



Escalera de extensión, tipo II, 20 peldaños, fibra de vidrio



CÓDIGO: **100228**

CLAVE: **ESE-220FV**

CARACTERÍSTICAS

- Fabricada en fibra de vidrio
- Doble seguro de gravedad de cierre rápido
- Sistema de polea y cuerda
- Peldaños antiderrapantes en forma "D"
- Tacones plásticos antiderrapantes
- Rieles laterales no conductores de electricidad
- Ligera para transportar
- *Alcance máximo para una persona de 1.68 m de estatura



NORMA

- Cumple con la norma ANSI-ASC A14.2 (Certificado no disponible)

ESPECIFICACIONES

| | |
|------------------------------------|---------------------|
| Tipo | II |
| Capacidad de carga | 175 kg |
| Peldaños | 20 |
| Altura sin extender | 3.4 m (11.2') |
| Altura extendida | 5.3 m (17.4') |
| Alcance máximo sin extender | 4.2 m (13.8') |
| Alcance máximo extendida* | 6 m (19.7') |
| Volumen | 0.21 m ³ |
| Peso | 18 kg |
| Inner | 1 |
| Pallet | 14 |

PAÍS DE ORIGEN

Fabricado en China bajo las estrictas especificaciones de GRUPO TRUPER