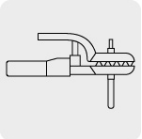
SOLDADORA MULTIPROCESO DE 250 A, TRUPER EXPERT

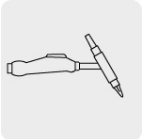
CÓDIGO: **17259** CLAVE: **SOMU-250X**

CARACTERÍSTICAS

- Para procesos de soldaduras de electrodos revestido (SMAW), tungsteno (TIG) y microalambre MIG con gas, GMAW sin gas y FCAW
- Voltaje de alimentación: **220 V** (2 Fases)
- Rango de corriente: **20 - 200 A CD** (SMAW) / **13 - 250 A CD** (TIG) / **30 - 250 A CD** (MIG)
- Bornes de cambio rápido: 1/2"
- Para electrodo revestido 6013 (Hasta 3/16"), 7018 (Hasta 5/32"), TIG (hasta 2.4 mm) y MIG (Hasta 1.1 mm)
- Pantalla LCD y perilla para ajuste múltiple (proceso, corriente y velocidad)
- Ruedas para fácil transportación



SMAW
Electrodo
revestido



TIG
Tungstegno

MIG c/gas
GMAW s/gas
FCAW

Voltaje
constante

Corriente
directa

Corriente
constante

D.R. © Truper S.A. de C.V. 2025 | Todos los derechos reservados.

ESPECIFICACIONES

Corriente máxima	250 A CD
Bornes	1/2"
Ciclo de trabajo	60% (6 minutos de trabajo por 4 minutos de descanso)
Alimentación	220 V CA / 53 A / 60 Hz (2 FASES)
Voltaje de circuito abierto	77 V CD
Potencia	11.6 kVA
Rango de corriente	20 - 200 A CD (CC / SMAW), 13 - 250 A CD (CC / TIG), 30 - 250 A CD (VC / MIG)
Tipos de electrodo	6013 y 7018
Dimensiones (Base x Alto x Fondo)	49 cm x 86 cm x 86 cm
Peso	50 kg (110 lb)
Empaque individual	Caja
Inner	1
Pallet	2

PAÍS DE ORIGEN

Fabricado en China bajo las estrictas especificaciones de GRUPO TRUPER

INCLUYE

Cable con tenaza para tierra 2.5 m (8.2 ft), # 3 AWG (25 mm²)

Cable con tenaza portaelectrodo 1.8 m (6 ft), # 3 AWG (25 mm²)

Cable con antorcha MIG 2m (6.6 ft)

Manguera para gas

5 kg (11 lb) de Microalambre

1 kg de Electrodos 1/8" E6013-4

D.R. © Truper S.A. de C.V. 2025 | Todos los derechos reservados.