

TRUPER



CÓDIGO: 102643    CLAVE: CHA-1712

Caja para herramienta, profunda de 17"x12", TRUPER

- Fabricada en polipropileno
- Broches plásticos
- Volumen extra grande para herramientas de gran tamaño
- Ranura que permite sujetar a la mayoría de motocicletas



Soporta

Certificaciones y garantías

- Garantizado contra defectos de fabricación o mano de obra. La garantía se puede hacer válida con cualquier distribuidor de TRUPER

Especificaciones

|                     |   |
|---------------------|---|
| Capacidad           | 25 L (6.6 gal)                                  |
| Dimensiones caja    | 13 1/2" (34 cm) x 12" (30 cm) x 17 1/2" (44 cm) |
| Dimensiones charola | 12 1/2" (31.5 cm) x 11" (28 cm) x 2 3/4" (7 cm) |
| Peso                | 2.3 kg  |
| Empaque individual  | Etiqueta  |
| Inner               | 2   |
| Pallet              | 32  |

País de origen

Fabricado en México bajo las estrictas especificaciones de GRUPO TRUPER

Incluye

Charola

## Imágenes complementarias

