

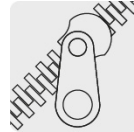
TRUPER



CÓDIGO: 14417 CLAVE: TRA-PRO-S

Conjunto impermeable doble capa, talla CH, TRUPER

- Pantalón con peto y chaqueta con 2 bolsas
- Capucha con cordón de ajuste
- Tirantes ajustables
- Ventilación en axilas
- Ignífugo (no propagan la llama)
- Ideal para trabajar con líquidos abrasivos

**Certificaciones y garantías****Especificaciones**

Talla	Chica (Ch)
Espesor	0.35 mm
Empaque individual	Bolsa con etiqueta
Inner	5
Máster	20
Pallet	360

País de origen**Fabricado en China bajo las estrictas especificaciones de GRUPO TRUPER**

Imágenes complementarias



EMPAQUE INDIVIDUAL



Peso: 1.41 kg (3.1 lb)

EMPAQUE INNER



Contiene: 5 piezas

Peso: 7.34 kg (16.2 lb)

Imágenes complementarias

EMPAQUE MÁSTER



Contiene: 4 inner (20 piezas)

Peso: 30.2 kg (66.6 lb)