LENTES DE SEGURIDAD AJUSTABLES TRANSPARENTES, TRUPER CLASSIC

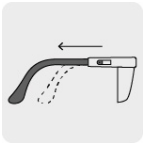
TRUPER

CÓDIGO: **14284** CLAVE: **LEN-2000**

CARACTERÍSTICAS

- Mica 100% policarbonato con protección UV, antirayadura
- Puente nasal cómodo y armazón de nylon
- Protecciones laterales
- Útiles en la industria, construcción, taller y hogar

GARANTIA • WARRANTY • 10 • YEAR • AÑOS



Patillas ajustables

NORMA

- Cumple con la norma: ANSI Z87.1 (Certificado no disponible)

ESPECIFICACIONES

Color	Claro
Empaque individual	Bolsa
Inner	12
Master	36
Pallet	2304

PAÍS DE ORIGEN

Fabricado en China bajo las estrictas especificaciones de GRUPO TRUPER

DATOS DE EMPAQUE (MEDIDAS Y PESOS APROXIMADOS)

D.R. © Truper S.A. de C.V. 2025 | Todos los derechos reservados.

Empaque Individual	**Medidas:** Alto: 24.3 cm (9 1/2") Ancho: 5.7 cm (2 1/4") Largo: 11 cm (4 1/4") **Peso:** 0.03 kg (0.07 lb)
Inner	**Medidas:** Alto: 10 cm (4") Ancho: 16 cm (6 1/4") Largo: 27 cm (10 3/4") **Peso:** 0.5 kg (1.10 lb)
Master	**Medidas:** Alto: 12.5 cm (5") Ancho: 28.5 cm (11 1/4") Largo: 50 cm (19 3/4") **Peso:** 1.8 kg (3.97 lb)

D.R. © Truper S.A. de C.V. 2025 | Todos los derechos reservados.