

**PRETUL**

CÓDIGO: 27282    CLAVE: SOIN-130/200P

**Soldadora inversora 200A, bi-voltaje 127/220V, PRETUL**

- Ligera, compacta y fácil de transportar, más eficiente (mayor ciclo de trabajo) y con menor consumo eléctrico que una soldadora convencional
- Rango de corriente: 1 Fase (20 A - 135 A CD) | 2 Fases (20 A - 200 A CD)
- Sistema de adaptación automática BI-VOLTAJE 127-220 V, detecta y se adapta al voltaje de entrada, sin necesidad que el usuario cambie conectores o manipule controles
- Para procesos de soldaduras de electrodos revestido (SMAW) y tungsteno (TIG)
- Bornes de cambio rápido: 1/2"
- Para electrodo revestido 6013, 6011 y 7018 (Hasta 1/8")
- Display digital y perilla para ajuste de corriente
- Luz indicadora de protección térmica

**Certificaciones y garantías**

- Cumple la norma: NOM-003-SCFI

**Especificaciones**

Corriente máxima	200 A CD
Bornes	1/2"
Ciclo de trabajo	40% (4 minutos de trabajo por 6 minutos de descanso)
Alimentación	1 FASE (127 V CA / 38 A / 50 - 60 Hz), 2 FASES (220 V CA / 42 A / 50 - 60 Hz)
Voltaje de circuito abierto	1 FASE (80 V CD) , 2 FASES (70 V CD)
Potencia	1 FASE (4.8 kVA) , 2 FASES (9.2 kVA)
Rango de corriente	1 FASE (20 A - 135 A CD) , 2 FASES (20 A - 200 A CD)
Tipos de electrodo	6013, 6011 y 7018
Dimensiones (Base x Alto x Fondo)	15 cm x 30 cm x 35 cm
Peso	5.3 kg (11.6 lb)
Empaque individual	Caja
Inner	1
Pallet	30

País de origen

Fabricado en China bajo las estrictas especificaciones de GRUPO TRUPER

Incluye

Cable con tenaza para tierra: 2 m (6.6 ft), # 2 AWG (30 mm<sup>2</sup>)

Cable con tenaza portaelectrodo: 2 m (6.6 ft), # 2 AWG (30 mm<sup>2</sup>)

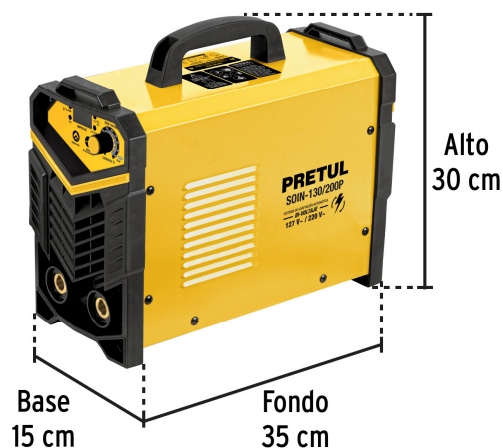
Careta protectora

Cepillo de alambre

Cable de alimentación con clavija 2 m (6.6 ft)

1 kg Electrodo 1/8" E6013-4

Imágenes complementarias



Características técnicas:

**IGBT INVERTER**

Tecnología que puede operar a cualquier nivel de corriente

**THERMAL PROTECT**

Protección térmica contra sobrecarga

**ARC FORCE**

Ajusta el valor óptimo del arco de la soldadura y permite soldar en diferentes posiciones

**ANTI STICK**

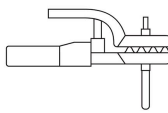
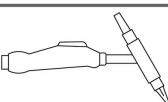
Evita el sobrecalentamiento y la adherencia del electrodo

**HOT START**

Facilita el arranque del arco

**LIFT TIG**







Facilita el arranque del arco con el proceso TIG

Para procesos de electrodo revestido	1 FASE	2 FASES
	127 V CA / 38 A / 50 - 60 Hz	220 V CA / 42 A / 50 - 60 Hz
 <p><b>SMAW Electrodo revestido</b></p>	<b>6013</b> 3/32" 1/8"	<b>6013</b> 3/32" 1/8" 5/32" 3/16"
	<b>6011</b> 3/32" 1/8"	<b>6011</b> 3/32" 1/8" 5/32" 3/16"
	<b>7018</b> 3/32" 1/8"	<b>7018</b> 3/32" 1/8" 5/32"
 <p><b>TIG Tungsteno</b></p>	2 mm (0.078") 1.6 mm (0.062") 1 mm (0.039")	



## Imágenes complementarias

## Accesorios incluidos:

	<b>Cable con tenza para tierra:</b>	Cable integrado: 2 m (6.6 ft) #2 AWG (30 mm <sup>2</sup> )
	<b>Cable con tenza portaelectrodo:</b>	Cable integrado: 2 m (6.6 ft) #2 AWG (30 mm <sup>2</sup> )
	<b>Careta protectora</b>	
	<b>Cepillo de alambre</b>	
	<b>Cable de alimentación con clavija 2 m (6.6 ft)</b>	
	<b>1 kg Electrodos</b>	

