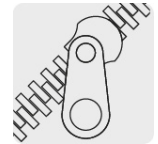
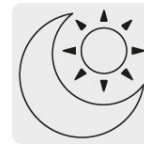


Conjunto impermeable doble capa naranja con reflejante, XG

CÓDIGO: **17410**CLAVE: **TRA-NAR-XL**

CARACTERÍSTICAS

- Pantalón con peto y chaqueta con 2 bolsas
- Capucha con cordón de ajuste
- Tirantes ajustables
- Ventilación en axilas
- Cintas reflejantes alta visibilidad 2" (50 mm)
- Ignífugo (no propagan la llama)
- Ideal para trabajar con líquidos abrasivos



Uso de día y noche

Capa de material PVC / Poliéster

Cierre



Botones

ESPECIFICACIONES

Talla	Extra grande (EG)
Espesor	0.35 mm
Empaque individual	Bolsa con etiqueta
Pallet	240
Inner	2
Master	20

PAÍS DE ORIGEN

**Fabricado en China bajo las estrictas
especificaciones de GRUPO TRUPER**