

CAJA PARA HERRAMIENTA 17" INDUSTRIAL CON BROCHES METÁLICOS

CÓDIGO: 19656

CLAVE: CHP-17X



CARACTERÍSTICAS

- Fabricada en polipropileno
- Broche metálico con orificio para candado, que brinda mayor seguridad al contenido de la caja
- Manija con diseño ergonómico para transportar cómodamente
- Calidad industrial



NORMA

- Garantizado contra defectos de fabricación o mano de obra. La garantía se puede hacer válida con cualquier distribuidor de TRUPER

ESPECIFICACIONES

Base	17" (43 cm)
Fondo	10" (25 cm)
Alto	9" (23 cm)
Peso	1.7 kg
Empaque individual	Etiqueta
Inner	2
Pallet	96

PAÍS DE ORIGEN

Fabricado en México bajo las estrictas especificaciones de GRUPO TRUPER

INCLUYE**Charola**