



## BOMBA SUMERGIBLE TIPO BALA, 2HP, USO AGRÍCOLA, TRUPER



CÓDIGO: 16940 CLAVE: BOS-2LM2

## **CARACTERÍSTICAS**

- Motor con bobinas de cobre, 2 veces mayor durabilidad
- · Capacitor para mayor potencia al arranque
- Balero metálico
- Cuerpo fabricado en acero inoxidable que la hace más resistente a la corrosión
- Unidad de control eléctrico empotrable con botón de encendido y apagado
- Rejilla filtradora de partículas de hasta 1.5 mm
- Protector térmico que evita daño en el motor cuando este llegue a bloquearse









Motor con bobinas de cobre

Para agua Iimpia



Capacitor para mayor potencia al arranque



Balero metálico

## **ESPECIFICACIONES**

Potencia	2 HP (1,500 W)
Tensión	110 V
Frecuencia	60 Hz
Velocidad	3,450 r/min



Diámetro Salida	1 1/2"
Máxima profundidad	80 m
Flujo máximo	160 L/min
Altura máxima	80 m
Ciclo de trabajo	50 minutos de trabajo por 20 minutos de descanso
Máximo Diario	6 Horas
Altura	94 cm
Diámetro	9 cm
Peso	16.3 kg
Empaque individual	Caja