

PRETUL



CÓDIGO: 27282 CLAVE: SOIN-130/200P

Soldadora inversora 200A, bi-voltaje 127/220V, PRETUL

- Ligera, compacta y fácil de transportar, más eficiente (mayor ciclo de trabajo) y con menor consumo eléctrico que una soldadora convencional
- Rango de corriente: 1 Fase (20 A - 135 A CD) | 2 Fases (20 A - 200 A CD)
- Sistema de adaptación automática BI-VOLTAJE 127-220 V, detecta y se adapta al voltaje de entrada, sin necesidad que el usuario cambie conectores o manipule controles
- Para procesos de soldaduras de electrodos revestido (SMAW) y tungsteno (TIG)
- Bornes de cambio rápido: 1/2"
- Para electrodo revestido 6013, 6011 y 7018 (Hasta 1/8")
- Display digital y perilla para ajuste de corriente
- Luz indicadora de protección térmica



Bornes con conector rápido

Certificaciones y garantías

- Cumple la norma: NOM-003-SCFI



Especificaciones

Corriente máxima	200 A CD
Bornes	1/2"
Ciclo de trabajo	40% (4 minutos de trabajo por 6 minutos de descanso)
Alimentación	1 FASE (127 V CA / 38 A / 50 - 60 Hz), 2 FASES (220 V CA / 42 A / 50 - 60 Hz)
Voltaje de circuito abierto	1 FASE (80 V CD) , 2 FASES (70 V CD)
Potencia	1 FASE (4.8 kVA) , 2 FASES (9.2 kVA)
Rango de corriente	1 FASE (20 A - 135 A CD) , 2 FASES (20 A - 200 A CD)

Especificaciones

Tipos de electrodo	6013, 6011 y 7018
Dimensiones (Base x Alto x Fondo)	15 cm x 30 cm x 35 cm
Peso	5.3 kg (11.6 lb)
Empaque individual	Caja
Pallet	30
Inner	1

País de origen

Fabricado en China bajo las estrictas especificaciones de GRUPO TRUPER

Incluye

- Cable con tenaza para tierra: 2 m (6.6 ft), # 2 AWG (30 mm²)
- Cable con tenaza portaelectrodo: 2 m (6.6 ft), # 2 AWG (30 mm²)
- Cable de alimentación con clavija 2 m (6.6 ft)
- Careta protectora
- Cepillo de alambre
- 1 kg Electrodos 1/8" E6013-4

Imágenes complementarias



Imágenes complementarias

Características técnicas:

IGBT
INVERTER

Tecnología que puede operar a cualquier nivel de corriente

THERMAL
PROTECT

Portección térmica contra sobrecarga

ARC
FORCE

Ajusta el valor óptimo del arco de la soldadura y permite soldar en diferentes posiciones

ANTI
STICK

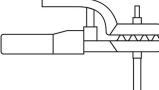
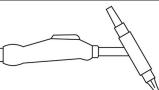
Evita el sobrecalentamiento y la adherencia del electrodo

HOT
START

Facilita el arranque del arco

LIFT
/ TIG

Facilita el arranque del arco con el proceso TIG

Para procesos de electrodo revestido	1 FASE 127 V CA / 38 A / 50 - 60 Hz	2 FASES 220 V CA / 42 A / 50 - 60 Hz
	6013 3/32" 1/8"	6013 3/32" 1/8" 5/32" 3/16"
SMAW Electrodo revestido	6011 3/32" 1/8"	6011 3/32" 1/8" 5/32" 3/16"
	7018 3/32" 1/8"	7018 3/32" 1/8" 5/32"
		2 mm (0.078") 1.6 mm (0.062") 1 mm (0.039")
TIG Tungsteno		

Accesorios incluidos:

	Cable con tenza para tierra: Cable integrado: 2 m (6.6 ft) #2 AWG (30 mm ²)
	Cable con tenza portaelectrodo: Cable integrado: 2 m (6.6 ft) #2 AWG (30 mm ²)
	Caretta protectora
	Cepillo de alambre
	Cable de alimentación con clavija 2 m (6.6 ft)
	1 kg Electrodos

