



## MANGUERA, 15 M X 1/2", DE IRRIGACIÓN

CÓDIGO: **16025**

CLAVE: **MAN-15X1/2IR**

### CARACTERÍSTICAS

- Fuerte construcción de hule para utilizarse sobre o debajo de la tierra
- Conexiones fabricadas en latón
- Sistema de filtración y goteo para distribuir el agua uniformemente
- Requiere menos agua que el riego tradicional

### ESPECIFICACIONES

<b>Largo</b>	15 m
<b>Diámetro</b>	1/2" (12.7 mm)
<b>Espesor de pared</b>	2.4 mm
<b>Presión mín. de reventamiento</b>	7 kg/cm <sup>2</sup>
<b>Peso</b>	1.5 kg
<b>Empaque individual</b>	Atado