

TRUPER



CÓDIGO: 12254 CLAVE: HIDR-1/2X50

## Equipo hidroneumático 50L, jet inoxidable 1/2 HP, TRUPER

- Incrementa la presión de agua o la mantiene constante
- Ideal para sistemas de purificación de agua

 Motor con bobinas de cobre  
2x mayor durabilidad que las de aluminio

28 m

Altura máxima

43 L/min

Flujo máximo

1/2 HP

Potencia

6

Tomas simultáneas de agua

### Certificaciones y garantías

- Cumple la norma NOM-003-SCFI



### Especificaciones

Tomas de agua simultáneas	6
Potencia	1/2 HP
Flujo máximo	43 L/min
Altura máxima	28 m
Material del embobinado de motor	Cobre
Material del impulsor	Acero inoxidable
Ciclo de trabajo	50 minutos de trabajo por 20 minutos de descanso. Máximo diario 6 horas
Profundidad máxima de succión	9 m
Capacidad	50 L
Tensión / Frecuencia	127 V / 60 Hz
Temperatura máxima de líquido	40 °C
Consumo	6.5 A
Velocidad	3,400 rpm
Clavija	Sí
Grado de protección	IPX4
Diámetro de Entrada / Salida	1" NPT

## Especificaciones

<b>Dimensiones (Base x Alto x Diámetro)</b>	65 x 77 x 39 cm
<b>Peso</b>	17 kg
<b>Empaque individual</b>	Caja
<b>Inner</b>	1
<b>Pallet</b>	4

## País de origen

Fabricado en China bajo las estrictas especificaciones de GRUPO TRUPER

## Refacciones y/o accesorios disponibles en catálogo (no incluidos)

Código	Clave	Descripción
13594	TN-HN-1/2X50	Tanque hidroneumático horizontal, 50 litros, TRUPER
101712	MANO-HIDR	Manómetro para equipos hidroneumáticos, TRUPER
101713	MAN-HIDR25	Manguera para equipos hidroneumáticos de 24 y 50 L, TRUPER
102715	M-HN-1/2X50	Membrana para hidroneumático HIDR-1/2X50, TRUPER
103137	CJ-HIDR-1/2X50	Caja de empaque de repuesto para HIDR-1/2X50, Truper

## Imágenes complementarias



### Recomendaciones

- Instalar las bombas en lugares cubiertos.
- Secos y bien ventilados.
- En ambientes cuya temperatura no sobrepase los 40° C.
- Llenar por completo la bomba con agua limpia antes de encender por primera vez.
- Colocar las bombas en posición horizontal en lugares planos y sujetarlas con tornillos.

## Imágenes complementarias



## EMPAQUE INDIVIDUAL



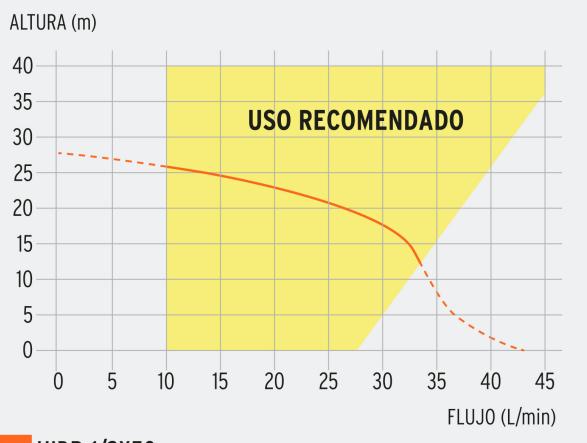
Peso: 21.5 kg (47.4 lb)

# 6 Tomas de agua SIMULTÁNEAS



## CURVA DE RENDIMIENTO

Para una mejor selección de acuerdo con las necesidades del usuario, se compara el rendimiento entre altura y flujo que brinda cada uno de los modelos.



## Imágenes complementarias

