

Conjunto impermeable doble capa, talla G, TRUPER



CÓDIGO: 14419

CLAVE: TRA-PRO-L



CARACTERÍSTICAS

- Pantalón con peto y chaqueta con 2 bolsas
- Capucha con cordón de ajuste
- Tirantes ajustables
- Ventilación en axilas
- Ignífugo (no propagan la llama)
- Ideal para trabajar con líquidos abrasivos



Capa de material PVC / Poliéster

Cierre

Botones

ESPECIFICACIONES

Talla	Grande (G)
Espesor	0.35 mm
Empaque individual	Bolsa con etiqueta
Pallet	360
Inner	5
Master	20

PAÍS DE ORIGEN

Fabricado en China bajo las estrictas especificaciones de GRUPO TRUPER