



BOMBA SUMERGIBLE TIPO BALA, 1HP, USO AGRÍCOLA, TRUPER

TRUPER®

CÓDIGO: **16935**

CLAVE: **BOS-1LM2**

CARACTERÍSTICAS

- Motor con bobinas de cobre, 2 veces mayor durabilidad
- Capacitor para mayor potencia al arranque
- Balero metálico
- Cuerpo fabricado en acero inoxidable que la hace más resistente a la corrosión
- Unidad de control eléctrico empotrable con botón de encendido y apagado
- Rejilla filtradora de partículas de hasta 1.5 mm
- Protector térmico que evita daño en el motor cuando este llegue a bloquearse



**USO AGRÍCOLA
Sin IVA**
Aplica solo en México



Motor con
bobinas de
cobre



Para agua
limpia



Balero
metálico



Capacitor para
mayor
potencia al
arranque

ESPECIFICACIONES

Potencia	1 HP (746 W)
Tensión	110 V
Frecuencia	60 Hz
Velocidad	3,450 r/min

Diámetro Salida	1 1/2"
Máxima profundidad	80 m
Flujo máximo	160 L/min
Altura máxima	40 m
Ciclo de trabajo	50 minutos de trabajo por 20 minutos de descanso
Máximo Diario	6 Horas
Altura	71 cm
Diámetro	9 cm
Peso	16.3 kg
Empaque individual	Caja