

CÓDIGO: 103702 CLAVE: SOIN-100T

Soldadora inversora 100A, 127V, TRUPER

- Ligera, compacta y fácil de transportar, más eficiente (mayor ciclo de trabajo) y con menor consumo eléctrico que una soldadora convencional
- Para procesos de soldadura de electrodo revestido (SMAW - MMA) y soldadura de tungsteno (GTAW - TIG)
- Voltaje de alimentación: 1 Fase (127 V)
- Rango de corriente: 1 Fase (20 A 100 A CD)
- Bornes de cambio rápido: 3/8"
- Para electrodo revestido 6013, 6011 (hasta 1/8") y 7018 (hasta 3/32")
- Perilla para ajuste de corriente
- Luz indicadora (Protección térmica y de energía)
- Botón de selección para activar y desactivar VRD (Dispositivo de Reducción de Voltaje)









Corriente constante

Corriente directa

GTAW - TIG Tungsteno

SMAW - MMA Electrodo revestido



Certificaciones y garantías

Cumple la norma: NOM-003-SCFI





Especificaciones

| Corriente máxima | 100 A CD |
|-----------------------------|--|
| Bornes | 3/8" |
| Ciclo de trabajo | 60% (4 minutos de trabajo por 6 minutos de descanso) |
| Alimentación | 1 Fase (127 V CA / 28 A / 50 - 60 Hz) |
| Voltaje de circuito abierto | 69 V CD |

| Especificaciones | |
|-----------------------------------|--------------------------|
| Potencia | 3.5 kVA |
| Rango de corriente | 1 Fase (20 A - 100 A CD) |
| Tipos de electrodo | 6013, 6011 y 7018 |
| Largo de cable | 2 m (6.6 ft) |
| Dimensiones (Base x Alto x Fondo) | 12 x 23 x 30 cm |
| Peso | 2.9 kg |
| Empaque individual | Caja |
| Inner | 1 |
| Pallet | 72 |

País de Origen

Producto fabricado en China bajo las estrictas especificaciones de Truper

Incluye

- 1 Cable con pinza para tierra 2 m, #5 AWG (16 mm²)
- 1 Cable con pinza portaelectrodo 2 m, #5 AWG (16 mm²)
- 1 Cable de alimentación 2 m (6.6 ft) con clavija
- 1 Careta plana (tipo paleta)
- 1 Cepillo de alambre
- 1 Correa
- 1 kg de electrodos 1/8" E6013-4

Imágenes complementarias





Accesorios incluidos:



1 kg Electrodos 1/8" E6013-4

Características técnicas:

IGBT
INVERTER

THERMAL
PROTECT

ARC
FORCE

ANTI

Evita el sobrecalentamiento y la

adherensia del electrode

STICK adherencia del electrodo **HOT :::**START Facilita el arranque del arco

LIFT/ Facilita el arranque del arco con el proceso TIG

Imágenes complementarias

| Para procesos de electrodo revestido | 6013/6011 |
|---|-----------------------|
| SMAW-MMA | 3/32'' 1/8'' |
| | 7018 3/32'' |
| GTAW-TIG Tugsteno | 1 mm (0.039") |

