

## Conjunto impermeable doble capa, talla XG, TRUPER



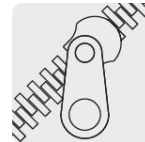
CÓDIGO: 14420

CLAVE: TRA-PRO-XL



### CARACTERÍSTICAS

- Pantalón con peto y chaqueta con 2 bolsas
- Capucha con cordón de ajuste
- Tirantes ajustables
- Ventilación en axilas
- Ignífugo (no propagan la llama)
- Ideal para trabajar con líquidos abrasivos



Capa de material PVC / Poliéster

Cierre

Botones

### ESPECIFICACIONES

Talla	Extra grande (EG)
Espesor	0.35 mm
Empaque individual	Bolsa con etiqueta
Pallet	360
Inner	5
Master	20

### PAÍS DE ORIGEN

Fabricado en China bajo las estrictas especificaciones de GRUPO TRUPER