

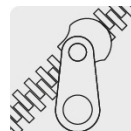
TRUPER



CÓDIGO: 17407 CLAVE: TRA-NAR-S

Conjunto impermeable doble capa naranja con reflejante, CH

- Pantalón con peto y chaqueta con 2 bolsas
- Capucha con cordón de ajuste
- Tirantes ajustables
- Ventilación en axilas
- Cintas reflejantes alta visibilidad 2" (50 mm)
- Ignífugo (no propagan la llama)
- Ideal para trabajar con líquidos abrasivos



Certificaciones y garantías



Especificaciones

Talla	Chica (Ch)
Espesor	0.35 mm
Empaque individual	Bolsa con etiqueta
Inner	2
Master	20
Pallet	240

País de origen

Fabricado en China bajo las estrictas especificaciones de GRUPO TRUPER

Imágenes complementarias



EMPAQUE INDIVIDUAL



Peso: 1.61 kg (3.5 lb)

EMPAQUE INNER



Contiene: 2 piezas

Peso: 3.33 kg (7.3 lb)

