

PRETUL



CÓDIGO: 29072 CLAVE: SOIN-520BP

Soldadora inversora 200A, bi-voltaje, Serie 500, PRETUL

- Ligera, compacta y fácil de transportar, más eficiente (mayor ciclo de trabajo) y con menor consumo eléctrico que una soldadora convencional
- Para proceso de soldadura de electrodo revestido (SMAW- MMA) y soldadura de tungsteno (GTAW- TIG)
- Sistema de adaptación automática BI-VOLTAJE 127-220 V, detecta y se adapta al voltaje de entrada, sin necesidad que el usuario cambie conectores o manipule controles
- Rango de corriente: 1 Fase (20 A - 160 A) 2 Fases (20 A - 200 A)
- Bornes de cambio rápido: 1/2"
- Para electrodo revestido 6013, 6011 (Hasta 3/16") y 7018 (Hasta 5/32")
- Perilla para ajuste de corriente



Certificaciones y garantías

- Cumple la norma: NOM-003-SCFI



Especificaciones

Corriente máxima	200 A CD
Bornes	1/2"
Ciclo de trabajo	35% (3.5 minutos de trabajo por 6.5 minutos de descanso)
Alimentación	1 FASE (127 V CA / 50 A / 50 - 60 Hz) 2 FASE (220 V CA / 39 A / 50 - 60 Hz)
Voltaje de circuito abierto	1 Fase (70 V CD) 2 Fases (62 V CD)
Potencia	1 Fase (6.4 kVA) 2 Fases (8.6 kVA)
Rango de corriente	1 Fase (20 A - 160 A CD) 2 Fase (20 A - 200 A CD)
Tipos de electrodo	6013, 6011 y 7018
Largo de cable	2 m (6.6 ft)

Especificaciones

Dimensiones (Base x Alto x Fondo)	16 cm x 30 cm x 37 cm
Peso	5 kg (11.6 lb)
Empaque individual	Caja
Inner	1
Pallet	36

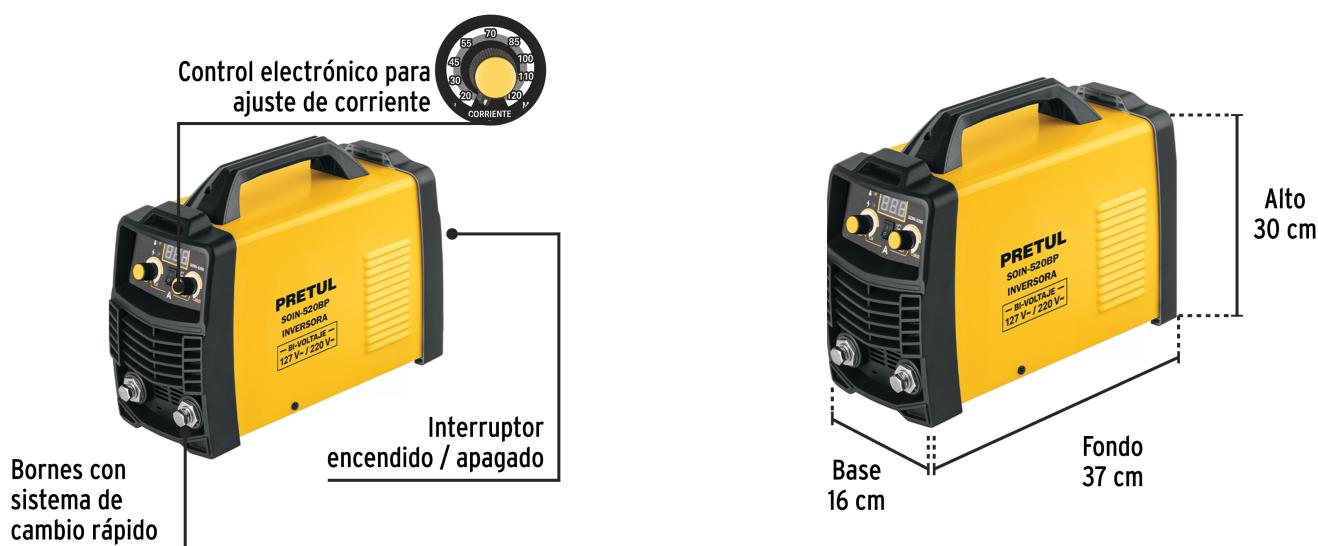
País de Origen

Producto fabricado en México bajo las estrictas especificaciones de Truper

Incluye

- 1 Cable con pinza para tierra 2 m # 2 AWG (30 mm²)
- 1 Cable con pinza portaelectrodo 2 m # 2 AWG (30 mm²)
- 1 Cable de alimentación con clavija 2 m
- 1 Careta plana (tipo paleta)
- 1 Cepillo de alambre
- 1 Correa

Imágenes complementarias



Imágenes complementarias

Características técnicas

IGBT INVERTER Tecnología que puede operar a cualquier nivel de corriente

THERMAL PROTECT Protección térmica contra sobrecarga

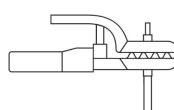
ARC FORCE Ajusta el valor óptimo del arco de la soldadura y permite soldar en diferentes posiciones

ANTI STICK Evita el sobrecalentamiento y la adherencia del electrodo

HOT START Facilita el arranque del arco

Para procesos de electrodo revestido

SMAW-MMA



6013 / 6011

3/32"
5/32"

7018
3/32"
1/8"

6013 / 6011

5/32"
3/16"

7018
3/32"
5/32"

Accesorios incluidos:



Cable con pinza para tierra
2 m #2 AWG (30 mm²)



Cable con pinza portaelectrodo
2 m #2 AWG (30 mm²)



Cable de alimentación 2 m (6.6 ft)
con clavija



Careta plana (tipo paleta)



Cepillo de alambre



Correa

