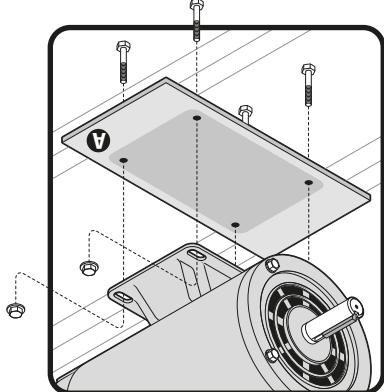
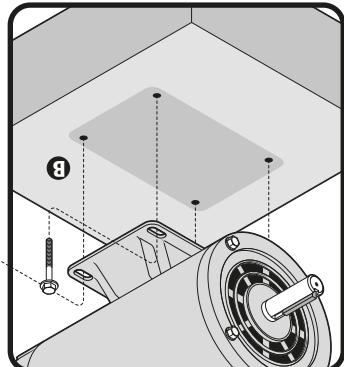


- En cada sección de los casos se debe asegurar una correcta utilización de los acoplamientos para reducir la vibración del ensamble entre el motor y la maquinaria accionada y alargar la vida útil de los rodamientos y evitar daños en el eje del motor.
 - Se recomienda el uso de acoplamientos flexibles, capacidades desatorcer las pedreñas desviaciones de eje y limitación de la vibración durante el arranque.
 - En aplicaciones de ejeoplamiento medular copie de unión en el motor debe ser alineado tanto axial como radialmente como se muestra en la imagen.



- La encara del motor hidráulico una cucha de 3/16 (0.3 cm) x 1-3/8" (3.5 cm) para trasmitir el movimiento al acoplado.
 - Dependiendo de la aplicación, el eje puede ser accionado por engranaje o mediante la tensión:
 - 1. Acoplamiento por engranaje o redada dentada.
 - 2. Acoplamiento por poleas o volante.
 - 3. Acoplamiento mediante cople de unión.

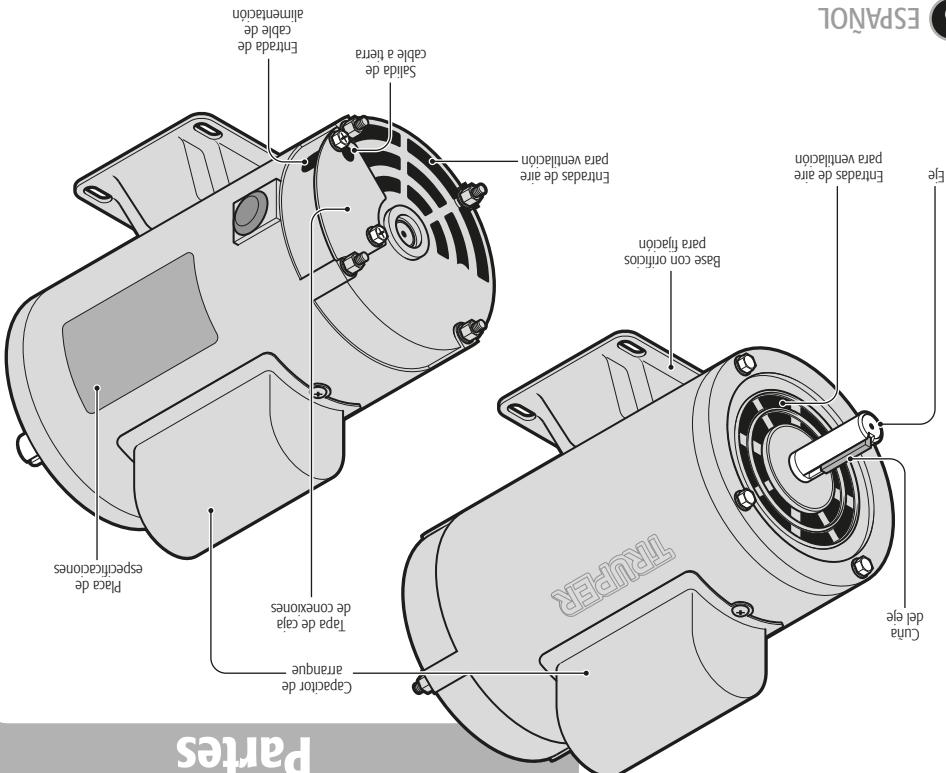
Unión del ejército



- A continuación se detallan los pasos para la instalación del motor:

