



BOMBA SUMERGIBLE TIPO BALA, 2HP, USO AGRÍCOLA, TRUPER



CÓDIGO: **12627**

CLAVE: **BOS-2LM**

CARACTERÍSTICAS

- Diseñada para trabajar con agua limpia
- Altura máxima: **80 m**
- Flujo máximo: **160 L/min**
- Profundidad de inmersión máxima: **80 m**
- Cuerpo de acero inoxidable, que la hace más resistente a la corrosión
- Rejilla filtradora de partículas de hasta 2.5 mm
- Protector térmico que evita daño en el motor cuando este llegue a bloquearse
- Unidad de control eléctrico empotrable con botón de encendido y apagado
- Ideal para equipos hidroneumáticos



Balero metálico que alarga la vida útil

USO AGRÍCOLA
Sin IVA
Aplica solo en México

Clavija incluida (control de encendido)



Para agua limpia

ESPECIFICACIONES

Potencia	2 HP
Altura máxima	80 m
Flujo máximo	160 L/min
Profundidad de inmersión máxima	80 m
Ciclo de trabajo	50 minutos de trabajo por 20 minutos de descanso. Máximo diario 6 horas
Diámetro de salida	1 1/2"NPT
Diámetro de partículas	2.5 mm
Etapas	8
Tensión / Frecuencia	110 V / 60 Hz
Consumo	20 A
Velocidad	3,450 rpm
Dimensiones (Alto x Diámetro)	94 cm x 9 cm
Peso	17 kg
Empaque individual	Caja
Pallet	35
Inner	1

PAÍS DE ORIGEN

Fabricado en China bajo las estrictas especificaciones de GRUPO TRUPER

INCLUYE

Caja de control de encendido con protector de sobrecorriente