

**PRETUL**

## Nuevo diseño



Disponible a partir del 3er. trimestre 2025

CÓDIGO: 20184 CLAVE: HIDR-1/2X50P

### Equipo hidroneumático 50L, bomba periférica 1/2 HP, PRETUL

- Incrementa la presión de agua o la mantiene constante
- Ideal para sistemas de purificación de agua

20 m

Altura máxima

40 L/min

Flujo máximo

1/2 HP

Potencia

5

Tomas simultáneas de agua

#### Certificaciones y garantías

- Cumple la norma NOM-003-SCFI



#### Especificaciones

<b>Tomas de agua simultáneas</b>	5
<b>Potencia</b>	1/2 HP
<b>Flujo máximo</b>	40 L/min
<b>Altura máxima</b>	20 m
<b>Material del embobinado de motor</b>	Aluminio
<b>Material del impulsor</b>	Latón
<b>Ciclo de trabajo</b>	30 minutos de trabajo por 20 minutos de descanso. Máximo diario: 6 horas
<b>Profundidad máxima de succión</b>	8 m
<b>Capacidad</b>	50 L
<b>Tensión / Frecuencia</b>	127 V / 60 Hz
<b>Temperatura máxima del líquido</b>	40 °C
<b>Consumo</b>	3.5 A
<b>Velocidad</b>	3,450 rpm
<b>Clavija</b>	Sí
<b>Grado de protección</b>	IPX4

## Especificaciones

<b>Diámetro de Entrada / Salida</b>	1" NPT
<b>Dimensiones (Base x Alto x Diámetro)</b>	65 x 61 x 36 cm
<b>Peso</b>	14 kg
<b>Empaque individual</b>	Caja
<b>Inner</b>	1
<b>Pallet</b>	4

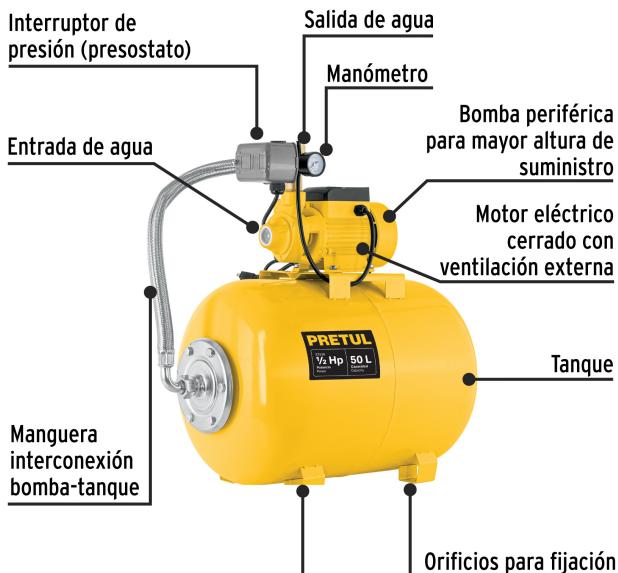
## País de origen

Fabricado en China bajo las estrictas especificaciones de GRUPO TRUPER

## Refacciones y/o accesorios disponibles en catálogo (no incluidos)

Código	Clave	Descripción
27041	TN-HN-1/2X50P	Tanque hidroneumático horizontal, 50 litros, PRETUL
101712	MANO-HIDR	Manómetro para equipos hidroneumáticos, TRUPER
101713	MAN-HIDR25	Manguera para equipos hidroneumáticos de 24 y 50 L, TRUPER

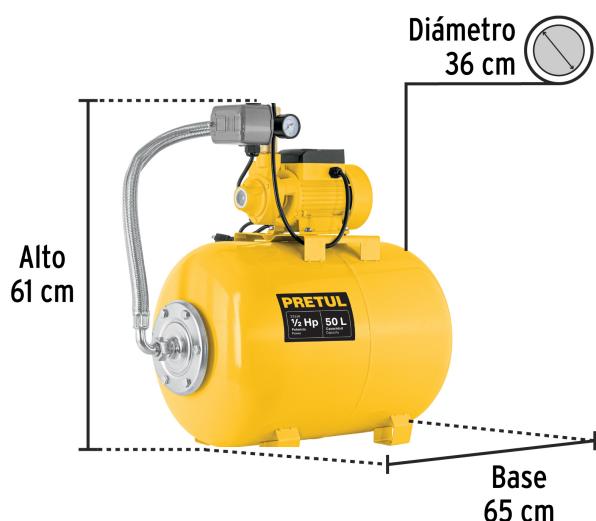
## Imágenes complementarias



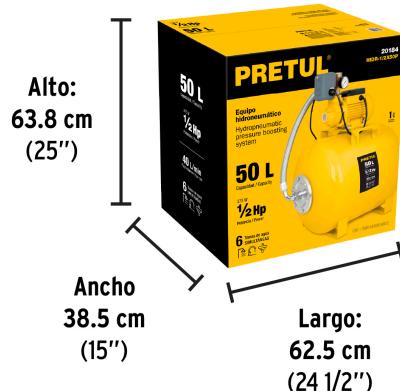
### Recomendaciones

- 伞 Instalar las bombas en lugares cubiertos.
- 湿度 Secos y bien ventilados.
- 温度 En ambientes cuya temperatura no sobrepase los 40° C.
- 水滴 Llenar por completo la bomba con agua limpia antes de encender por primera vez.
- 双向箭头 Colocar las bombas en posición horizontal en lugares planos y sujetarlas con tornillos.

## Imágenes complementarias



## EMPAQUE INDIVIDUAL



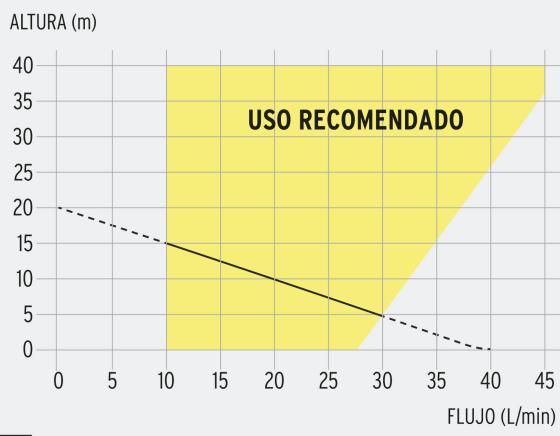
Peso: 16.28 kg (35.9 lb)

## 6 Tomas de agua SIMULTÁNEAS



## CURVA DE RENDIMIENTO

Para una mejor selección de acuerdo con las necesidades del usuario, se compara el rendimiento entre altura y flujo que brinda cada uno de los modelos.



## Imágenes complementarias