 1. Se recomienda que se instale sobre una superficie plana y estable.
 2. Si el motor tiene un separador no menor de 8 mm de diámetro, se recomienda que se instale sobre una placa de acero (A) de 8 mm de diámetro.
 3. Para montar el motor en la placa de concreto u hormigón (B) se recomienda que se instale una longitudes rosca de 11 mm.
 4. Una vez que se ha instalado el motor, se debe proceder a la instalación del sistema de refrigeración.
 5. Se deben instalar los tornillos que sujetan el motor al chasis.
 6. Se debe conectar el motor a la fuente de alimentación.
 7. Se debe conectar el motor a la fuente de alimentación.

Montaje del motor



Partes

Instalación.

- Cumple siempre la normativa vigente en el lugar de instalación.
- Utilice siempre cables de aluminio para conectar el motor directamente.
- No conecte terminales y conductores de aluminio al mismo punto de conexión que los de cobre.
- Utilice el equipo de fijación que desechará, debe de hacerse indicaciones por el fabricante.
- No modifique el equipo.
- Cumple el equipo de fijación que desechará, debe de hacerse indicaciones por el fabricante.
- No exceder nunca los rangos de fundicionamiento.
- Utilice siempre cables de conexión del equipo siguide los procedimientos para el fijación.
- Si el equipo es de tipo conductor debe conectarlo en terminal o polo conductor de la red eléctrica.
- En el caso de disponer de varios terminales próximos, cada soportarán:

 - conecte el equipo, estos han de ser adecuados a la carga a suministrar.
 - Utilice siempre terminales sobre los cables a los que se suministre sujetos.

- Asegúrese que el equipo y los cables de conexión queden adecuados para el tipo de operación.
- Apriete los tornillos de los terminales con el par de apriete recomendado para el tipo de operación.
- Funcionamiento de inducto provocará situaciones de peligro.
- Utilice los equipos eléctricos con los rangos de voltaje y corriente nominal que se muestra en la placa de especificaciones técnicas.
- Utilice los equipos eléctricos con los rangos de voltaje y corriente nominal que se muestra en la placa de especificaciones técnicas, si no posee una malla eléctrica y/o quemaduras debida a cortocircuitos.

ATENCIÓN • La instalación, el mantenimiento y la funcionamiento del equipo.

• Utilice el equipo de fundición para garantizar un funcionamiento correcto.

• Ajuste de la instalación, asegurase de leer attentamente estas instrucciones de fundición para garantizar un funcionamiento correcto.

• Ajuste de la instalación, asegurase de leer attentamente estas técnicas calificadas con conocimientos específicos.

• Inspección de equipos eléctricos deben ser realizados por técnicos certificados con conocimientos específicos.

• No instale, conecte o desconecte el equipo sin las manos húmedas.

• No instale o manipule el equipo sin los manos húmedas.

ATENCIÓN • No instale o manipule el equipo sin los dedos metidos en la protección adecuada en los manos.

ATENCIÓN • No toque ningún terminal desnudo sin suministrado, se produciría una descarga eléctrica.

ATENCIÓN • No toque las líneas activas protegidas, se produciría una descarga eléctrica.

ATENCIÓN • No toque ningún terminal desnudo sin suministrado, se produciría una descarga eléctrica.

• Ajuste de la instalación para evitar descargas eléctricas y/o quemaduras debida a cortocircuitos.

para uso de motores seguridat

TRUPER®

Requerimientos eléctricos

TRUPEER®

Digitized by srujanika@gmail.com

- Si el tomacorriente disponible para el equipo es de 2 polos (2 oficinas), NO REMUEVA O ALTERE EL CONDUCTOR DE TIERRA DE SU CLAVIJAS POR NINGUNO MOTIVO.
 - La conexión a la fuente de energía debe realizarse por un profesional en electricidad, siguiendo las instrucciones de los diagramas de la figura 8.
 - A ATENCIÓN ! Use un circuito eléctrico separado dependiendo de la corriente de cada modelo.
 - Antes de conectar el motor a la linea de corriente, asegúrese de que la tensión sea igual a la indicada en la placa de datos del motor. Si se opera con una tensión menor, se dañará el motor.
 - Es recomendable que el motor se alimente con un circuito que incluya un interruptor diferencial con una corriente asignada no mayor a 30 mA.
 - Los motores conectados con un protector térmico incorporeado para protegerlos ante un sobrecalentamiento.

