



CÓDIGO: 49836 CLAVE: REF-504SL

Reflector LED con panel solar 100W
6500K, VOLTECK

- Cuerpo de aluminio y cubierta de vidrio templado
- Intensidad de luz ajustable
- Ideal para fachadas, cocheras y patios



Certificaciones y garantías



Especificaciones

| ESPECIFICACIONES DE REFLECTOR | |
|--|---|
| Potencia | 100 W |
| Flujo luminoso | 1,200 lm |
| Largo de cable | 0.5 m |
| Tiempo de trabajo en intensidad baja | 60 horas (225 lm) |
| Tiempo de trabajo en intensidad alta | 7 horas (1 200 lm) |
| Batería | 3 baterías de Ion litio de 3.2 V C.C. / 15 Ah (5 000 mAh cada una, incluidas) |
| Índice de reproducción cromática (IRC) | 80 |
| Temperatura de color | 6,500 K / Luz de día |
| Tiempo de vida | 25,000 horas / 25 años |
| Pallet | 48 |
| Grado IP | 65 |
| Dimensiones (Largo x Alto x Fondo) | 24 cm x 29 cm x 9 cm |
| ESPECIFICACIONES DE PANEL SOLAR | |
| Potencia | 15 W |

Especificaciones

| | |
|------------------------------------|---|
| Tensión | 6 V C.C. |
| Corriente | 2,500 mA |
| Largo de cable | 3.5 m |
| Dimensiones (Largo x Alto) | 35 cm x 35 cm |
| ESPECIFICACIONES DE CONTROL REMOTO | |
| Tensión | 3 V C.C. |
| Rango de alcance | 5 m a 8 m |
| Batería | 2 Baterías AAA de 1.5 V C.C. (no incluidas) |
| Empaque individual | Caja |
| Inner | 1 |

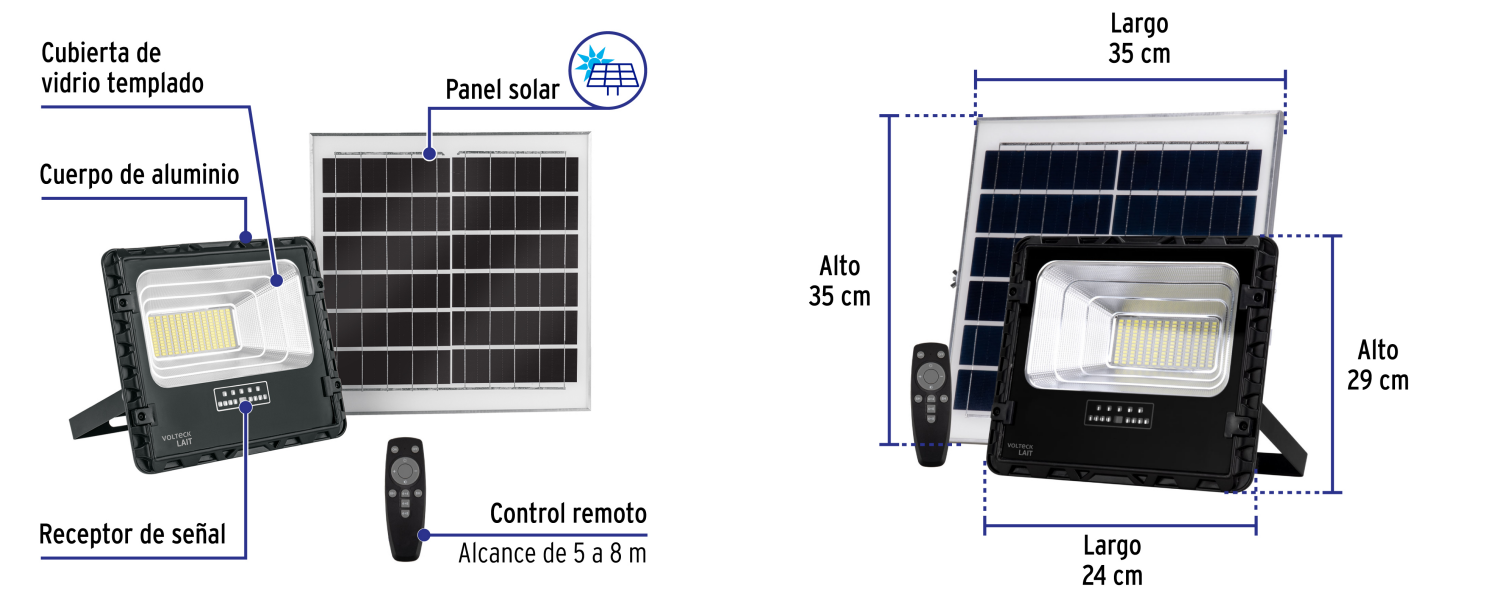
País de origen

Fabricado en China bajo las estrictas especificaciones de GRUPO TRUPER

Incluye

1 Control remoto

Imágenes complementarias



Imágenes complementarias



EMPAQUE INDIVIDUAL



Peso: 3.22 kg (7 lb)

EMPAQUE INNER



Contiene: 1 piezas

Peso: 3.48 kg (7.7 lb)

Imágenes complementarias

EMPAQUE MASTER



Contiene: 6 inner (6 piezas)

Peso: 21.96 kg (48.4 lb)