



## Conjunto impermeable doble capa, talla CH, TRUPER



CÓDIGO: 14417

CLAVE: TRA-PRO-S

### CARACTERÍSTICAS

- Pantalón con peto y chaqueta con 2 bolsas
- Capucha con cordón de ajuste
- Tirantes ajustables
- Ventilación en axilas
- Ignífugo (no propagan la llama)
- Ideal para trabajar con líquidos abrasivos



Capa de material PVC / Poliéster



Cierre



Botones

### ESPECIFICACIONES

|                           |                    |
|---------------------------|--------------------|
| <b>Talla</b>              | Chica (Ch)         |
| <b>Espesor</b>            | 0.35 mm            |
| <b>Empaque individual</b> | Bolsa con etiqueta |
| <b>Pallet</b>             | 360                |
| <b>Inner</b>              | 5                  |
| <b>Master</b>             | 20                 |

### PAÍS DE ORIGEN

Fabricado en China bajo las estrictas especificaciones de GRUPO TRUPER