



PINTURA EN AEROSOL, GRIS ACERO, BOTE ESBELTO, 400 ML

TRUPER®

CÓDIGO: 12733 CLAVE: PA-GA

CARACTERÍSTICAS

- Fácil aplicación y secado rápido
- Máxima cobertura, mejor adherencia, mayor rendimiento
- · Libre de plomo
- Anticorrosión
- Para trabajos artísticos, manualidades y decorativos
- · Ideal para metal, plásticos, madera, cerámica y más







Uso en interiores y exteriores

No daña la capa de ozono

NORMA

 Garantizado contra defectos de fabricación o mano de obra. La garantía se puede hacer válida con cualquier distribuidor de TRUPER

ESPECIFICACIONES

| Color | Gris acero |
|-----------------------|----------------------------------|
| Acabado | Brillante |
| Contenido neto | 400 ml (13.5 fl Oz) |
| Porcentaje de sólidos | 25% mínimo / 28% máximo |
| Viscosidad | 10 a 16 s (Copa Ford #4 a 25° C) |
| Rendimiento | 1 m² / lata |
| Empaque individual | Lata |
| Inner | 4 |



| Master | 48 |
|--------|------|
| Pallet | 1152 |

PAÍS DE ORIGEN

Fabricado en China bajo las estrictas especificaciones de GRUPO TRUPER

PROTECCIÓN PERSONAL RECOMENDADA

| En manos | Utilice guantes desechables de nitrilo modelos GU-861N y GU-861A marca Truper |
|--------------|--|
| Respiratoria | Utilice respirador desechable, modelo MAS-PLE marca Truper |
| Ocular | Utilice lentes de seguridad, modelo LEN-ST-P marca Pretul |

INFORMACIÓN PARA APLICACIÓN

Preparación de la superficie

La superficie a pintar debe estar limpia, seca, libre de polvo, grasa, óxido y restos de pintura



| Mezclado | Agite durante 2 minutos |
|----------------------------|---|
| Método de aplicación | Rocíe a una distancia de 20 a 25 cm de la superficie con el envase en posición vertical |
| Precauciones de aplicación | Aplique en espacios con ventilación adecuada |
| Aplicación | Considere aplicar a una temperatura ambiente >10° C con una temperatura de superficie de 12 a 25° C y una humedad relativa de 50%. Aplique una mano sobre la superficie y deje secar 10 minutos antes de aplicar una segunda mano |
| Tiempo de secado | 10 minutos |
| Tiempo de curado | 24 horas |
| Limpieza del equipo | Al terminar el trabajo, para limpiar la válvula, coloque el envase boca abajo y presione la válvula hasta que deje de salir esmalte |