

Cambia de marca 



Disponible a partir del 3er. trimestre 2025

SOLDADORA INVERSORA 250A, 220V, TRUPER

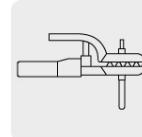


CÓDIGO: 17411

CLAVE: S0IN-250

CARACTERÍSTICAS

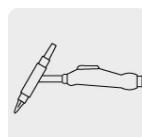
- Ligera, compacta y fácil de transportar, más eficiente (mayor ciclo de trabajo) y con menor consumo eléctrico que una soldadora convencional
- Rango de corriente: 2 Fases (**30 A - 250A CD**)
- Voltaje de alimentación: 2 Fases (**220 V**)
- Para proceso de soldadura de electrodo revestido (SMAW - MMA) y soldadura de tungsteno (GTAW - TIG)
- Bornes de cambio rápido: 1/2"
- Para electrodo revestido 6013, 6011 (Hasta 1/4") y 7018 (Hasta 3/16")
- Display digital y perilla para ajuste de corriente
- Luz indicadora de protección térmica y de energía
- Botón de selección para activar y desactivar VRD (Dispositivo de Reducción de Voltaje)



Corriente constante

Corriente directa

SMAW-MMA
Electrodo revestido



GTAW-TIG
Tungsteno

ESPECIFICACIONES

Corriente máxima	250 A CD
Bornes	1/2"
Ciclo de trabajo	50% (5 minutos de trabajo por 5 minutos de descanso)
Alimentación	2 FASES (220 V CA / 55 A / 50 - 60 Hz)
Voltaje de circuito abierto	76 V CD
Potencia	12.1 kVA
Rango de corriente	2 FASES (30 A - 250 A CD)
Tipos de electrodo	6013, 6011 y 7018
Largo de cable	2 m (6.6 ft)
Dimensiones (Base x Alto x Fondo)	19 cm x 27 cm x 46 cm
Peso	8.7 kg (19 lb)
Empaque individual	Caja
Inner	1
Pallet	24

PAÍS DE ORIGEN

Fabricado en China bajo las estrictas especificaciones de GRUPO TRUPER

INCLUYE

- Cable con tenaza para tierra 2.4 m (7.9 ft), # 3 AWG (25 mm²)**
- Cable con tenaza portaelectrodo 2.3 m (7.5 ft), # 3 AWG (25 mm²)**
- Cable de alimentación 2 m (6.6 ft) sin clavija**
- Careta plana (tipo paleta)**
- Cepillo de alambre**
- Correa**

1 kg de Electrodos 1/8" E6013-4