

## Maleta portaherramientas de 12", TRUPER



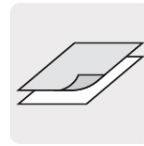
CÓDIGO: 101272

CLAVE: MALE-12



### CARACTERÍSTICAS

- Fabricada en poliéster de 300 deniers para uso rudo con forro interno de PVC
- Correa de hombro ajustable
- Múltiples compartimentos organizadores internos



Reforzada  
doble capa de  
poliéster

### NORMA

- Garantizado contra defectos de fabricación o mano de obra. La garantía se puede hacer válida con cualquier distribuidor de TRUPER

### ESPECIFICACIONES

<b>Largo</b>	12" (30 cm)
<b>Empaque individual</b>	Bolsa
<b>Master</b>	24
<b>Pallet</b>	288
<b>Inner</b>	1

### DATOS DE EMPAQUE (MEDIDAS Y PESOS APROXIMADOS)

<b>Empaque Individual</b>	<b>Medidas:</b> Alto: 21 cm (8 1/4") Ancho: 5 cm (2") Largo: 35.5 cm (14") <b>Peso:</b> 0.51 kg (1.12 lb)
<b>Inner</b>	<b>Medidas:</b> Alto: 13.3 cm (5 1/4") Ancho: 22.2 cm (8 3/4") Largo: 38.2 cm (15") <b>Peso:</b> 2.18 kg (4.81 lb)

**Master**

**Medidas:** Alto: 42.3 cm (16 3/4") Ancho: 40 cm (15 3/4")  
Largo: 46 cm (18") **Peso:** 13.88 kg (30.60 lb)

## PAÍS DE ORIGEN

**Fabricado en China bajo las estrictas especificaciones de GRUPO TRUPER**