ATENCIÓN Al usar un cable de conexión de alta velocidad, es importante que el cable sea lo más corto posible para minimizar la interferencia.

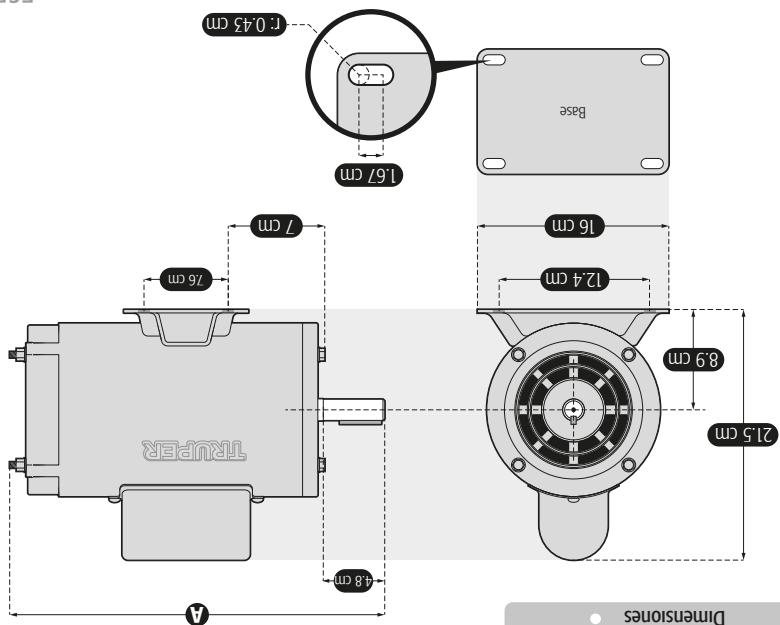
- | | | | | | | | |
|------------------|--|--|--|---------------------------------------|---|--|--|
| 230 Volts | Capacidad en
Calíbre de extensión
Número de
conductores (*) | de 0 A hasta 11 A
18 AWG (**)
16 AWG | de 11 A hasta 15 A
16 AWG
14 AWG | de 15 A hasta 17 A
16 AWG
3 | de 17 A hasta 23 A
12 AWG
10 AWG
8 AWG | Amperes
Capacidad en
Calíbre de extensión
Número de
conductores (*) | de 18 m a 15 m mayor de 15 m |
| 115 Volts | Capacidad en
Calíbre de extensión
Número de
conductores (*) | de 18 m a 15 m mayor de 15 m | de 10 A hasta 13 A
16 AWG
3 | de 10 A hasta 15 A
16 AWG
8 AWG | de 15 A hasta 20 A
12 AWG
8 AWG | Amperes
Capacidad en
Calíbre de extensión
Número de
conductores (*) | de 0 A hasta 10 A
18 AWG (**)
16 AWG |
| | | | | | | | de 0 A hasta 10 A
16 AWG
6 AWG |
| | | | | | | | de 10 A hasta 13 A
16 AWG
14 AWG |
| | | | | | | | de 15 A hasta 17 A
14 AWG
12 AWG |
| | | | | | | | de 15 A hasta 20 A
8 AWG |

ADVERTENCIA Todo lo establecido, las conexiones eléctricas y la conexión a tierra del sistema deben cumplir con la NORMA OFICIAL MEXICANA NOM-001-SEDE, instalaciones eléctricas (UTILIZACIÓN) o con los códigos y ordenanzas locales. Debe tenerse en cuenta que el sistema es de alta tensión.

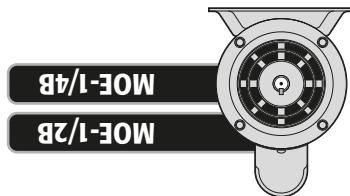
• Uno de los conductores debe ser conductor para pasar a otra localidad o condición que sea de más de 150 km. (se considera que el conductor ha cambiado de actividad). Requerimientos: NMX-J-195-ANCI-001.

** Se permite utilizarlo siempre y cuando se cumplan las siguientes condiciones: que el conductor no sea de más de 150 km. (se considera que el conductor ha cambiado de actividad). Requerimientos: NMX-J-195-ANCI-001.

AMC= Clípere de alambre eslabonadurero (Almerican Wire Gauge) Requerimientos: NMX-J-195-ANCI-001.



Código	102303	MOE-1/4B
Descripción	Motor eléctrico monofásico de baja velocidad con 1 capacitor	Potencia nominal
	0.372 kW (1/2 Hp)	0.186 kW (1/4 Hp)
Voltaje	115 V~ / 230 V~	Frecuencia
	60 Hz	Corriente
Factor de servicio	1.15	8.8 A / 4.4 A
		5.2 A / 2.6 A
Corriente de servicio		9.4 A / 4.7 A
		5.6 A / 2.8 A
Corriente operando		al factor de servicio
		al factor de servicio
		Corriente de servicio
Diametro del eje	5/8" (16 mm)	
Caja del eje	1 3/8" x 3/16" (3.5 cm x 0.5 cm)	
Velocidad	1725 r/min	Temperatura máxima
		40°C
Clase de aislamiento	Clase F	
Armação	56 (NEMA)	
Tipo de encuadramiento	Abierto a prueba de goteo	
Longitud (A)	27 cm	
Peso	9 kg	
Dimensiones	21.5 cm	



- | | | |
|--|----|---|
| Para poder sacar el máximo provecho de la herramienta, alargar su vida útil, hacer válida la garantía en caso de ser necesaria y evitar riesgos o lesiones graves, es fundamental leer este instructivo por completo antes de usar la herramienta. | 3 | Especificaciones técnicas. |
| Dimensiones. | 4 | Requerimientos eléctricos. |
| Advertencias generales de seguridad para herramientas eléctricas. | 5 | Advertencias de seguridad para uso de motores eléctricos. |
| Montaje. | 6 | Partes. |
| Conexiones. | 7 | Montaje. |
| Solución de problemas. | 8 | Conexiones. |
| Guardar este instructivo para futuras referencias. | 9 | Solución de problemas. |
| Los gráficos de este instructivo son para referencia, pueden variar del aspecto real de la herramienta. | 10 | Notas. |
| Leer este instructivo por completo antes de usar la herramienta. | 11 | Centros de Servicio Autorizados. |
| Guardar este instructivo para futuras referencias. | 12 | Poliza de Garantía. |
| | 13 | |
| | 14 | |

ATTENCIÓN

Indice

TRUPER®



Lea este instructivo por completo
antes de usar la herramienta.

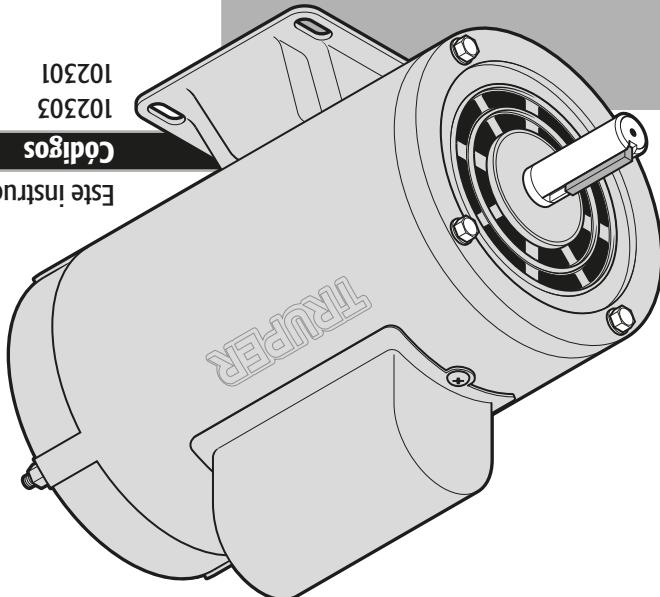
ATENCIÓN



102303 MOE-1/2B
102301 MOE-1/4B

Modelos **Códigos**

Este instructivo es para:



Motores monofásicos de un capacitor

Instructivo de

1 725 r/min
BAJA VELOCIDAD

TRUPER®

ESPAÑOL
ENGLISH